

ภาคผนวก ก

ผลการพิจารณารายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม /
ใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน

ภาคผนวก ก.1

ผลการพิจารณารายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการโรงงานผลิตอินนูลิน

บริษัท ฟุจิ นิฮอน ไทย อินนูลิน จำกัด



ที่ ทส ๑๐๐๙.๓/ ๒ ๓ ๕ ๘

สำนักงานนโยบายและแผน
ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม
๖๐/๑ ซอยพิบูลย์วัฒนา ถนนพหลโยธิน
แขวงสามเสนใน เขตพญาไท
กรุงเทพฯ ๑๐๔๐๐

๒ ๕ กุมภาพันธ์ ๒๕๕๘

เรื่อง ผลการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตอินนูลิน
ของบริษัท ฟุจิ นิยอน ไทย อินนูลิน จำกัด

เรียน อธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม

อ้างถึง หนังสือสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ที่ ทส ๑๐๐๙.๓/๑๑๘๕๑
ลงวันที่ ๒๗ ตุลาคม ๒๕๕๗

สิ่งที่ส่งมาด้วย ๑. สำเนาหนังสือบริษัท ฟุจิ นิยอน ไทย อินนูลิน จำกัด ที่ ๐๐๔/๒๕๕๗

ลงวันที่ ๑๒ ธันวาคม ๒๕๕๗

๒. มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบ
สิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตอินนูลิน ของบริษัท ฟุจิ นิยอน ไทย อินนูลิน จำกัด ตั้งอยู่ที่
เลขที่ ๑๕ หมู่ที่ ๑๗ ตำบลท่าผา อำเภอบ้านโป่ง จังหวัดราชบุรี ที่บริษัท ฟุจิ นิยอน ไทย
อินนูลิน จำกัด ต้องยึดถือปฏิบัติอย่างเคร่งครัด

ตามหนังสือที่อ้างถึง สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ได้แจ้ง
ผลการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตอินนูลิน ของบริษัท ฟุจิ นิยอน
ไทย อินนูลิน จำกัด ตั้งอยู่ที่เลขที่ ๑๕ หมู่ที่ ๑๗ ตำบลท่าผา อำเภอบ้านโป่ง จังหวัดราชบุรี ซึ่งคณะกรรมการ
ผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมด้านอุตสาหกรรมและระบบสาธารณสุขที่
สนับสนุนได้พิจารณาอย่างถี่ถ้วน ในการประชุมครั้งที่ ๓๒/๒๕๕๗ เมื่อวันที่ ๘ ตุลาคม ๒๕๕๗ และมีมติ
ไม่ให้ความเห็นชอบรายงานฯ โดยให้บริษัทฯ แก้ไข และเพิ่มเติมรายละเอียดในรายงานฯ ในประเด็นต่างๆ นั้น และ
ต่อมาบริษัท ฟุจิ นิยอน ไทย อินนูลิน จำกัด ได้เสนอรายงานชี้แจงเพิ่มเติม ครั้งที่ ๒ ให้สำนักงานนโยบายและแผน
ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมดำเนินการตามขั้นตอนการพิจารณา รายงานรายละเอียดสิ่งที่ส่งมาด้วย ๑

สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ได้พิจารณาข้อมูลดังกล่าว
เบื้องต้นและนำเสนอต่อคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมด้าน
อุตสาหกรรมและระบบสาธารณสุขที่สนับสนุน ในการประชุมครั้งที่ ๔๐/๒๕๕๗ เมื่อวันที่ ๒๒ ธันวาคม ๒๕๕๗
คณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ พิจารณาแล้ว มีมติให้ความเห็นชอบรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตอินนูลิน ของบริษัท ฟุจิ นิยอน ไทย อินนูลิน จำกัด ตั้งอยู่ที่เลขที่ ๑๕ หมู่ที่ ๑๗ ตำบลท่าผา
อำเภอบ้านโป่ง จังหวัดราชบุรี โดยให้บริษัท ฟุจิ นิยอน ไทย อินนูลิน จำกัด ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและ
แก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่เสนอไว้ในรายงานฯ อย่าง
เคร่งครัด รายละเอียดในสิ่งที่ส่งมาด้วย ๒ ทั้งนี้ ตามมาตรา ๕๐ วรรคสอง แห่งพระราชบัญญัติส่งเสริมและรักษา

คุณภาพ...

-๒-

คุณภาพสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ พ.ศ.๒๕๓๕ กำหนดไว้ว่าเมื่อคณะกรรมการผู้ชำนาญการ ได้ให้ความเห็นชอบใน
รายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมตามมาตรา ๕๙ แล้ว ให้เจ้าหน้าที่ซึ่งมีอำนาจตามกฎหมายในการ
พิจารณาสิ่งอนุญาตหรือต่ออายุใบอนุญาตนำมาตราการที่เสนอไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม
ไปกำหนดเป็นเงื่อนไขในการสิ่งอนุญาตหรือต่ออายุใบอนุญาตโดยให้ถือว่าเป็นเงื่อนไขที่กำหนดตามกฎหมายใน
เรื่องนั้นด้วย ทั้งนี้ หากท่านได้อนุญาตโครงการแล้ว สำนักงานฯ ขอความร่วมมือท่านส่งสำเนาใบอนุญาตพร้อม
เงื่อนไขให้สำนักงานฯ ทราบด้วย ในการนี้ สำนักงานฯ ได้สำเนาหนังสือแจ้งสำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัด
ราชบุรี และสำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดราชบุรีเพื่อทราบ รวมทั้งแจ้งบริษัท ฟุจิ นิยอน
ไทย อินนูลิน จำกัด เพื่อดำเนินการในส่วนที่เกี่ยวข้องต่อไปด้วยแล้ว

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

(นายพงศ์บุณย์ บองทอง)

รองเลขาธิการ ปฏิบัติราชการแทน

อธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม

สำนักวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โทร. ๐ ๒๒๖๕ ๖๕๐๐ ต่อ ๖๗๙๙

โทรสาร ๐ ๒๒๖๕ ๖๖๑๖

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม
และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

รายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการโรงงานผลิตอินนูลิน

ตั้งอยู่เลขที่ 15 หมู่ที่ 17 ตำบลท่าผา อำเภอบ้านโป่ง จังหวัดราชบุรี

ที่บริษัท ฟุจิ นิฮอน ไทย อินนูลิน จำกัด ต้องยึดถือปฏิบัติอย่างเคร่งครัด







(นายชนชาติ ชินธรรมมิตร) (นายจาไซ โอดูจิ) (นางสาวสุนันทา ศิรุตินานนท์)
 กรรมการผู้ชำนาญการ กรรมการผู้ชำนาญการ
 บริษัท ฟุจิ นิฮอน ไทย อินนูลิน จำกัด กรมการสิ่งแวดล้อม
 บริษัท ชิคอท จำกัด

ตารางที่ 1 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะก่อสร้าง โครงการโรงงานผลิตอินนูลิน ของบริษัท ฟุจิ นิฮอน ไทย อินนูลิน จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
1. มาตรการทั่วไป	- กำหนดให้มีการนำรายละเอียดมาตรการในแผนปฏิบัติการด้านสิ่งแวดล้อม ไปกำหนดเป็นเงื่อนไขในการกำหนดสัญญาจ้างบริษัทรับเหมา และให้ถือปฏิบัติอย่างเคร่งครัดเพื่อให้เกิดประสิทธิภาพในทางปฏิบัติ	- พื้นที่ก่อสร้างโครงการ	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	- บริษัท ฟุจิ นิฮอน ไทย อินนูลิน จำกัด
2. คุณภาพอากาศ	- จัดทรมน้ำบริเวณพื้นที่ก่อสร้างและถนน เพื่อลดการฟุ้งกระจายของฝุ่นละออง อย่างน้อยวันละ 2 ครั้ง (เช้า-บ่าย) - จัดให้มีผ้าใบปกคลุมส่วนบรรทุกของรถบรรทุกวัสดุก่อสร้าง เพื่อป้องกันการตกหล่นของวัสดุที่บรรทุก - ทำความสะอาดล้อรถก่อนออกจากพื้นที่ก่อสร้าง เพื่อป้องกันไม่ให้มีดินโคลนติดล้อรถ ซึ่งอาจจะร่วงหล่นทำให้เกิดฝุ่นในถนนสาธารณะ	- พื้นที่ก่อสร้างโครงการ - รถบรรทุกวัสดุก่อสร้าง - พื้นที่ก่อสร้างโครงการ	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	- บริษัท ฟุจิ นิฮอน ไทย อินนูลิน จำกัด
3. คุณภาพน้ำ	- จัดให้มีระบบบำบัดน้ำเสียจากห้องน้ำห้องต้มของโรงงานก่อสร้าง โดยต้องบำบัดให้ได้ตามมาตรฐานคุณภาพน้ำที่ตามกฎหมายของทางราชการ โดยน้ำทิ้งที่ระบายออกต้องมีค่า BOD ไม่เกิน 20 มิลลิกรัมต่อลิตร ของแข็งแขวนลอย ไม่เกิน 30 มิลลิกรัมต่อลิตร - จัดให้มีบ่อพักน้ำทิ้งที่ผ่านการบำบัดแล้วจนสามารถรับได้ 1 วัน เพื่อพักน้ำก่อนระบายออก และเป็นจุดตรวจสอบคุณภาพน้ำทิ้ง เพื่อควบคุมคุณภาพน้ำใช้ก่อนระบายออก	- พื้นที่ก่อสร้างโครงการ	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	- บริษัท ฟุจิ นิฮอน ไทย อินนูลิน จำกัด







(นายชนชาติ ชินธรรมมิตร) (นายจาไซ โอดูจิ) (นางสาวสุนันทา ศิรุตินานนท์)
 กรรมการผู้ชำนาญการ กรรมการผู้ชำนาญการ
 บริษัท ฟุจิ นิฮอน ไทย อินนูลิน จำกัด กรมการสิ่งแวดล้อม
 บริษัท ชิคอท จำกัด

ตารางที่ 1 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะก่อสร้าง โครงการโรงงานผลิตอินบูลิน ของบริษัท ฟุจิ นิซอน ไทย อินบูลิน จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
3. คุณภาพน้ำ (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> - สูบน้ำจากบ่อกักน้ำทิ้งไปรดพื้นที่ก่อสร้างที่มีพื้นที่กระจาย เพื่อลดปริมาณน้ำทิ้งที่ระบายลงแหล่งน้ำ และช่วยลดปัญหาฝุ่นละอองที่กระจายจากพื้นที่ก่อสร้าง - สร้างรั้วล้อมรอบพื้นที่ก่อสร้างป้องกันดินตะกอนถูกชะพออกสู่พื้นที่รอบข้าง - สร้างรางคั่นน้ำในรอบพื้นที่ก่อสร้างและให้รวบรวมน้ำฝนที่ไหลมาลงบ่อคั่นตะกอนดิน ที่มีขนาดกว้าง x ยาว x สูง เท่ากับ 3 x 3.5 x 1.25 เมตร และมีท่อน้ำเกิน (Overflow) ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง 0.8 เมตร วางลาดเอียง 1:200 	- พื้นที่ก่อสร้างโครงการ	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	- บริษัท ฟุจิ นิซอน ไทย อินบูลิน จำกัด
4. นิเวศแหล่งน้ำ การประมง และการเพาะเลี้ยงสัตว์น้ำ	- ควบคุมคนงานก่อสร้างไม่ให้ทิ้งน้ำเสียหรือของเสียจากการอุปโภค-บริโภคของคนงาน ลงทางระบายน้ำและแม่น้ำแม่กลองโดยตรง	- พื้นที่ก่อสร้างโครงการ	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	- บริษัท ฟุจิ นิซอน ไทย อินบูลิน จำกัด
5. การระบายน้ำและการป้องกันน้ำท่วม	<ul style="list-style-type: none"> - จัดสร้างคันดินป้องกันน้ำท่วม บริเวณโดยรอบพื้นที่ส่วนขยายที่จะก่อสร้าง เพื่อป้องกันการชะพดินจากพื้นที่ก่อสร้างลงสู่รางระบายน้ำของโรงงาน - จัดทำบ่อน้ำฝนที่หน้าพื้นที่พักน้ำเพื่อควบคุมการระบายน้ำ และช่วยคัดตะกอนและเศษวัสดุต่างๆ ไม่ให้ระบายออกสู่แหล่งน้ำสาธารณะโดยตรง 	- พื้นที่ก่อสร้างโครงการ	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	- บริษัท ฟุจิ นิซอน ไทย อินบูลิน จำกัด

ลงนาม.....
(นายสมชาติ จินธรรมมิตร) (นายมาชาโอะ โออุจิ)
กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม
บริษัท ฟุจิ นิซอน ไทย อินบูลิน จำกัด



รับรองจำนวนหน้า 3/46
กฎหมายที่ 2558



ลงนาม.....
(นางสาวสุนันทา ศิวะดินานนท์)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท ซีคอต จำกัด

ตารางที่ 1 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะก่อสร้าง โครงการโรงงานผลิตอินบูลิน ของบริษัท ฟุจิ นิซอน ไทย อินบูลิน จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
6. กากของเสีย	<ul style="list-style-type: none"> - จัดให้มีถังขยะพร้อมฝาปิดอย่างเพียงพอ เก็บรวบรวมขยะทุกวันเพื่อส่งไปกำจัดโดยหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการ - ควบคุมผู้รับเหมาก่อสร้างไม่ให้ทิ้งขยะมูลฝอยลงในรางระบายน้ำสาธารณะ - เศษวัสดุก่อสร้างที่สามารถนำกลับมาใช้ใหม่ได้ เช่น เศษเหล็ก อลูมิเนียม ไม้ฉีก เศษไม้ เป็นต้น รวบรวมในพื้นที่จัดเก็บและขายให้แก่ผู้ซื้อต่อไป เพื่อให้ไม่มีขยะเหลือตกค้างในบริเวณพื้นที่ก่อสร้าง 	<ul style="list-style-type: none"> - พื้นที่ก่อสร้างโครงการ - รางระบายน้ำสาธารณะ - พื้นที่ก่อสร้างโครงการ 	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	- บริษัท ฟุจิ นิซอน ไทย อินบูลิน จำกัด
7. เสียง	<ul style="list-style-type: none"> - กิจกรรมก่อสร้างที่ก่อให้เกิดเสียงดัง จะดำเนินการเฉพาะช่วงเวลากลางวัน ตั้งแต่ 08.00-18.00 น. เท่านั้น - บำรุงรักษาเครื่องจักรและอุปกรณ์ที่ใช้ในการก่อสร้างให้อยู่ในสภาพดีตลอดเวลา เพื่อช่วยลดระดับเสียงที่ดังเกินควร 	- พื้นที่ก่อสร้างโครงการ	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	- บริษัท ฟุจิ นิซอน ไทย อินบูลิน จำกัด
8. การคมนาคมขนส่ง	<ul style="list-style-type: none"> - จำกัดความเร็วของรถบริเวณพื้นที่ก่อสร้างไม่เกิน 30 กิโลเมตรต่อชั่วโมง - ห้ามการบรรทุกเกินอัตราที่กำหนด เพื่อป้องกันไม่ให้คิวรถจราจรเสียหาย 	<ul style="list-style-type: none"> - พื้นที่ก่อสร้างโครงการ - ถนนสาธารณะทั่วไป 	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	- บริษัท ฟุจิ นิซอน ไทย อินบูลิน จำกัด

ลงนาม.....
(นายสมชาติ จินธรรมมิตร) (นายมาชาโอะ โออุจิ)
กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม
บริษัท ฟุจิ นิซอน ไทย อินบูลิน จำกัด



รับรองจำนวนหน้า 4/46
กฎหมายที่ 2558



ลงนาม.....
(นางสาวสุนันทา ศิวะดินานนท์)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท ซีคอต จำกัด

ตารางที่ 1 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะก่อสร้าง โครงการโรงงานผลิตอินนูลิน ของบริษัท ฟุจิ นิฮอน ไทย อินนูลิน จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
8. การคมนาคมขนส่ง (ต่อ)	- กวดขันให้มีการขับรถด้วยความระมัดระวังภายใต้ความเร็วที่กำหนด โดยเฉพาะรถบรรทุกหนักที่วิ่งภายในพื้นที่โครงการ - หลีกเลี่ยงการขนส่งวัสดุก่อสร้างในช่วงเวลาเร่งด่วน - กำหนดให้บริษัทรับเหมาจัดให้มีเจ้าหน้าที่อำนวยความสะดวกและดูแลการเข้า-ออกของรถบรรทุกบริเวณพื้นที่ก่อสร้าง - ตรวจสอบสภาพรถทุกครั้งก่อนการใช้งาน เช่น ระบบเบรก เป็นต้น	- พื้นที่ก่อสร้างโครงการ	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	- บริษัท ฟุจิ นิฮอน ไทย อินนูลิน จำกัด
9. สภาพเศรษฐกิจและสังคม	- กำหนดให้ผู้รับเหมาต้องควบคุมดูแลพฤติกรรมคนงานก่อสร้างอย่างใกล้ชิด เพื่อไม่ให้เกิดความเดือดร้อนรำคาญกับชุมชนที่อยู่ใกล้เคียง - พิจารณารับบริษัทผู้รับเหมาในท้องถิ่นที่มีคุณสมบัติเป็นไปตามเกณฑ์ที่กำหนดเป็นอันดับแรก - เพิ่มช่องทางการสื่อสารเพื่อสร้างความรู้ ความเข้าใจ เกี่ยวกับการก่อสร้างโครงการ และผลกระทบที่อาจเกิดขึ้น รวมทั้งช่องทางการรับเรื่องร้องเรียนจากชุมชน	- ชุมชนใกล้เคียง	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	- บริษัท ฟุจิ นิฮอน ไทย อินนูลิน จำกัด
10. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย	- กำหนดพื้นที่ก่อสร้าง พร้อมติดป้ายระบุ "เขตก่อสร้าง" และติดป้ายเตือนบริเวณที่อาจเกิดอันตราย เช่น "ห้ามสูบบุหรี่" เป็นต้น - ผู้รับเหมาต้องควบคุมให้คนงานก่อสร้างสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล เพื่อลดการสัมผัสกับสภาพแวดล้อมที่ไม่เหมาะสม	- พื้นที่ก่อสร้างโครงการ	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	- บริษัท ฟุจิ นิฮอน ไทย อินนูลิน จำกัด

ลงนาม  (นายสมชาติ ชินธรรมมิตร) (นายมหาโชค โออุจิ) (นางสาวสุนันทา ศิรุดินาเนนท์)
กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
บริษัท ฟุจิ นิฮอน ไทย อินนูลิน จำกัด บริษัท ซีคอต จำกัด

รองจำนวนหน้า 5/46
กฎหมายที่ 2558

ตารางที่ 1 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะก่อสร้าง โครงการโรงงานผลิตอินนูลิน ของบริษัท ฟุจิ นิฮอน ไทย อินนูลิน จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
10. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)	- เช่น หน้ากากสำหรับงานเชื่อม หน้ากากกันฝุ่น ถุงมือ หมวกนิรภัย เป็นต้น ทั้งนี้ ต้องเป็นไปตามลักษณะงาน และช่วงงานก่อสร้าง - จัดให้มีเจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัย ตลอด 24 ชั่วโมง เพื่อดูแลและรักษาความปลอดภัย และควบคุมการจราจรเข้า-ออก บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง - จัดให้มีการอบรมคนงานเกี่ยวกับด้านความปลอดภัย การใช้เครื่องมืออุปกรณ์เครื่องจักรกลต่างๆ ให้ถูกต้อง - จัดให้มีถังอำนวยความสะดวกพื้นฐาน เช่น ห้องส้วม น้ำดื่ม เครื่องใช้สำหรับการปฐมพยาบาล เป็นต้น - จัดเตรียมรถสำหรับส่งต่อผู้ป่วยไปยังโรงพยาบาลใกล้เคียงทันทีเมื่อเกิดอุบัติเหตุ - กำหนดให้หัวหน้าคนงานก่อสร้างเป็นผู้ตรวจสอบและดูแลการปฏิบัติตามกฎหรือข้อกำหนดด้านความปลอดภัย - กวดขันให้ผู้รับเหมามีการตรวจสอบและซ่อมบำรุงอุปกรณ์การก่อสร้างเป็นประจำ เพื่อป้องกันการเกิดอุบัติเหตุขึ้นเนื่องจากความบกพร่องของอุปกรณ์ และหากเกิดอุบัติเหตุต้องรายงานให้บริษัทฯ ทราบ - จัดให้มีอุปกรณ์ป้องกันและระงับอัคคีภัย เช่น ถังดับเพลิงให้ครอบคลุมในบริเวณพื้นที่ก่อสร้างของโครงการ	- พื้นที่ก่อสร้างโครงการ	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	- บริษัท ฟุจิ นิฮอน ไทย อินนูลิน จำกัด

ลงนาม  (นายสมชาติ ชินธรรมมิตร) (นายมหาโชค โออุจิ) (นางสาวสุนันทา ศิรุดินาเนนท์)
กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
บริษัท ฟุจิ นิฮอน ไทย อินนูลิน จำกัด บริษัท ซีคอต จำกัด

รองจำนวนหน้า 6/46
กฎหมายที่ 2558

ตารางที่ 1 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะก่อสร้าง โครงการโรงงานผลิตอินนูลิน ของบริษัท ฟุจิ นิซอน ไทย อินนูลิน จำกัด

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบ	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
11. สาธารณสุขและสุขภาพ	<ul style="list-style-type: none"> - กำหนดให้ผู้รับเหมาให้ความรู้และคำแนะนำแก่คนงานในการป้องกันโรค - กำหนดให้ผู้รับเหมาจัดให้มีหน่วยปฐมพยาบาลเบื้องต้น พร้อมรถฉุกเฉินสำหรับคนงานก่อสร้าง - กำหนดให้ผู้รับเหมาผู้ตรวจความปลอดภัยในคนงาน - จัดให้มีน้ำดื่มสะอาดสำหรับคนงาน - กำหนดให้ผู้รับเหมาจัดระบบสุขาภิบาลบริเวณที่พักคนงาน เพื่อจัดระเบียบบริเวณที่พักอาศัยคนงานและป้องกันมิให้เกิดแหล่งเสื่อมโทรมในชุมชน ได้แก่ <ul style="list-style-type: none"> • ห้องสุขาต้องห่างจากทางน้ำ อย่างน้อย 50 เมตร ป้องกันไม่ให้ระบายน้ำใช้ที่ยังไม่ได้บำบัดส่งสู่แหล่งน้ำสาธารณะ • การจัดการขยะในที่พักคนงาน โดยคัดแยกขยะและเก็บรวบรวมให้ถูกต้อง และส่งให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตกำจัดต่อไป - มีการตรวจสอบสุขภาพคนงานก่อสร้างก่อนเข้าทำงาน - กำหนดให้ผู้รับเหมาก่อสร้างประสานงาน/ปรึกษาหารือกับผู้นำชุมชนในการจัดหาที่พักคนงาน เพื่อไม่ให้เกิดผลกระทบต่อคนท้องถิ่น 	- พื้นที่ก่อสร้างโครงการ	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	- บริษัท ฟุจิ นิซอน ไทย อินนูลิน จำกัด

ลงนาม  
 (นายสมชาติ ชินธรรมมิตร) (นายชาโอ โสตุจิ)
 กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม
 บริษัท ฟุจิ นิซอน ไทย อินนูลิน จำกัด


 รองจำนวนหน้า 7/46
 กุมภาพันธ์ 2558


 ลงนาม 
 (นางสาวสุนันทา ศิริพัฒนานนท์)
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
 บริษัท ซีคอต จำกัด

ตารางที่ 1 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะก่อสร้าง โครงการโรงงานผลิตอินนูลิน ของบริษัท ฟุจิ นิซอน ไทย อินนูลิน จำกัด

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบ	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
11. สาธารณสุขและสุขภาพ (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> - กำหนดให้ผู้รับเหมาก่อสร้างจัดการและดูแลด้านความสะอาดของที่พักอาศัยคนงานก่อสร้าง ภายหลังการรื้อถอนที่พักชั่วคราว เช่น การกำจัดมูลและสัตว์พาหะนำโรค เป็นต้น 	- พื้นที่ก่อสร้างโครงการ	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	- บริษัท ฟุจิ นิซอน ไทย อินนูลิน จำกัด

ลงนาม  
 (นายสมชาติ ชินธรรมมิตร) (นายชาโอ โสตุจิ)
 กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม
 บริษัท ฟุจิ นิซอน ไทย อินนูลิน จำกัด


 รองจำนวนหน้า 8/46
 กุมภาพันธ์ 2558


 ลงนาม 
 (นางสาวสุนันทา ศิริพัฒนานนท์)
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
 บริษัท ซีคอต จำกัด

ตารางที่ 2 มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะก่อสร้าง โครงการโรงงานผลิตอินนูลิน ของบริษัท ฟุจิ นิฮอน ไทย อินนูลิน จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	ดัชนีตรวจวัดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	จุดตรวจวัด / สถานที่ดำเนินการ	ความถี่ / ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
1. คุณภาพอากาศในบรรยากาศ	- ผัสนละอองรวม (TSP) - ผัสนละอองขนาดเล็กไม่เกิน 10 ไมครอน (PM-10)	- ตรวจวัด 3 สถานี คือ • หมู่บ้านธารทิพย์ • บริเวณวัดรางวาลย์ • บริเวณวัดโกสินารายณ์ (ดังแสดงในรูปที่ 2(1))	- ปีละ 2 ครั้งๆ ละ 7 วันติดต่อกัน ช่วงฤดูมรสุมตะวันตกเฉียงใต้ และ มรสุมตะวันออกเฉียงเหนือ	- บริษัท ฟุจิ นิฮอน ไทย อินนูลิน จำกัด
2. ทากของเสีย	- บัณที่กษนิค ปริมาณกากของเสีย และการ ส่งก้าจัด โดยหน่วยงานภายนอกที่ ได้รับ อนุญาตจากหน่วยงานราชการ	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้างโครงการฯ	- บัณที่กทุกครั้งที่มีการส่งก้าจัด	- บริษัท ฟุจิ นิฮอน ไทย อินนูลิน จำกัด
3. ระดับเสียง	- ระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชั่วโมง (Leq 24) - ระดับเสียงกลางวัน-กลางคืน (Ldn) - ระดับเสียงพื้นฐาน (L ₉₀) - ระดับเสียงสูงสุด (L _{max})	- ตรวจวัด 3 สถานี คือ • หมู่บ้านธารทิพย์ • บริเวณวัดรางวาลย์ • บริเวณวัดโกสินารายณ์ (ดังแสดงในรูปที่ 2(1))	- ปีละ 2 ครั้งๆ ละ 7 วันต่อเนื่อง ครอบคลุมวันหยุด	- บริษัท ฟุจิ นิฮอน ไทย อินนูลิน จำกัด

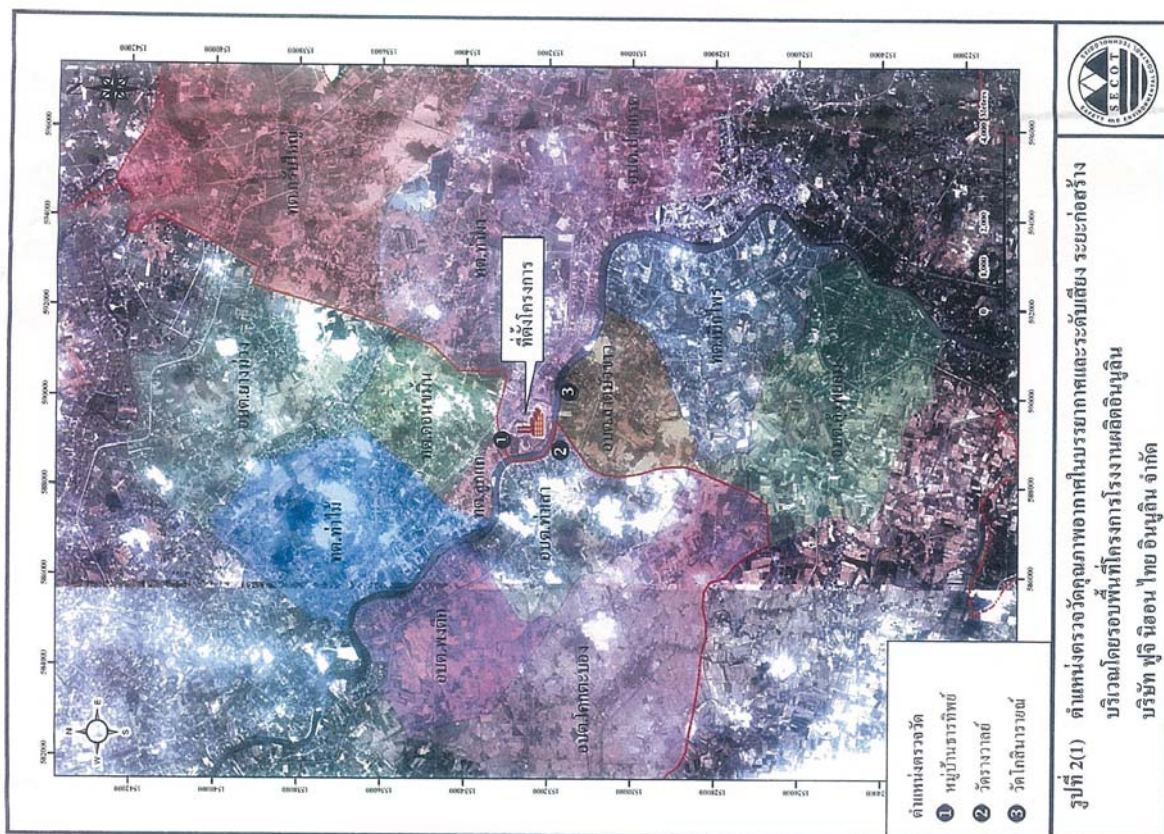
ลงนาม นายสมชาติ ชื่นธรรมมิตร (นายสมชาติ ชื่นธรรมมิตร)
(นายสมชาติ ชื่นธรรมมิตร)
กรรมการผู้ดำเนินงาน
บริษัท ฟุจิ นิฮอน ไทย อินนูลิน จำกัด



ใบอนุญาตจำนวนหน้า 9/46
อนุภาคที่ 2558



ลงนาม นางสาวสุนิษา ศิริพัฒนานนท์
(นางสาวสุนิษา ศิริพัฒนานนท์)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท ชีคอก จำกัด



ลงนาม นายสมชาติ ชื่นธรรมมิตร (นายสมชาติ ชื่นธรรมมิตร)
(นายสมชาติ ชื่นธรรมมิตร)
กรรมการผู้ดำเนินงาน
บริษัท ฟุจิ นิฮอน ไทย อินนูลิน จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะก่อสร้าง โครงการ โรงงานผลิตอินนูลิน ของบริษัท ฟุจิ นิซอน ไทย อินนูลิน จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและ คุณค่าต่างๆ	ดัชนีตรวจวัดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	จุดตรวจวัด / สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาและความถี่	ผู้รับผิดชอบ
4. คุณภาพน้ำทั้งจาก ระบบบำบัดน้ำเสีย จากห้องล้าง ของคณงานก่อสร้าง	- ความเป็นกรด-ด่าง (pH) - บีโอดี (BOD ₅) - ของแข็งแขวนลอย (SS) - น้ำมันและไขมัน (Oil & Grease)	- บ่อพักน้ำทิ้งจากระบบบำบัดน้ำ- เสียจากห้องล้างคณงานก่อสร้าง	- เดือนละ 1 ครั้ง	- บริษัท ฟุจิ นิซอน ไทย อินนูลิน จำกัด
5. อาชีวอนามัยและ ความปลอดภัย	- รวบรวมข้อมูลสถิติการเจ็บป่วย และการเกิดอุบัติเหตุสาเหตุ แนว ทางการแก้ไข และมาตรการ ป้องกันการเกิดซ้ำ	- พื้นที่ก่อสร้างโครงการ	- ตลอดช่วงระยะเวลาการก่อสร้าง	- บริษัท ฟุจิ นิซอน ไทย อินนูลิน จำกัด

ลงนาม รศ. วัฒนศิริ 大口 真央   นางสาวสุนิษา ศิริวัฒนาภักดิ์
(นายธนชาติ ชินธรรมมิตร) (นายมหาโชค โออุจิ) รับรองจำนวนหน้า 11/46
กรรมการผู้ชำนาญการ กฎหมาย 2558
บริษัท ฟุจิ นิซอน ไทย อินนูลิน จำกัด นางสาวสุนิษา ศิริวัฒนาภักดิ์
ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
บริษัท ซีคอต จำกัด

ตารางที่ 3 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ โครงการ โรงงานผลิตอินนูลิน ของบริษัท ฟุจิ นิซอน ไทย อินนูลิน จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
1. มาตรการทั่วไป	- ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และ มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ที่เสนอมาในรายงาน การวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการ โรงงานผลิตอินนูลิน ตั้งอยู่ เลขที่ 15 หมู่ที่ 17 ตำบลท่าผา อำเภอบ้านโป่ง จังหวัดราชบุรี ซึ่งจัดทำ รายงานฯ โดยบริษัท ซีคอต จำกัด - หากเกิดเหตุการณ์ใดๆ ก็ตามที่จะก่อให้เกิดผลกระทบต่อคุณภาพ สิ่งแวดล้อม บริษัท ฟุจิ นิซอน ไทย อินนูลิน จำกัด ต้องแจ้งให้กรม โรงงานอุตสาหกรรม สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดราชบุรี สำนักงาน ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดราชบุรี และสำนักงาน นโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ทราบโดยเร็ว เพื่อสำนักงานฯ จะได้ให้ความร่วมมือในการแก้ไขปัญหาดังกล่าว - บริษัท ฟุจิ นิซอน ไทย อินนูลิน จำกัด ต้องว่าจ้างหน่วยงานกลาง (Third Party) เพื่อดำเนินการตรวจสอบผลการปฏิบัติตามมาตรการ ป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตาม ตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการ และเสนอรายงานผล	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลา ดำเนินการ	- บริษัท ฟุจิ นิซอน ไทย อินนูลิน จำกัด

ลงนาม รศ. วัฒนศิริ 大口 真央   นางสาวสุนิษา ศิริวัฒนาภักดิ์
(นายธนชาติ ชินธรรมมิตร) (นายมหาโชค โออุจิ) รับรองจำนวนหน้า 12/46
กรรมการผู้ชำนาญการ กฎหมาย 2558
บริษัท ฟุจิ นิซอน ไทย อินนูลิน จำกัด นางสาวสุนิษา ศิริวัฒนาภักดิ์
ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
บริษัท ซีคอต จำกัด

ตารางที่ 3 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ โครงการ โรงงานผลิตอินนูลิน ของบริษัท ฟุจิ นิฮอน ไทย อินนูลิน จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	<p>การปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และ มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมดังกล่าว ให้กรม โรงงานอุตสาหกรรม สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดราชบุรี สำนักงาน ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดราชบุรี และสำนักงาน นโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ทราบทุก 6 เดือน</p> <p>- ในกรณีที่ผลการตรวจวัดมลพิษจากโรงงานหรือแหล่งกำเนิดมลพิษ ภายในโครงการ และผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมในพื้นที่ โครงการ มีแนวโน้มสูงขึ้นจากค่าที่ตรวจวัดได้ในช่วงการดำเนินการ ปกติ หรือมีแนวโน้มเข้าใกล้ค่าควบคุมหรือค่ามาตรฐาน แต่ยังไม่เกินค่า ควบคุมที่กำหนดไว้ ให้โครงการตรวจสอบหาสาเหตุและทำการเฝ้า ระวัง เพื่อเตรียมความพร้อมในการแก้ไขปัญหาที่อาจเกิดขึ้น ทั้งนี้ ให้ สรุปรายละเอียดดังกล่าวไว้ในรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการ ป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตาม ตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมให้ครบถ้วนชัดเจนด้วย</p> <p>- ในกรณีที่บริษัท ฟุจิ นิฮอน ไทย อินนูลิน จำกัด มีความจำเป็นต้อง เปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ หรือมาตรการป้องกันแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม หรือมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบ</p>	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลา ดำเนินการ	- บริษัท ฟุจิ นิฮอน ไทย อินนูลิน จำกัด

ลงนาม  (นายชนชาติ ชินธรรมมิตร) (นายมาซาโอะ โอคุอิ)  รับรองจำนวนหน้า 13/46
กรรมการผู้อำนวยการส่วน
บริษัท ฟุจิ นิฮอน ไทย อินนูลิน จำกัด
กุมภาพันธ์ 2558

ลงนาม  (นางสาวสุณิสา ศิริวัฒนานนท์) 
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท ซีคอต จำกัด

ตารางที่ 3 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ โครงการ โรงงานผลิตอินนูลิน ของบริษัท ฟุจิ นิฮอน ไทย อินนูลิน จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	<p>สิ่งแวดล้อม ตามที่ได้เสนอไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบ สิ่งแวดล้อม ที่ได้รับความเห็นชอบไว้แล้ว ให้บริษัท ฟุจิ นิฮอน ไทย อินนูลิน จำกัด แจ้งให้หน่วยงานที่มีอำนาจหน้าที่ในการพิจารณาอนุมัติ หรืออนุญาตดำเนินการ ดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> หากหน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตเห็นว่า การเปลี่ยนแปลงดังกล่าว เกิดผลต่อสิ่งแวดล้อม มากกว่าหรือเทียบเท่า มาตรการที่กำหนด ไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ได้รับความ เห็นชอบไว้แล้ว ให้หน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตรับจดแจ้งให้ เป็นไปตามหลักเกณฑ์และเงื่อนไขที่กำหนดไว้ในกฎหมายนั้นๆ ต่อไป พร้อมกับให้จัดทำสำเนาการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวข้างต้นที่ รับจดแจ้งไว้ แจ้งให้สำนักงาน นโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เพื่อทราบ หากหน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตเห็นว่า การเปลี่ยนแปลงดังกล่าว อาจกระทบต่อสาระสำคัญ ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบ สิ่งแวดล้อมที่ได้รับความเห็นชอบไว้แล้ว ให้หน่วยงานผู้อนุมัติหรือ อนุญาตจัดส่งรายงานการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวมายังสำนักงาน 	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลา ดำเนินการ	- บริษัท ฟุจิ นิฮอน ไทย อินนูลิน จำกัด

ลงนาม  (นายชนชาติ ชินธรรมมิตร) (นายมาซาโอะ โอคุอิ)  รับรองจำนวนหน้า 14/46
กรรมการผู้อำนวยการส่วน
บริษัท ฟุจิ นิฮอน ไทย อินนูลิน จำกัด
กุมภาพันธ์ 2558

ลงนาม  (นางสาวสุณิสา ศิริวัฒนานนท์) 
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท ซีคอต จำกัด

ตารางที่ 3 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ โครงการโรงงานผลิตอินนูลิน ของบริษัท ฟู้จิ นิซอน ไทย อินนูลิน จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
3. คุณภาพน้ำ	<ul style="list-style-type: none"> - น้ำทิ้งจากกิจกรรมทุกประเภทต้องผ่านการบำบัดให้ได้ตามมาตรฐานน้ำทิ้งโรงงานอุตสาหกรรม และนิคมอุตสาหกรรม ตามประกาศกระทรวงวิทยาศาสตร์ เทคโนโลยีและสิ่งแวดล้อม ฉบับที่ 3 (พ.ศ.2539) - ติดตั้งเครื่องตรวจวัดซีโอดีแบบต่อเนื่อง (COD Online) ที่บ่อตรวจคุณภาพ - จัดให้มีบ่อบำบัดน้ำทิ้งที่ผ่านการบำบัดแล้วขนาดรองรับได้อย่างน้อย 1 วัน เพื่อใช้ตรวจสอบคุณภาพน้ำก่อนระบายและบ่อบำบัดฉุกเฉิน ขนาดรองรับได้อย่างน้อย 1 วัน กรณีที่คุณภาพน้ำไม่ได้ตามมาตรฐานน้ำทิ้ง ต้องสูบกลับเข้าระบบบำบัดเพื่อทำการบำบัดใหม่ - รมรงค์พนักงาน ให้มีการใช้น้ำอุปโภค-บริโภคอย่างประหยัด และมีประสิทธิภาพ เพื่อลดปริมาณน้ำเสียที่จะเกิดขึ้น - นำน้ำทิ้งจากระบบ RO มาใช้เป็นน้ำที่ใช้ในการหล่อเย็น น้ำที่ใช้ในสกรีนเบอร์ และน้ำที่ใช้ในสำนักงาน - นำน้ำที่ผ่านการบำบัดแล้วไปใช้รดน้ำต้นไม้ในพื้นที่สีเขียวของโครงการ ที่ไม่ต้องการน้ำสะอาดมาก เพื่อลดการใช้น้ำ และลดปริมาณน้ำทิ้งลงสู่แหล่งน้ำภายนอก 	- ระบบบำบัดน้ำเสีย	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ฟู้จิ นิซอน ไทย อินนูลิน จำกัด

ลงนาม... (นายสมชาติ ชินธรรมมิตร) (นายมาชาโฮะ โออุจิ) กรรมการผู้ชำนาญการ
บริษัท ฟู้จิ นิซอน ไทย อินนูลิน จำกัด

รับรองจำนวนหน้า 17/46
กรุงเทพมหานคร 2558

บริษัท จีเอสซี จำกัด
SECOT
SECOT CO., LTD.

ลงนาม... (นางสาวสุนิษา ศิริวิธานนท์) ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท จีเอสซี จำกัด

ตารางที่ 3 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ โครงการโรงงานผลิตอินนูลิน ของบริษัท ฟู้จิ นิซอน ไทย อินนูลิน จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
3. คุณภาพน้ำ (ต่อ)	- นำน้ำจากบ่อบำบัดน้ำทิ้งไปใช้ในกิจกรรมของโรงงานที่ไม่ต้องการน้ำสะอาดมาก เช่น น้ำล้างพื้นโรงงาน ใช้สำหรับช่วยดับเพลิง เป็นต้น เพื่อช่วยลดปริมาณน้ำทิ้งที่จะระบายออกสู่แหล่งน้ำภายนอก	- ระบบบำบัดน้ำเสีย	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ฟู้จิ นิซอน ไทย อินนูลิน จำกัด
4. นิเวศแหล่งน้ำการประมงและการเพาะเลี้ยงสัตว์น้ำ	<ul style="list-style-type: none"> - จัดให้มีทุ่นลอยล้อมรอบจุดสูบน้ำของโครงการเพื่อใช้ในโครงการที่อยู่ในแม่น้ำแม่กลอง ให้ห่างประมาณ 2 เมตร เพื่อไม่ให้วัชพืชน้ำเข้ามาสะสม และดึงปลาเข้ามาอยู่ใกล้จุดสูบน้ำ และต้องเก็บเศษขยะและวัชพืชไม่ให้สะสมใกล้จุดสูบน้ำ - กำหนดระดับการสูบน้ำจะต้องอยู่สูงกว่าระดับต่ำสุดในแม่น้ำแม่กลองอย่างน้อย 1 เมตร หรือเท่ากับ +1.0 เมตร MSL ถ้าระดับน้ำในแม่น้ำแม่กลองต่ำกว่า +1.0 เมตร MSL จะต้องทำการหยุดสูบน้ำ และจัดหาน้ำจากแหล่งอื่นมาใช้แทน - ทำกิจกรรมปล่อยพันธุ์ปลาในแม่น้ำแม่กลอง ปีละ 1 ครั้ง ในช่วงเทศกาลรวมกับชุมชนท้องถิ่น โดยปล่อยพันธุ์ปลาอันได้แก่ ปลานิล ปลาทะเลพื้น ปลาช่อนเทศ ปลาตะกูน โดยให้ปล่อยค้ำท้ายน้ำของจุดสูบน้ำของโครงการ ลงไปอย่างน้อย 1 กิโลเมตร 	- บริเวณที่จุดสูบน้ำของโครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ฟู้จิ นิซอน ไทย อินนูลิน จำกัด

ลงนาม... (นายสมชาติ ชินธรรมมิตร) (นายมาชาโฮะ โออุจิ) กรรมการผู้ชำนาญการ
บริษัท ฟู้จิ นิซอน ไทย อินนูลิน จำกัด

รับรองจำนวนหน้า 18/46
กรุงเทพมหานคร 2558

บริษัท จีเอสซี จำกัด
SECOT
SECOT CO., LTD.

ลงนาม... (นางสาวสุนิษา ศิริวิธานนท์) ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท จีเอสซี จำกัด

ตารางที่ 3 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ โครงการโรงงานผลิตอินบูลิน ของบริษัท ฟุจิ นิฮอน ไทย อินบูลิน จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
5. อากาศของเสีย	<ul style="list-style-type: none"> - กากตะกอนจากอาคารสำนักงาน กากของเสียจากระบวนการผลิต และกากของเสียจากระบบบำบัดน้ำเสีย เก็บรวบรวมและส่งไปกำจัดยังหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการ - กำหนดให้พื้นที่เก็บรวบรวมของเสียมีหลังคาคลุม มีพื้นที่พอเพียงต่อปริมาณกากของเสียที่เกิดขึ้น และมีระบบระบายน้ำที่รวบรวมน้ำฝนที่ปนเปื้อนนำไปบำบัดที่ระบบบำบัดน้ำเสีย - ปฏิบัติตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 	<ul style="list-style-type: none"> - อาคารสำนักงาน - พื้นที่การผลิตและระบบบำบัดน้ำเสีย 	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ฟุจิ นิฮอน ไทย อินบูลิน จำกัด
6. เสียง	<ul style="list-style-type: none"> - กำหนดระดับเสียงจากอุปกรณ์เครื่องจักรในกระบวนการผลิต ไม่เกิน 85 เดซิเบล(เอ) ที่ระยะห่าง 1 เมตร จากอุปกรณ์ หรือวัสดุดูดซับเสียง - กำหนดให้ระดับเสียงบริเวณริมรั้วของโครงการ ต้องมีระดับเสียงไม่เกิน 70 เดซิเบล(เอ) - จัดหาอุปกรณ์ป้องกันเสียง (Ear Plugs หรือ Ear Muffs) ให้แก่พนักงานที่ปฏิบัติงานในพื้นที่เสียงดัง พร้อมควบคุมให้มีการใช้โดยเคร่งครัด - ติดป้ายหรือสัญลักษณ์เตือนในบริเวณที่มีเสียงดังเกิน 85 เดซิเบล(เอ) เพื่อให้พนักงานที่ปฏิบัติงานในบริเวณดังกล่าวสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล 	- บริเวณที่เป็นแหล่งกำเนิดเสียง	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ฟุจิ นิฮอน ไทย อินบูลิน จำกัด

ลงนาม

(นายสมชาติ ชินธรรมมิตร)

(นายมหาโชค โสภิต)

กรรมการผู้ชำนาญการ

บริษัท ฟุจิ นิฮอน ไทย อินบูลิน จำกัด



ลงนามวันที่ 19/46

กฎหมายที่ 2558



ลงนาม

(นางสาวสุนันทา ศิริวัฒนาภัก)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท ซีคอต จำกัด

ตารางที่ 3 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ โครงการโรงงานผลิตอินบูลิน ของบริษัท ฟุจิ นิฮอน ไทย อินบูลิน จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
6. เสียง (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> - บำรุงรักษาเครื่องจักรอย่างสม่ำเสมอ เพื่อลดโอกาสของการเกิดเสียงดังเกินควร - จัดทำโครงการอนุรักษ์การได้ยิน (Hearing Conservation Program) ในการบริหารจัดการป้องกันไม่ให้พนักงานสัมผัสระดับเสียงดังเป็นเวลานาน เช่น กำหนดระยะเวลาการทำงานเพื่อลดเวลาที่พนักงานสัมผัสเสียงดัง การสลับพนักงาน/การสลับวันทำงานในพื้นที่ที่มีเสียงดัง เป็นต้น และปรับปรุงข้อมูลอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง - จัดทำแผนผังแสดงระดับเสียง (Noise Contour Map) เพื่อใช้กำหนดบริเวณพื้นที่ที่มีเสียงดังทุก 3 ปี 	- บริเวณที่เป็นแหล่งกำเนิดเสียง	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ฟุจิ นิฮอน ไทย อินบูลิน จำกัด
7. การระบายน้ำและการป้องกันน้ำท่วม	- จัดทำบ่อหน่วงน้ำฝนที่ทำหน้าที่กักน้ำเพื่อควบคุมการระบายน้ำ และช่วยดักตะกอนและเศษวัสดุต่างๆ ไม่ให้ระบายออกสู่แหล่งน้ำสาธารณะโดยตรง	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ฟุจิ นิฮอน ไทย อินบูลิน จำกัด
8. การคมนาคมขนส่ง	<ul style="list-style-type: none"> - ควบคุมการขนส่งวัตถุดิบและผลิตภัณฑ์ให้ดำเนินการด้วยความระมัดระวังและปฏิบัติตามข้อกำหนดของโรงงานและกฎหมายที่เกี่ยวข้องกำหนด - หลีกเลี่ยงการขนส่งขณะช่วงกลางวันระหว่างเวลา 08.00-09.00 น. และ 16.00-17.00 น. 	- เส้นทางหรือบริเวณที่ให้ลำเลียงวัตถุดิบและผลิตภัณฑ์	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ฟุจิ นิฮอน ไทย อินบูลิน จำกัด

ลงนาม

(นายสมชาติ ชินธรรมมิตร)

(นายมหาโชค โสภิต)

กรรมการผู้ชำนาญการ

บริษัท ฟุจิ นิฮอน ไทย อินบูลิน จำกัด



ลงนามวันที่ 20/46

กฎหมายที่ 2558



ลงนาม



(นางสาวสุนันทา ศิริวัฒนาภัก)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท ซีคอต จำกัด

ตารางที่ 3 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ โครงการโรงงานผลิตอินนูลิน ของบริษัท ฟู้ด อินนอน ไทย อินนูลิน จำกัด


องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
8. การคมนาคมขนส่ง (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> - หลีกเลี่ยงเส้นทางขนส่งที่ต้องผ่านชุมชนหนาแน่น - ตรวจเช็คสภาพรถทุกครั้งก่อนใช้งาน เช่น ระบบเบรก เป็นต้น - จำกัดความเร็วของรถ ไม่เกิน 30 กิโลเมตรต่อชั่วโมง ขณะเข้าพื้นที่โครงการ - กำหนดให้มีการติดเบรคโทรศัพท์ที่รถขนส่ง เพื่อเป็นช่องทางการแจ้งเรื่องร้องเรียนมายังโครงการ 	- เส้นทางหรือบริเวณที่ให้เสียงรบกวนและผลกระทบ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ฟู้ด อินนอน ไทย อินนูลิน จำกัด
9. เศรษฐกิจและสังคม	<ul style="list-style-type: none"> - พิจารณาว่าจ้างแรงงานในท้องถิ่นเป็นพนักงานของโรงงานหากมีตำแหน่งงาน โดยพิจารณาถึงความรู้ ความสามารถ และประสบการณ์ประกอบการตัดสินใจรับเข้าทำงาน - การจัดทำข้อมูลเผยแพร่ประชาสัมพันธ์ ภาษาที่ใช้ในการนำเสนอในเอกสารเผยแพร่แก่ประชาชน จะต้องเป็นภาษาที่เข้าใจง่าย และนำเสนอในรูปแบบของตาราง กราฟ และรูปภาพ - สรุปผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โดยเปรียบเทียบผลการตรวจวัดกับค่ามาตรฐานที่กำหนด ทุก 4 เดือน ตามระยะเวลาที่กำหนดในมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ภายหลังดำเนินการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมเสร็จสิ้น โดยจัดทำในรูปแบบ 	- ชุมชนโดยรอบโรงงาน	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ฟู้ด อินนอน ไทย อินนูลิน จำกัด

ลงนาม  
 (นายสมชาติ ชินธรรมมิตร) (นายชาโอ โสฤทธิ)
 กรรมการผู้อำนวยการ
 บริษัท ฟู้ด อินนอน ไทย อินนูลิน จำกัด





รื่องจำนวนหน้า 21/46
 กุมภาพันธ์ 2558



ลงนาม 
 (นางสาวสุวิภา ศิริพัฒนานนท์)
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
 บริษัท จีเอสเอ จำกัด

ตารางที่ 3 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ โครงการโรงงานผลิตอินนูลิน ของบริษัท ฟู้ด อินนอน ไทย อินนูลิน จำกัด


องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
9. เศรษฐกิจและสังคม (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> - ของแค้นพัสดุครั้งละ 200 แค้น หรือป้ายประกาศขนาด A3 และนำไปวางหรือติดประกาศที่ทำการชุมชนที่เป็นที่ตั้งของสถานีติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม - ดำเนินการประชาสัมพันธ์เกี่ยวกับระบบจัดการสิ่งแวดล้อม เช่น ระบบการจัดการน้ำเสีย ระบบการจัดการกากของเสีย ระบบควบคุมการระบายสารมลพิษทางอากาศจากปล่อง การควบคุมกลิ่น และมาตรการด้านสิ่งแวดล้อม เป็นต้น สู่กลุ่มชุมชนเป้าหมายผ่านชุมชน โดยจัดทำเป็นแผ่นพับ ภายหลังเริ่มดำเนินการผลิต หรือหากมีการเปลี่ยนแปลงครั้งละ 1,000 แค้น - สร้างความสัมพันธ์อันดีระหว่างโครงการ เจ้าพนักงานท้องถิ่น และชุมชน ในการสร้างทัศนคติอันดีต่อโครงการ โดยการจัดให้มีการประชุมพบปะกับหน่วยงานราชการและผู้นำชุมชน และสนับสนุนกิจกรรมอื่นๆ ของชุมชน ตามความเหมาะสมในโอกาสต่างๆ - ประสานงานกับผู้นำชุมชนในการจัดกลุ่มชาวบ้านเข้ามามีกิจกรรมการดำเนินการผลิตของโรงงานเป็นครั้งคราว เพื่อสร้างความเข้าใจและความสัมพันธ์ที่ดีกับชุมชน 	- ชุมชนโดยรอบโรงงาน	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ฟู้ด อินนอน ไทย อินนูลิน จำกัด

ลงนาม  
 (นายสมชาติ ชินธรรมมิตร) (นายชาโอ โสฤทธิ)
 กรรมการผู้อำนวยการ
 บริษัท ฟู้ด อินนอน ไทย อินนูลิน จำกัด



รื่องจำนวนหน้า 22/46
 กุมภาพันธ์ 2558



ลงนาม 
 (นางสาวสุวิภา ศิริพัฒนานนท์)
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
 บริษัท จีเอสเอ จำกัด

ตารางที่ 3 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ โครงการ โรงงานผลิตอินนูลิน ของบริษัท ฟุจิ นิฮอน ไทย อินนูลิน จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
9. เศรษฐกิจและสังคม (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> - กำหนดให้มีช่องทางในการรับเรื่องร้องเรียน - ร่วมมือจัดกิจกรรมสาธารณะประโยชน์เพื่อสนับสนุนกิจกรรมต่างๆของโรงเรียน วัด ชุมชน และหน่วยงานราชการในจังหวัด - โครงการฯ มีแผนสนับสนุนให้มีการจัดตั้งคณะกรรมการร่วมติดตามตรวจสอบการดำเนินงานด้านสิ่งแวดล้อม และการพัฒนาคุณภาพชีวิตชุมชนโครงการ โดยมีรายละเอียดดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> องค์ประกอบคณะกรรมการ จำนวน 8 คน ประกอบด้วย <ul style="list-style-type: none"> • ผู้แทนจากหน่วยงานราชการ จำนวน 3 คน ได้แก่ <ul style="list-style-type: none"> : ผู้แทนจากสำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดราชบุรี 1 คน : ผู้แทนจากสำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดราชบุรี 1 คน : ผู้แทนจากสำนักงานสาธารณสุขจังหวัดราชบุรี 1 คน • ผู้แทนจากภาคประชาชน จำนวน 4 คน ได้แก่ <ul style="list-style-type: none"> : ผู้แทนประชาคมหมู่ที่ 17 ตำบลท่าผา จังหวัดราชบุรี 2 คน : ผู้แทนประชาคมหมู่ที่ 16 ตำบลท่าผา จังหวัดราชบุรี 1 คน : ผู้แทนประชาคมหมู่ที่ 5 ตำบลลาดบัวขาว จังหวัดราชบุรี 1 คน • ผู้แทนบริษัท ฟุจิ นิฮอน ไทย อินนูลิน จำกัด จำนวน 1 คน 	- ชุมชนโดยรอบโรงงาน	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ฟุจิ นิฮอน ไทย อินนูลิน จำกัด

ลงนาม..... (นายสมชาติ ชื่นธรรมมิตร) (นายมาชาโอะ โอคุอิ)
กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม
บริษัท ฟุจิ นิฮอน ไทย อินนูลิน จำกัด



ลงจำนวนหน้า 23/46
คุณภาพน้ำ 2558



ลงนาม..... (นางสาวสุนันทา ศิริพัฒนานนท์)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท ซีคอต จำกัด

ตารางที่ 3 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ โครงการ โรงงานผลิตอินนูลิน ของบริษัท ฟุจิ นิฮอน ไทย อินนูลิน จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
9. เศรษฐกิจและสังคม (ต่อ)	<p>การคัดเลือกตัวแทนชุมชน</p> <ul style="list-style-type: none"> • หน่วยราชการที่รับผิดชอบ เช่น อำเภอ แจ้งให้ท้องถิ่นที่เกี่ยวข้องคัดเลือกตัวแทนให้เป็นคณะกรรมการฯ ตามโครงสร้างคณะกรรมการ กำหนดระยะเวลาให้แล้วเสร็จ ภายใน 1 เดือน หลังจากที่มีหนังสือคัดเลือกตัวแทน • ท้องถิ่นดำเนินการคัดเลือกโดยการประชุมประชาคม และส่งรายชื่อตัวแทนที่ผ่านการคัดเลือกต่อหน่วยงานราชการที่รับผิดชอบ เพื่อพิจารณาและดำเนินการแต่งตั้งคณะกรรมการต่อไป • การแต่งตั้งคณะกรรมการกำกับการปฏิบัติตามมาตรการด้านสิ่งแวดล้อม ต้องดำเนินการภายใน 1 ปี หลังจากโรงงานการผลิตอินนูลิน ได้รับความเห็นชอบจากสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม <p>อำนาจหน้าที่</p> <ul style="list-style-type: none"> • ร่วมเสนอแนะและให้ข้อคิดเห็นต่อการดำเนินงานโครงการ • ร่วมติดตามตรวจสอบการดำเนินงาน ตามแผนปฏิบัติการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม 	- ชุมชนโดยรอบโรงงาน	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ฟุจิ นิฮอน ไทย อินนูลิน จำกัด

ลงนาม..... (นายสมชาติ ชื่นธรรมมิตร) (นายมาชาโอะ โอคุอิ)
กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม
บริษัท ฟุจิ นิฮอน ไทย อินนูลิน จำกัด



ลงจำนวนหน้า 24/46
คุณภาพน้ำ 2558



ลงนาม..... (นางสาวสุนันทา ศิริพัฒนานนท์)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท ซีคอต จำกัด

ตารางที่ 3 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ โครงการโรงงานผลิตอินนูลิน ของบริษัท ฟุจิ นิฮอน ไทย อินนูลิน จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
9. เศรษฐกิจและสังคม (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> ร่วมกิจกรรมที่ส่งเสริมและพัฒนาสิ่งแวดล้อมบริเวณโดยรอบโครงการ แจ้งผลในการดำเนินการตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมต่อชุมชน รับเรื่องร้องเรียนปัญหาสิ่งแวดล้อมจากชุมชน และพิจารณาปัญหา ร่วมกัน โดยขั้นตอนของการร้องเรียนและแก้ไขปัญหาในแผนปฏิบัติการด้านเศรษฐกิจ-สังคม แต่งตั้งคณะกรรมการหรือคณะทำงานเพื่อดำเนินงานตามความจำเป็น พิจารณาขอชดเชยค่าเสียหาย ให้กับผู้ที่ได้รับผลกระทบในกรณีที่สามารถพิสูจน์ได้ว่าสาเหตุของผลกระทบเกิดมาจากกิจกรรมต่างๆ ของโครงการ หน้าที่อื่นๆ ตามที่ได้รับมอบหมาย <p>วาระดำรงตำแหน่งและการพ้นตำแหน่ง</p> <ul style="list-style-type: none"> คณะกรรมการกำกับการปฏิบัติตามมาตรการด้านสิ่งแวดล้อมแต่ละราย มีวาระดำรงตำแหน่งคราวละ 4 ปี นับตั้งแต่ได้รับการประกาศแต่งตั้ง และอาจได้รับการสรรหาหรือแต่งตั้งให้เป็น 	- ชุมชนโดยรอบโรงงาน	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ฟุจิ นิฮอน ไทย อินนูลิน จำกัด

ลงนาม..... (นายสมชาติ ชินธรรมมิตร) (นายมาชาโอะ โอคุจิ) กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม บริษัท ฟุจิ นิฮอน ไทย อินนูลิน จำกัด

รองจำนวนหน้า 25/46 กุมภาพันธ์ 2558

ลงนาม..... (นางสาวสุนันทา ศิริวัฒนานนท์) ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม บริษัท จีคอต จำกัด



ตารางที่ 3 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ โครงการโรงงานผลิตอินนูลิน ของบริษัท ฟุจิ นิฮอน ไทย อินนูลิน จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
9. เศรษฐกิจและสังคม (ต่อ)	<p>กรรมการได้อีก ในกรณีที่พ้นจากตำแหน่งโดยการออกตามวาระที่กำหนด แต่อยู่ในวาระติดต่อกัน ได้ไม่เกิน 2 วาระ</p> <ul style="list-style-type: none"> ให้คณะกรรมการที่พ้นจากตำแหน่งตามวาระ ยังคงปฏิบัติหน้าที่รักษาการในคณะกรรมการต่อไปจนกว่าจะมีประกาศแต่งตั้งคณะกรรมการชุดใหม่ ให้มีการสรรหาและแต่งตั้งคณะกรรมการชุดใหม่ให้เสร็จสิ้นภายใน 45 วัน นับตั้งแต่คณะกรรมการชุดเดิมพ้นวาระ คณะกรรมการการมีส่วนร่วมของชุมชน อาจพ้นตำแหน่งเมื่อ : ตาย : ลาออก : ขาดคุณสมบัติจากค่านิยมที่มีผู้นำในขณะทำการสรรหาเกินกว่า 90 วัน : พ้นสภาพการเป็นพนักงานของโครงการฯ กรณีที่เป็นตัวแทนจากโครงการ หรือตามที่โครงการแจ้งการเปลี่ยนแปลงเป็นหนังสือ : มีความประพฤติไม่เหมาะสม ขาดคุณสมบัติ หรือหย่อนความสามารถ และคณะกรรมการมีมติเสียงข้างมากให้ออกจากตำแหน่ง 	- ชุมชนโดยรอบโรงงาน	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ฟุจิ นิฮอน ไทย อินนูลิน จำกัด

ลงนาม..... (นายสมชาติ ชินธรรมมิตร) (นายมาชาโอะ โอคุจิ) กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม บริษัท ฟุจิ นิฮอน ไทย อินนูลิน จำกัด

รองจำนวนหน้า 26/46 กุมภาพันธ์ 2558

ลงนาม..... (นางสาวสุนันทา ศิริวัฒนานนท์) ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม บริษัท จีคอต จำกัด



ตารางที่ 3 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ โครงการโรงงานผลิตอินนูลิน ของบริษัท ฟุจิ นิซอน ไทย อินนูลิน จำกัด

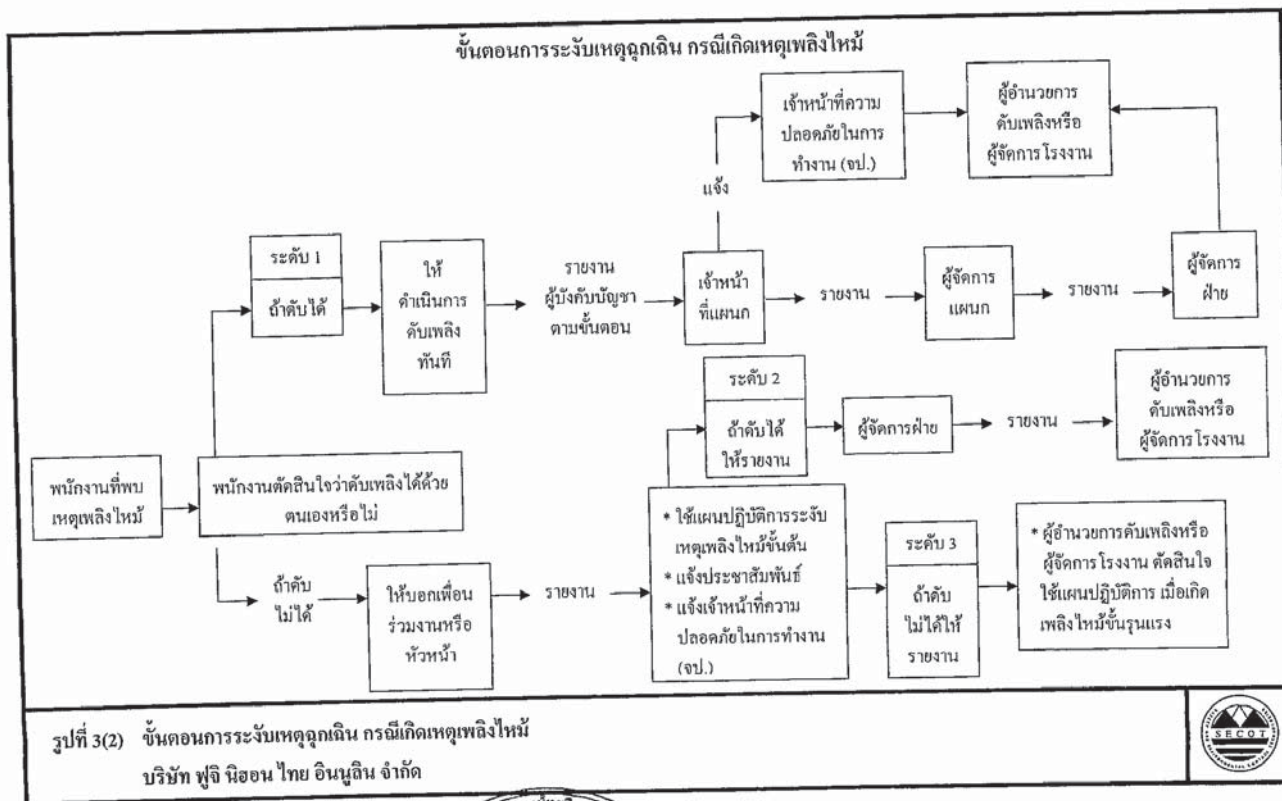
องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
9. เศรษฐกิจและสังคม (ต่อ)	<p>• ต้องคำพิพากษาให้เป็นบุคคลล้มละลาย หรือต้องคำพิพากษาถึงที่สุดให้จำคุก เว้นแต่ความผิดตามกฎหมาย หรือความผิดอันกระทำโดยประมาท วิกลจริต หรือจิตฟั่นเฟือน หรือถูกศาลสั่งให้เป็นบุคคลไร้ความสามารถ หรือเสมือนไร้ความสามารถ</p> <p>การฝึกอบรม</p> <ul style="list-style-type: none"> จัดให้มีการฝึกอบรม เรื่องการติดตามตรวจสอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม เช่น อากาศ เสียง คุณภาพน้ำ เป็นต้น โดยเจ้าหน้าที่ของทางราชการหรือนักวิชาการจากสถาบันการศึกษา และต้องมีคู่มือวิชาการให้คณะกรรมการใช้ในการฝึกอบรมและปฏิบัติงาน โดยจัดฝึกอบรมให้กับคณะกรรมการกำกับการปฏิบัติตามมาตรการด้านสิ่งแวดล้อมก่อนเข้าดำรงตำแหน่ง เพื่อให้คณะกรรมการดังกล่าวสามารถนำไปปฏิบัติได้อย่างมีประสิทธิภาพ <p>ความถี่ของประชุม</p> <ul style="list-style-type: none"> จัดประชุมอย่างน้อย 3 เดือนต่อครั้ง <p>งบประมาณในการดำเนินการ</p> <ul style="list-style-type: none"> บริษัท ฟุจิ นิซอน ไทย อินนูลิน จำกัด เป็นผู้รับผิดชอบ 	- ชุมชนโดยรอบโรงงาน	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ฟุจิ นิซอน ไทย อินนูลิน จำกัด

ลงนาม  
 (นายสมชาติ ชินธรรมมิตร) (นายมาชาโย โออุจิ) รองจำนวนหน้า 27/46
 กรรมการผู้ชำนาญการ กฎหมายที่ 2558
 บริษัท ฟุจิ นิซอน ไทย อินนูลิน จำกัด (นางสาวสุนันทา ศิริวัฒนานนท์)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท ซีคอต จำกัด

ตารางที่ 3 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ โครงการโรงงานผลิตอินนูลิน ของบริษัท ฟุจิ นิซอน ไทย อินนูลิน จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
10. ด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย	<ul style="list-style-type: none"> จัดให้มีบุคลากรที่รับผิดชอบด้านความปลอดภัยโดยเฉพาะ จัดเตรียมอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลให้มีความเหมาะสม และมีจำนวนเพียงพอกับประเภทอันตรายจากการประกอบกิจการ จัดให้มีที่ล้างตาฉุกเฉิน กรณีเกิดเหตุเกี่ยวกับสารเคมี จัดให้มีระบบสัญญาณแจ้งเหตุฉุกเฉินติดตั้งไว้ตามจุดต่างๆ จัดให้มีการจัดทำแผนฉุกเฉิน กรณีสารเคมีรั่วไหลหรือไฟไหม้ (ดังแสดงในรูปแบบที่ 3(1) และ 3(2)) และมีการฝึกซ้อมแผนปีละ 1 ครั้ง จัดให้มีการอบรมด้านความปลอดภัยและเสริมสร้างทัศนคติที่ดีทางด้านความปลอดภัยแก่พนักงานทั่วไป จัดให้มีอุปกรณ์รองรับแคนฉุกเฉินให้พร้อมและพอเพียง ติดตั้งระบบสัญญาณแจ้งเหตุเพลิงไหม้ ระบบดับเพลิง และหัวกระจายน้ำดับเพลิง ให้เป็นไปตามมาตรฐานสากลที่เป็นที่ยอมรับ เครื่องดับเพลิงแบบมือถือที่ติดตั้งแต่ละเครื่อง ต้องมีระยะห่างกันไม่เกิน 20 เมตร และให้ส่วนบนสุดอยู่สูงจากพื้นไม่เกิน 1.50 เมตร มีป้ายหรือสัญลักษณ์ที่มองเห็นได้ชัดเจน ไม่มีสิ่งกีดขวาง และต้องสามารถนำมาใช้งานได้สะดวก 	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ฟุจิ นิซอน ไทย อินนูลิน จำกัด

ลงนาม  
 (นายสมชาติ ชินธรรมมิตร) (นายมาชาโย โออุจิ) รองจำนวนหน้า 28/46
 กรรมการผู้ชำนาญการ กฎหมายที่ 2558
 บริษัท ฟุจิ นิซอน ไทย อินนูลิน จำกัด (นางสาวสุนันทา ศิริวัฒนานนท์)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท ซีคอต จำกัด




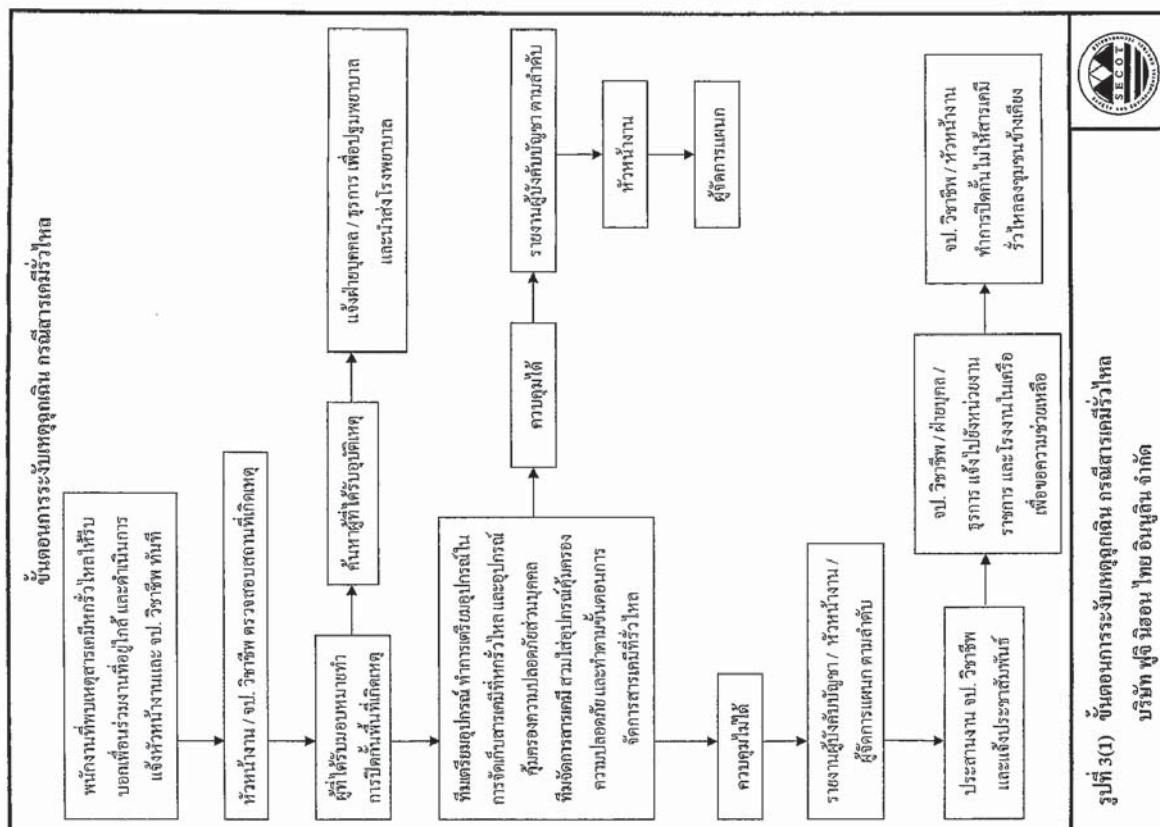
ลงนาม: รศ.ดร. วัชรินทร์ วัชรินทร์ (นายสมชาติ วัชรินทร์) (นายมาชา โส โส)
กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม
บริษัท พืช ไร่ไทย อินทรีย์ จำกัด



รับรองจำนวนหน้า 30/46
กุมภาพันธ์ 2558

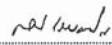


ลงนาม: 
(นางสาวตานันtha ทิระฉัตรนันทน์)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท เช็กอธ จำกัด

[illegible]

ตารางที่ 3 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ โครงการโรงงานผลิตอินนูลิน ของบริษัท ฟุจิ นิฮอน ไทย อินนูลิน จำกัด


องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
10. ด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> - จัดเตรียมผ้าสำหรับดับเพลิง ในปริมาณที่เพียงพอที่จะส่งจ่ายน้ำให้กับอุปกรณ์ฉีดน้ำดับเพลิง ได้อย่างต่อเนื่องเป็นเวลาไม่น้อยกว่า 30 นาที - ตรวจสอบ ทดสอบ และบำรุงรักษาระบบและอุปกรณ์ สำหรับการป้องกันและระงับอัคคีภัย ให้สามารถพร้อมทำงาน ได้ตลอดเวลา ตามระยะเวลาที่กำหนดของอุปกรณ์แต่ละประเภท - จัดให้คนงาน ได้รับการฝึกอบรมเรื่องการป้องกันและระงับอัคคีภัย ตามที่กรมโรงงานอุตสาหกรรมกำหนด - จัดให้มีเส้นทางหนีไฟที่อพยพคนงานทั้งหมดออกจากบริเวณที่ทำงานสู่บริเวณที่ปลอดภัย เช่น ถนนหรือสนามนอกอาคาร โรงงาน เป็นต้น ได้ภายใน 5 นาที - จัดให้มีแผนป้องกันและระงับอัคคีภัยในโรงงาน ประกอบด้วยแผนการตรวจสอบความปลอดภัยด้านอัคคีภัย แผนการอบรมเรื่องการป้องกันและระงับอัคคีภัย แผนการดับเพลิง และแผนการอพยพหนีไฟ โดยเก็บแผนนี้ไว้ที่ โรงงาน พร้อมให้พนักงานเจ้าหน้าที่ตรวจสอบและต้องปฏิบัติให้เป็นไปตามแผน - จัดให้มีข้อมูลติดต่อสื่อสารกับหน่วยงานท้องถิ่น หน่วยงานราชการ โรงงานใกล้เคียง สำหรับกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน 	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ฟุจิ นิฮอน ไทย อินนูลิน จำกัด

ลงนาม  (นายสมชาติ ชินธรรมมิตร) (นายมหาโช โออุชิ)
กรรมการผู้ชำนาญการ
บริษัท ฟุจิ นิฮอน ไทย อินนูลิน จำกัด




ของจำนวนหน้า 31/46
กฎภายใน 2558



ลงนาม 
(นางสาวสุนันทา สิริวัฒนานนท์)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท ซีคอต จำกัด

ตารางที่ 3 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ โครงการโรงงานผลิตอินนูลิน ของบริษัท ฟุจิ นิฮอน ไทย อินนูลิน จำกัด


องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
10. ด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> - กำหนดให้มีแผนฟื้นฟูหลังรับเหตุฉุกเฉิน การจัดทำรายงานเหตุฉุกเฉินที่เกิดขึ้น และการป้องกันการเกิดเหตุซ้ำ โดยการสอบสวนเพื่อหาสาเหตุที่แท้จริงของเหตุการณ์ที่เกิดขึ้น - มาตรการความปลอดภัยเกี่ยวกับการใช้ LPG - จัดให้มีการตรวจสอบความปลอดภัยของท่อ - มีการตรวจสอบความหนาของเส้นท่อ (ช่วงข้องอ) ซึ่งเป็นจุดที่อาจเกิดการสึกหรอเนื่องจากการไหล พร้อมตรวจสอบสภาพแนวเชื่อมบนเส้นท่อ - มี Flow Meter เพื่อวัดอัตราการไหลของสารในท่อ ซึ่งสามารถใช้ Monitor ความเปลี่ยนแปลงได้จากห้องควบคุม หากเกิดการรั่วไหล - มีระบบตรวจสอบปริมาณการส่งและรับผลิตภัณฑ์จากบริษัทคู่ค้า ซึ่งสามารถใช้ในการ Monitor การรั่วไหลได้ เนื่องจากหากเกิดการรั่วไหล ปริมาณการรับ-ส่งจะไม่สมดุลกัน - มี Remote Shut-off-Valve ทั้งที่ต้นทางและปลายทาง เพื่อให้สามารถตัดแยกระบบและลดการรั่วไหล ได้ทันที - กำหนดให้มีมาตรการด้านความปลอดภัยเฉพาะในช่วงก่อนเริ่มดำเนินการผลิต และในช่วงก่อนและระหว่างการผลิตซ่อมบำรุง 	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ฟุจิ นิฮอน ไทย อินนูลิน จำกัด

ลงนาม  (นายสมชาติ ชินธรรมมิตร) (นายมหาโช โออุชิ)
กรรมการผู้ชำนาญการ
บริษัท ฟุจิ นิฮอน ไทย อินนูลิน จำกัด




ของจำนวนหน้า 32/46
กฎภายใน 2558



ลงนาม 
(นางสาวสุนันทา สิริวัฒนานนท์)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท ซีคอต จำกัด

ตารางที่ 3 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ โครงการโรงงานผลิตอินนูลิน ของบริษัท ฟุจิ นิซอน ไทย อินนูลิน จำกัด


องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
10. ด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)	- การทำงานที่เกี่ยวข้องกับการใช้แก๊ส LPG จะต้องปฏิบัติตามวิธีปฏิบัติงาน (Work Instruction) อย่างเคร่งครัด พร้อมทั้งจัดให้มีการทบทวนเกี่ยวกับวิธีการปฏิบัติงานเกี่ยวกับการใช้แก๊ส LPG ปีละ 1 ครั้ง	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ฟุจิ นิซอน ไทย อินนูลิน จำกัด
11. สาธารณสุขและสุขภาพ	- จัดให้มีห้องปฐมพยาบาลและเวชภัณฑ์ที่เพียงพอสำหรับใช้รักษาผู้ป่วยเบื้องต้น ยานพาหนะสำหรับส่งต่อผู้ป่วยในภาวะฉุกเฉิน พร้อมทั้งประสานงานกับสถานพยาบาลที่อยู่ใกล้โครงการไว้ล่วงหน้า - จัดกิจกรรมเกี่ยวกับการส่งเสริมสุขภาพ และให้ความรู้เพิ่มเติมด้านสิ่งแวดล้อมและสุขภาพแก่ชุมชน - จัดเตรียมข้อมูลพนักงาน และข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมี (Material Safety Data Sheet : MSDS) ภายในโรงงาน กรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน หน่วยงานที่เกี่ยวข้องสามารถเข้ามาขอข้อมูลและตรวจสอบได้ - เข้าร่วมและส่งเสริมการให้บริการของหน่วยงานสาธารณสุขในพื้นที่ตามความเหมาะสม	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ฟุจิ นิซอน ไทย อินนูลิน จำกัด

ลงนาม  (นายสมบัติ จินตนาปรณ์) (นายมาชาโอ โสจิ) กรรมการผู้อำนวยการ
บริษัท ฟุจิ นิซอน ไทย อินนูลิน จำกัด




รองจำนวนหน้า 33/46
กฎหมายที่ 2558



ลงนาม  (นางสาวสุนันทา ศิริวัฒนาภักดิ์) ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท ซีคอต จำกัด

ตารางที่ 3 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ โครงการโรงงานผลิตอินนูลิน ของบริษัท ฟุจิ นิซอน ไทย อินนูลิน จำกัด


องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
12. การจัดการเรื่องร้องเรียน	- จัดตั้งศูนย์ ชี้แจง และช่องทางในการรับเรื่องร้องเรียนภายในพื้นที่โรงงาน เพื่อรับฟังข้อร้องเรียนของชุมชน และประสานงานแก้ไขตามสถานการณ์ต่อไป โดยแผนผังรับเรื่องร้องเรียน ดังแสดงในรูปที่ 3(3)	- ชุมชนโดยรอบโรงงาน	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ฟุจิ นิซอน ไทย อินนูลิน จำกัด
13. การจัดการพื้นที่สีเขียว	- จัดให้มีพื้นที่สีเขียวไม่น้อยกว่าร้อยละ 5 ของพื้นที่โครงการ ดูแลรักษาพื้นที่สีเขียวให้มีความสวยงาม เป็นระเบียบอยู่เสมอ ดังนี้ • การกำจัดวัชพืช จะมีการกำจัดวัชพืชปีละ 3 ครั้ง หรือตามสภาพความหนาแน่นของวัชพืช เพื่อลดการแย่งแสงของวัชพืช • การใส่ปุ๋ย โดยจะใส่ปุ๋ยเดือนละ 1 ครั้ง เพื่อเร่งการเจริญเติบโต • การตัดแต่งกิ่ง เพื่อลดการแย่งแสงแข่งขัน และเร่งการเจริญเติบโตของต้นไม้ นอกจากนี้การตัดแต่งกิ่งจะทำให้ต้นไม้มีรูปทรงสวยงามและมีความเป็นระเบียบ • นำใบไม้ที่ร่วงจากการผลัดใบของต้นไม้ ไปกองที่โคนต้นไม้เพื่อเป็นปุ๋ย และนำใบที่เหลือ ไปปรับปรุงคุณภาพดิน เพื่อไว้ใช้ในพื้นที่สีเขียว - ในกรณีต้นไม้ตายหรือได้รับความเสียหาย โครงการจะทำการปลูกซ่อมแซมโดยมีขนาดเทียบเท่าเดิม ให้แล้วเสร็จภายใน 1 เดือน เพื่อคงสภาพพื้นที่สีเขียวตามสัดส่วนที่กำหนด แผนผังพื้นที่สีเขียวดังแสดงในรูปที่ 3(4)	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ฟุจิ นิซอน ไทย อินนูลิน จำกัด

ลงนาม  (นายสมบัติ จินตนาปรณ์) (นายมาชาโอ โสจิ) กรรมการผู้อำนวยการ
บริษัท ฟุจิ นิซอน ไทย อินนูลิน จำกัด



รองจำนวนหน้า 34/46
กฎหมายที่ 2558



ลงนาม  (นางสาวสุนันทา ศิริวัฒนาภักดิ์) ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท ซีคอต จำกัด




ชื่อนาม: พิชญ์ วัฒน พิชญ์ วัฒน
(นางสมชาย วัฒน) (นางสมชาย วัฒน)
กรรมการผู้แทนของธนาคาร



ใบรองจำนวนหน้า 36/46
กุมภาพันธ์ 2558



ลงนาม: 
(นางสาวสุณิษา ทิวจินานนท์)
ผู้อำนวยการสำนักงาน
บริษัท ชีคอบ จำกัด

[illegible]

ตารางที่ 4 มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ โครงการโรงงานผลิตอินนูลิน ของบริษัท ฟุจิ นิฮอน ไทย อินนูลิน จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	ดัชนีตรวจวัดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	จุดตรวจวัด / สถานที่ดำเนินการ	ความถี่ / ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
1. คุณภาพอากาศจากปล่องระบายอากาศ	- ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO ₂) - ก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน (NO _x) - ฝุ่นละออง (PM)	- ปล่อง Spray Dryer Burner (ดังแสดงในรูปที่ 4(1)) - ปล่อง Wet Scrubber (ดังแสดงในรูปที่ 4(1))	- ปีละ 2 ครั้ง ช่วงเวลาเดียวกับการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ	- บริษัท ฟุจิ นิฮอน ไทย อินนูลิน จำกัด
2. คุณภาพอากาศในบรรยากาศ	- ฝุ่นละออง (TSP) - ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO ₂) - ก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ (NO ₂) - ฝุ่นละอองขนาดเล็กไม่เกิน 10 ไมครอน (PM10) - ทิศทางลม ความเร็วลม อุณหภูมิ	- ตรวจวัด 3 สถานี คือ • หมู่บ้านธารทิพย์ • บริเวณวัดรางวาลย์ • บริเวณวัดโกสินารายณ์ (ดังแสดงในรูปที่ 4(2))	- ปีละ 2 ครั้งๆ ละ 7 วันติดต่อกัน ช่วงฤดูมรสุมตะวันตกเฉียงใต้ และมรสุมตะวันออกเฉียงเหนือ	- บริษัท ฟุจิ นิฮอน ไทย อินนูลิน จำกัด
3. คุณภาพน้ำทิ้ง	- อุณหภูมิ (Temp.) - ความเป็นกรด-ด่าง (pH) - ค่าการนำไฟฟ้า (Conductivity) - ของแข็งแขวนลอย (SS) - ของแข็งที่ละลายน้ำได้ทั้งหมด (TDS)	- บริเวณปล่อยน้ำทิ้ง ก่อนระบายออกนอกพื้นที่โครงการ (ดังแสดงในรูปที่ 4(3))	- เดือนละ 1 ครั้ง	- บริษัท ฟุจิ นิฮอน ไทย อินนูลิน จำกัด

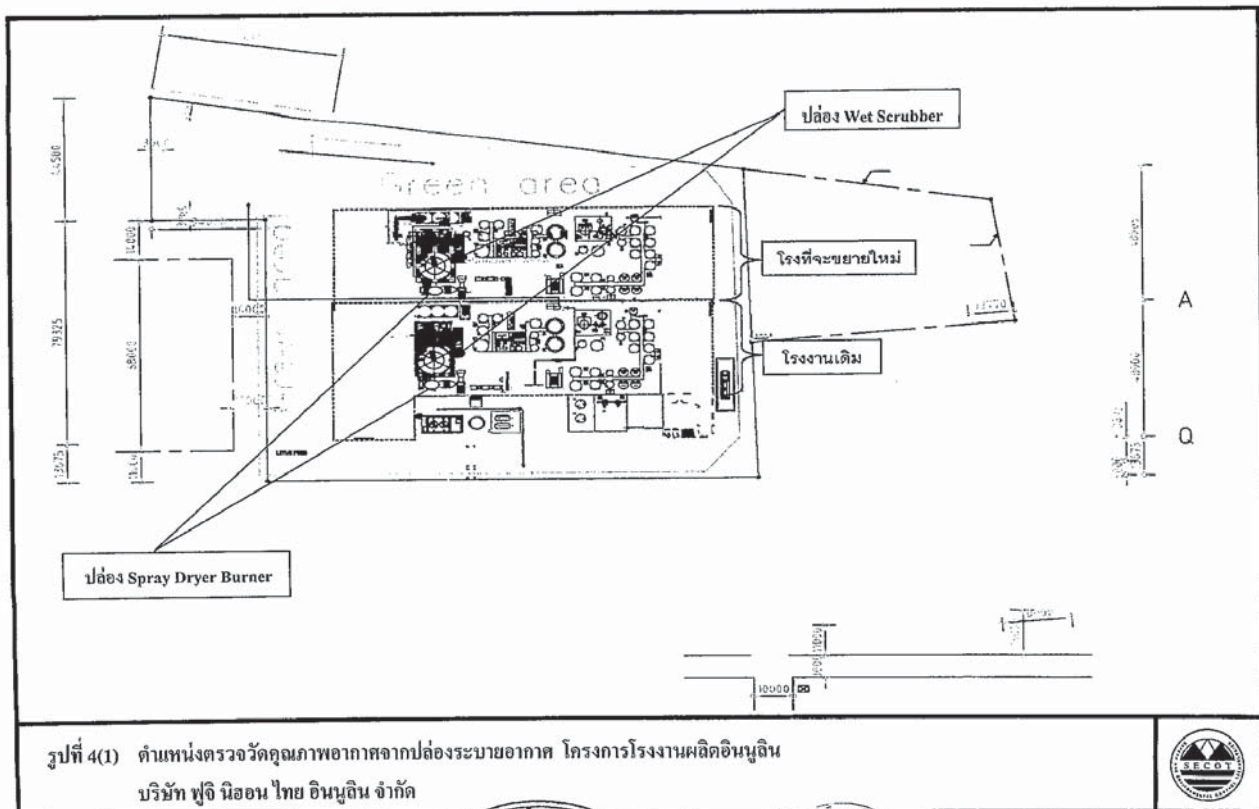
ลงนาม *[Signature]* *[Signature]*
(นายสมชาติ ชินธรรมมิตร) (นายมาชาโอ โออุจิ)
กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม
บริษัท ฟุจิ นิฮอน ไทย อินนูลิน จำกัด

รับรองจำนวนหน้า 37/46
คุณภาพที่ 2558

FT Inulin
Fuji Nihon Thai Inulin Co., Ltd.

ลงนาม *[Signature]*
(นางสาวสุนันดา ศิริวัฒนาพันธ์)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท ซีคอต จำกัด

SECOT
SECOT CO., LTD.



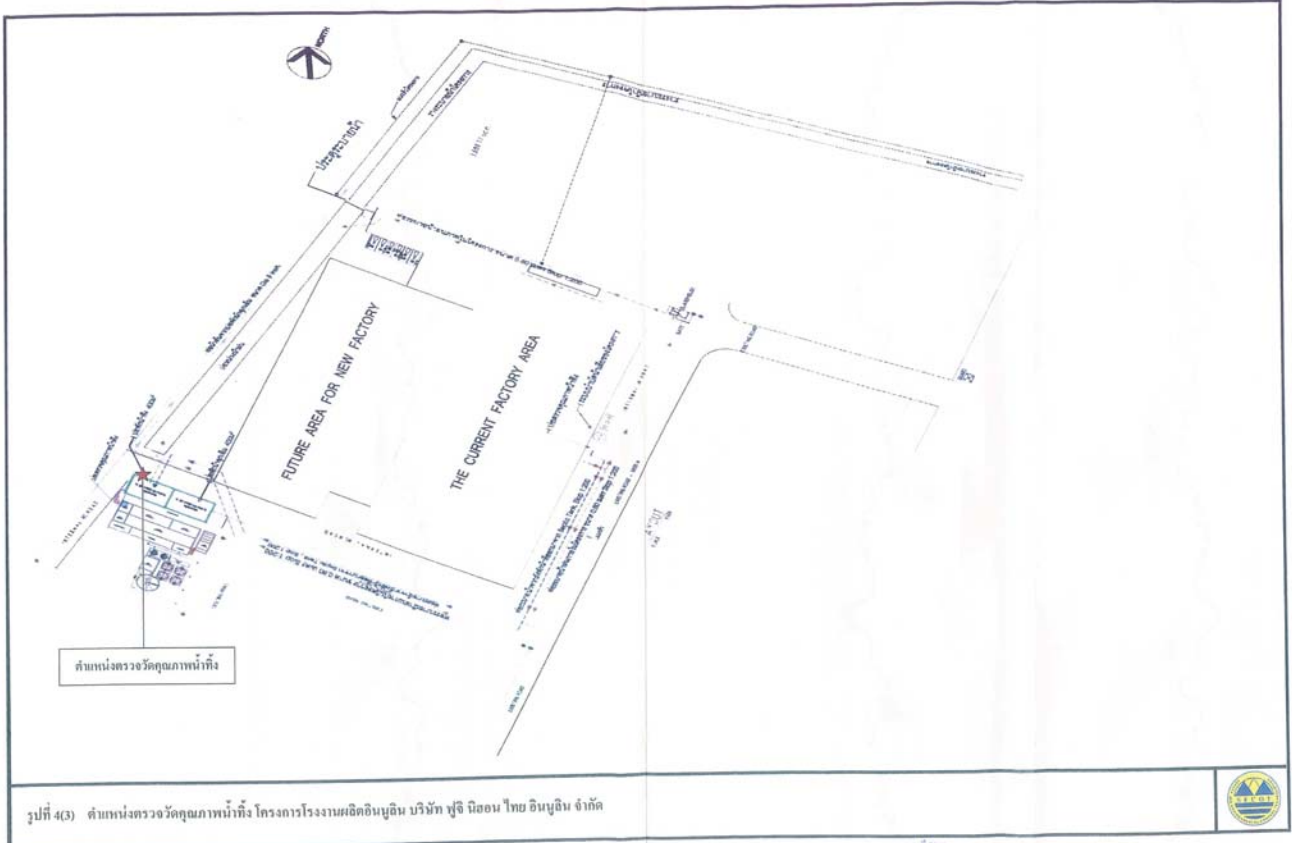
ลงนาม *[Signature]* *[Signature]*
(นายสมชาติ ชินธรรมมิตร) (นายมาชาโอ โออุจิ)
กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม
บริษัท ฟุจิ นิฮอน ไทย อินนูลิน จำกัด

รับรองจำนวนหน้า 38/46
คุณภาพที่ 2558

FT Inulin
Fuji Nihon Thai Inulin Co., Ltd.

ลงนาม *[Signature]*
(นางสาวสุนันดา ศิริวัฒนาพันธ์)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท ซีคอต จำกัด

SECOT
SECOT CO., LTD.



รูปที่ 4(3) ตำแหน่งตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้ง โครงการโรงงานผลิตอินบูติน บริษัท ฟู้จิ นิฮอน ไทย อินบูติน จำกัด

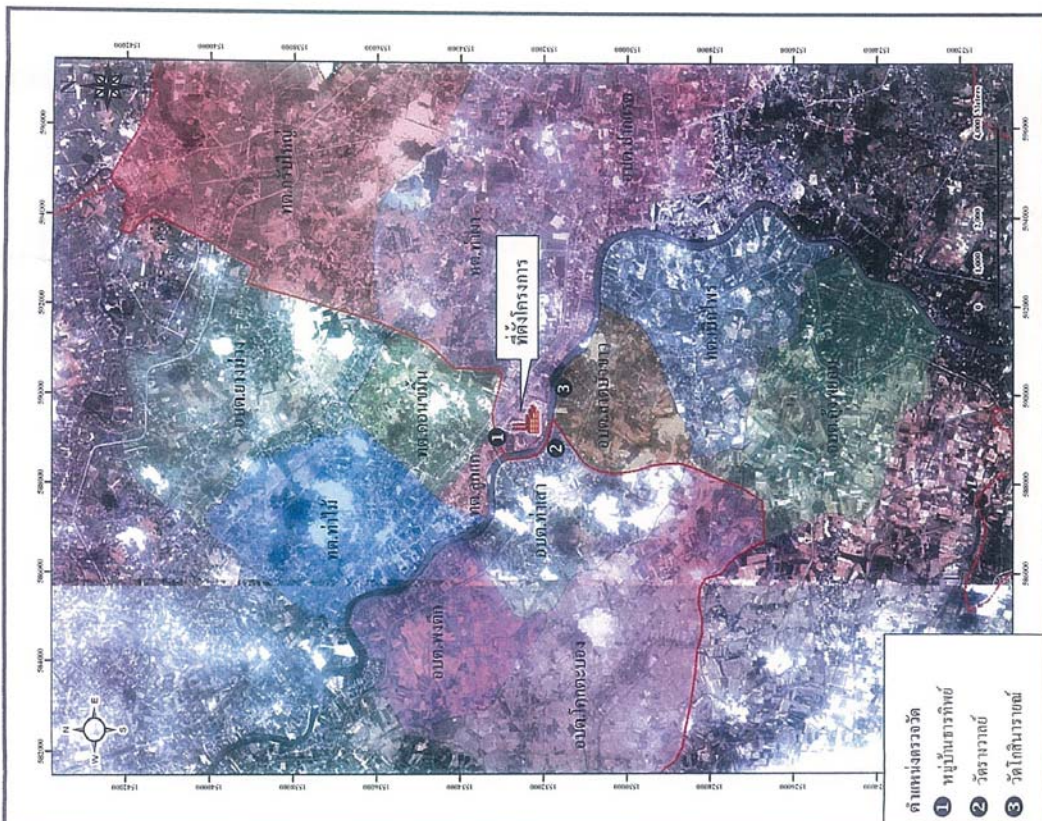
ลงนาม... *(Signature)*
 (นายสมชาติ ชื่นธรรมนิษฐ์) (นายพชรพล โสภณ)
 กรรมการผู้ดำเนินงาน
 บริษัท ฟู้จิ นิฮอน ไทย อินบูติน จำกัด



ใบลงนามวันที่ 4096
 หมายเลข 2558



ลงนาม... *(Signature)*
 (นายสมชาย หงษ์ วิชาญ) (นายสมชาย หงษ์ วิชาญ)
 ผู้อำนวยการ
 บริษัท ซีอีเอส จำกัด



รูปที่ 4(2) ตำแหน่งตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศและระดับเสียง บริเวณโดยรอบพื้นที่โครงการโรงงานผลิตอินบูติน บริษัท ฟู้จิ นิฮอน ไทย อินบูติน จำกัด


ลงนาม... *(Signature)*
 (นายสมชาติ ชื่นธรรมนิษฐ์) (นายพชรพล โสภณ)
 กรรมการผู้ดำเนินงาน
 บริษัท ฟู้จิ นิฮอน ไทย อินบูติน จำกัด

ลงนาม... *(Signature)*
 (นายสมชาย หงษ์ วิชาญ) (นายสมชาย หงษ์ วิชาญ)
 ผู้อำนวยการ
 บริษัท ซีอีเอส จำกัด



ตารางที่ 4 (ต่อ) มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ โครงการโรงงานผลิตอินนูลิน ของบริษัท ฟุจิ นิฮอน ไทย อินนูลิน จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	ดัชนีตรวจวัดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	จุดตรวจวัด / สถานที่ดำเนินการ	ความถี่ / ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
3. คุณภาพน้ำทิ้ง (ต่อ)	- ซีโอดี (COD) - บีโอดี (BOD ₅) - ปริมาณออกซิเจนละลายน้ำ (DO) - น้ำมันและไขมัน (Oil & Grease) - โลหะหนัก : เหล็ก (Fe) สังกะสี (Zn) โครเมียม (Cr) ทองแดง (Cu) และ แมงกานีส (Mn) - โคลิฟอร์มแบคทีเรีย (Coliform Bacteria)	- บริเวณบ่อพักน้ำทิ้ง ก่อนระบาย ออกนอกพื้นที่โครงการ (ดังแสดงในรูปที่ 4(3))	- เดือนละ 1 ครั้ง	- บริษัท ฟุจิ นิฮอน ไทย อินนูลิน จำกัด
4. คุณภาพน้ำผิวดิน	- อุณหภูมิ (Temp.) - ความเป็นกรด-ด่าง (pH) - ค่าการนำไฟฟ้า (Conductivity) - ของแข็งแขวนลอย (SS) - ของแข็งที่ละลายน้ำได้ทั้งหมด (TDS) - บีโอดี (BOD ₅) - ปริมาณออกซิเจนละลายน้ำ (DO)	- ตรวจวัด 5 สถานี คือ • แม่น้ำแม่กลองบริเวณเหนือ ปากลำรางสาธารณะที่รับน้ำ ทิ้งจากโครงการ 500 เมตร • แม่น้ำแม่กลองบริเวณปากลำ รางสาธารณะที่รับน้ำทิ้งจาก โครงการ	- ทุก 4 เดือน	- บริษัท ฟุจิ นิฮอน ไทย อินนูลิน จำกัด

ลงนาม 
(นายสมชาติ ชินธรรมมิตร) (นายมาชาโอะ โอคุจิ)
กรรมการผู้ชำนาญการ
บริษัท ฟุจิ นิฮอน ไทย อินนูลิน จำกัด




รับรองจำนวนหน้า 41/46
คุณภาพวันที่ 2558



ลงนาม 
(นางสาวสุภัททา ศิริวัฒนานนท์)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท รียอก จำกัด

ตารางที่ 4 (ต่อ) มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ โครงการโรงงานผลิตอินนูลิน ของบริษัท ฟุจิ นิฮอน ไทย อินนูลิน จำกัด


องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	ดัชนีตรวจวัดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	จุดตรวจวัด / สถานที่ดำเนินการ	ความถี่ / ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
4. คุณภาพน้ำผิวดิน (ต่อ)	- น้ำมันและไขมัน (Oil & Grease) - โคลิฟอร์มแบคทีเรีย (Coliform Bacteria) - โลหะหนัก : เหล็ก (Fe) สังกะสี (Zn) โครเมียม (Cr) ทองแดง (Cu) และ แมงกานีส (Mn)	• แม่น้ำแม่กลองบริเวณท้าย ปากลำรางสาธารณะที่รับน้ำ ทิ้งจากโครงการ 500 เมตร • บริเวณลำรางสาธารณะเหนือ จุดระบายน้ำทิ้งของโครงการ 220 เมตร • บริเวณลำรางสาธารณะท้าย จุดระบายน้ำทิ้งของโครงการ 250 เมตร (ดังแสดงในรูปที่ 4(4))	- ทุก 4 เดือน	- บริษัท ฟุจิ นิฮอน ไทย อินนูลิน จำกัด
5. ระดับเสียง	- ระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชั่วโมง (Leq 24) - ระดับเสียงกลางวัน-กลางคืน (Ldn) - ระดับเสียงพื้นฐาน (L _{np}) - ระดับเสียงสูงสุด (L _{max})	- ตรวจวัด 3 สถานี คือ • หมู่บ้านธารทิพย์ • บริเวณวัดรางวาลย์ • บริเวณวัดโกสินารามย์ (ดังแสดงในรูปที่ 4(2))	- ปีละ 2 ครั้งๆ ละ 7 วันติดต่อกัน ครอบคลุมวันหยุด	- บริษัท ฟุจิ นิฮอน ไทย อินนูลิน จำกัด

ลงนาม 
(นายสมชาติ ชินธรรมมิตร) (นายมาชาโอะ โอคุจิ)
กรรมการผู้ชำนาญการ
บริษัท ฟุจิ นิฮอน ไทย อินนูลิน จำกัด




รับรองจำนวนหน้า 42/46
คุณภาพวันที่ 2558



ลงนาม 
(นางสาวสุภัททา ศิริวัฒนานนท์)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท รียอก จำกัด



ลงนาม 
(นายชนชาติ ชินธรรมมิตร) (นายชาโอ โอฤจิ)
กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม
บริษัท ฟุจิ นิฮอน ไทย อินนูลิน จำกัด




รับรองจำนวนหน้า 43/46
คุณภาพน้ำ 2558



ลงนาม 
(นางสาวสุนิษา ชีวุฒินานนท์)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท ชีคอต จำกัด

ตารางที่ 4 (ต่อ) มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ โครงการโรงงานผลิตอินนูลิน ของบริษัท ฟุจิ นิฮอน ไทย อินนูลิน จำกัด


องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	ดัชนีตรวจวัดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	จุดตรวจวัด / สถานที่ดำเนินการ	ความถี่ / ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
6. นิเวศแหล่งน้ำ	- แพลงก์ตอนพืช - แพลงก์ตอนสัตว์ - สัตว์น้ำดิน - ไข่ปลาและลูกปลา	- ตรวจวัด 5 สถานี คือ • แม่น้ำแม่กลองบริเวณเหนือปากตำราสารธารณะที่รับน้ำทิ้งจากโครงการ 500 เมตร • แม่น้ำแม่กลองบริเวณปากตำราสารธารณะที่รับน้ำทิ้งจากโครงการ • แม่น้ำแม่กลองบริเวณท้ายปากตำราสารธารณะที่รับน้ำทิ้งจากโครงการ 500 เมตร • บริเวณตำราสารธารณะเหนือจุดระบายน้ำของโครงการ 220 เมตร • บริเวณตำราสารธารณะท้ายจุดระบายน้ำของโครงการ 250 เมตร (ดังแสดงในรูปที่ 4(4))	- ปีละ 2 ครั้ง คือ ตุลาคม 1 ครั้ง และ ตุลาคม 1 ครั้ง	- บริษัท ฟุจิ นิฮอน ไทย อินนูลิน จำกัด

ลงนาม 
(นายชนชาติ ชินธรรมมิตร) (นายชาโอ โอฤจิ)
กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม
บริษัท ฟุจิ นิฮอน ไทย อินนูลิน จำกัด



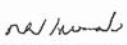
รับรองจำนวนหน้า 44/46
คุณภาพน้ำ 2558



ลงนาม 
(นางสาวสุนิษา ชีวุฒินานนท์)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท ชีคอต จำกัด

ตารางที่ 4 (ต่อ) มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ โครงการโรงงานผลิตอินนูลิน ของบริษัท ฟุจิ นิซอน ไทย อินนูลิน จำกัด

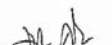
องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	ดัชนีตรวจวัดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	จุดตรวจวัด / สถานที่ดำเนินการ	ความถี่ / ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
7. อากาศของเสีย	- บันทึกชนิด ปริมาณกากของเสียที่เกิดขึ้น และการกำจัดโดยหน่วยงานภายนอกที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการ	- ภายในพื้นที่โครงการ	- บันทึกทุกครั้งที่มีการส่งกำจัด และสรุป ทุก 6 เดือน	- บริษัท ฟุจิ นิซอน ไทย อินนูลิน จำกัด
8. อากาศในร่มและความปลอดภัย				
8.1 คุณภาพอากาศในสถานประกอบการ	- ฝุ่นละอองรวม (Total Dust) - ฝุ่นละอองขนาดเล็ก (Respirable Dust)	- กระบวนการ Inulin Concentration และ Glucose Concentration - กระบวนการ Drying	- ปีละ 4 ครั้ง	- บริษัท ฟุจิ นิซอน ไทย อินนูลิน จำกัด
8.2 ระดับเสียงในสถานประกอบการ	- ระดับเสียงเฉลี่ย 8 ชั่วโมง (Leq (8 hr)) พร้อมตรวจวัดแบบแยกความถี่ของเสียงที่แหล่งกำเนิด (Octave Band)	- บริเวณกระบวนการผลิตที่มีเสียงดัง	- ปีละ 4 ครั้ง	- บริษัท ฟุจิ นิซอน ไทย อินนูลิน จำกัด
8.3 การตรวจวัดสุขภาพพนักงานใหม่	- ตรวจสุขภาพทั่วไป - ตรวจความสมบูรณ์ของเม็ดเลือด - ตรวจปัสสาวะ	- พนักงานใหม่	- ก่อนเริ่มเข้ามาทำงาน	- บริษัท ฟุจิ นิซอน ไทย อินนูลิน จำกัด

ลงนาม  (นายสมชาติ จินตรณมิตร) (นายมาชาโอ โสฤทธิ)
กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม
บริษัท ฟุจิ นิซอน ไทย อินนูลิน จำกัด



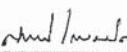
รับรองจำนวนหน้า 45/46
คุณภาพชั้น 2558



ลงนาม  (นางสาวสุนิษา ศิริวัฒนานนท์)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท ซีคอต จำกัด

ตารางที่ 4 (ต่อ) มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ โครงการโรงงานผลิตอินนูลิน ของบริษัท ฟุจิ นิซอน ไทย อินนูลิน จำกัด


องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	ดัชนีตรวจวัดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	จุดตรวจวัด / สถานที่ดำเนินการ	ความถี่ / ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
8.3 การตรวจวัดสุขภาพ (ต่อ)				
- การตรวจสุขภาพประจำปี - การตรวจสุขภาพพนักงานกลุ่มเสี่ยง	- ตรวจสุขภาพทั่วไป - ตรวจความสมบูรณ์ของเม็ดเลือด - สมรรถภาพการได้ยิน - สมรรถภาพการทำงาน ของปอด	- พนักงานทั่วไป - พนักงานที่ทำงานในบริเวณที่มีเสียงดัง - พนักงานที่ทำงานในบริเวณที่มีโอกาสสัมผัสกับฝุ่นละออง	- ปีละ 1 ครั้ง - ปีละ 1 ครั้ง	- บริษัท ฟุจิ นิซอน ไทย อินนูลิน จำกัด
8.4 สถิติการเจ็บป่วยและ/หรือเกิดอุบัติเหตุ	- การเจ็บป่วย และ/หรือเกิดอุบัติเหตุ	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ทุกครั้งที่มีการเจ็บป่วย และ/หรือเกิดอุบัติเหตุ (ทุกระดับความรุนแรง)	- บริษัท ฟุจิ นิซอน ไทย อินนูลิน จำกัด
9. เศรษฐกิจ-สังคม	- ดำเนินการติดตามสภาพเศรษฐกิจและสังคมของประชากรในชุมชน ผู้นำชุมชน และตัวแทนหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง โดยอาศัยความถูกต้องทางสถิติและการหลักสถิติ	- พื้นที่โดยรอบโครงการ ในรัศมี 5 กิโลเมตร รวมทั้งพื้นที่ที่เป็นสถานีตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม	- ปีละ 1 ครั้ง	- บริษัท ฟุจิ นิซอน ไทย อินนูลิน จำกัด

ลงนาม  (นายสมชาติ จินตรณมิตร) (นายมาชาโอ โสฤทธิ)
กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม
บริษัท ฟุจิ นิซอน ไทย อินนูลิน จำกัด



รับรองจำนวนหน้า 46/46
คุณภาพชั้น 2558



ลงนาม  (นางสาวสุนิษา ศิริวัฒนานนท์)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท ซีคอต จำกัด

ภาคผนวก ก.2

ใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน
โครงการโรงงานผลิตอินนูลิน
บริษัท ฟุจิ นิฮอน ไทย อินนูลิน จำกัด

"ค้ำประกัน การบริการประกอบกิจการโรงงานให้เกิดขึ้น
อันการขอรับใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน
อันการขอรับใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน
อันการขอรับใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน
อันการขอรับใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน



ร.ง. 4
ลำดับที่ 1

ทะเบียนโรงงานเลขที่
3-11(6)-1/56 รบ

ใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน 10700000125560

ที่ (สรท.1)02-19 / 2556

กระทรวงอุตสาหกรรม

วันที่ 18 เดือน กุมภาพันธ์ พ.ศ. 2556

อนุญาตให้ บริษัท พุจิ นิซอน ไทย อินดูลิน จำกัด สัญชาติ ไทย

อยู่บ้าน/สำนักงานเลขที่ 383 ตรอก/ซอย - ถนน ลาดหญ้า

หมู่ที่ - ตำบล/แขวง สมเด็จเจ้าพระยา อำเภอ/เขต คลองสาน จังหวัด กรุงเทพมหานคร

ชื่อโรงงาน บริษัท พุจิ นิซอน ไทย อินดูลิน จำกัด

ประเภทหรือชนิดของโรงงานลำดับที่ 11(6)

ประกอบกิจการ ผลิตภัณฑ์ให้ความหวานแทนน้ำตาล

กำลังเครื่องจักร -2,970.60- แรงม้า จำนวนคนงาน -32- คน

ตั้งอยู่ ณ เลขที่ 15 ตรอก / ซอย - ถนน แสงสุโข

หมู่ที่ 17 คลอง - แม่น้ำ - ตำบล/แขวง ท่าเสา

อำเภอ/เขต บ้านโป่ง จังหวัด ราชบุรี

ประกอบกิจการได้โดยให้เริ่มประกอบกิจการโรงงานภายในกำหนด -431- วัน นับแต่บัดนี้เป็นต้นไป

ทั้งนี้มีการสำเนาสำคัญ ดังต่อไปนี้

- (1) เงื่อนไขการอนุญาตให้ประกอบกิจการโรงงาน และการเปลี่ยนแปลงเงื่อนไข แสดงไว้ในลำดับที่ 2
- (2) การแจ้งประกอบกิจการโรงงาน กำหนดพื้นที่อนุญาต และการต่ออายุใบอนุญาต แสดงไว้ในลำดับที่ 3
- (3) ใบอนุญาตขยายโรงงาน แสดงไว้ในลำดับที่ 4
- (4) เงื่อนไขการอนุญาตให้ขยายโรงงาน และการเปลี่ยนแปลงเงื่อนไข แสดงไว้ในลำดับที่ 5
- (5) การแจ้งประกอบกิจการโรงงานในส่วนที่ขยาย แสดงไว้ในลำดับที่ 6
- (6) บันทึกการเปลี่ยนแปลงต่างๆ แสดงไว้ในลำดับที่ 7
- (7) การอนุญาตโอนการประกอบกิจการโรงงาน แสดงไว้ในลำดับที่ 8
- (8) บันทึกการชำระค่าธรรมเนียมรายปี แสดงไว้ในลำดับที่ 9
- (9) ลำดับและจำนวนของเอกสาร แสดงไว้ในลำดับที่ 10

ลงชื่อ

วิจิตร จาตุรัส
(นายวิจิตร จาตุรัส)

ผู้อำนวยการส่วนที่ ๔ รักษาการแทน
ผู้อำนวยการสำนักโรงงานอุตสาหกรรม
ผู้ได้รับมอบหมายให้ออกใบอนุญาต

ผู้อนุญาต

10700000125560

3-11(6)-1/56 รบ

ลำดับที่ 2

เงื่อนไขการอนุญาตให้ประกอบกิจการโรงงาน และการเปลี่ยนแปลงเงื่อนไข

1. ผู้อนุญาตได้อาศัยอำนาจตามความในมาตรา 12 พระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 ให้กำหนดเงื่อนไขที่ประกอบกิจการโรงงาน จะต้องปฏิบัติเป็นพิเศษไว้ ดังต่อไปนี้

1.1 ต้องมีและใช้ระบบบำบัดน้ำเสียที่มีขนาดและประสิทธิภาพเพียงพอที่จะปรับปรุงคุณภาพน้ำทิ้งทั้งหมดของโรงงาน ให้มีลักษณะเป็นไปตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรมฉบับที่ 2 (พ.ศ. 2539) ออกตามความในพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 ตลอดเวลาการทำงาน

1.2 ต้องมีมาตรการควบคุมและป้องกันฝุ่นละออง เขม่าควัน หรือกลิ่นที่เกิดจากกรรมวิธีการผลิต ไม่ก่อให้เกิดเหตุเดือดร้อนหรือเป็นอันตรายต่อผู้ปฏิบัติงานและผู้อยู่อาศัยใกล้เคียง

1.3 ต้องปฏิบัติตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว พ.ศ. 2548 ออกตามความในพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535

ลงชื่อ

วิจิตร จาตุรัส
(นายวิจิตร จาตุรัส)
ผู้อำนวยการส่วนที่ ๔

เจ้าหน้าที่

2. ผู้อนุญาตได้อาศัยอำนาจตามความในมาตรา 20 แห่งพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 ให้ยกเลิก / เปลี่ยนแปลง/เพิ่มเติม เงื่อนไขดังกล่าวข้างต้น ดังต่อไปนี้

เนื่องจากผู้รับใบอนุญาตมีความประสงค์ที่จะเพิ่มปริมาณวัตถุดิบและผลิตภัณฑ์ในการประกอบกิจการ ทำให้มีกำลังการผลิตมากกว่า 20 ตันต่อวัน อันเป็นผลให้ต้องจัดทำรายงานวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม ตามประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง กำหนดโครงการ กิจการ หรือการดำเนินการ ซึ่งต้องจัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม และหลักเกณฑ์ วิธีการ และเงื่อนไขในการจัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม จึงขอเปลี่ยนแปลง/เพิ่มเติมเงื่อนไขดังนี้

2.1 ให้ยกเลิกเงื่อนไขข้อ 1.1 ต้องมีและใช้ระบบบำบัดน้ำเสียที่มีขนาดและประสิทธิภาพเพียงพอที่จะปรับปรุงคุณภาพน้ำทิ้งทั้งหมดของโรงงานให้มีลักษณะเป็นไปตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม ฉบับที่ 2 (พ.ศ. 2539) ออกตามความในพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 ตลอดเวลาการทำงาน

ลงชื่อ

วิจิตร จาตุรัส
(นายวิจิตร จาตุรัส)

ผู้อำนวยการส่วนที่ ๔ รักษาการแทน

เจ้าหน้าที่

2.2 เปลี่ยนแปลง...

ลำดับที่ 2/1

เงื่อนไขการอนุญาตให้ประกอบกิจการโรงงาน และการเปลี่ยนแปลงเงื่อนไข

1. ผู้อนุญาตได้อาศัยอำนาจตามความในมาตรา 12 วรคก้าแห่งพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 ให้กำหนดเงื่อนไขให้ผู้ประกอบการกิจการโรงงาน จะต้องปฏิบัติเป็นพิเศษไว้ ดังต่อไปนี้

สิ่งข้อ

6

เจ้าหน้าที่

5

2. ผู้อนุญาตได้อำศัยอำนาจตามความในมาตรา 20 แห่งพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 ให้ยกเลิก / เปลี่ยนแปลง/เพิ่มเติม เงื่อนไขดังกล่าวข้างต้น ดังต่อไปนี้

2.2 เปลี่ยนแปลงเงื่อนไขเป็น ต้องมีและใช้ระบบบำบัดน้ำเสียที่มีขนาดและประสิทธิภาพเพียงพอที่จะ
 ปรับคุณภาพน้ำที่ทั้งหมดของโรงงานให้มีลักษณะเป็นไปตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดมาตรฐาน
 ควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงาน พ.ศ. 2560 ออกตามความในพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 ตลอดเวลาการทำงาน

23 ต้องดำเนินการมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมทั้งช่วงก่อสร้างและช่วงดำเนินการ และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตอินูลินโดยเคร่งครัด พร้อมจัดทำรายงานตามที่คณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมด้านโครงการอุตสาหกรรมมีมติกำหนดไว้

ตงชื่อ

0

(นายภทธรพล ถัมภักดี)

ผู้อำนวยการกองบริหารงานอุปถัมภ์โรงเรียน ๒

เจ้าหน้าที่

1

ลำดับที่ 3

การจ้างประกอบกิจการโรงงาน กำหนดสัณอายุใบอนุญาต และการต่ออายุใบอนุญาต

1. แต่งประกอบกิจการโรงงาน	วันที่ 3 เดือน กันยายน พ.ศ. 2557
2. เริ่มประกอบกิจการโรงงาน	วันที่ 19 เดือน กันยายน พ.ศ. 2557
3. กำหนดสิ้นอายุใบอนุญาต	วันที่ 1 เดือน มกราคม พ.ศ. 2562

ตงชอ

1

เข้าหน้าที่

4. การต่ออายุใบอนุญาต

[illegible]

3

ลำดับและจำนวนของเอกสาร

[illegible]

ภาคผนวก ข

เอกสารประกอบผลการปฏิบัติตาม
มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

ภาคผนวก ข.1

หนังสือส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ

ต่อหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง



Fuji Nihon Thai Inulin Co., Ltd.

Head Office : Room 757, Sitthivorakit Building No. 5, Soi Pipat, Silom Road, Silom, Bangrak, Bangkok 10500 THAILAND.

Factory : No.15 Moo 17, Tapha, Banpong, Ratchaburi 70110 THAILAND. Telephone : (032) 371-116-7 Fax : (032) 371-118



ที่ FTI054/2566

วันที่ 24 กรกฎาคม 2566

เรื่อง รายงานการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการโรงงานผลิตอินนูลิน

เรียน อธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการผลิตอินนูลิน ครั้งที่ 1/2566 ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน จำนวน 3 เล่ม

2. แผ่นบันทึกข้อมูล (CD-ROM) รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตอินนูลิน ครั้งที่ 1/2566 ระหว่างเดือนมกราคม ถึงเดือนมิถุนายน 2566 จำนวน 3 แผ่น

ตามที่ สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม มีมติให้ความเห็นชอบรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการผลิตอินนูลิน บริษัท ฟุจิ นิฮอน ไทย อินนูลิน จำกัด ตั้งอยู่เลขที่ 15 หมู่ที่ 17 ตำบลท่าผา อำเภอบ้านโป่ง จังหวัดราชบุรี ตามหนังสือแจ้งผลการพิจารณาเลขที่ ทส 1009.3/2359 วันที่ 25 กุมภาพันธ์ 2558 โดยกำหนดให้บริษัทฯ ต้องยึดถือปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม โดยให้บริษัทฯ สรุปรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ จัดส่งให้กรมโรงงานอุตสาหกรรม สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดราชบุรี สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดราชบุรี และสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ทราบทุก 6 เดือน

บริษัทฯ ใดขอส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ครั้งที่ 1/2566 ระหว่างเดือนมกราคม ถึงเดือนมิถุนายน พ.ศ.2566 รายละเอียดดังสิ่งที่ส่งมาด้วย

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

ขอแสดงความนับถือ



กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม

FT Inulin

Fuji Nihon Thai Inulin Co., Ltd.

Head Office : Room 757, Sitthivorakit Building No. 5, Soi Pipat, Silom Road, Silom, Bangrak, Bangkok 10500 THAILAND.

Factory : No.15 Moo 17, Tapha, Banpong, Ratchaburi 70110 THAILAND. Telephone : (032) 371-116-7 Fax : (032) 371-118

ที่ FTI055/2566

วันที่ 24 กรกฎาคม 2566

เรื่อง รายงานการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการโรงงานผลิตอินนูลิน

เรียน อุตสาหกรรมจังหวัดราชบุรี

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการผลิตอินนูลิน ครั้งที่ 1/2566 ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน จำนวน 2 เล่ม

2. แผ่นบันทึกข้อมูล (CD-ROM) รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตอินนูลิน ครั้งที่ 1/2566 ระหว่างเดือนมกราคม ถึงเดือนมิถุนายน 2566 จำนวน 2 แผ่น

ตามที่ สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม มีมติให้ความเห็นชอบรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการผลิตอินนูลิน บริษัท ฟุจิ นิฮอน ไทย อินนูลิน จำกัด ตั้งอยู่เลขที่ 15 หมู่ที่ 17 ตำบลท่าผา อำเภอบ้านโป่ง จังหวัดราชบุรี ตามหนังสือแจ้งผลการพิจารณาเลขที่ ทส 1009.3/2359 วันที่ 25 กุมภาพันธ์ 2558 โดยกำหนดให้บริษัทฯ ต้องยึดถือปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม โดยให้บริษัทฯ สรุปรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ จัดส่งให้กรมโรงงานอุตสาหกรรม สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดราชบุรี สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดราชบุรี และสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ทราบทุก 6 เดือน

บริษัทฯ ใดขอส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ครั้งที่ 1/2566 ระหว่างเดือนมกราคม ถึงเดือนมิถุนายน พ.ศ.2566 รายละเอียดดังสิ่งที่ส่งมาด้วย

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

ขอแสดงความนับถือ



กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม

๒๕ กค ๖๖



ภาคผนวก ข.2

เอกสารการแจ้งแผนการติดตามตรวจสอบด้านสิ่งแวดล้อม

FT Inulin

Fuji Nihon Thai Inulin Co., Ltd.

Head Office : Room 757, Sitthivorakit Building No. 5, Soi Pipat, Silom Road, Silom, Bangrak, Bangkok 10500 THAILAND.

Factory : No.15 Moo 17, Tapha, Banpong, Ratchaburi 70110 THAILAND. Telephone : (032) 371-116-7 Fax : (032) 371-118

ที่ FTI011/2566

วันที่ 24 มกราคม 2566

เรื่อง การแจ้งแผนการติดตามตรวจสอบด้านสิ่งแวดล้อมประจำปี 2566

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดราชบุรี

สิ่งที่ส่งมาด้วย แผนการติดตามตรวจสอบด้านสิ่งแวดล้อมประจำปี 2566

ด้วยบริษัท ฟุจิ นิฮอน ไทย อินนูลิน จำกัด ตั้งอยู่เลขที่ 15 หมู่ 17 ตำบลท่าผา อำเภอบ้านโป่ง จังหวัดราชบุรี โทรศัพท์ 032-371116-7 โทรสาร 032-371118 ประกอบกิจการ ผลิตสารทดแทนความหวาน จะขอส่งแผนการติดตามตรวจสอบด้านสิ่งแวดล้อม ประจำปี 2566 เพื่อเป็นข้อมูลพื้นฐานในการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม โดยมีทางบริษัท ซิคคอท จำกัด ผู้ให้คำปรึกษาด้านสิ่งแวดล้อม และเป็นผู้ทำการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม (ตามเอกสารแนบ)

ทั้งนี้บริษัท ฟุจิ นิฮอน ไทย อินนูลิน จำกัด ได้มอบหมายให้ นายสาริน สังข์เงิน เจ้าหน้าที่สิ่งแวดล้อม (088-7686374) เป็นผู้ประสานงานกับสำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดราชบุรีในการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมฯ ครั้งนี้

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ



ผู้ช่วยผู้จัดการโรงงานและผู้จัดการแผนกบุคคล

รับแล้ว

27/1/66



FT Inulin

Fuji Nihon Thai Inulin Co., Ltd.

Head Office : Room 757, Sitthivorakit Building No. 5, Soi Pipat, Silom Road, Silom, Bangrak, Bangkok 10500 THAILAND.

Factory : No.15 Moo 17, Tapha, Banpong, Ratchaburi 70110 THAILAND. Telephone : (032) 371-116-7 Fax : (032) 371-118

ที่ FTI012/2566

วันที่ 24 มกราคม 2566

เรื่อง การแจ้งแผนการติดตามตรวจสอบด้านสิ่งแวดล้อมประจำปี 2566

เรียน อุตสาหกรรมจังหวัดราชบุรี สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดราชบุรี

สิ่งที่ส่งมาด้วย แผนการติดตามตรวจสอบด้านสิ่งแวดล้อมประจำปี 2566

ด้วยบริษัท ฟุจิ นิฮอน ไทย อินนูลิน จำกัด ตั้งอยู่เลขที่ 15 หมู่ 17 ตำบลท่าผา อำเภอบ้านโป่ง จังหวัดราชบุรี โทรศัพท์ 032-371116-7 โทรสาร 032-371118 ประกอบกิจการ ผลิตสารทดแทนความหวาน จะขอส่งแผนการติดตามตรวจสอบด้านสิ่งแวดล้อม ประจำปี 2566 เพื่อเป็นข้อมูลพื้นฐานในการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม โดยมีทางบริษัท ซิคคอท จำกัด ผู้ให้คำปรึกษาด้านสิ่งแวดล้อม และเป็นผู้ทำการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม (ตามเอกสารแนบ)

ทั้งนี้บริษัท ฟุจิ นิฮอน ไทย อินนูลิน จำกัด ได้มอบหมายให้ นายสาริน สังข์เงิน เจ้าหน้าที่สิ่งแวดล้อม (088-7686374) เป็นผู้ประสานงานกับสำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดราชบุรีในการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมฯ ครั้งนี้

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ



ผู้ช่วยผู้จัดการโรงงานและผู้จัดการแผนกบุคคล

ได้รับเอกสารเรียบร้อยแล้ว

(27 / 1 - 1 / 66)



FT Inulin

Fuji Nihon Thai Inulin Co., Ltd.

Head Office : Room 757, Sitthivorakit Building No. 5, Soi Pipat, Silom Road, Silom, Bangrak, Bangkok 10500 THAILAND.

Factory : No.15 Moo 17, Tapha, Banpong, Ratchaburi 70110 THAILAND. Telephone : (032) 371-116-7 Fax : (032) 371-118

ที่ FTI010/2566

วันที่ 24 มกราคม 2566

เรื่อง การแจ้งแผนการติดตามตรวจสอบด้านสิ่งแวดล้อมประจำปี 2566

เรียน นายกเทศบาลเมืองท่าผา

สิ่งที่ส่งมาด้วย แผนการติดตามตรวจสอบด้านสิ่งแวดล้อมประจำปี 2566

ด้วยบริษัท ฟุจิ นิฮอน ไทย อินนูลิน จำกัด ตั้งอยู่เลขที่ 15 หมู่ 17 ตำบลท่าผา อำเภอบ้านโป่ง จังหวัดราชบุรี โทรศัพท์ 032-371116-7 โทรสาร 032-371118 ประกอบกิจการ ผลิตสารทดแทนความหวาน จะขอส่งแผนการติดตามตรวจสอบด้านสิ่งแวดล้อม ประจำปี 2566 เพื่อเป็นข้อมูลพื้นฐานในการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม โดยมีทางบริษัท ซีคอต จำกัด ผู้ให้คำปรึกษาด้านสิ่งแวดล้อม และเป็นผู้ทำการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม (ตามเอกสารแนบ)

ทั้งนี้บริษัท ฟุจิ นิฮอน ไทย อินนูลิน จำกัด ได้มอบหมายให้ นายสาริน สังข์เงิน เจ้าหน้าที่สิ่งแวดล้อม (088-7686374) เป็นผู้ประสานงานกับเทศบาลเมืองท่าผาในการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมฯ ครั้งนี้

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ



ผู้ช่วยผู้จัดการโรงงานและผู้จัดการแผนกบุคคล

FT Inulin

Fuji Nihon Thai Inulin Co., Ltd.

Head Office : Room 757, Sitthivorakit Building No. 5, Soi Pipat, Silom Road, Silom, Bangrak, Bangkok 10500 THAILAND.

Factory : No.15 Moo 17, Tapha, Banpong, Ratchaburi 70110 THAILAND. Telephone : (032) 371-116-7 Fax : (032) 371-118

ที่ FTI014/2566

วันที่ 24 มกราคม 2566

เรื่อง การแจ้งแผนการติดตามตรวจสอบด้านสิ่งแวดล้อมประจำปี 2566

เรียน 1 ผู้แทนประชาคม หมู่ที่ 17 ตำบลท่าผา อำเภอบ้านโป่ง จังหวัดราชบุรี

สิ่งที่ส่งมาด้วย แผนการติดตามตรวจสอบด้านสิ่งแวดล้อมประจำปี 2566

ด้วยบริษัท ฟุจิ นิฮอน ไทย อินนูลิน จำกัด ตั้งอยู่เลขที่ 15 หมู่ 17 ตำบลท่าผา อำเภอบ้านโป่ง จังหวัดราชบุรี โทรศัพท์ 032-371116-7 โทรสาร 032-371118 ประกอบกิจการ ผลิตสารทดแทนความหวาน จะขอส่งแผนการติดตามตรวจสอบด้านสิ่งแวดล้อม ประจำปี 2566 เพื่อเป็นข้อมูลพื้นฐานในการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม โดยมีทางบริษัท ซีคอต จำกัด ผู้ให้คำปรึกษาด้านสิ่งแวดล้อม และเป็นผู้ทำการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม (ตามเอกสารแนบ)

ทั้งนี้บริษัท ฟุจิ นิฮอน ไทย อินนูลิน จำกัด ได้มอบหมายให้ นายสาริน สังข์เงิน เจ้าหน้าที่สิ่งแวดล้อม (088-7686374) เป็นผู้ประสานงานกับผู้แทนประชาคม หมู่ที่ 17 ตำบลท่าผา อำเภอบ้านโป่ง จังหวัดราชบุรีในการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมฯ ครั้งนี้

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ



ผู้ช่วยผู้จัดการโรงงานและผู้จัดการแผนกบุคคล

FT Inulin

Fuji Nihon Thai Inulin Co., Ltd.

Head Office : Room 757, Sitthivorakit Building No. 5, Soi Pipat, Silom Road, Silom, Bangrak, Bangkok 10500 THAILAND.

Factory : No.15 Moo 17, Tapha, Banpong, Ratchaburi 70110 THAILAND. Telephone : (032) 371-116-7 Fax : (032) 371-118

ที่ FTI013/2566

วันที่ 24 มกราคม 2566

เรื่อง การแจ้งแผนการติดตามตรวจสอบด้านสิ่งแวดล้อมประจำปี 2566

เรียน ล ผู้แทนประชาคม หมู่ที่ 16 ตำบลท่าผา อำเภอบ้านโป่ง จังหวัดราชบุรี

สิ่งที่ส่งมาด้วย แผนการติดตามตรวจสอบด้านสิ่งแวดล้อมประจำปี 2566

ด้วยบริษัท ฟุจิ นิฮอน ไทย อินนูลิน จำกัด ตั้งอยู่เลขที่ 15 หมู่ 17 ตำบลท่าผา อำเภอบ้านโป่ง จังหวัดราชบุรี โทรศัพท์ 032-371116-7 โทรสาร 032-371118 ประกอบกิจการ ผลิตสารทดแทนความหวาน จะขอส่งแผนการติดตามตรวจสอบด้านสิ่งแวดล้อม ประจำปี 2566 เพื่อเป็นข้อมูลพื้นฐานในการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม โดยมีทางบริษัท ซีคोट จำกัด ผู้ให้คำปรึกษาด้านสิ่งแวดล้อม และเป็นผู้ทำการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม (ตามเอกสารแนบ)

ทั้งนี้บริษัท ฟุจิ นิฮอน ไทย อินนูลิน จำกัด ได้มอบหมายให้ นายสาริน สังข์เงิน เจ้าหน้าที่สิ่งแวดล้อม (088-7686374) เป็นผู้ประสานงานกับผู้แทนประชาคม หมู่ที่ 16 ตำบลท่าผา อำเภอบ้านโป่ง จังหวัดราชบุรีในการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมฯ ครั้งนี้

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ



ผู้ช่วยผู้จัดการโรงงานและผู้จัดการแผนกบุคคล

FT Inulin

Fuji Nihon Thai Inulin Co., Ltd.

Head Office : Room 757, Sitthivorakit Building No. 5, Soi Pipat, Silom Road, Silom, Bangrak, Bangkok 10500 THAILAND.

Factory : No.15 Moo 17, Tapha, Banpong, Ratchaburi 70110 THAILAND. Telephone : (032) 371-116-7 Fax : (032) 371-118

ที่ FTI016/2566

วันที่ 24 มกราคม 2566

เรื่อง การแจ้งแผนการติดตามตรวจสอบด้านสิ่งแวดล้อมประจำปี 2566

เรียน ร ผู้แทนประชาคม หมู่ที่ 5 ตำบลลาดบัวขาว อำเภอบ้านโป่ง จังหวัดราชบุรี

สิ่งที่ส่งมาด้วย แผนการติดตามตรวจสอบด้านสิ่งแวดล้อมประจำปี 2566

ด้วยบริษัท ฟุจิ นิฮอน ไทย อินนูลิน จำกัด ตั้งอยู่เลขที่ 15 หมู่ 17 ตำบลท่าผา อำเภอบ้านโป่ง จังหวัดราชบุรี โทรศัพท์ 032-371116-7 โทรสาร 032-371118 ประกอบกิจการ ผลิตสารทดแทนความหวาน จะขอส่งแผนการติดตามตรวจสอบด้านสิ่งแวดล้อม ประจำปี 2566 เพื่อเป็นข้อมูลพื้นฐานในการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม โดยมีทางบริษัท ซีคोट จำกัด ผู้ให้คำปรึกษาด้านสิ่งแวดล้อม และเป็นผู้ทำการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม (ตามเอกสารแนบ)

ทั้งนี้บริษัท ฟุจิ นิฮอน ไทย อินนูลิน จำกัด ได้มอบหมายให้ นายสาริน สังข์เงิน เจ้าหน้าที่สิ่งแวดล้อม (088-7686374) เป็นผู้ประสานงานกับผู้แทนประชาคม หมู่ที่ 5 ตำบลลาดบัวขาว อำเภอบ้านโป่ง จังหวัดราชบุรีในการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมฯ ครั้งนี้

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ


ขอแสดงความนับถือ



ผู้ช่วยผู้จัดการโรงงานและผู้จัดการแผนกบุคคล

ภาคผนวก ข.3

แผนการซ่อมบำรุงเครื่องจักรและอุปกรณ์ในกระบวนการผลิต
(Preventive Maintenance Plan)

 บริษัท ฟู้จิ นิฮอน ไทย อินนูลิน จำกัด		
ระเบียบการปฏิบัติงาน (Procedure)		
ชื่อเอกสาร	:	การบำรุงรักษาเครื่องจักร (Preventive Maintenance)
หมายเลขเอกสาร	:	PMT-02
จำนวนหน้าทั้งหมด	:	3 หน้า
การปรับปรุงครั้งที่	:	00
แผนก/ ฝ่ายที่จัดทำเอกสาร	:	วิศวกรรม
วันที่เริ่มใช้	:	2 มิถุนายน 2557
ผู้จัดทำ . (ผช.ผจก.แผนกวิศวกรรม)	ผู้ทบทวน ... (ผจก.แผนกวิศวกรรม)	ผู้อนุมัติ (ผช.ผจก.โรงงาน)

1. วัตถุประสงค์

เพื่อป้องกันก่อนการเกิดความเสียหาย และให้เครื่องจักรอยู่ในสภาพพร้อมใช้งานอยู่เสมอเพื่อให้การผลิตเป็นไปอย่างต่อเนื่องและมีประสิทธิภาพ

2. ขอบข่าย

ครอบคลุมระบบไฟฟ้า เครื่องจักรกลและเครื่องชนิด งานสร้างต่อเติม งานสาธารณูปโภคต่าง ๆ และงานโครงการ หรืองานอื่น ๆ ที่หน่วยงานวิศวกรรมรับผิดชอบ

3. เอกสารที่เกี่ยวข้อง

- 3.1 ใบขอซื้อ FPS01/01
- 3.2 การควบคุมสุขลักษณะส่วนบุคคล PHR-03
- 3.3 แผนการบำรุงรักษา SMT-01
- 3.4 ประวัติเครื่องจักร FPMT01/01

4. คำนิยามศัพท์

Preventive Maintenance (PM) หมายถึง การบำรุงรักษาเชิงป้องกัน

5. ขั้นตอนการปฏิบัติงาน

5.1 วิศวกรทำการรวบรวมข้อมูลจากคู่มือเครื่องจักรบันทึกปัญหาการเดินเครื่องจักร (FPMT01/01) หรือประวัติการเกิด Break Down จากการผลิต, ประวัติการทำ PM ในปีที่ผ่านมาหรือการพยากรณ์ (Predictive) จากครั้งก่อน, การ Over Haul เครื่องจักร และแบบรายงานผลการดำเนินงานโครงการ (FPMT01/09) เพื่อนำรายชื่อเข้าแผนการบำรุงรักษาในรอบการทำแผนการบำรุงรักษา เมื่อได้ข้อมูลแล้วทำการวางแผนบำรุงรักษาเครื่องจักร (SMT-01) ประจำปีโดยจะมีการปรับปรุงทุกปีหรือทุกครั้งที่มีเครื่องจักรใหม่ ส่งระดับจัดการแผนก่อนอนุมัติ

5.2 ผจก.แผนกวิศวกรรม ทบทวนและตรวจสอบแผนการบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำปี (SMT-01) จากนั้นนำเสนอ ผช.ผจก.โรงงาน ขึ้นไปอนุมัติ และดำเนินการตามแผน

5.3 ผจก.แผนกวิศวกรรม ดำเนินการตามแผนโดยประสานงานกับ ผจก.แผนกผลิตหรือเจ้าของพื้นที่เพื่อแจ้งวันเวลาที่บำรุงรักษา หรือนัดหมายวันเวลาที่เหมาะสม จากนั้นทำการพิจารณาจ่ายงาน ตามแผนการบำรุงรักษาเครื่องจักร (SMT-01) โดยวิศวกรจะต้องออกไปสั่งงานบำรุงรักษา (FPMT02/01) ล่วงหน้าอย่างน้อย 2 วันเพื่อมอบหมายผู้รับผิดชอบตามดุลพินิจของผจก.แผนกวิศวกรรมขึ้นไป

5.4 ผู้รับผิดชอบหรือผู้ที่ได้รับมอบหมายประเมินสภาพการบำรุงรักษาเบื้องต้นก่อนเข้าไปบำรุงรักษาเพื่อจัดเตรียมความพร้อมของอะไหล่หากไม่มีในสต็อกให้เขียนใบขอซื้อ (FPS01/01) เพื่อสั่งซื้อ

หน้า 3 ของ 3

๒๖ ๐๖ ๖๕
PHI-c6

5.5 เมื่อเข้าไปทำการบำรุงรักษาให้ปฏิบัติตามการควบคุมสุขลักษณะส่วนบุคคล PHR-03 และถ้าพบว่า เครื่องเสียหรือมีอาการใกล้เคียง ให้แจ้งวิศวกรขึ้นไปทราบทันทีพร้อมระบุรายละเอียดการบำรุงรักษา ลงใน ใบสั่งงานบำรุงรักษา (FPMT02/01) เพื่อนำข้อมูลไปใช้พยากรณ์การบำรุงรักษาในครั้งต่อไป (Predictive)

5.6 เมื่อบำรุงรักษาเสร็จเรียบร้อยแล้วบันทึกผลการดำเนินการลงในใบสั่งงานบำรุงรักษา (FPMT02/01) ส่งให้ แผนกผลิตหรือเจ้าของพื้นที่ลงชื่อตรวจสอบ และ QC, จป. ลงนามตามลำดับ

- กรณีที่ไม่สามารถเข้าบำรุงรักษาได้ตามกำหนดไม่ว่ากรณีใดก็ตาม จะให้มีการเลื่อนวันได้แต่ไม่เกิน 30 วัน นับจากวันที่ระบุในใบสั่งงานบำรุงรักษา (FPMT02/01) แผนการบำรุงรักษาเครื่องจักร (SMT-01)

5.7 วิศวกรลงบันทึกผลการบำรุงรักษาเครื่องจักรตามใบสั่งงานบำรุงรักษา (FPMT02/01) ในประวัติ เครื่องจักร (FPMT01/03) แต่ละเครื่องและจัดเก็บเอกสารเข้าแฟ้มกรณีเฉพาะที่มีการเปลี่ยนแปลงจะให้เจ้าหน้าที่

6. ตารางบันทึกคุณภาพ

รหัสเอกสาร	ชื่อเอกสาร	ระยะเวลาการจัดเก็บ
FPMT02/01	ใบสั่งงานบำรุงรักษา	อย่างน้อย 2 ปี

7. ประวัติการแก้ไขเอกสาร

ครั้งที่แก้ไข	รายละเอียดการแก้ไขเอกสาร	วันที่เริ่มใช้	ผู้จัดทำ	ผู้ทบทวน	ผู้อนุมัติ
00	เอกสารออกใหม่	2 มิ.ย.57	ผช.ผจก.วิศวกรรม	ผจก.แผนกวิศวกรรม	ผช.ผจก.โรงงาน

รหัส	รายชื่อเครื่องจักร	ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.	ผู้รับผิดชอบ
HO-011	รถขนวัสดุดิบ (3ตัน)													1
	ตรวจเช็คสภาพมอเตอร์ขับเคลื่อน (ทุก 6 เดือน)													
	ตรวจเช็คสภาพมอเตอร์ขับเคลื่อน (ทุก 6 เดือน)													
	ตรวจเช็คสภาพ เบรก (ทุก 6 เดือน)													
	ตรวจวัดกระแสไฟ 3 เฟส เวลาขึ้นลง (ทุก 6 เดือนค่ามาตรฐาน 2.4 kw/ 6.32 A)													
	ตรวจวัดกระแสไฟ 3 เฟส เดินหน้าและถอยหลัง (ทุก 6 เดือนค่ามาตรฐาน 0.2kw/0.53 A)													
	ตรวจวัดอุณหภูมิ CIRCUIT BREAKER (ทุก 6 เดือน ค่ามาตรฐาน 55 องศาC)													
	ตรวจเช็คสภาพ Safety ตะขอรอก (ทุก 1 เดือน)													
	ตรวจเช็คสภาพอุปกรณ์ยกถ่วงน้ำตาล (ทุก 1 เดือน)													
TA-011	ถังพักวัสดุดิบ (16 ลบ.ม.)													2
	ตรวจสอบตะเข็บแนวเชื่อม (ทุก 6 เดือน)													
	ตรวจสอบการทำงานของวาล์ว (ทุก 6 เดือน)													
	ตรวจสอบปะเก็นต่างๆ ทุกจุด (ทุก 6 เดือน)													
SF-011	สกรูจ่ายวัสดุดิบ (7ตันต่อชม.)													3
	ตรวจเช็คสภาพน้ำมันเกียร์ (ทุก 1 เดือน)													
	(น้ำมันเกียร์ Shell omala เบอร์ 220)													
	ตรวจเช็คชุดเกียร์มอเตอร์ (ทุก 3 เดือน)													
	ตรวจเช็คลูกปืนรางสกรู (ทุก 3 เดือน)													
	ตรวจเช็คสภาพเฟืองโซ่, โซ่ (ทุก 3 เดือน)													
	ตรวจสอบสภาพมอเตอร์และตรวจวัดกระแสทั้ง 3 เฟส (ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 3.7 kw/ 7.64 A)													
	ตรวจวัดอุณหภูมิ CIRCUIT BREAKER, MAGNETIC (ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 55 องศาC)													
	ตรวจวัดอุณหภูมิลูกปืนมอเตอร์และลูกปืนเกียร์ (ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 60 องศาC)													
	ตรวจสอบสภาพ Gland packing และ Ring seal (ทุก 3เดือน)													
	ตรวจสอบสภาพเพลาลูกและใบหมุนสกรู (ทุก 3เดือน)													

Note: ระบุสัปดาห์ที่ 1 - 4 ที่จะเข้าไปบำรุงรักษาในแต่ละเดือน

รหัส	รายชื่อเครื่องจักร	ม.	ค.	พ.	มี.	ค.	ม.	ย.	พ.	ค.	ม.	ย.	พ.	ค.	ส.	ก.	ก.	ย.	ค.	พ.	ย.	ช.	ค.	ผู้รับผิดชอบ
MX-011	ถกรูผสมวัตถุดิบ (7ตันต่อชม.)																							4
	ตรวจเช็คสภาพน้ำมันเกียร์(ทุก 1 เดือน น้ำมันเกียร์omala 22	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
	ตรวจเช็คชุดเกียร์มอเตอร์ (ทุก 3 เดือน)		●				●				●				●					●				
	ตรวจเช็คลูกปืนรางสกรู (ทุก 3 เดือน)		●				●				●				●					●				
	ตรวจเช็คสภาพเฟืองโซ่,โซ่ (ทุก 3 เดือน)		●				●				●				●					●				
	ตรวจสอบสภาพ Gland packing และ Ring seal (ทุก 3เดือน)		●				●				●				●					●				
	ตรวจเช็คสภาพมอเตอร์และตรวจวัดกระแสทั้ง 3 เฟส		●				●				●				●					●				
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 3.7 kw/ 7.64 A)																							
	ตรวจวัดอุณหภูมิ CIRCUIT BREAKER,MAGNETIC		●				●				●				●					●				
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 55 องศาC)																							
AG-013	เครื่องกวน 4ใบกวน (กวนน้ำร้อนในถัง)																							5
	ตรวจเช็คสภาพน้ำมันเกียร์(ทุก 1 เดือน น้ำมันเกียร์omala 22	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
	ตรวจเช็คชุดเกียร์มอเตอร์ (ทุก 3 เดือน)		●				●				●				●					●				
	ตรวจเช็คสภาพชุดลูกปืนใบกวน (ทุก 3 เดือน)		●				●				●				●					●				
	ตรวจเช็คสภาพบุชคอเพลลาและชุดใบกวน (ทุก 3 เดือน)		●				●				●				●					●				
	ตรวจเช็คสภาพมอเตอร์และตรวจวัดกระแสทั้ง 3 เฟส		●				●				●				●					●				
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 4 kw/ 8.4 A)																							
	ตรวจวัดอุณหภูมิ CIRCUIT BREAKER,MAGNETIC		●				●				●				●					●				
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 55 องศาC)																							
TA-013	ถังผลิตน้ำร้อน (20 ลบ.ม.)																							6
	ตรวจสอบตะเข็บแนวเชื่อม (ทุก 6 เดือน)										●											●		
	ตรวจสอบการทำงานของวาล์วทุกตัว (ทุก 3 เดือน)		●				●				●				●					●				
	ตรวจสอบปะเก็นต่างๆ ทุกจุด (ทุก 6 เดือน)						●															●		
PU-013	ปั้มน้ำร้อน (65 ลบ.ม. ต่อ ชม.)																							7
	ตรวจเช็คสภาพมอเตอร์และตรวจวัดกระแสทั้ง 3 เฟส		●				●				●				●					●				
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 7.5 kW, 14.2 A)																							
	ตรวจเช็คสภาพปั้บล้างขอยหน้าแปลน (ทุก 3 เดือน)		●				●				●				●					●				
	ตรวจเช็คสภาพปั้มและชุดซิลปั้ม(ทุก 3 เดือน)		●				●				●				●					●				
	ตรวจเช็คเกจวัดแรงดันท่อส่ง(ทุก 3 เดือน)		●				●				●				●					●				
	ตรวจสอบการทำงานของวาล์วทุกตัว (ทุก 3 เดือน)		●				●				●				●					●				

Note : ระบุสัปดาห์ที่ 1 - 4 ที่จะเข้าไปบำรุงรักษาในแต่ละเดือน

รหัส	รายชื่อเครื่องจักร	ม.	ค.	พ.	มี.	ค.	ม.	ย.	พ.	ค.	ม.	ย.	พ.	ค.	ส.	ก.	ก.	ย.	ค.	พ.	ย.	ช.	ค.	ผู้รับผิดชอบ
	ตรวจวัดอุณหภูมิลูกปืนมอเตอร์			●					●						●					●				
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 60 องศาC)																							
PU-011	ปั้มน้ำวัตถุดิบ (20ลบ.ม.ต่อชม.)																							
	ตรวจเช็คสภาพมอเตอร์และตรวจวัดกระแสทั้ง3เฟส		●				●				●				●					●				
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 2.2 kw/ 4.8 A)																							
	ตรวจเช็คสภาพปั้บล้างขอยหน้าแปลน (ทุก 3 เดือน)		●				●				●				●					●				
	ตรวจเช็คสภาพปั้มและชุดซิลปั้ม(ทุก 3 เดือน)		●				●				●				●					●				
	ตรวจเช็คเกจวัดแรงดันท่อส่ง(ทุก 3 เดือน)		●				●				●				●					●				
	ตรวจสอบการทำงานของวาล์วทุกตัว (ทุก 3 เดือน)		●				●				●				●					●				
	ตรวจวัดอุณหภูมิลูกปืนมอเตอร์		●				●				●				●					●				
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 60 องศาC)																							
AG-012A	เครื่องกวนสารละลายน้ำตาลในถัง (4ใบกวน)																							
	ตรวจเช็คสภาพน้ำมันเกียร์(ทุก 1 เดือน น้ำมันเกียร์omala 22	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
	ตรวจเช็คชุดเกียร์มอเตอร์ (ทุก 3 เดือน)		●				●				●				●					●				
	ตรวจเช็คสภาพชุดลูกปืนใบกวน (ทุก 3 เดือน)		●				●				●				●					●				
	ตรวจเช็คสภาพบุชคอเพลลาและชุดใบกวน (ทุก 3 เดือน)		●				●				●				●					●				
	ตรวจเช็คสภาพมอเตอร์และตรวจวัดกระแสทั้ง3เฟส		●				●				●				●					●				
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 5.5 kw/ 11.6 A)																							
	ตรวจวัดอุณหภูมิ CIRCUIT BREAKER,MAGNETIC		●				●				●				●					●				
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 65 องศาC)																							
TA-012A	ถังพักสารละลายน้ำตาล A (50 ลบ.ม.)																							
	ตรวจสอบตะเข็บแนวเชื่อม (ทุก 6 เดือน)										●											●		
	ตรวจสอบปะเก็นต่างๆ ทุกจุด (ทุก 6 เดือน)										●											●		
	ตรวจสอบการทำงานของวาล์วทุกตัว (ทุก 3 เดือน)		●				●				●				●					●				
AG-012B	เครื่องกวนสารละลายน้ำตาลในถัง (4ใบกวน)																							
	ตรวจเช็คสภาพน้ำมันเกียร์(ทุก 1 เดือน น้ำมันเกียร์omala 22	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
	ตรวจเช็คชุดเกียร์มอเตอร์ (ทุก 3 เดือน)		●				●				●				●					●				
	ตรวจเช็คสภาพชุดลูกปืนใบกวน (ทุก 3 เดือน)		●				●				●				●					●				
	ตรวจเช็คสภาพบุชคอเพลลาและชุดใบกวน (ทุก 3 เดือน)		●				●				●				●					●				

Note : ระบุสัปดาห์ที่ 1 - 4 ที่จะเข้าไปบำรุงรักษาในแต่ละเดือน

รหัส	รายชื่อเครื่องจักร	ม.	ค.	พ.	มี.	ค.	ม.	ย.	พ.	ค.	มิ.	ย.	ก.	ส.	ก.	ย.	ค.	พ.	ย.	ธ.	ก.	ผู้รับผิดชอบ
	ตรวจสอบสภาพมอเตอร์และตรวจวัดกระแสทั้ง3เฟส																					
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 5.5 kw/ 11.6 A)																					
	ตรวจวัดอุณหภูมิ CIRCUIT BREAKER,MAGNETIC																					
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 65 องศา)																					
TA-012B	ถังพักสารละลายน้ำตาล B (50 ลบ.ม.)																					
	ตรวจสอบตะเข็บแนวเชื่อม (ทุก 6 เดือน)																					
	ตรวจสอบปะเก็นต่างๆ ทุกจุด (ทุก 6 เดือน)																					
	ตรวจสอบการทำงานของวาล์วทุกตัว (ทุก 3 เดือน)																					
PU-012	ปั๊มส่งสารละลายน้ำตาล (30 ลบ.ม.ต่อชม.)																					
	ตรวจสอบสภาพมอเตอร์และตรวจวัดกระแสทั้ง3เฟส																					
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 5.5 kw/ 11 A)																					
	ตรวจสอบสภาพล้นปลั่งขอยหน้าแปลน (ทุก 3 เดือน)																					
	ตรวจสอบสภาพปั๊มและชุดซีลปั๊ม(ทุก 3 เดือน)																					
	ตรวจสอบเชิงวัดแรงดันท่อส่ง(ทุก 3 เดือน)																					
	ตรวจสอบการทำงานของวาล์วทุกตัว (ทุก 3 เดือน)																					
AG-021A	เครื่องกลั่นในถังปฏิกริยา (4ใบกวน)																					
	ตรวจสอบสภาพน้ำมันเกียร์(ทุก 1 เดือน น้ำมันเกียร์omala 22																					
	ตรวจสอบเช็คชุดเกียร์มอเตอร์ (ทุก 3 เดือน)																					
	ตรวจสอบสภาพชุดลูกปืนใบกวน (ทุก 3 เดือน)																					
	ตรวจสอบสภาพบูชกอลเพลและชุดใบกวน (ทุก 3 เดือน)																					
	ตรวจสอบสภาพมอเตอร์และตรวจวัดกระแสทั้ง3เฟส																					
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 4 kw/ 8.4 A)																					
	ตรวจวัดอุณหภูมิ CIRCUIT BREAKER,MAGNETIC																					
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 65 องศา)																					
TA-021A	ถังปฏิกริยา A (45 ลบ.ม.)																					
	ตรวจสอบตะเข็บแนวเชื่อม (ทุก 6 เดือน)																					
	ตรวจสอบปะเก็นต่างๆ (ทุก 6 เดือน)																					
	ตรวจสอบการทำงานของวาล์วทุกตัว (ทุก 3 เดือน)																					

Note: ระบุสัปดาห์ที่ 1 - 4 ที่จะเข้าไปบำรุงรักษาในแต่ละเดือน

รหัส	รายชื่อเครื่องจักร	ม.	ค.	พ.	มี.	ค.	ม.	ย.	พ.	ค.	มิ.	ย.	ก.	ส.	ก.	ย.	ค.	พ.	ย.	ธ.	ก.	ผู้รับผิดชอบ
AG-021B	เครื่องกลั่นในถังปฏิกริยา (4ใบกวน)																					
	ตรวจสอบสภาพน้ำมันเกียร์(ทุก 1 เดือน น้ำมันเกียร์omala 22																					
	ตรวจสอบเช็คชุดเกียร์มอเตอร์ (ทุก 3 เดือน)																					
	ตรวจสอบสภาพชุดลูกปืนใบกวน (ทุก 3 เดือน)																					
	ตรวจสอบสภาพบูชกอลเพลและชุดใบกวน (ทุก 3 เดือน)																					
	ตรวจสอบสภาพมอเตอร์และตรวจวัดกระแสทั้ง3เฟส																					
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 4 kw/ 8.4 A)																					
	ตรวจวัดอุณหภูมิ CIRCUIT BREAKER,MAGNETIC																					
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 65 องศา)																					
TA-021B	ถังปฏิกริยา B (45 ลบ.ม.)																					
	ตรวจสอบตะเข็บแนวเชื่อม (ทุก 6 เดือน)																					
	ตรวจสอบปะเก็นต่างๆ (ทุก 6 เดือน)																					
	ตรวจสอบการทำงานของวาล์วทุกตัว (ทุก 3 เดือน)																					
AG-021C	เครื่องกลั่นในถังปฏิกริยา (4ใบกวน)																					
	ตรวจสอบสภาพน้ำมันเกียร์(ทุก 1 เดือน น้ำมันเกียร์omala 22																					
	ตรวจสอบเช็คชุดเกียร์มอเตอร์ (ทุก 3 เดือน)																					
	ตรวจสอบสภาพชุดลูกปืนใบกวน (ทุก 3 เดือน)																					
	ตรวจสอบสภาพบูชกอลเพลและชุดใบกวน (ทุก 3 เดือน)																					
	ตรวจสอบสภาพมอเตอร์และตรวจวัดกระแสทั้ง3เฟส																					
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 4 kw/ 8.4 A)																					
	ตรวจวัดอุณหภูมิ CIRCUIT BREAKER,MAGNETIC																					
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 65 องศา)																					
TA-021C	ถังปฏิกริยา C (45 ลบ.ม.)																					
	ตรวจสอบตะเข็บแนวเชื่อม (ทุก 6 เดือน)																					
	ตรวจสอบปะเก็นต่างๆ (ทุก 6 เดือน)																					
	ตรวจสอบการทำงานของวาล์วทุกตัว (ทุก 3 เดือน)																					
AG-021D	เครื่องกลั่นในถังปฏิกริยา (4ใบกวน)																					
	ตรวจสอบสภาพน้ำมันเกียร์(ทุก 1 เดือน น้ำมันเกียร์omala 22																					
	ตรวจสอบเช็คชุดเกียร์มอเตอร์ (ทุก 3 เดือน)																					
	ตรวจสอบสภาพชุดลูกปืนใบกวน (ทุก 3 เดือน)																					
	ตรวจสอบสภาพบูชกอลเพลและชุดใบกวน (ทุก 3 เดือน)																					
	ตรวจสอบสภาพมอเตอร์และตรวจวัดกระแสทั้ง3เฟส																					
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 4 kw/ 8.4 A)																					
	ตรวจวัดอุณหภูมิ CIRCUIT BREAKER,MAGNETIC																					
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 65 องศา)																					

Note: ระบุสัปดาห์ที่ 1 - 4 ที่จะเข้าไปบำรุงรักษาในแต่ละเดือน

รหัส	รายชื่อเครื่องจักร	ม.	ค.	พ.	มี.	ค.	ม.	ย.	พ.	ค.	มิ.	ย.	ก.	ส.	ก.	ย.	ค.	พ.	ย.	ธ.	ก.	ผู้รับผิดชอบ
TA-021D	ถังปฏิกิริยา D (45 ลบ.ม.)																					
	ตรวจสอบตะเข็บแนวเชื่อม (ทุก 6 เดือน)								●									●				
	ตรวจสอบปะเก็นต่างๆ (ทุก 6 เดือน)								●									●				
	ตรวจสอบการทำงานของวาล์วทุกตัว (ทุก 3 เดือน)		●						●					●				●				
AG-021E	เครื่องกลั่นในถังปฏิกิริยา (4ใบกวน)																					
	ตรวจเช็คสภาพน้ำมันเกียร์(ทุก 1 เดือน น้ำมันเกียร์omala 220)	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
	ตรวจเช็คชุดเกียร์มอเตอร์ (ทุก 3 เดือน)		●						●					●				●				
	ตรวจเช็คสภาพชุดลูกปืนใบกวน (ทุก 3 เดือน)		●						●					●				●				
	ตรวจเช็คสภาพบุชคอเพลและชุดใบกวน (ทุก 3 เดือน)		●						●					●				●				
	ตรวจเช็คสภาพมอเตอร์และตรวจวัดกระแสทั้ง3เฟส		●						●					●				●				
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 4 kw/ 8.4 A)																					
	ตรวจวัดอุณหภูมิ CIRCUIT BREAKER,MAGNETIC		●						●					●				●				
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 65 องศาC)																					
TA-021E	ถังปฏิกิริยา E (45 ลบ.ม.)																					
	ตรวจสอบตะเข็บแนวเชื่อม (ทุก 6 เดือน)								●									●				
	ตรวจสอบปะเก็นต่างๆ (ทุก 6 เดือน)								●									●				
	ตรวจสอบการทำงานของวาล์วทุกตัว (ทุก 3 เดือน)		●						●					●				●				
PU-021	บ่มสังสารละลายน้ำตาล (50 ลบ.ม.ต่อชม.)																					
	ตรวจเช็คสภาพมอเตอร์และตรวจวัดกระแส ทั้ง3เฟส		●						●					●				●				
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 5.5 kw/ 11 A)																					
	ตรวจเช็คสภาพปั๊มปลั่งยอยหน้าแปลน (ทุก 3 เดือน)		●						●					●				●				
	ตรวจเช็คสภาพปั๊มและชุดซีลปั๊ม(ทุก 3 เดือน)		●						●					●				●				
	ตรวจเช็คแกว้แฉกแรงดันท่อส่ง(ทุก 3 เดือน)		●						●					●				●				
	ตรวจสอบการทำงานของวาล์วทุกตัว (ทุก 3 เดือน)		●						●					●				●				
	ตรวจวัดอุณหภูมิลูกปืนมอเตอร์		●						●					●				●				
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 60 องศาC)																					
TA-022	ถังกวนสารละลายเอ็นไซม์ (0.5 ลบ.ม.)																					
	ตรวจสอบตะเข็บแนวเชื่อม (ทุก 6 เดือน)								●									●				
	ตรวจสอบปะเก็นต่างๆ (ทุก 6 เดือน)								●									●				
	ตรวจสอบการทำงานของวาล์วทุกตัว (ทุก 3 เดือน)		●						●					●				●				

Note : ระบุสัปดาห์ที่ 1 - 4 ที่จะเข้าไปบำรุงรักษาในแต่ละเดือน

รหัส	รายชื่อเครื่องจักร	ม.	ค.	พ.	มี.	ค.	ม.	ย.	พ.	ค.	มิ.	ย.	ก.	ส.	ก.	ย.	ค.	พ.	ย.	ธ.	ก.	ผู้รับผิดชอบ
AG-022	เครื่องกวนเอ็นไซม์ (4ใบกวน)																					
	ตรวจเช็คสภาพน้ำมันเกียร์(ทุก 1 เดือน น้ำมันเกียร์omala 220)	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
	ตรวจเช็คชุดเกียร์มอเตอร์ (ทุก 3 เดือน)		●						●					●				●				
	ตรวจเช็คสภาพชุดลูกปืนใบกวน (ทุก 3 เดือน)		●						●					●				●				
	ตรวจเช็คสภาพบุชคอเพลและชุดใบกวน (ทุก 3 เดือน)		●						●					●				●				
	ตรวจเช็คสภาพมอเตอร์และตรวจวัดกระแสทั้ง3เฟส		●						●					●				●				
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 0.37 kw/ 1.24 A)																					
	ตรวจวัดอุณหภูมิ CIRCUIT BREAKER,MAGNETIC		●						●					●				●				
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 65 องศาC)																					
AG-023	เครื่องกวนสารละลายฟัฟเฟอร์ (4ใบกวน)																					
	ตรวจเช็คสภาพน้ำมันเกียร์(ทุก 1 เดือน น้ำมันเกียร์omala 220)	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
	ตรวจเช็คชุดเกียร์มอเตอร์ (ทุก 3 เดือน)		●						●					●				●				
	ตรวจเช็คสภาพชุดลูกปืนใบกวน (ทุก 3 เดือน)		●						●					●				●				
	ตรวจเช็คสภาพบุชคอเพลและชุดใบกวน (ทุก 3 เดือน)		●						●					●				●				
	ตรวจเช็คสภาพมอเตอร์และตรวจวัดกระแสทั้ง3เฟส		●						●					●				●				
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 0.37 kw/ 1.24 A)																					
	ตรวจวัดอุณหภูมิ CIRCUIT BREAKER,MAGNETIC		●						●					●				●				
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 65 องศาC)																					
ACR-01	เครื่องผลิตนมแห้งแบบแรงเหวี่ยง(ROTARY)																					
	ตรวจเช็คชุดมอเตอร์ (ทุก 3 เดือน)		●						●					●				●				
	ตรวจเช็คสภาพมอเตอร์และตรวจวัดกระแสทั้ง3เฟส		●						●					●				●				
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน kw/ A)																					
	ตรวจเช็คสภาพถังเก็บนม (ทุก 3 เดือน)		●						●					●				●				

Note : ระบุสัปดาห์ที่ 1 - 4 ที่จะเข้าไปบำรุงรักษาในแต่ละเดือน

Note : ระบุสัปดาห์ที่ 1 - 4 ที่จะเข้าไปบำรุงรักษาในแต่ละเดือน

Note: ระบุสัปดาห์ที่ 1 - 4 ที่จะเข้าไปบำรุงรักษาในแต่ละเดือน

Note : ระบบสัปดาห์ที่ 1-4 จะเข้าไปบำรุงรักษาในแต่ละเดือน

Note : ระบุสัปดาห์ที่ 1 - 4 ที่จะเข้าไปบำรุงรักษาในแต่ละเดือน

รหัส	รายชื่อเครื่องจักร	ม.	ค.	พ.	มี.	ค.	ม.	ย.	พ.	ค.	มิ.	ย.	ก.	ค.	ส.	ก.	ย.	ค.	พ.	ย.	ช.	ก.	ผู้รับผิดชอบ
	ตรวจเช็คข้อต่อท่อน้ำมัน (ทุก 3 เดือน)		●						●					●					●				
	เปลี่ยนถ่ายน้ำมันเกียร์ชุดมอเตอร์เกียร์ (ทุก 12 เดือน)										●												
	ตรวจเช็คชุดเกียร์มอเตอร์ต่างๆ (ทุก 6 เดือน)										●								●				
	ตรวจวัดกระแสมอเตอร์ขับเคลื่อนเฟืองเพลาทิ้ง 3 เฟส		●						●					●					●				
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 0.75 kw/ 1.94A)																						
	ตรวจวัดอุณหภูมิ CIRCUIT BREAKER , MAGNETIC		●						●					●					●				
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 55 องศาC)																						
	ตรวจสอบสภาพของโซ่ (ทุก 4 เดือน)		●						●									●					
	ตรวจสอบสภาพปะเก็นและบุชทุกตัว (ทุก 6 เดือน)										●									●			
	ตรวจเช็คจุดต่อลมต่างๆ (ทุก 4 เดือน)		●								●							●					
	ตรวจเช็คสภาพปั๊มไฮดรอลิกส์ (ทุก 3 เดือน)								●					●					●				
	ตรวจเช็คสภาพสายไฮดรอลิกส์ (ทุก 3 เดือน)								●					●					●				
	ตรวจเช็คสภาพระดับน้ำมันไฮดรอลิกส์ (ทุก 3 เดือน)								●					●					●				
	ตรวจเช็คสภาพกรองน้ำมันไฮดรอลิกส์ (ทุก 3 เดือน)								●					●					●				
	ตรวจเช็คสภาพม่าน PVC (ทุก 3 เดือน)								●					●					●				
	ตรวจเช็คสภาพมอเตอร์ของชุดปั๊มไฮดรอลิกส์ตรวจวัด								●					●					●				
	กระแสทั้ง 3 เฟส (ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 2.2 kw/ 5A)																						
	ตรวจสอบการทำงานของวาล์วทุกตัว (ทุก 3 เดือน)								●					●					●				
	เปลี่ยนถ่ายน้ำมันไฮดรอลิกส์ (ทุก 12 เดือน)										●												
	(Mobil DTE-25 ISO VG46)																						
FP-032B	เครื่องกรองแบบแผ่นชุดที่ 2 (30 ต้นต่อวัน)																						
	ตรวจเช็คสภาพโซลินอยด์วาล์ว (ทุก 3 เดือน)								●					●					●				
	ตรวจเช็คสภาพมอเตอร์ขับเคลื่อนโซ่ (ทุก 3 เดือน)								●					●					●				
	ตรวจวัดกระแสไฟ 3 เฟส เวลาเดินหน้าถอยหลัง										●									●			
	(ทุก 6 เดือนค่ามาตรฐาน 0.4 kw/ 1.19 A)																						
	ตรวจเช็คข้อต่อท่อน้ำมัน (ทุก 3 เดือน)								●					●					●				
	เปลี่ยนถ่ายน้ำมันเกียร์ชุดมอเตอร์เกียร์ (ทุก 12 เดือน)										●												
	ตรวจเช็คชุดเกียร์มอเตอร์ต่างๆ (ทุก 6 เดือน)										●									●			
	ตรวจวัดกระแสมอเตอร์ขับเคลื่อนเฟืองเพลาทิ้ง 3 เฟส								●					●						●			
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 0.75 kw/ 1.94A)																						

Note : ระบุสัปดาห์ที่ 1 - 4 ที่จะเข้าไปบำรุงรักษาในแต่ละเดือน

รหัส	รายชื่อเครื่องจักร	ม.	ค.	พ.	มี.	ค.	ม.	ย.	พ.	ค.	มิ.	ย.	ก.	ค.	ส.	ก.	ย.	ค.	พ.	ย.	ช.	ก.	ผู้รับผิดชอบ
	ตรวจวัดอุณหภูมิ CIRCUIT BREAKER , MAGNETIC		●						●					●					●				
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 55 องศาC)																						
	ตรวจสอบสภาพของโซ่ (ทุก 4 เดือน)		●						●									●					
	ตรวจสอบสภาพปะเก็นและบุชทุกตัว (ทุก 6 เดือน)										●									●			
	ตรวจเช็คจุดต่อลมต่างๆ (ทุก 4 เดือน)		●								●							●					
	ตรวจเช็คสภาพปั๊มไฮดรอลิกส์และสายไฮดรอลิกส์ (ทุก 3 เดือน)								●					●					●				
	ตรวจเช็คสภาพระดับน้ำมันไฮดรอลิกส์ (ทุก 3 เดือน)								●					●					●				
	ตรวจเช็คสภาพกรองน้ำมันไฮดรอลิกส์ (ทุก 3 เดือน)								●					●					●				
	ตรวจเช็คสภาพม่าน PVC (ทุก 3 เดือน)								●					●					●				
	ตรวจเช็คสภาพมอเตอร์ของชุดปั๊มไฮดรอลิกส์ตรวจวัด								●					●					●				
	กระแสทั้ง 3 เฟส (ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 2.2 kw/ 5A)																						
	ตรวจสอบการทำงานของวาล์วทุกตัว (ทุก 3 เดือน)								●					●					●				
	เปลี่ยนถ่ายน้ำมันไฮดรอลิกส์ (ทุก 12 เดือน)										●												
	(Mobil DTE-25 ISO VG46)																						
AG-033A	เครื่องกวนถังสารละลายจากการกรอง(4 ใบกวน)																						
	ตรวจเช็คสภาพน้ำมันเกียร์(ทุก 1 เดือน น้ำมันเกียร์omala 22		●						●					●					●				
	ตรวจเช็คชุดเกียร์มอเตอร์ (ทุก 3 เดือน)								●					●					●				
	ตรวจเช็คสภาพชุดลูกปืนใบกวน (ทุก 3 เดือน)								●					●					●				
	ตรวจเช็คสภาพบุชข้อเพลาลูกและชุดใบกวน (ทุก 3 เดือน)								●					●					●				
	ตรวจเช็คสภาพมอเตอร์และตรวจวัดกระแสทั้ง3เฟส								●					●					●				
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 4 kw/ 8.4 A)																						
	ตรวจวัดอุณหภูมิ CIRCUIT BREAKER,MAGNETIC		●						●					●					●				
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 65 องศาC)																						
AG-033B	เครื่องกวนถังสารละลายจากการกรอง(4 ใบกวน)																						
	ตรวจเช็คสภาพน้ำมันเกียร์(ทุก 1 เดือน น้ำมันเกียร์omala 22		●						●					●					●				
	ตรวจเช็คชุดเกียร์มอเตอร์และชุดลูกปืนใบกวน (ทุก 3 เดือน)								●					●					●				
	ตรวจเช็คสภาพบุชข้อเพลาลูกและชุดใบกวน (ทุก 3 เดือน)								●					●					●				
	ตรวจเช็คสภาพมอเตอร์และตรวจวัดกระแสทั้ง3เฟส								●					●					●				
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 4 kw/ 8.4 A)																						
	ตรวจวัดอุณหภูมิ CIRCUIT BREAKER,MAGNETIC		●						●					●					●				
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 65 องศาC)																						

Note : ระบุสัปดาห์ที่ 1 - 4 ที่จะเข้าไปบำรุงรักษาในแต่ละเดือน

รหัส	รายชื่อเครื่องจักร	ม.	ค.	พ.	มี.	ค.	ม.	ย.	พ.	ค.	มิ.	ย.	ก.	ส.	ก.	ย.	ต.	ภ.	พ.	ย.	ธ.	ค.	ผู้รับผิดชอบ
TA-033A	ถังพักสารละลายจากการกรอง A (60 ลบ.ม.)																						
	ตรวจสอบตะเข็บแนวเชื่อม (ทุก 6 เดือน)																						
	ตรวจสอบปะเก็นต่างๆ (ทุก 6 เดือน)																						
	ตรวจสอบการทำงานของวาล์วทุกตัว (ทุก 3 เดือน)																						
FL-033A	เครื่องกรองสารละลายแบบบูกรอง A																						
	ตรวจสอบตะเข็บแนวเชื่อม (ทุก 6 เดือน)																						
	ตรวจสอบปะเก็นต่างๆ (ทุก 6 เดือน)																						
	ตรวจสอบสภาพของวาล์ว (ทุก 3 เดือน)																						
PU-033A	ปั๊มเครื่องกรอง (30 ลบ.ม.ต่อชม.)																						
	ตรวจสอบสภาพลูกปั๊นมอเตอร์และอัตรารับ (ทุก 3 เดือน)																						
	ตรวจสอบสภาพลับปลิงขอยหน้าแปลน (ทุก 3 เดือน)																						
	ตรวจสอบสภาพซีลปั๊ม (ทุก 3 เดือน)																						
	ตรวจวัดแรงดันท่อส่ง (ทุก 3 เดือน)																						
	ตรวจสอบสภาพมอเตอร์และตรวจวัดกระแสทั้ง 3 เฟส																						
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 5.5kw/11 A)																						
	ตรวจเช็ค Alignment ของปั๊ม (ทุก 3 เดือน)																						
TA-033B	ถังพักสารละลายจากการกรอง B (60 ลบ.ม.)																						
	ตรวจสอบตะเข็บแนวเชื่อม (ทุก 6 เดือน)																						
	ตรวจสอบปะเก็นต่างๆ (ทุก 6 เดือน)																						
	ตรวจสอบการทำงานของวาล์วทุกตัว (ทุก 3 เดือน)																						
PU-033B	ปั๊มเครื่องกรอง (30 ลบ.ม.ต่อชม.)																						
	ตรวจสอบสภาพลูกปั๊นมอเตอร์และอัตรารับ (ทุก 3 เดือน)																						
	ตรวจสอบสภาพลับปลิงขอยหน้าแปลน (ทุก 3 เดือน)																						
	ตรวจสอบสภาพซีลปั๊ม (ทุก 3 เดือน)																						
	ตรวจวัดแรงดันท่อส่ง (ทุก 3 เดือน)																						
	ตรวจสอบสภาพมอเตอร์และตรวจวัดกระแสทั้ง 3 เฟส																						
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 5.5kw/11 A)																						
	ตรวจเช็ค Alignment ของปั๊ม (ทุก 3 เดือน)																						
FL-033B	เครื่องกรองสารละลายแบบบูกรอง B																						
	ตรวจสอบตะเข็บแนวเชื่อม (ทุก 6 เดือน)																						
	ตรวจสอบปะเก็นต่างๆ (ทุก 6 เดือน)																						
	ตรวจสอบสภาพของวาล์ว (ทุก 3 เดือน)																						

Note : ระบุสัปดาห์ที่ 1 - 4 ที่จะเข้าไปบำรุงรักษาในแต่ละเดือน

รหัส	รายชื่อเครื่องจักร	ม.	ค.	พ.	มี.	ค.	ม.	ย.	พ.	ค.	มิ.	ย.	ก.	ส.	ก.	ย.	ต.	ภ.	พ.	ย.	ธ.	ค.	ผู้รับผิดชอบ
AG-034	เครื่องกวนน้ำจากการกรอง (4 ใบกวน)																						
	ตรวจเช็คสภาพน้ำมันเกียร์ (ทุก 1 เดือน น้ำมันเกียร์ omala 22																						
	ตรวจเช็คชุดเกียร์มอเตอร์ (ทุก 3 เดือน)																						
	ตรวจเช็คสภาพชุดลูกปืนใบกวน (ทุก 3 เดือน)																						
	ตรวจเช็คสภาพพู่ซอกเพลาลูกปืนใบกวน (ทุก 3 เดือน)																						
	ตรวจเช็คสภาพมอเตอร์และตรวจวัดกระแสทั้ง 3 เฟส																						
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 1.1 kw/ 2.55 A)																						
	ตรวจวัดอุณหภูมิ CIRCUIT BREAKER,MAGNETIC																						
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 65 องศาC)																						
TA-034	ถังพักละลายอินนูลิน (3 ลบ.ม.)																						
	ตรวจสอบตะเข็บแนวเชื่อม (ทุก 6 เดือน)																						
	ตรวจสอบปะเก็นต่างๆ (ทุก 6 เดือน)																						
	ตรวจสอบการทำงานของวาล์วทุกตัว (ทุก 3 เดือน)																						
PU-034	ปั๊มส่งอินนูลินเข้าระบบ (6 ลบ.ม.ต่อชม.)																						
	ตรวจเช็คเกจวัดแรงดันท่อส่ง (ทุก 3 เดือน)																						
	ตรวจสอบการทำงานของวาล์วทุกตัว (ทุก 3 เดือน)																						
	ตรวจเช็คสภาพลับปลิงขอยหน้าแปลน (ทุก 3 เดือน)																						
	ตรวจเช็คสภาพซีลปั๊ม (ทุก 3 เดือน)																						
	ตรวจวัดแรงดันท่อส่ง (ทุก 3 เดือน)																						
	ตรวจเช็คสภาพมอเตอร์และตรวจวัดกระแสทั้ง 3 เฟส																						
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 1.5kw/3.1 A)																						
	ตรวจเช็ค Alignment ของปั๊ม (ทุก 3 เดือน)																						
HO-035	รอกยกถ้ำถ้ำถ้ำถ้ำ (2 ตัน)																						
	ตรวจเช็คสภาพมอเตอร์ขับเคลื่อน (ทุก 6 เดือน)																						
	ตรวจเช็คสภาพมอเตอร์ขับเคลื่อน (ทุก 6 เดือน)																						
	ตรวจเช็คสภาพสลิง (ทุก 6 เดือน)																						
	ตรวจเช็คสภาพ เบรก (ทุก 6 เดือน)																						
	ตรวจวัดกระแสไฟ 3 เฟส เวลาเดินหน้าถ้ำถ้ำถ้ำ																						
	(ทุก 6 เดือนค่ามาตรฐาน 2.4 kw/ 6.32 A)																						
	ตรวจวัดกระแสไฟ 3 เฟส เวลาเดินหน้าถ้ำถ้ำถ้ำ																						
	(ทุก 6 เดือนค่ามาตรฐาน 0.2kw/0.53 A)																						

Note : ระบุสัปดาห์ที่ 1 - 4 ที่จะเข้าไปบำรุงรักษาในแต่ละเดือน

รหัส	รายชื่อเครื่องจักร	ม.ค.ก.พ	มี.ค.	ม.ย.พ.	ค.มิ.ย.	ก.ค.ส.	ก.ค.ย.	ค.พ.ย.	ธ.ค.	ผู้รับผิดชอบ
	ตรวจวัดอุณหภูมิ CIRCUIT, BREAKER(ทุก 6 เดือน ค่ามาตรฐาน 55 องศาC)									
	ตรวจเช็คสภาพ Safety ตะขอรอก (ทุก 1 เดือน)									
AG-035	เครื่องกวนสารละลายถ่านกัมมันต์ (4 ใบกวน)									
	ตรวจเช็คสภาพน้ำมันเกียร์(ทุก 1 เดือน น้ำมันเกียร์omala 22									
	ตรวจเช็คชุดเกียร์มอเตอร์ (ทุก 3 เดือน)									
	ตรวจเช็คสภาพชุดลูกปืนใบกวน (ทุก 3 เดือน)									
	ตรวจเช็คสภาพบูชคอกเพลและชุดใบกวน (ทุก 3 เดือน)									
	ตรวจเช็คสภาพมอเตอร์และตรวจวัดกระแสทั้ง3เฟส									
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 1.1 kw/ 2.55 A)									
	ตรวจวัดอุณหภูมิ CIRCUIT BREAKER,MAGNETIC									
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 65 องศาC)									
TA-035	ถังพักสารละลายถ่านกัมมันต์ (5 ลบ.ม.)									
	ตรวจสอบตะเข็บแนวเชื่อม (ทุก 6 เดือน)									
	ตรวจสอบปะเก็นต่างๆ (ทุก 6 เดือน)									
	ตรวจสอบการทำงานของวาล์วทุกตัว (ทุก 3 เดือน)									
PU-035	บ่มส่งสารละลายถ่านกัมมันต์ (10 ลบ.ม.ต่อชม.)									
	ตรวจเช็คสภาพลูกปืนมอเตอร์และแฉับจาระบี(ทุก 3 เดือน)									
	ตรวจเช็คสภาพคัปปลิงขอยหน้าแปลน (ทุก 3 เดือน)									
	ตรวจเช็คสภาพฟิลบีม(ทุก 3 เดือน)									
	ตรวจวัดแรงดันท่อส่ง(ทุก 3 เดือน)									
	ตรวจเช็คสภาพมอเตอร์และตรวจวัดกระแสทั้ง3เฟส									
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 1.5kw/3.1 A)									
	ตรวจเช็ค Alignment ของบีม (ทุก 3 เดือน)									
AG-036	เครื่องกวนสารละลายไดอะตอมไมซ์อิธิร (4 ใบกวน)									
	ตรวจเช็คสภาพน้ำมันเกียร์(ทุก 1 เดือน น้ำมันเกียร์omala 22									
	ตรวจเช็คชุดเกียร์มอเตอร์ (ทุก 3 เดือน)									
	ตรวจเช็คสภาพชุดลูกปืนใบกวน (ทุก 3 เดือน)									
	ตรวจเช็คสภาพบูชคอกเพลและชุดใบกวน (ทุก 3 เดือน)									
	ตรวจเช็คสภาพมอเตอร์และตรวจวัดกระแสทั้ง3เฟส									
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 1.1 kw/ 2.55 A)									
	ตรวจวัดอุณหภูมิ CIRCUIT BREAKER,MAGNETIC									
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 65 องศาC)									

Note: ระบุสัปดาห์ที่ 1 - 4 ที่จะเข้าไปบำรุงรักษาในแต่ละเดือน

รหัส	รายชื่อเครื่องจักร	ม.ค.ก.พ	มี.ค.	ม.ย.พ.	ค.มิ.ย.	ก.ค.ส.	ก.ค.ย.	ค.พ.ย.	ธ.ค.	ผู้รับผิดชอบ
TA-036	ถังพักสารละลายไดอะตอมไมซ์อิธิร (3 ลบ.ม.)									
	ตรวจสอบตะเข็บแนวเชื่อม (ทุก 6 เดือน)									
	ตรวจสอบปะเก็นต่างๆ (ทุก 6 เดือน)									
	ตรวจสอบการทำงานของวาล์วทุกตัว (ทุก 3 เดือน)									
PU-036	บ่มส่งสารละลายไดอะตอมไมซ์อิธิร (10 ลบ.ม.ต่อชม.)									
	ตรวจเช็คสภาพและการทำงานของวาล์วอัตโนมัติ(ทุก 3 เดือน)									
	ตรวจเช็คสภาพคัปปลิงขอยหน้าแปลน (ทุก 3 เดือน)									
	ตรวจเช็คสภาพฟิลบีม(ทุก 3 เดือน)									
	ตรวจวัดแรงดันท่อส่ง(ทุก 3 เดือน)									
	ตรวจเช็คสภาพมอเตอร์และตรวจวัดกระแสทั้ง3เฟส									
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 1.5kw/3.1 A)									
	ตรวจเช็ค Alignment ของบีม (ทุก 3 เดือน)									
AG-037	เครื่องกวนสารละลายไดอะตอมไมซ์อิธิรในถังหมุนเวียน (4 ใบกวน)									
	ตรวจเช็คสภาพน้ำมันเกียร์(ทุก 1 เดือน น้ำมันเกียร์omala 22									
	ตรวจเช็คชุดเกียร์มอเตอร์ (ทุก 3 เดือน)									
	ตรวจเช็คสภาพชุดลูกปืนใบกวน (ทุก 3 เดือน)									
	ตรวจเช็คสภาพบูชคอกเพลและชุดใบกวน (ทุก 3 เดือน)									
	ตรวจเช็คสภาพมอเตอร์และตรวจวัดกระแสทั้ง3เฟส									
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 2.2 kw/ 4.7 A)									
	ตรวจวัดอุณหภูมิ CIRCUIT BREAKER,MAGNETIC									
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 65 องศาC)									
TA-037	ถังหมุนเวียนสารละลายไดอะตอมไมซ์อิธิร (10 ลบ.ม.)									
	ตรวจสอบตะเข็บแนวเชื่อม (ทุก 6 เดือน)									
	ตรวจสอบปะเก็นต่างๆ (ทุก 6 เดือน)									
	ตรวจสอบการทำงานของวาล์วทุกตัว (ทุก 3 เดือน)									
PU-037	บ่มหมุนเวียนสารละลายไดอะตอมไมซ์อิธิร (50 ลบ.ม.ต่อชม.)									
	ตรวจเช็คสภาพและการทำงานของวาล์วอัตโนมัติ (ทุก 3 เดือน)									
	ตรวจเช็คสภาพคัปปลิงขอยหน้าแปลน (ทุก 3 เดือน)									
	ตรวจเช็คสภาพฟิลบีม(ทุก 3 เดือน)									
	ตรวจวัดแรงดันท่อส่ง(ทุก 3 เดือน)									
	ตรวจเช็คสภาพมอเตอร์และตรวจวัดกระแสทั้ง3เฟส									
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 11kw/22 A)									
	ตรวจเช็คสภาพลูกปืนมอเตอร์และแฉับจาระบี (ทุก 3 เดือน)									
	ตรวจเช็ค Alignment ของบีม (ทุก 3 เดือน)									

Note: ระบุสัปดาห์ที่ 1 - 4 ที่จะเข้าไปบำรุงรักษาในแต่ละเดือน

[illegible]

Note: ระบุสัปดาห์ที่ 1 - 4 ที่จะเข้าไปบำรุงรักษาในแต่ละเดือน

รหัส	รายชื่อเครื่องจักร	ม.ก.ท.	พ.มี.	ค.ม.	ม.ย.	พ.ค.	ม.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ค.ค.	พ.ย.	ธ.ค.	ผู้รับผิดชอบ
PU-043	ปั้มส่งน้ำ (25ลบ.ม.ต่อ ชม)													
	ตรวจเช็คสภาพลูกปืนมอเตอร์และอัฒจาระบี(ทุก 3 เดือน)		●			●			●			●		
	ตรวจเช็คสภาพลับปลิงขอยหน้าแปลน (ทุก 3 เดือน)		●			●			●			●		
	ตรวจเช็คสภาพซีลปั้ม(ทุก 3 เดือน)		●			●			●			●		
	ตรวจวัดแรงดันท่อส่ง(ทุก 3 เดือน)		●			●			●			●		
	ตรวจเช็คสภาพมอเตอร์และตรวจวัดกระแสทั้ง3เฟส		●			●			●			●		
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 15kw/27.9 A)													
	ตรวจเช็ค Alignment ของปั้ม (ทุก 3 เดือน)		●			●			●			●		
PU-044A	ปั้มหมุนเวียน (25ลบ.ม.ต่อ ชม.)													
	ตรวจเช็คสภาพลูกปืนมอเตอร์และอัฒจาระบี(ทุก 3 เดือน)		●			●			●			●		
	ตรวจเช็คสภาพลับปลิงขอยหน้าแปลน (ทุก 3 เดือน)		●			●			●			●		
	ตรวจเช็คสภาพซีลปั้ม(ทุก 3 เดือน)		●			●			●			●		
	ตรวจวัดแรงดันท่อส่ง(ทุก 3 เดือน)		●			●			●			●		
	ตรวจเช็คสภาพมอเตอร์และตรวจวัดกระแสทั้ง3เฟส		●			●			●			●		
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 11kw/21 A)													
PU-044B	ปั้มหมุนเวียน (25ลบ.ม.ต่อ ชม.)													
	ตรวจเช็คสภาพลูกปืนมอเตอร์และอัฒจาระบี(ทุก 3 เดือน)		●			●			●			●		
	ตรวจเช็คสภาพลับปลิงขอยหน้าแปลน (ทุก 3 เดือน)		●			●			●			●		
	ตรวจเช็คสภาพซีลปั้ม(ทุก 3 เดือน)		●			●			●			●		
	ตรวจวัดแรงดันท่อส่ง(ทุก 3 เดือน)		●			●			●			●		
	ตรวจเช็คสภาพมอเตอร์และตรวจวัดกระแสทั้ง3เฟส		●			●			●			●		
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 11kw/21 A)													
PU-045	ปั้มเค็มเรจิน (15ลบ.ม.ต่อชม.)													
	ตรวจเช็คสภาพลูกปืนมอเตอร์และอัฒจาระบี(ทุก 3 เดือน)		●			●			●			●		
	ตรวจเช็คสภาพลับปลิงขอยหน้าแปลน (ทุก 3 เดือน)		●			●			●			●		
	ตรวจเช็คสภาพซีลปั้ม(ทุก 3 เดือน)		●			●			●			●		
	ตรวจเช็คสภาพมอเตอร์และตรวจวัดกระแสทั้ง3เฟส		●			●			●			●		
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 3.7kw/8.1 A)													
AG-046	เครื่องกวนน้ำจากกระบบไอน้ำ (4 ใบกวน)													
	ตรวจเช็คสภาพน้ำมันเกียร์(ทุก 1 เดือน น้ำมันเกียร์omala 22	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
	ตรวจเช็คชุดเกียร์มอเตอร์ (ทุก 3 เดือน)		●			●			●			●		
	ตรวจเช็คสภาพชุดลูกปืนใบกวน (ทุก 3 เดือน)		●			●			●			●		
	ตรวจเช็คสภาพบูชขอเพลาลและชุดใบกวน (ทุก 3 เดือน)		●			●			●			●		
	ตรวจเช็คสภาพมอเตอร์และตรวจวัดกระแสทั้ง3เฟส		●			●			●			●		
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 1.1 kw/ 2.55 A)													

Note : ระบุสัปดาห์ที่ 1 - 4 ที่จะเข้าไปบำรุงรักษาในแต่ละเดือน

รหัส	รายชื่อเครื่องจักร	ม.	ค.ก.	พ.	มี.	ค.	ม.	ย.	พ.	ค.	ม.	ย.	พ.	ค.	ส.	ก.	ย.	ค.	พ.	ย.	ช.	ก.	ผู้รับผิดชอบ
	ตรวจวัดอุณหภูมิ CIRCUIT BREAKER,MAGNETIC																						
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 55 องศาC)																						
TA-046	ถังเก็บน้ำร้อนจากระบบท่อไอน้ำ (50 ลบ.ม.)																						
	ตรวจสอบตะเข็บแนวเชื่อม (ทุก 6 เดือน)																						
	ตรวจสอบปะเก็นต่างๆ (ทุก 6 เดือน)																						
	ตรวจสอบการทำงานของวาล์วทุกตัว (ทุก 3 เดือน)																						
PU-046	ปั๊มส่งน้ำร้อนจากถังเก็บน้ำร้อนจากระบบท่อไอน้ำ (30 ลบ.ม.ต่อ ชม.)																						
	ตรวจเช็คสภาพลูกปืนมอเตอร์และอัตราระบี(ทุก 3 เดือน)																						
	ตรวจเช็คสภาพคัปปลิ้งขอยหน้าแปลน (ทุก 3 เดือน)																						
	ตรวจเช็คสภาพซีลปั๊ม(ทุก 3 เดือน)																						
	ตรวจวัดแรงดันท่อส่ง(ทุก 3 เดือน)																						
	ตรวจเช็คสภาพและการทำงานของวาล์วอัตโนมัติ(ทุก 3 เดือน)																						
	ตรวจเช็คสภาพมอเตอร์และตรวจวัดกระแสทั้ง3เฟส																						
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 7.5kw/14.2 A)																						
	ตรวจเช็ค Alignment ของปั๊ม (ทุก 3 เดือน)																						
PU-110	ปั๊มส่งไอน้ำที่อมตัวเป็นของเหลวไป TA-046 (7.2 ลบ.ม.ต่อชม.)																						
	ตรวจเช็คสภาพลูกปืนมอเตอร์และอัตราระบี(ทุก 3 เดือน)																						
	ตรวจเช็คสภาพคัปปลิ้งขอยหน้าแปลน (ทุก 3 เดือน)																						
	ตรวจเช็คสภาพซีลปั๊ม(ทุก 3 เดือน)																						
	ตรวจวัดแรงดันท่อส่ง(ทุก 3 เดือน)																						
	ตรวจเช็คสภาพและการทำงานของวาล์วอัตโนมัติ(ทุก 3 เดือน)																						
	ตรวจเช็คสภาพมอเตอร์และตรวจวัดกระแสทั้ง3เฟส																						
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 3.7kw/8.1 A)																						
	ตรวจเช็ค Alignment ของปั๊ม (ทุก 3 เดือน)																						
AG-111	เครื่องกวณสำหรับถังรับ อินนูลิน (4 ใบกวน)																						
	ตรวจเช็คสภาพน้ำมันเกียร์(ทุก 1 เดือน น้ำมันเกียร์omala 22																						
	ตรวจเช็คชุดเกียร์มอเตอร์ (ทุก 3 เดือน)																						
	ตรวจเช็คสภาพชุดลูกปืนใบกวน (ทุก 3 เดือน)																						
	ตรวจเช็คสภาพบูชคอปเพลและชุดใบกวน (ทุก 3 เดือน)																						
	ตรวจเช็คสภาพมอเตอร์และตรวจวัดกระแสทั้ง3เฟส																						
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 4 kw/ 8.4 A)																						
	ตรวจวัดอุณหภูมิ CIRCUIT BREAKER,MAGNETIC																						
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 65 องศาC)																						

Note: ระบุสัปดาห์ที่ 1 - 4 ที่จะเข้าไปบำรุงรักษาในแต่ละเดือน

รหัส	รายชื่อเครื่องจักร	ม.	ค.ก.	พ.	มี.	ค.	ม.	ย.	พ.	ค.	ม.	ย.	พ.	ค.	ส.	ก.	ย.	ค.	พ.	ย.	ช.	ก.	ผู้รับผิดชอบ
TA-111	ถังพักสารละลายอินนูลิน (100 ลบ.ม.)																						
	ตรวจสอบตะเข็บแนวเชื่อม (ทุก 6 เดือน)																						
	ตรวจสอบปะเก็นต่างๆ (ทุก 6 เดือน)																						
	ตรวจสอบการทำงานของวาล์วทุกตัว (ทุก 3 เดือน)																						
PU-111	ปั๊มส่งสารละลายอินนูลิน (6ลบ.ม.ต่อ ชม.)																						
	ตรวจเช็คสภาพลูกปืนมอเตอร์และอัตราระบี(ทุก 3 เดือน)																						
	ตรวจเช็คสภาพคัปปลิ้งขอยหน้าแปลน (ทุก 3 เดือน)																						
	ตรวจเช็คสภาพซีลปั๊ม(ทุก 3 เดือน)																						
	ตรวจวัดแรงดันท่อส่ง(ทุก 3 เดือน)																						
	ตรวจเช็คสภาพและการทำงานของวาล์วอัตโนมัติ(ทุก 3 เดือน)																						
	ตรวจเช็คสภาพมอเตอร์และตรวจวัดกระแสทั้ง3เฟส																						
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 1.5kw/3.1 A)																						
	ตรวจเช็ค Alignment ของปั๊ม (ทุก 3 เดือน)																						
AG-112	เครื่องกวนสารละลาย (4ใบกวน)																						
	ตรวจเช็คสภาพน้ำมันเกียร์(ทุก 1 เดือน น้ำมันเกียร์omala 22																						
	ตรวจเช็คชุดเกียร์มอเตอร์ (ทุก 3 เดือน)																						
	ตรวจเช็คสภาพชุดลูกปืนใบกวน (ทุก 3 เดือน)																						
	ตรวจเช็คสภาพบูชคอปเพลและชุดใบกวน (ทุก 3 เดือน)																						
	ตรวจเช็คสภาพมอเตอร์และตรวจวัดกระแสทั้ง3เฟส																						
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 4 kw/ 8.4 A)																						
	ตรวจวัดอุณหภูมิ CIRCUIT BREAKER,MAGNETIC																						
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 65 องศาC)																						
TA-112	ถังส่งสารละลายอินนูลิน (20 ลบ.ม.)																						
	ตรวจสอบตะเข็บแนวเชื่อม (ทุก 6 เดือน)																						
	ตรวจสอบปะเก็นต่างๆ (ทุก 6 เดือน)																						
	ตรวจเช็คสภาพและการทำงานของวาล์วอัตโนมัติ(ทุก 3 เดือน)																						

Note: ระบุสัปดาห์ที่ 1 - 4 ที่จะเข้าไปบำรุงรักษาในแต่ละเดือน

รหัส	รายชื่อเครื่องจักร	ม.ค.ก.พ	มี.ค.	ม.ย.พ.	ค.มิ.ย.	ก.ค.ส.	ก.ค.ย.	ค.พ.ย.	ธ.ค.	ผู้รับผิดชอบ
PU-113	บ่มส่งสารละลายอินฮูลิน A (8 ลบ.ม.ต่อ ชม.)									
	ตรวจเช็คสภาพลูกปืนมอเตอร์และอัดจาระบี(ทุก 3 เดือน)		●		●		●		●	
	ตรวจเช็คสภาพและการทำงานของวาล์วอัตโนมัติ(ทุก 3 เดือน)		●		●		●		●	
	ตรวจเช็คสภาพคัปปลิ้งขอยหน้าแปลน (ทุก 3 เดือน)		●		●		●		●	
	ตรวจเช็คสภาพซีลปั๊ม(ทุก 3 เดือน)		●		●		●		●	
	ตรวจวัดแรงดันท่อส่ง(ทุก 3 เดือน)		●		●		●		●	
	ตรวจเช็คสภาพมอเตอร์และตรวจวัดกระแสทั้ง3เฟส		●		●		●		●	
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 2.2kw/4.8 A)									
	ตรวจเช็ค Alignment ของปั๊ม (ทุก 3 เดือน)		●		●		●		●	
PU-114	บ่มส่งสารละลายอินฮูลิน B (6 ลบ.ม.ต่อ ชม.)									
	ตรวจเช็คสภาพลูกปืนมอเตอร์และอัดจาระบี(ทุก 3 เดือน)		●		●		●		●	
	ตรวจเช็คสภาพและการทำงานของวาล์วอัตโนมัติ(ทุก 3 เดือน)		●		●		●		●	
	ตรวจเช็คสภาพคัปปลิ้งขอยหน้าแปลน (ทุก 3 เดือน)		●		●		●		●	
	ตรวจเช็คสภาพซีลปั๊ม(ทุก 3 เดือน)		●		●		●		●	
	ตรวจวัดแรงดันท่อส่ง(ทุก 3 เดือน)		●		●		●		●	
	ตรวจเช็คสภาพมอเตอร์และตรวจวัดกระแสทั้ง3เฟส		●		●		●		●	
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 2.2kw/4.8 A)									
	ตรวจเช็ค Alignment ของปั๊ม (ทุก 3 เดือน)		●		●		●		●	
PU-115	บ่มส่งสารละลายเข้มข้น (5 ลบ.ม.ต่อชม.)									
	ตรวจเช็คสภาพลูกปืนมอเตอร์และอัดจาระบี(ทุก 3 เดือน)		●		●		●		●	
	ตรวจเช็คสภาพและการทำงานของวาล์วอัตโนมัติ(ทุก 3 เดือน)		●		●		●		●	
	ตรวจเช็คสภาพคัปปลิ้งขอยหน้าแปลน (ทุก 3 เดือน)		●		●		●		●	
	ตรวจเช็คสภาพซีลปั๊มและตรวจวัดแรงดันท่อส่ง(ทุก 3 เดือน)		●		●		●		●	
	ตรวจเช็คสภาพมอเตอร์และตรวจวัดกระแสทั้ง3เฟส		●		●		●		●	
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 2.2kw/4.8 A)									
	ตรวจเช็ค Alignment ของปั๊ม (ทุก 3 เดือน)		●		●		●		●	
PU-116	บ่มถ่ายเครนสารละลาย (6.5 ลบ.ม.ต่อชม.)									
	ตรวจเช็คสภาพลูกปืนมอเตอร์และอัดจาระบี(ทุก 3 เดือน)		●		●		●		●	
	ตรวจเช็คสภาพและการทำงานของวาล์วอัตโนมัติ(ทุก 3 เดือน)		●		●		●		●	
	ตรวจเช็คสภาพคัปปลิ้งขอยหน้าแปลน (ทุก 3 เดือน)		●		●		●		●	
	ตรวจเช็คสภาพซีลปั๊ม(ทุก 3 เดือน)		●		●		●		●	
	ตรวจวัดแรงดันท่อส่ง(ทุก 3 เดือน)		●		●		●		●	
	ตรวจเช็คสภาพมอเตอร์และตรวจวัดกระแสทั้ง3เฟส		●		●		●		●	
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 2.2kw/4.8 A)									
	ตรวจเช็ค Alignment ของปั๊ม (ทุก 3 เดือน)		●		●		●		●	

Note : ระบุสัปดาห์ที่ 1 - 4 ที่จะเข้าไปบำรุงรักษาในแต่ละเดือน

รหัส	รายชื่อเครื่องจักร	ม.ค.ก.พ	มี.ค.	ม.ย.พ.	ค.มิ.ย.	ก.ค.ส.	ก.ค.ย.	ค.พ.ย.	ธ.ค.	ผู้รับผิดชอบ
VP-111	บ่มสูญญากาศ (2.3 ลบ.ม.ต่อชม.)									
	ตรวจเช็คสภาพไส้กรองสแตนเลสรับน้ำเข้า(ทุก 1 เดือน)	●	●	●	●	●	●	●	●	●
	ตรวจเช็คสภาพซีลปั๊ม(ทุก 3 เดือน)		●		●		●		●	
	ตรวจเช็คแก๊สวัดแรงดันต่อสูญญากาศ(ทุก 3 เดือน)		●		●		●		●	
	ตรวจเช็คสภาพปะเก็นปั๊ม(ทุก 3 เดือน)		●		●		●		●	
	ตรวจเช็คสภาพมอเตอร์และตรวจวัดกระแสทั้ง3เฟส		●		●		●		●	
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 11kw/21.8 A)									
AG-117	เครื่องกวนอั้งน้ำร้อน (4 ใบกวน)									
	ตรวจเช็คสภาพน้ำมันเกียร์(ทุก 1 เดือน น้ำมันเกียร์omala 22	●	●	●	●	●	●	●	●	●
	ตรวจเช็คชุดเกียร์มอเตอร์ (ทุก 3 เดือน)		●		●		●		●	
	ตรวจเช็คสภาพชุดลูกปืนใบกวน (ทุก 3 เดือน)		●		●		●		●	
	ตรวจเช็คสภาพบูชคอปเพลและชุดใบกวน (ทุก 3 เดือน)		●		●		●		●	
	ตรวจเช็คสภาพมอเตอร์และตรวจวัดกระแสทั้ง3เฟส		●		●		●		●	
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 4 kw/ 8.4 A)									
	ตรวจวัดอุณหภูมิ CIRCUIT BREAKER,MAGNETIC		●		●		●		●	
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 65 องศาC)									
TA-117	ถังพักน้ำร้อน (20 ลบ.ม.)									
	ตรวจสอบตะเข็บแนวเชื่อม (ทุก 6 เดือน)				●				●	
	ตรวจสอบประเก็นต่างๆ (ทุก 6 เดือน)				●				●	
	ตรวจสอบการทำงานของวาล์วทุกตัว (ทุก 3 เดือน)		●		●		●		●	
PU-117	บ่มน้ำร้อน (65 ลบ.ม. ต่อชม.)									
	ตรวจเช็คและอัดจาระบี(ทุก 6 เดือน)				●				●	
	ตรวจเช็คสภาพคัปปลิ้งขอยหน้าแปลน (ทุก 3 เดือน)		●		●		●		●	
	ตรวจเช็คสภาพซีลปั๊ม(ทุก 3 เดือน)		●		●		●		●	
	ตรวจเช็คแก๊สวัดแรงดันท่อส่ง(ทุก 3 เดือน)		●		●		●		●	
	ตรวจเช็คสภาพมอเตอร์และตรวจวัดกระแสทั้ง3เฟส		●		●		●		●	
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 7.5kw/14.2 A)									
	ตรวจเช็คการทำงานของชุดวาล์วอัตโนมัติ (ทุก 3 เดือน)		●		●		●		●	
	ตรวจเช็ค Alignment ของปั๊ม (ทุก 3 เดือน)		●		●		●		●	

Note : ระบุสัปดาห์ที่ 1 - 4 ที่จะเข้าไปบำรุงรักษาในแต่ละเดือน

รหัส	รายชื่อเครื่องจักร	ม.ค.ก.พ.ม.ค.ม.ย.พ.ค.มิ.ย.ก.ค.ส.ค.ก.ย.ค.ก.พ.ย.ธ.ค.	ผู้รับผิดชอบ
PU-FP01	ปั๊มน้ำร้อนแรงดันสูง (65 ลบ.ม. ต่อชม.)		
	ตรวจเช็คสภาพมอเตอร์และตรวจวัดกระแสทั้ง3เฟส	●	●
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 2.2 kw/ 4.7 A)		
	ตรวจเช็คสภาพการทำงานของปั๊ม	●	●
AG-121	เครื่องกวนสารละลายอินนูลินเข้มข้น (4 ใบกวน)		
	ตรวจเช็คสภาพน้ำมันเกียร์(ทุก 1 เดือน น้ำมันเกียร์omala 22	●	●
	ตรวจเช็คชุดเกียร์มอเตอร์ (ทุก 3 เดือน)	●	●
	ตรวจเช็คสภาพชุดลูกปืนใบกวน (ทุก 3 เดือน)	●	●
	ตรวจเช็คสภาพบุชคอเพลและชุดใบกวน (ทุก 3 เดือน)	●	●
	ตรวจเช็คสภาพมอเตอร์และตรวจวัดกระแสทั้ง3เฟส	●	●
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 2.2 kw/ 4.7 A)		
	ตรวจวัดอุณหภูมิ CIRCUIT BREAKER,MAGNETIC	●	●
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 65 องศาC)		
TA-121	ถังพักสารละลายอินนูลินเข้มข้น (50 ลบ.ม.)		
	ตรวจสอบปะเก็นต่างๆ (ทุก 6 เดือน)	●	●
	ตรวจสอบการทำงานของวาล์วทุกตัว (ทุก 3 เดือน)	●	●
IE-122	ชุดแลกเปลี่ยนอินออน (2 ลบ.ม. ต่อ ชม.)		
	ตรวจสอบสภาพอุปกรณ์วัดการไหล (ทุก 3 เดือน)	●	●
	ตรวจสอบสภาพวาล์วอัตโนมัติและโซลินอยด์วาล์ว (ทุก 3 เดือน)	●	●
	ตรวจสอบหน้าแปลนจุดต่อเชื่อม (ทุก 3 เดือน)	●	●
	ตรวจสอบระบบจ่ายลมและข้อต่อลม (ทุก 3 เดือน)	●	●
	ตรวจวัดอุณหภูมิ CIRCUIT BREAKER,MAGNETIC	●	●
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 55 องศาC)		
	ตรวจเช็คการทำงานของวาล์วเมนวาล(ทุก 3 เดือน)	●	●
	ตรวจเช็คสภาพท่อส่งสารเคมีกรดและด่าง (ทุก 1 เดือน)	●	●
PUSW-122	ปั๊มจ่ายน้ำโปรเสทเข้าระบบแลกเปลี่ยนอินออน (20 ลบ.ม. ต่อ ชม.)		
	ตรวจเช็คและอัดจาระบี(ทุก 6 เดือน)	●	●
	ตรวจเช็คสภาพคัปปลิงขอยหน้าแปลน (ทุก 3 เดือน)	●	●
	ตรวจเช็คสภาพซีลปั๊ม(ทุก 3 เดือน)	●	●
	ตรวจเช็คสภาพและการทำงานของวาล์วอัตโนมัติ(ทุก 3 เดือน)	●	●
	ตรวจเช็คเกจวัดแรงดันต่อส่ง(ทุก 3 เดือน)	●	●

Note : ระบุลำดับที่ 1 - 4 ที่จะเข้าไปบำรุงรักษาในแต่ละเดือน

รหัส	รายชื่อเครื่องจักร	ม.ค.ก.พ.ม.ค.ม.ย.พ.ค.มิ.ย.ก.ค.ส.ค.ก.ย.ค.ก.พ.ย.ธ.ค.	ผู้รับผิดชอบ
	ตรวจเช็คสภาพมอเตอร์และตรวจวัดกระแสทั้ง3เฟส	●	●
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 7.5kw/14.2 A)		
	ตรวจเช็คการทำงานของวาล์วและหน้าแปลนต่างๆ(ทุก 3 เดือน)	●	●
	ตรวจเช็คอุปกรณ์ตัดต่อระบบจ่ายน้ำเข้าถังพัก (ทุก 3 เดือน)	●	●
	ตรวจเช็คสภาพและการทำงานของระบบไฟฟ้าควบคุม(ทุก3เดือน)	●	●
PU-122	ปั๊มสำหรับระบบแลกเปลี่ยนอินออน (3 ลบ.ม. ต่อ ชม.)		
	ตรวจเช็คสภาพและการทำงานของวาล์วอัตโนมัติ(ทุก 3 เดือน)	●	●
	ตรวจเช็คสภาพคัปปลิงขอยหน้าแปลน (ทุก 3 เดือน)	●	●
	ตรวจเช็คสภาพซีลปั๊ม(ทุก 3 เดือน)	●	●
	ตรวจเช็คเกจวัดแรงดันต่อส่ง(ทุก 3 เดือน)	●	●
	ตรวจเช็คสภาพมอเตอร์และตรวจวัดกระแสทั้ง3เฟส	●	●
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 3.7kw/7.3 A)		
	ตรวจวัดอุณหภูมิ CIRCUIT BREAKER,MAGNETIC	●	●
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 55 องศาC)		
PU-123	ปั๊มหมุนเวียนสารละลายในระบบแลกเปลี่ยนอินออน (23 ลบ.ม. ต่อ ชม.)		
	ตรวจเช็คสภาพและการทำงานของวาล์วอัตโนมัติ(ทุก 3 เดือน)	●	●
	ตรวจเช็คสภาพคัปปลิงขอยหน้าแปลน (ทุก 3 เดือน)	●	●
	ตรวจเช็คสภาพซีลปั๊ม(ทุก 3 เดือน)	●	●
	ตรวจเช็คเกจวัดแรงดันต่อส่ง (ทุก 3 เดือน)	●	●
	ตรวจเช็คสภาพมอเตอร์และตรวจวัดกระแสทั้ง3เฟส	●	●
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 5.5kw/12 A)		
AG-125	เครื่องกวนถัง Deionized (4 ใบกวน)		
	ตรวจเช็คสภาพน้ำมันเกียร์(ทุก 1 เดือน น้ำมันเกียร์omala 22	●	●
	ตรวจเช็คชุดเกียร์มอเตอร์ (ทุก 3 เดือน)	●	●
	ตรวจเช็คสภาพชุดลูกปืนใบกวน (ทุก 3 เดือน)	●	●
	ตรวจเช็คสภาพบุชคอเพลและชุดใบกวน (ทุก 3 เดือน)	●	●
	ตรวจเช็คสภาพมอเตอร์และตรวจวัดกระแสทั้ง3เฟส	●	●
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 4 kw/ 8.4 A)		
	ตรวจวัดอุณหภูมิ CIRCUIT BREAKER,MAGNETIC	●	●
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 55 องศาC)		

Note : ระบุลำดับที่ 1 - 4 ที่จะเข้าไปบำรุงรักษาในแต่ละเดือน

รหัส	รายชื่อเครื่องจักร	ม.	ค.	พ.	มี.	ค.	ม.	ย.	พ.	ค.	มิ.	ย.	ก.	ส.	ก.	ย.	ต.	ภ.	พ.	ช.	ค.	ผู้รับผิดชอบ
TA-125	ถังพักสารละลาย Deionized (20 ลบ.ม.)																					
	ตรวจสอบตะเข็บแนวเชื่อม (ทุก 6 เดือน)								●										●			
	ตรวจสอบปะเก็นต่างๆ (ทุก 6 เดือน)								●										●			
	ตรวจสอบการทำงานของวาล์วทุกตัว (ทุก 3 เดือน)				●				●					●					●			
PU-125	บ่มส่งสารละลาย Deionized (10 ลบ.ม. ต่อ ชม.)																					
	ตรวจเช็คสภาพและการทำงานของวาล์วอัตโนมัติ(ทุก 3 เดือน)		●						●					●					●			
	ตรวจเช็คสภาพปั๊มปลั่งยอยหน้าแปลน (ทุก 3 เดือน)				●				●					●					●			
	ตรวจเช็คสภาพซีลปั้ม(ทุก 3 เดือน)				●				●					●					●			
	ตรวจเช็คสภาพมอเตอร์และตรวจวัดกระแสทั้ง3เฟส				●				●					●					●			
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 1.5kw/3.1 A)																					
	ตรวจเช็ค Alignment ของบ่ม (ทุก 3 เดือน)				●				●					●					●			
AG-126	เครื่องกวนสารละลาย (Inulin sweet water) (4 ใบกวน)																					
	ตรวจเช็คสภาพน้ำมันเกียร์(ทุก 1เดือน น้ำมันเกียร์omala 220	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
	ตรวจเช็คชุดเกียร์มอเตอร์ (ทุก 3 เดือน)				●				●					●					●			
	ตรวจเช็คสภาพชุดลูกปืนใบกวน (ทุก 3 เดือน)				●				●					●					●			
	ตรวจเช็คสภาพพวยคอกเพลและชุดใบกวน (ทุก 3 เดือน)				●				●					●					●			
	ตรวจเช็คสภาพมอเตอร์และตรวจวัดกระแสทั้ง3เฟส				●				●					●					●			
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 4 kw/ 8.4 A)																					
	ตรวจวัดอุณหภูมิ CIRCUIT BREAKER,MAGNETIC				●				●					●					●			
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 55 องศาC)																					
TA-126	ถังพักสารละลายอินนูลินรอส่ง (20 ลบ.ม.)																					
	ตรวจสอบตะเข็บแนวเชื่อม (ทุก 6 เดือน)								●										●			
	ตรวจสอบปะเก็นต่างๆ (ทุก 6 เดือน)								●										●			
	ตรวจสอบการทำงานของวาล์วทุกตัว (ทุก 3 เดือน)				●				●					●					●			
PU-126	บ่มส่งสารละลาย อินนูลินรอส่ง (10 ลบ.ม. ต่อ ชม.)																					
	ตรวจเช็คสภาพและการทำงานของวาล์วอัตโนมัติ(ทุก 3 เดือน)				●				●					●					●			
	ตรวจเช็คสภาพปั๊มปลั่งยอยหน้าแปลน (ทุก 3 เดือน)				●				●					●					●			
	ตรวจเช็คสภาพซีลปั้ม(ทุก 3 เดือน)				●				●					●					●			
	ตรวจเช็ค Alignment ของบ่ม (ทุก 3 เดือน)				●				●					●					●			

Note : ระบุลำดับที่ 1 - 4 ที่จะเข้าไปบำรุงรักษาในแต่ละเดือน

รหัส	รายชื่อเครื่องจักร	ม.	ค.	พ.	มี.	ค.	ม.	ย.	พ.	ค.	มิ.	ย.	ก.	ส.	ก.	ย.	ต.	ภ.	พ.	ช.	ค.	ผู้รับผิดชอบ
	ตรวจเช็คเกจวัดแรงดันท่อส่ง(ทุก 3 เดือน)			●					●					●					●			
	ตรวจเช็คสภาพมอเตอร์และตรวจวัดกระแสทั้ง3เฟส			●					●					●					●			
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 1.5kw/3.1 A)																					
AG-131	เครื่องกวนถังสารละลายรอส่ง (4 ใบกวน)																					
	ตรวจเช็คสภาพน้ำมันเกียร์(ทุก 1เดือน น้ำมันเกียร์omala 220	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
	ตรวจเช็คชุดเกียร์มอเตอร์ (ทุก 3 เดือน)				●				●					●					●			
	ตรวจเช็คสภาพชุดลูกปืนใบกวน (ทุก 3 เดือน)				●				●					●					●			
	ตรวจเช็คสภาพพวยคอกเพลและชุดใบกวน (ทุก 3 เดือน)				●				●					●					●			
	ตรวจเช็คสภาพมอเตอร์และตรวจวัดกระแสทั้ง3เฟส				●				●					●					●			
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 2.2 kw/ 4.7A)																					
	ตรวจวัดอุณหภูมิ CIRCUIT BREAKER,MAGNETIC			●					●					●					●			
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 55 องศาC)																					
TA-131	ถังพักสารละลายรอส่งเข้าระบบ (30 ลบ.ม.)																					
	ตรวจสอบปะเก็นต่างๆ (ทุก 6 เดือน)								●										●			
	ตรวจสอบการทำงานของวาล์วทุกตัว (ทุก 3 เดือน)				●				●					●					●			
PU-001	บ่มส่งสารละลายอินนูลินเข้าสู่เครื่องอบแห้งแบบพ่นฝอย (3.1 ลบ.ม.ต่อ ชม.)																					
	ตรวจเช็คสภาพและการทำงานของวาล์วอัตโนมัติ(ทุก 3 เดือน)				●				●					●					●			
	ตรวจเช็คการบีบ(ทุก 6 เดือน)								●										●			
	ตรวจเช็คสภาพปั๊มปลั่งยอยหน้าแปลน (ทุก 3 เดือน)				●				●					●					●			
	ตรวจเช็คสภาพซีลปั้ม(ทุก 3 เดือน)				●				●					●					●			
	ตรวจเช็คเกจวัดแรงดันท่อส่ง(ทุก 3 เดือน)				●				●					●					●			
	ตรวจเช็คสภาพใบพัดของบ่ม (ทุก 3 เดือน)				●				●					●					●			
	ตรวจเช็คสภาพมอเตอร์และตรวจวัดกระแสทั้ง3เฟส				●				●					●					●			
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 2.2kw/4.4 A)																					
UV-131	เครื่องฆ่าเชื้อด้วยแสงอัลตราไวโอเลต (2.45 ลบ.ม. ต่อ ชม.)																					
	ตรวจเช็คสภาพเครื่องฆ่าเชื้อ (ทุก 3 เดือน)				●				●					●					●			
	เปลี่ยนหลอด ยู.วี. (ทุก 11 เดือน)หรือตามอายุการใช้ข้อ่าง								●													
	(อ้างอิงจากชั่วโมงการทำงานของหลอดเป็นหลัก)																					
	ตรวจเช็คสภาพอุปกรณ์ต่างๆในตู้ควบคุม (ทุก3เดือน)				●				●					●					●			
	ตรวจวัดอุณหภูมิ CIRCUIT BREAKER,MAGNETIC				●				●					●					●			
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 55 องศาC)																					

Note : ระบุลำดับที่ 1 - 4 ที่จะเข้าไปบำรุงรักษาในแต่ละเดือน

รหัส	รายชื่อเครื่องจักร	ม.	ค.	พ.	มี.	ค.	ม.	ย.	ค.	ม.	ย.	ค.	ส.	ค.	ก.	ย.	ค.	พ.	ย.	ช.	ค.	ผู้รับผิดชอบ
FA-001	พัดลม พอร์ตราฟ ใช้กับระบบอบแห้ง (1,090 ลบ.ม. ต่อ นาที)																					
	อัดจารบีลูกปืนมอเตอร์ (ทุก 3 เดือน)																					
	อัดจารบีลูกปืนพัดลม (ทุก 3 เดือน)																					
	ตรวจเช็คสภาพสายพาน,มู่เล่ (ทุก 3 เดือน)																					
	ตรวจเช็คสภาพมอเตอร์และตรวจวัดกระแสทั้ง3เฟส																					
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 90kw/160 A)																					
	ตรวจวัดอุณหภูมิ CIRCUIT BREAKER,MAGNETIC																					
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 55 องศาC)																					
	ตรวจวัดอุณหภูมิลูกปืนมอเตอร์																					
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 70 องศาC)																					
	ตรวจวัดอุณหภูมิลูกปืนตุ้กดาน้ำ.....หลัง.....องศา																					
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 85 องศาC)																					
FA-002	พัดลมคอมบัสชั่นใช้กับเตาเผาของระบบอบแห้ง (13ลบ.ม.ต่อนาที)																					
	ตรวจเช็คลูกปืนมอเตอร์และอัดจารบี (ทุก 3 เดือน)																					
	ตรวจเช็คสภาพมอเตอร์และตรวจวัดกระแสทั้ง3เฟส																					
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 2.2kw/4.6 A)																					
	ตรวจเช็คกรองอากาศ (ทุก 3 เดือน)																					
	ตรวจวัดอุณหภูมิ CIRCUIT BREAKER,MAGNETIC																					
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 55 องศาC)																					
	ตรวจวัดอุณหภูมิลูกปืนมอเตอร์																					
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 70 องศาC)																					
FA-003	พัดลมหมุนเวียนใช้หมุนเวียนลมในระบบ (100ลบ.ม.ต่อนาที)																					
	ตรวจเช็คลูกปืนมอเตอร์และอัดจารบี (ทุก 3 เดือน)																					
	อัดจารบีลูกปืนพัดลม (ทุก 3 เดือน)																					
	ตรวจเช็คสภาพสายพาน,มู่เล่ (ทุก 3 เดือน)																					
	ตรวจเช็คสภาพมอเตอร์และตรวจวัดกระแสทั้ง3เฟส																					
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 7.5kw/14.9 A)																					
	ตรวจวัดอุณหภูมิ CIRCUIT BREAKER,MAGNETIC																					
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 55 องศาC)																					
	ตรวจวัดอุณหภูมิลูกปืนมอเตอร์																					
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 70 องศาC)																					

Note : ระบุสัปดาห์ที่ 1 - 4 ที่จะเข้าไปบำรุงรักษาในแต่ละเดือน

รหัส	รายชื่อเครื่องจักร	ม.	ค.	พ.	มี.	ค.	ม.	ย.	ค.	ม.	ย.	ค.	ส.	ค.	ก.	ย.	ค.	พ.	ย.	ช.	ค.	ผู้รับผิดชอบ
	ตรวจวัดอุณหภูมิลูกปืนตุ้กดาน้ำ....หลัง...องศา																					
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 85 องศาC)																					
FA-004	พัดลมทำความเย็นเครื่องอบแห้ง (12 ลบ.ม.ต่อนาที)																					
	อัดจารบีลูกปืนมอเตอร์ (ทุก 3 เดือน)																					
	ตรวจเช็คสภาพสายพาน,มู่เล่ (ทุก 3 เดือน)																					
	ตรวจเช็คสภาพมอเตอร์และตรวจวัดกระแสทั้ง3เฟส																					
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 1.5kw/3.1 A)																					
	ตรวจวัดอุณหภูมิ CIRCUIT BREAKER,MAGNETIC																					
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 55 องศาC)																					
	ตรวจวัดอุณหภูมิลูกปืนมอเตอร์																					
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 70 องศาC)																					
	ตรวจวัดอุณหภูมิลูกปืนตุ้กดาน้ำ...หลัง...องศา																					
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 85 องศาC)																					
CB-001	รอกยกเครื่องอบแห้ง (2.5ตัน)																					
	ตรวจเช็คสภาพมอเตอร์ขับเคลื่อน (ทุก 6 เดือน)																					
	ตรวจเช็คสภาพมอเตอร์ขับเคลื่อน (ทุก 6 เดือน)																					
	ตรวจเช็คสภาพโซ่ (ทุก 6 เดือน)																					
	ตรวจเช็คสภาพ เบรก (ทุก 6 เดือน)																					
	ตรวจเช็คสภาพมอเตอร์และตรวจวัดกระแสทั้ง3เฟส																					
	(เวลาขึ้นลง ทุก 6 เดือนค่ามาตรฐาน 3.5kw/8.3 A)																					
	ตรวจวัดอุณหภูมิ CIRCUIT BREAKER																					
	(ทุก 6 เดือน ค่ามาตรฐาน 55 องศาC)																					
	ตรวจเช็คสภาพ Safety ตะขอรอก (ทุก 1 เดือน)																					
AT-001A	เครื่องอบแห้งแบบพ่นฝอย (3.10 ลบ.ม. ต่อชม.)																					
	ตรวจเช็คระดับน้ำมันเกียร์(ทุก 3 เดือน)																					
	ตรวจเช็คระดับน้ำมัน Spindle(ทุก 3 เดือน)																					
	ตรวจเช็คสภาพอากาศ Air breather (ทุก 3เดือน)																					
	ตรวจเช็คสภาพข้อต่อทุกจุด (ทุก 3เดือน)																					
	ตรวจเช็คสภาพเชลกันน้ำมันและลูกปืน (ทุก 3เดือน)																					
AT-001B	เครื่องอบแห้งแบบพ่นฝอย (3.10 ลบ.ม. ต่อชม.)																					
	ตรวจเช็คระดับน้ำมันเกียร์(ทุก 3 เดือน)																					

Note : ระบุสัปดาห์ที่ 1 - 4 ที่จะเข้าไปบำรุงรักษาในแต่ละเดือน

รหัส	รายชื่อเครื่องจักร	ม.	ค.ก.	พ.	มี.	ค.	ม.	ย.	พ.	ค.	มี.	ย.	ก.	ค.	ส.	ก.	ย.	ค.	พ.	ย.	ธ.	ก.	ผู้รับผิดชอบ
	ตรวจเช็คระดับน้ำมันเกียร์(ทุก 3 เดือน)																						
	ตรวจเช็คระดับน้ำมัน Spindle(ทุก 3 เดือน)																						
	ตรวจเช็คสภาพกรองอากาศ Air breather (ทุก 3เดือน)																						
	ตรวจเช็คสภาพซีลกันน้ำมันและลูกปืน (ทุก 3เดือน)																						
OP-001A	ปั้มน้ำมันหล่อลื่นเครื่องอบแห้ง A																						
	ตรวจเช็คกรองน้ำมัน (Strainer)(ทุก 3เดือน)																						
	ตรวจเช็คการทำงานของสวิตซ์แรงดัน (ทุก 3เดือน)																						
	ตรวจเช็คสภาพเกจวัดแรงดัน (ทุก 3 เดือน)																						
	ตรวจเช็คระบบท่อส่งน้ำมันทุกจุด (ทุก 3 เดือน)																						
	ตรวจเช็คสภาพมอเตอร์และตรวจวัดกระแสทั้ง3เฟส																						
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 0.2kw/0.6 A)																						
	ตรวจเช็คการทำงานของวาล์ว Back pressure																						
	(ทุก3เดือน ค่ามาตรฐาน 0.2 MPa)																						
OP-001B	ปั้มน้ำมันหล่อลื่นเครื่องอบแห้ง B																						
	ตรวจเช็คกรองน้ำมัน (Strainer)(ทุก 3เดือน)																						
	ตรวจเช็คการทำงานของสวิตซ์แรงดัน (ทุก 3เดือน)																						
	ตรวจเช็คสภาพเกจวัดแรงวัด (ทุก 3 เดือน)																						
	ตรวจเช็คระบบท่อส่งน้ำมันทุกจุด (ทุก 3เดือน)																						
	ตรวจเช็คสภาพมอเตอร์และตรวจวัดกระแสทั้ง3เฟส																						
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 0.2kw/0.6 A)																						
	ตรวจเช็คการทำงานของวาล์ว Back pressure																						
	(ทุก3เดือน ค่ามาตรฐาน 0.2 MPa)																						
OP-001C	ปั้มน้ำมันหล่อลื่นเครื่องอบแห้ง C																						
	ตรวจเช็คกรองน้ำมัน (Strainer)(ทุก 3เดือน)																						
	ตรวจเช็คการทำงานของสวิตซ์แรงดัน (ทุก 3เดือน)																						
	ตรวจเช็คสภาพเกจวัดแรงดัน (ทุก 3 เดือน)																						
	ตรวจเช็คระบบท่อส่งน้ำมันทุกจุด (ทุก 3เดือน)																						
	ตรวจเช็คสภาพมอเตอร์และตรวจวัดกระแสทั้ง3เฟส																						
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 15.2w/1.3 A)																						
	ตรวจเช็คการทำงานของวาล์ว Back pressure																						
	(ทุก3เดือน ค่ามาตรฐาน 0.2 MPa)																						
CB-001AT	ตู้ควบคุมการทำงานของเครื่องอบแห้งแบบพ่นฝอย (3.10 ลบ.ม. ต่อชม.)																						
	ตรวจวัดอุณหภูมิ CIRCUIT BREAKER,MAGNETIC																						
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 65 องศาC)																						
	ตรวจสอบระบบแอร์ปรับอากาศ (ทุก 3เดือน)																						

Note : ระบุสัปดาห์ที่ 1 - 4 ที่จะเข้าไปบำรุงรักษาในแต่ละเดือน

รหัส	รายชื่อเครื่องจักร	ม.	ค.ก.	พ.	มี.	ค.	ม.	ย.	พ.	ค.	มี.	ย.	ก.	ค.	ส.	ก.	ย.	ค.	พ.	ย.	ธ.	ก.	ผู้รับผิดชอบ
RV-001	วาล์วล้อยผลิตภัณฑ์เข้าสู่ระบบขนส่งด้วยลม (250 รอบ ต่อ นาที)																						
	ตรวจเช็คลูกปืนเพลาลูกสูบ (ทุก 3 เดือน)																						
	ตรวจเช็คสภาพ Gland packing (ทุก 3 เดือน)																						
	ตรวจเช็คสภาพเฟืองโซ่,โซ่ (ทุก 3 เดือน)																						
	ตรวจเช็คสภาพมอเตอร์และตรวจวัดกระแสทั้ง3เฟส																						
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 0.75 kw/ 1.94 A)																						
	ตรวจวัดอุณหภูมิ CIRCUIT BREAKER,MAGNETIC																						
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 55 องศาC)																						
	ตรวจวัดอุณหภูมิลูกปืนมอเตอร์																						
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 55 องศาC)																						
	ตรวจเช็คสภาพบูชรองเพลาล (ทุก 3 เดือน)																						
CH-001	เครื่องทำความเย็นระบบขนส่งด้วยลม (84 ตันน้ำเย็น)																						
	ตรวจเช็คสภาพคอมเพรสเซอร์(ทุก 3 เดือน)																						
	ตรวจเช็คสภาพมอเตอร์และตรวจวัดกระแสทั้ง3เฟส																						
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 35.8kw/72.2 A)																						
	ตรวจวัดอุณหภูมิ CIRCUIT BREAKER,MAGNETIC																						
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 55 องศาC)																						
	ตรวจวัดอุณหภูมิลูกปืนมอเตอร์																						
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 70 องศาC)																						
	ตรวจเช็คสภาพกรองอากาศ (ทุก 3 เดือน)																						
	เปลี่ยนน้ำมันหล่อลื่นพร้อมกรองน้ำมัน (ทุก 6เดือน)																						
FA-005	พัดลม พัดดูดราฟสำหรับระบบขนส่งด้วยลม (70 ลบ.ม. ต่อ นาที)																						
	อัดจารบีลูกปืนมอเตอร์ (ทุก 3 เดือน)																						
	อัดจารบีลูกปืนพัดลม (ทุก 3 เดือน)																						
	ตรวจเช็คสภาพสายพาน,มู่เล่ (ทุก 3 เดือน)																						
	ตรวจเช็คสภาพมอเตอร์และตรวจวัดกระแสทั้ง3เฟส																						
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 5.5kw/11.3 A)																						
	ตรวจวัดอุณหภูมิ CIRCUIT BREAKER,MAGNETIC																						
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 55 องศาC)																						
	ตรวจวัดอุณหภูมิลูกปืนมอเตอร์																						
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 70 องศาC)																						

Note : ระบุสัปดาห์ที่ 1 - 4 ที่จะเข้าไปบำรุงรักษาในแต่ละเดือน

รหัส	รายชื่อเครื่องจักร	ม.	ค.	พ.	มี.	ค.	ม.	ย.	พ.	ค.	มิ.	ย.	ก.	ส.	ก.	ย.	ค.	พ.	ย.	ธ.	ก.	ผู้รับผิดชอบ
	ตรวจวัดอุณหภูมิถูกปั่นตุ๊กตาน้ำ.....หลัง.....องศา																					
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 85 องศาC)																					
FN-001	เตาเผาของระบบอบแห้ง (วิศวกรโรงงานร่วมตรวจสอบกับเจ้าหน้าที่ช่าง)																					
	ตรวจเช็คการทำงานของหัวตุ๊กตา (ทุก 1 เดือน)																					
	โดยตรวจสอบจากสภาพของลิบลวไฟ																					
	ตรวจเช็คตัวปรับแรงดันก๊าซ (ทุก 3 เดือน)																					
	ตรวจเช็คสภาพวาล์วทุกตัว (ทุก 3 เดือน)																					
	ตรวจเช็คกรองอากาศ (ทุก 1 เดือน)																					
	ตรวจเช็คตัววัดแรงดันก๊าซ (ทุก 1 เดือน)																					
FA-006	พัฒมทางออกสำหรับระบบอบแห้ง (80ลบ.ม.ต่อ นาที)																					
	อัดจาระบีถูกปั่นมอเตอร์ (ทุก 3 เดือน)																					
	อัดจาระบีถูกปั่นพัลลม (ทุก 3 เดือน)																					
	ตรวจเช็คสภาพสายพาน,มู่เล่ (ทุก 3 เดือน)																					
	เปลี่ยนสายพาน (ทุก 6 เดือน)																					
	ตรวจเช็คสภาพมอเตอร์และตรวจวัดกระแสทั้ง3เฟส																					
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 15kw/29 A)																					
	ตรวจวัดอุณหภูมิ CIRCUIT BREAKER,MAGNETIC																					
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 55 องศาC)																					
	ตรวจวัดอุณหภูมิถูกปั่นมอเตอร์																					
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 70 องศาC)																					
	ตรวจวัดอุณหภูมิถูกปั่นตุ๊กตาน้ำ.....หลัง.....องศา																					
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 85 องศาC)																					
FA-007	พัฒมทางออกสำหรับระบบคักฝุ่น (1525ลบ.ม. ต่อนาที)																					
	อัดจาระบีถูกปั่นมอเตอร์ (ทุก 3 เดือน)																					
	ตรวจเช็คสภาพสายพาน,มู่เล่ (ทุก 3 เดือน)																					
	เปลี่ยนสายพาน (ทุก 6 เดือน)																					
	ตรวจเช็คสภาพมอเตอร์และตรวจวัดกระแสทั้ง3เฟส																					
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 160kw/290 A)																					
	ตรวจวัดอุณหภูมิ CIRCUIT BREAKER,MAGNETIC																					
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 55 องศาC)																					

Note: ระบุสัปดาห์ที่ 1 - 4 ที่จะเข้าไปบำรุงรักษาในแต่ละเดือน

รหัส	รายชื่อเครื่องจักร	ม.	ค.	พ.	มี.	ค.	ม.	ย.	พ.	ค.	มิ.	ย.	ก.	ส.	ก.	ย.	ค.	พ.	ย.	ธ.	ก.	ผู้รับผิดชอบ
	ตรวจวัดอุณหภูมิถูกปั่นมอเตอร์																					
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 70 องศาC)																					
	ตรวจวัดอุณหภูมิถูกปั่นตุ๊กตาน้ำ.....หลัง.....องศา																					
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 85 องศาC)																					
PU-002	บ่มทำความสะอาดระบบอบแห้ง (24ลบ.ม. ต่อ ชม.)																					120
	อัดจาระบีถูกปั่นมอเตอร์ (ทุก 3 เดือน)																					
	ตรวจเช็คสภาพมอเตอร์และตรวจวัดกระแสทั้ง3เฟส																					
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 18.5kw/33 A)																					
	ตรวจวัดอุณหภูมิ CIRCUIT BREAKER,MAGNETIC																					
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 55 องศาC)																					
	ตรวจวัดอุณหภูมิถูกปั่นมอเตอร์																					
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 60 องศาC)																					
	ตรวจสอบการทำงานของวาล์วอัตโนมัติ (ทุก 3 เดือน)																					
	ตรวจสอบเกจวัดแรงดัน (ทุก 3 เดือน)																					
PU-003	บ่มหมุนเวียนของระบบทำความสะอาดระบบอบแห้ง (48ลบ.ม.ต่อ ชม.)																					121
	อัดจาระบีถูกปั่นมอเตอร์ (ทุก 3 เดือน)																					
	ตรวจเช็คสภาพมอเตอร์และตรวจวัดกระแสทั้ง3เฟส																					
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 7.5kw/14.2 A)																					
	ตรวจวัดอุณหภูมิ CIRCUIT BREAKER,MAGNETIC																					
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 55 องศาC)																					
	ตรวจวัดอุณหภูมิถูกปั่นมอเตอร์																					
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 60 องศาC)																					
	ตรวจสอบการทำงานของวาล์วอัตโนมัติ (ทุก 3 เดือน)																					
	ตรวจสอบเกจวัดแรงดัน (ทุก 3 เดือน)																					
PU-004	บ่มหมุนเวียนของระบบทำความสะอาดระบบอบแห้ง (48ลบ.ม. ต่อชม.)																					122
	อัดจาระบีถูกปั่นมอเตอร์ (ทุก 3 เดือน)																					
	ตรวจเช็คสภาพมอเตอร์และตรวจวัดกระแสทั้ง3เฟส																					

Note: ระบุสัปดาห์ที่ 1 - 4 ที่จะเข้าไปบำรุงรักษาในแต่ละเดือน

รหัส	รายชื่อเครื่องจักร	ม.	ค.ก.	พ.	มี.	ค.	ม.	ย.	พ.	ค.	ม.	ย.	ก.	ค.	ส.	ก.	ย.	ค.	พ.	ย.	ช.	ค.	ผู้รับผิดชอบ
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 7.5kw/14.2 A)																						
	ตรวจวัดอุณหภูมิ CIRCUIT BREAKER,MAGNETIC		●					●					●						●				
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 55 องศาC)																						
	ตรวจวัดอุณหภูมิถูกป้อนมอเตอร์		●					●							●						●		
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 70 องศาC)																						
	ตรวจสอบการทำงานของวาล์วอัตโนมัติ (ทุก 3 เดือน)		●					●					●						●				
	ตรวจสอบเกจวัดแรงดัน (ทุก 3 เดือน)		●					●					●						●				
PU-005	ปั๊มหมุนเวียนของระบบน้ำหล่อเย็น (15,3ลบ.ม. ต่อ ชม.)																						123
	อัดจาระบีถูกป้อนมอเตอร์ (ทุก 3 เดือน)		●					●					●						●				
	ตรวจเช็คสภาพมอเตอร์และตรวจวัดกระแสทั้ง3เฟส		●					●					●						●				
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 7.5kw/14.2 A)																						
	ตรวจวัดอุณหภูมิ CIRCUIT BREAKER,MAGNETIC		●					●					●						●				
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 55 องศาC)																						
	ตรวจวัดอุณหภูมิถูกป้อนมอเตอร์		●					●					●						●				
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 70 องศาC)																						
	ตรวจสอบการทำงานของวาล์วอัตโนมัติ (ทุก 3 เดือน)		●					●					●						●				
	ตรวจสอบเกจวัดแรงดัน (ทุก 3 เดือน)		●					●					●						●				
DD-001	เครื่องจ่ายผงผลิตภัณฑ์ (2ลบ.ม. ต่อ ชม.)																						124
	ตรวจเช็คโซลินอยด์วาล์ว (ทุก 3 เดือน)		●					●					●						●				
	ตรวจเช็คกลิ่นลม (ทุก 4 เดือน)		●						●					●									
	ตรวจเช็คปะเก็น (ทุก 6 เดือน)								●						●						●		
	ตรวจเช็คเกจวัดแรงดัน (ทุก 6 เดือน)								●						●						●		
	ตรวจเช็คท่อลม (ทุก 6 เดือน)								●						●						●		
HR-001	เครื่องมือวันสายยาง																						125
	ตรวจสอบสภาพโรลเก็บสาย (ทุก 3 เดือน)		●					●					●						●				
	ตรวจสอบสภาพสายยาง (ทุก 3 เดือน)		●					●					●						●				
	ตรวจเช็คสภาพมอเตอร์และตรวจวัดกระแสทั้ง3เฟส		●					●					●						●				
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 0.4kw/2.5 A)																						
	ตรวจวัดอุณหภูมิ CIRCUIT BREAKER,MAGNETIC		●					●					●						●				
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 55 องศาC)																						
	ตรวจสอบสภาพปั๊มจ่ายไฟและสายไฟฟ้า (ทุก 3 เดือน)		●					●					●						●				
CB-002	ตู้สำหรับจุดต่อสายไฟฟ้าของเครื่องอบแห้งแบบพ่นฝอย																						126
	ตรวจสอบสภาพจุดเชื่อมต่อสายไฟฟ้า (ทุก 3 เดือน)		●					●					●						●				
	ตรวจสอบสภาพโดยทั่วไปของตู้ (ทุก 3 เดือน)		●					●					●						●				

Note : ระบุสัปดาห์ที่ 1 - 4 ที่จะเข้าไปบำรุงรักษาในแต่ละเดือน

รหัส	รายชื่อเครื่องจักร	ม.	ค.ก.	พ.	มี.	ค.	ม.	ย.	พ.	ค.	ม.	ย.	ก.	ค.	ส.	ก.	ย.	ค.	พ.	ย.	ช.	ค.	ผู้รับผิดชอบ
LC-141A	อุปกรณ์ขังนำหนักผลิตภัณฑ์ A (25ตัน)																						127
	ตรวจเช็คสภาพของอุปกรณ์ไหลเคลดส์ (ทุก 3 เดือน)		●					●					●						●				
	ตรวจเช็คการทำงานของจอแสดงผล (ทุก 3 เดือน)		●					●					●						●				
LC-141B	อุปกรณ์ขังนำหนักผลิตภัณฑ์ B (25ตัน)																						128
	ตรวจเช็คสภาพของอุปกรณ์ไหลเคลดส์ (ทุก 3 เดือน)		●					●					●						●				
	ตรวจเช็คการทำงานของจอแสดงผล (ทุก 3 เดือน)		●					●					●						●				
LC-141C	อุปกรณ์ขังนำหนักผลิตภัณฑ์ C (25ตัน)																						129
	ตรวจเช็คสภาพของอุปกรณ์ไหลเคลดส์ (ทุก 3 เดือน)		●					●					●						●				
	ตรวจเช็คการทำงานของจอแสดงผล (ทุก 3 เดือน)		●					●					●						●				
CV-141	เครื่องลำเลียงผงผลิตภัณฑ์อินนูลิน																						130
	ตรวจเช็คสภาพจุดเชื่อมต่อต่างๆ(ทุก 3 เดือน)		●					●					●						●				
	ตรวจเช็คสภาพมอเตอร์และตรวจวัดกระแสทั้ง3เฟส		●					●					●						●				
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 2.2kw/4.7 A)																						
	อัดจาระบีถูกป้อนคูกาพลา (ทุก 3 เดือน)		●					●					●						●				
	ตรวจสอบสภาพสปริงและอุปกรณ์ส่งถ่ายแรงสั่น (ทุก 3 เดือน)		●					●					●						●				
FD-141	ตะแกรงแยกขนาดแบบเยย่า (ขนาด 1.50เมตร : 18 /40/60mesh)																						131
	ตรวจเช็คสกรูยึดตะแกรงแยก (ทุก 3 เดือน)		●					●					●						●				
	ตรวจเช็คสกรูยึดมอเตอร์และจุดต่างๆ (ทุก 3 เดือน)		●					●					●						●				
	ตรวจเช็คสภาพและองศาถูกคัมเหวี่ยง (ทุก 6 เดือน)								●						●						●		
	ตรวจเช็คสภาพและทำความสะอาดชุดสปริงรับแรงสั่น (ทุก 3 เดือน)		●					●					●						●				
	ตรวจเช็คตะกรับ(ทุก 6 เดือน)								●						●						●		
	ตรวจเช็คสภาพมอเตอร์และตรวจวัดกระแสทั้ง3เฟส		●					●					●						●				
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 1.9kw/3.7 A)																						
	ตรวจวัดอุณหภูมิ CIRCUIT BREAKER,MAGNETIC		●					●					●						●				
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 55 องศาC)																						

Note : ระบุสัปดาห์ที่ 1 - 4 ที่จะเข้าไปบำรุงรักษาในแต่ละเดือน

รหัส	รายชื่อเครื่องจักร	ม.	ค.	พ.	มี.	ค.	ม.	ย.	พ.	ค.	มิ.	ย.	ก.	ส.	ก.	ย.	ค.	พ.	ย.	ช.	ค.	ผู้รับผิดชอบ
FD-142	ตะแกรงแยกขนาดแบบเขย้า (ขนาด 1.00เมตร : 40mesh)																					132
	ตรวจเช็คสกรูยึดตะแกรงแยก (ทุก 3 เดือน)																					
	ตรวจเช็คกองสากูก้อนหน่วยง 90 องศา (ทุก 6 เดือน)																					
	ตรวจเช็คสภาพชุดสปริงรับแรงสั่น (ทุก 3 เดือน)																					
	ตรวจเช็คจาระบี(ทุก 6 เดือน)																					
	ตรวจเช็คสภาพมอเตอร์และตรวจวัดกระแสทั้ง3เฟส																					
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 1.9kw/3.7 A)																					
	ตรวจวัดอุณหภูมิ CIRCUIT BREAKER,MAGNETIC																					
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 55 องศาC)																					
VCU-001	เครื่องล้างฝผผลิตก้อนที่อินนูลินแบบสูญญากาศ (ขนาด 250 kg/hr.)																					133
	ตรวจเช็คสภาพชุดสร้างแรงดูด (ทุก 3 เดือน)																					
	ตรวจเช็คสภาพชุดสร้างสูญญากาศและตรวจวัดแรงดันท่อส่ง																					
	(ทุก 3 เดือน)																					
	ตรวจเช็คสภาพชุดกรอง (ทุก 3 เดือน)																					
	ตรวจเช็คสภาพชุดกรองลม (ทุก 3 เดือน)																					
	ตรวจเช็คสภาพชุดหัวดูดผลิตภัณฑ์ (ทุก 3 เดือน)																					
DC-001	เครื่องดักอนุภาคขนาดเล็ก (Dust collector)																					134
	ตรวจเช็คใบพัดและเพลาร่วมทำความสะอาด (ทุก 3 เดือน																					
	ตรวจเช็คสภาพมอเตอร์และตรวจวัดกระแสทั้ง3เฟส																					
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน.....kw/..... A)																					
	ตรวจวัดอุณหภูมิ CIRCUIT BREAKER,MAGNETIC																					
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 55 องศาC)																					
TWVP-001	วาล์วสามทางได้ Pneumatic cyclone																					135
	ตรวจเช็คพร้อมทำความสะอาดกระบอกลูกสูบลม (ทุก 3 เดี																					
	ตรวจเช็คพร้อมทำความสะอาดเซ็นต์เซอร์หัว-ท้าย (ทุก 3เดี																					
	ตรวจเช็คพร้อมทำความสะอาดแขนส่งแรง(Arm Link)																					
	(ทุก 3 เดือน)																					

Note : ระบุสัปดาห์ที่ 1 - 4 ที่จะเข้าไปบำรุงรักษาในแต่ละเดือน

รหัส	รายชื่อเครื่องจักร	ม.	ค.	พ.	มี.	ค.	ม.	ย.	พ.	ค.	มิ.	ย.	ก.	ส.	ก.	ย.	ค.	พ.	ย.	ช.	ค.	ผู้รับผิดชอบ
MA-141	แม่เหล็กแบบแท่ง																					136
	ตรวจสอบสภาพแท่งแม่เหล็ก (ทุก 3 เดือน)																					
PK-143	เครื่องบรรจุ (4 คัน)																					137
	ตรวจเช็คสกรูเครื่องบรรจุ (ทุก 3 เดือน)																					
	ตรวจเช็คทำความสะอาดชั้นสูญญากาศ (ทุก 3 เดือน)																					
	ตรวจเช็คสภาพมอเตอร์และตรวจวัดกระแสทั้ง3เฟส																					
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 1.5A)																					
	ตรวจวัดอุณหภูมิ CIRCUIT BREAKER,MAGNETIC																					
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 55 องศาC)																					
	ตรวจเช็คสภาพและปรับตั้งหัวบรรจุผลิตภัณฑ์(ทุก 3 เดือน)																					
	ตรวจเช็คสภาพอุปกรณ์ตัดปากถุง (ทุก 3 เดือน)																					
	ตรวจเช็คสภาพอุปกรณ์ซีลปากถุง (ทุก 3 เดือน)																					
	ตรวจเช็คสภาพสายพานลำเลียงทุกเครื่อง (ทุก 6 เดือน)																					
	ตรวจเช็คสภาพมอเตอร์เกียร์ทุกตัว (ทุก 3 เดือน)																					
	ตรวจเช็คกระบอกลูกสูบลมและข้อต่อลม (ทุก 3 เดือน)																					
	ตรวจเช็คสภาพโซ่ (ทุก 3 เดือน)																					
	ตรวจเช็คสภาพลูกปืนทุกตัว (ทุก 3 เดือน)																					
MA-144	เครื่องตรวจจับโลหะ																					138
	ตรวจเช็คสภาพเครื่องตรวจจับโลหะ (ทุก 3 เดือน)																					
AG-211	เครื่องกวณังกลูโคส (4 ใบกวณ)																					139
	ตรวจเช็คสภาพน้ำมันเกียร์(ทุก 1 เดือน น้ำมันเกียร์omala 22																					
	ตรวจเช็คชุดเกียร์มอเตอร์ (ทุก 3 เดือน)																					
	ตรวจเช็คสภาพชุดลูกปืนใบกวณ (ทุก 3 เดือน)																					
	ตรวจเช็คการทำงานของชุดวาล์วอัตโนมัติ (ทุก 3 เดือน)																					
	ตรวจเช็คสภาพมอเตอร์และตรวจวัดกระแสทั้ง3เฟส																					
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 4kw/8.4A)																					
	ตรวจวัดอุณหภูมิ CIRCUIT BREAKER,MAGNETIC																					
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 55 องศาC)																					

Note : ระบุสัปดาห์ที่ 1 - 4 ที่จะเข้าไปบำรุงรักษาในแต่ละเดือน

รหัส	รายชื่อเครื่องจักร	ม.	ค.	พ.	มี.	ค.	ม.	ย.	พ.	ค.	มิ.	ย.	ก.	ส.	ก.	ย.	ค.	พ.	ย.	ธ.	ก.	ผู้รับผิดชอบ
TA-211	ถังพักสารละลายเกลือ (100 ลบ.ม.)																					
	ตรวจสอบปะเก็นต่างๆ (ทุก 6 เดือน)								●										●			
	ตรวจสอบการทำงานของวาล์วทุกตัว (ทุก 3 เดือน)			●					●				●						●			
PU-211	ปั๊มส่งสารละลายเกลือ (42 ลบ.ม. ต่อ ชม.)																					
	ตรวจเช็คศูนย์ของปั๊มและจาระบี (ทุก 3 เดือน)			●					●				●						●			
	ตรวจเช็คสภาพฟิลปั๊ม(ทุก 3 เดือน)			●					●				●						●			
	ตรวจเช็คเกววัดแรงดันท่อส่ง(ทุก 3 เดือน)			●					●				●						●			
	ตรวจเช็คสภาพมอเตอร์และตรวจวัดกระแสทั้ง3เฟส			●					●				●						●			
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 1.5kw/3.1 A)																					
FI211 UV-	เครื่องฆ่าเชื้อ (6 ลบ.ม. ต่อ ชม.)																					
	ตรวจเช็คสภาพเครื่องฆ่าเชื้อ (ทุก 3 เดือน)			●					●				●						●			
	เปลี่ยนหลอด ยู.วี. (ทุก 11 เดือน) หรือตามอายุการใช้งาน						●															
	(อ้างอิงจากชั่วโมงการทำงานของหลอด UV เป็นหลัก)																					
	ตรวจวัดอุณหภูมิ CIRCUIT BREAKER,MAGNETIC			●					●				●						●			
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 55 องศาC)																					
AG-212	เครื่องกวนถังก่อนผลิตสารละลาย (4 ใบกวน)																					
	ตรวจเช็คสภาพน้ำมันเกียร์(ทุก 1 เดือน น้ำมันเกียร์omala 22	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
	ตรวจเช็คชุดเกียร์มอเตอร์ (ทุก 3 เดือน)			●					●				●						●			
	ตรวจเช็คสภาพชุดลูกปืนใบกวน (ทุก 3 เดือน)			●					●				●						●			
	ตรวจเช็คสภาพชุดใบกวน (ทุก 3 เดือน)			●					●				●						●			
	ตรวจเช็คการทำงานของชุดวาล์วอัตโนมัติ (ทุก 3 เดือน)			●					●				●						●			
	ตรวจเช็คสภาพมอเตอร์และตรวจวัดกระแสทั้ง3เฟส			●					●				●						●			
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 4kw/8.4 A)																					
	ตรวจวัดอุณหภูมิ CIRCUIT BREAKER,MAGNETIC			●					●				●						●			
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 55 องศาC)																					
TA-212	ถังพักสารละลายเกลือ (20 ลบ.ม.)																					
	ตรวจสอบปะเก็นต่างๆ (ทุก 6 เดือน)								●										●			
	ตรวจสอบการทำงานของวาล์วทุกตัว (ทุก 3 เดือน)			●					●				●						●			

Note : ระบุสัปดาห์ที่ 1 - 4 ที่จะเข้าไปบำรุงรักษาในแต่ละเดือน

รหัส	รายชื่อเครื่องจักร	ม.	ค.	พ.	มี.	ค.	ม.	ย.	พ.	ค.	มิ.	ย.	ก.	ส.	ก.	ย.	ค.	พ.	ย.	ธ.	ก.	ผู้รับผิดชอบ
PU-212	ปั๊มส่งสารละลายเข้าระบบ (11 ลบ.ม. ต่อ ชม.)																					145
	ตรวจเช็คการทำงานของวาล์วอัตโนมัติ (ทุก 3 เดือน)			●					●				●						●			
	ตรวจเช็คสภาพลูกปืนมอเตอร์และอัตราระบี(ทุก 3 เดือน)			●					●				●						●			
	ตรวจเช็คสภาพปั๊มปลั๊งยอยหน้าแปลน (ทุก 3 เดือน)			●					●				●						●			
	ตรวจเช็คสภาพฟิลปั๊ม(ทุก 3 เดือน)			●					●				●						●			
	ตรวจเช็ค Alignment ของปั๊ม (ทุก 3 เดือน)			●					●				●						●			
	ตรวจเช็คสภาพมอเตอร์และตรวจวัดกระแสทั้ง3เฟส			●					●				●						●			
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 2.2kw4.8 A)																					
PU-213	ปั๊มหมุนเวียนสารละลายเกลือหมายเลข 1 (30ลบ.ม.ต่อ ชม.)																					146
	ตรวจเช็คการทำงานของวาล์วอัตโนมัติ (ทุก 3 เดือน)			●					●				●						●			
	ตรวจเช็คสภาพลูกปืนมอเตอร์และอัตราระบี(ทุก 3 เดือน)			●					●				●						●			
	ตรวจเช็คสภาพปั๊มปลั๊งยอยหน้าแปลน (ทุก 3 เดือน)			●					●				●						●			
	ตรวจเช็คสภาพฟิลปั๊ม(ทุก 3 เดือน)			●					●				●						●			
	ตรวจเช็ค Alignment ของปั๊ม (ทุก 3 เดือน)			●					●				●						●			
	ตรวจเช็คสภาพมอเตอร์และตรวจวัดกระแสทั้ง3เฟส			●					●				●						●			
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 5.5kw/11 A)																					
PU-214	ปั๊มหมุนเวียนสารละลายเกลือหมายเลข 2 (18ลบ.ม.ต่อ ชม.)																					147
	ตรวจเช็คการทำงานของวาล์วอัตโนมัติ (ทุก 3 เดือน)			●					●				●						●			
	ตรวจเช็คสภาพลูกปืนมอเตอร์และอัตราระบี(ทุก 3 เดือน)			●					●				●						●			
	ตรวจเช็คสภาพปั๊มปลั๊งยอยหน้าแปลน (ทุก 3 เดือน)			●					●				●						●			
	ตรวจเช็คสภาพฟิลปั๊ม(ทุก 3 เดือน)			●					●				●						●			
	ตรวจเช็ค Alignment ของปั๊ม (ทุก 3 เดือน)			●					●				●						●			
	ตรวจเช็คสภาพมอเตอร์และตรวจวัดกระแสทั้ง3เฟส			●					●				●						●			
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 11 kw/22A)																					
PU-215	ปั๊มหมุนเวียนสารละลายเกลือหมายเลข 3 (10ลบ.ม.ต่อ ชม.)																					148
	ตรวจเช็คการทำงานของวาล์วอัตโนมัติ (ทุก 3 เดือน)			●					●				●						●			
	ตรวจเช็คสภาพปั๊มปลั๊งยอยหน้าแปลน (ทุก 3 เดือน)			●					●				●						●			

Note : ระบุสัปดาห์ที่ 1 - 4 ที่จะเข้าไปบำรุงรักษาในแต่ละเดือน

รหัส	รายชื่อเครื่องจักร	ม.	ค.	พ.	มี.	ค.	ม.	ย.	พ.	ค.	มี.	ย.	ก.	ค.	ส.	ก.	ย.	ค.	พ.	ย.	ช.	ก.	ผู้รับผิดชอบ
	ตรวจเช็คสภาพซิลบีม(ทุก 3 เดือน)				●				●					●					●				
	ตรวจเช็คสภาพลูกปืนมอเตอร์และอัดจาระบี(ทุก 3 เดือน)				●				●					●					●				
	ตรวจเช็ค Alignment ของบีม (ทุก 3 เดือน)				●				●					●					●				
	ตรวจเช็คสภาพมอเตอร์และตรวจวัดกระแสทั้ง3เฟส				●				●					●					●				
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 2.2kw/4.8 A)																						
PU-216	บีมส่งสารละลายเข้มข้นกลูโคส (8.6 ลบ.ม.ต่อ ชม.)																						
	ตรวจเช็คการทำงานของวาล์วอัตโนมัติ (ทุก 3 เดือน)				●				●					●					●				
	ตรวจเช็คสภาพลูกปืนมอเตอร์และอัดจาระบี(ทุก 3 เดือน)				●				●					●					●				
	ตรวจเช็คสภาพคัปปลิ้งขอยหน้าแปลน (ทุก 3 เดือน)				●				●					●					●				
	ตรวจเช็คสภาพซิลบีม(ทุก 3 เดือน)				●				●					●					●				
	ตรวจเช็คเกจวัดแรงดันท่อส่ง(ทุก 3 เดือน)				●				●					●					●				
	ตรวจเช็ค Alignment ของบีม (ทุก 3 เดือน)				●				●					●					●				
	ตรวจเช็คสภาพมอเตอร์และตรวจวัดกระแสทั้ง3เฟส				●				●					●					●				
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 7.5kw/14.2 A)																						
PU-217	บีมส่งสารละลายกลูโคสเข้มข้น (30ลบ.ม.ต่อ ชม.)																						
	ตรวจเช็คการทำงานของวาล์วอัตโนมัติ (ทุก 3 เดือน)				●				●					●					●				
	ตรวจเช็คสภาพลูกปืนมอเตอร์และอัดจาระบี(ทุก 3 เดือน)				●				●					●					●				
	ตรวจเช็คสภาพคัปปลิ้งขอยหน้าแปลน (ทุก 3 เดือน)				●				●					●					●				
	ตรวจเช็คสภาพซิลบีม(ทุก 3 เดือน)				●				●					●					●				
	ตรวจเช็ค Alignment ของบีม (ทุก 3 เดือน)				●				●					●					●				
	ตรวจเช็คสภาพมอเตอร์และตรวจวัดกระแสทั้ง3เฟส				●				●					●					●				
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 5.5kw/11 A)																						
PU-218	บีมหมุนเวียนสารละลายกลูโคสหมายเลข 4 (8.6ลบ.ม.ต่อ ชม.)																						
	ตรวจเช็คการทำงานของวาล์วอัตโนมัติ (ทุก 3 เดือน)				●				●					●					●				
	ตรวจเช็คสภาพลูกปืนมอเตอร์และอัดจาระบี(ทุก 3 เดือน)				●				●					●					●				
	ตรวจเช็คสภาพคัปปลิ้งขอยหน้าแปลน (ทุก 3 เดือน)				●				●					●					●				
	ตรวจเช็คสภาพซิลบีม(ทุก 3 เดือน)				●				●					●					●				
	ตรวจเช็ค Alignment ของบีม (ทุก 3 เดือน)				●				●					●					●				
	ตรวจเช็คสภาพมอเตอร์และตรวจวัดกระแสทั้ง3เฟส				●				●					●					●				
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 3.7kw/7.5 A)																						

Note : ระบุสัปดาห์ที่ 1 - 4 ที่จะเข้าไปบำรุงรักษาในแต่ละเดือน

รหัส	รายชื่อเครื่องจักร	ม.	ค.	พ.	มี.	ค.	ม.	ย.	พ.	ค.	มี.	ย.	ก.	ค.	ส.	ก.	ย.	ค.	พ.	ย.	ช.	ก.	ผู้รับผิดชอบ
PU-219	บีมส่งสารละลายกลูโคสเข้าระบบหมายเลข 4 (11 ลบ.ม.ต่อ ชม.)																						152
	ตรวจเช็คการทำงานของวาล์วอัตโนมัติ (ทุก 3 เดือน)				●				●					●					●				
	ตรวจเช็คสภาพลูกปืนมอเตอร์และอัดจาระบี(ทุก 3 เดือน)				●				●					●					●				
	ตรวจเช็คสภาพคัปปลิ้งขอยหน้าแปลน (ทุก 3 เดือน)				●				●					●					●				
	ตรวจเช็คสภาพซิลบีม(ทุก 3 เดือน)				●				●					●					●				
	ตรวจเช็คเกจวัดแรงดันท่อส่ง(ทุก 3 เดือน)				●				●					●					●				
	ตรวจเช็ค Alignment ของบีม (ทุก 3 เดือน)				●				●					●					●				
	ตรวจเช็คสภาพมอเตอร์และตรวจวัดกระแสทั้ง3เฟส				●				●					●					●				
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 2.2kw/4.8 A)																						
VP-211	บีมสุญญากาศสำหรับสารละลายกลูโคส (5 ลบ.ม. ต่อ ชม.)																						153
	ตรวจเช็คสภาพไส้กรองสแตนเลสรับน้ำเข้า(ทุก 1 เดือน)	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
	ตรวจเช็คสภาพซิลบีมและสภาพปะเก็นบีม(ทุก 3 เดือน)			●			●				●			●					●				
	ตรวจเช็คเกจวัดแรงดันที่สุญญากาศ(ทุก 3 เดือน)			●			●				●			●					●				
	ตรวจเช็คสภาพมอเตอร์และตรวจวัดกระแสทั้ง3เฟส			●			●				●			●					●				
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 15kw/29 A)																						
AG-221	เครื่องกวนสารละลายกลูโคสเข้มข้น (4 ใบกวน)																						154
	ตรวจเช็คสภาพน้ำมันเกียร์(ทุก 1 เดือน น้ำมันเกียร์omala 22	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
	ตรวจเช็คระดับน้ำมันเกียร์มอเตอร์ (ทุก 3 เดือน)			●			●				●			●					●				
	ตรวจเช็คสภาพชุดลูกปืนใบกวน (ทุก 3 เดือน)			●			●				●			●					●				
	ตรวจเช็คสภาพชุดใบกวน (ทุก 3 เดือน)			●			●				●			●					●				
	ตรวจเช็คการทำงานของชุดวาล์วอัตโนมัติ (ทุก 3 เดือน)			●			●				●			●					●				
	ตรวจเช็คสภาพมอเตอร์และตรวจวัดกระแสทั้ง3เฟส			●			●				●			●					●				
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 4kw/8.4 A)																						
	ตรวจวัดอุณหภูมิ CIRCUIT BREAKER,MAGNETIC			●			●				●			●					●				
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 55 องศาC)																						
TA-221	ถังพักสารละลายกลูโคสไชรป์ (100 ลบ.ม.)																						155
	ตรวจสอบตะขีบนวเชื่อม (ทุก 6 เดือน)								●											●			
	ตรวจสอบปะเก็นต่างๆ (ทุก 6 เดือน)								●											●			
	ตรวจสอบการทำงานของวาล์วทุกตัว (ทุก 3 เดือน)			●			●				●			●					●				

Note : ระบุสัปดาห์ที่ 1 - 4 ที่จะเข้าไปบำรุงรักษาในแต่ละเดือน

รหัส	รายชื่อเครื่องจักร	ม.	ค.	พ.	มี.	ค.	ม.	ย.	พ.	ค.	มิ.	ย.	ก.	ส.	ค.	ก.	ย.	ค.	พ.	ย.	ช.	ค.	ผู้รับผิดชอบ
DA-921B	เครื่องผลิตลมแห้ง B																						
	ตรวจเช็คคอมพรสเซอร์ (ทุก 3 เดือน)																						
	ตรวจเช็คชุดคักน้ำ (ทุก 3 เดือน)																						
	ตรวจเช็คสภาพทำความสะอาดแผงระบายความร้อน (ทุก 3 เดือน)																						
	ตรวจวัดอุณหภูมิ CIRCUIT BREAKER,MAGNETIC																						
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 55 องศาC)																						
	ตรวจเช็คสภาพมอเตอร์และตรวจวัดกระแสทั้ง3เฟส																						
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 0.74kw/4.7A)																						
CT-941	หอทำน้ำเย็น (650 ลบ.ม. ต่อ ชม.)																						
	ตรวจเช็คสภาพหอระบายความร้อน (ทุก 6 เดือน)																						
	ตรวจเช็คสภาพและทำความสะอาดแผ่นระบายความร้อน(ทุก 6 เดือน)																						
	ตรวจเช็คสภาพมอเตอร์และตรวจวัดกระแสทั้ง3เฟส																						
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 7.5kw/19.7 A)																						
	ตรวจวัดอุณหภูมิ CIRCUIT BREAKER,MAGNETIC																						
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 55 องศาC)																						
	ตรวจเช็คและทำความสะอาดใบพัด (ทุก 6เดือน)																						
PU-941A	ปั้มน้ำเย็น (260 ลบ.ม. ต่อ ชม.)																						
	ตรวจเช็คสภาพปั้ม (ทุก 3 เดือน)																						
	ตรวจเช็คสภาพปั้ซคอปั้ม (ทุก 1 เดือน)																						
	ตรวจเช็คสภาพลูกปืนมอเตอร์และอัดจารบี(ทุก 3 เดือน)																						
	ตรวจเช็คสภาพมอเตอร์และตรวจวัดกระแสทั้ง3เฟส																						
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 30kw/58A)																						
	ตรวจวัดอุณหภูมิ CIRCUIT BREAKER,MAGNETIC																						
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 55 องศาC)																						
	ตรวจวัดอุณหภูมิลูกปืนมอเตอร์																						
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 70 องศาC)																						
	ตรวจสอบสภาพและการทำงานของวาล์ว (ทุก 3 เดือน)																						
	ตรวจเช็คสภาพชุดกรองหน้าปั้ม (ทุก 1 เดือน)																						
	ตรวจสอบเกจวัดแรงดัน (ทุก 3 เดือน)																						
	ตรวจเช็คปะเก็นเชือกคอปเพล่า (ทุก 6เดือน)																						

Note : ระบุสัปดาห์ที่ 1 - 4 ที่จะเข้าไปบำรุงรักษาในแต่ละเดือน

รหัส	รายชื่อเครื่องจักร	ม.	ค.	พ.	มี.	ค.	ม.	ย.	พ.	ค.	มิ.	ย.	ก.	ส.	ค.	ก.	ย.	ค.	พ.	ย.	ช.	ค.	ผู้รับผิดชอบ
PU-941B	ปั้มน้ำเย็น (260 ลบ.ม. ต่อ ชม.)																						
	ตรวจเช็คสภาพปั้ม (ทุก 3 เดือน)																						
	ตรวจเช็คสภาพปั้ซคอปั้ม (ทุก 1 เดือน)																						
	ตรวจเช็คจาระบี(ทุก 3 เดือน)																						
	ตรวจเช็คสภาพมอเตอร์และตรวจวัดกระแสทั้ง3เฟส																						
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 30kw/58A)																						
	ตรวจวัดอุณหภูมิ CIRCUIT BREAKER,MAGNETIC																						
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 55 องศาC)																						
	ตรวจวัดอุณหภูมิลูกปืนมอเตอร์																						
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 70 องศาC)																						
	ตรวจสอบสภาพและการทำงานของวาล์ว (ทุก 3 เดือน)																						
	ตรวจเช็คสภาพชุดกรองหน้าปั้ม (ทุก 1 เดือน)																						
	ตรวจเช็คปะเก็นเชือกคอปเพล่า (ทุก 6เดือน)																						
	ตรวจสอบเกจวัดแรงดัน (ทุก 3 เดือน)																						
WPU-001A	ปั้มน้ำเสีย (20 ลบ.ม. ต่อชม.) ป้อพักน้ำเสียเล็ก																						
	ตรวจเช็คสภาพปั้มและแมคซิลปั้ม (ทุก 1 เดือน)																						
	ตรวจเช็คสภาพมอเตอร์และตรวจวัดกระแสทั้ง3เฟส																						
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 4kw/8.7 A)																						
	ตรวจวัดอุณหภูมิ CIRCUIT BREAKER,MAGNETIC																						
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 55 องศาC)																						
	ตรวจวัดอุณหภูมิลูกปืนมอเตอร์																						
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 70 องศาC)																						
	ตรวจเช็คจาระบี(ทุก 3 เดือน)																						
	ตรวจสอบสภาพและการทำงานของวาล์ว (ทุก 3 เดือน)																						
WPU-001B	ปั้มน้ำเสีย (20 ลบ.ม. ต่อชม.) ป้อพักน้ำเสียเล็ก																						
	ตรวจเช็คสภาพปั้มและแมคซิลปั้ม (ทุก 1 เดือน)																						
	ตรวจเช็คสภาพมอเตอร์และตรวจวัดกระแสทั้ง3เฟส																						
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 4kw/8.7 A)																						
	ตรวจวัดอุณหภูมิ CIRCUIT BREAKER,MAGNETIC																						
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 55 องศาC)																						

- 4 ที่จะเข้าไปบำรุงรักษาในแต่ละเดือน

รหัส	รายชื่อเครื่องจักร	ม.ค.	พ.	มี.ค.	ม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.พ.	ย.ค.	ธ.ค.	ผู้รับผิดชอบ
	ตรวจวัดอุณหภูมิลูกปืนมอเตอร์		●			●			●			●		
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 70 องศาC)													
	ตรวจเช็คจาระบี(ทุก 3 เดือน)		●			●			●			●		
	ตรวจสอบสภาพและการทำงานของวาล์ว (ทุก 3 เดือน)		●			●			●			●		
LPGU-001	เครื่องเร่งสถานะก๊าซแอลพีจี (1.0 ตัน ต่อ ชม.)													
	ตรวจเช็คสภาพชุด Vaporizer (ทุก 3เดือน)		●			●			●			●		
	ตรวจเช็คสภาพชุดกรองสิ่งสกปรก (ทุก 3เดือน)		●			●			●			●		
	ตรวจเช็คสภาพหัวปรับแรงดันก๊าซ (ทุก 3 เดือน)		●			●			●			●		
	ตรวจเช็คสภาพแก๊สวัดแรงดัน (ทุก 1 เดือน)	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
	ตรวจเช็ควาล์วนิรภัย (ทุก 3 เดือน)		●			●			●			●		
	ตรวจเช็คอุปกรณ์ตรวจวัดการรั่วของก๊าซ (ทุก 1 เดือน)	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
	ตรวจเช็คสภาพมาตรวัดความดัน (ทุก 6 เดือน)					●						●		
RPU-001A	ปั้มน้ำดิบ (50 ลบ.ม. ต่อ ชม.)													
	ตรวจเช็คสภาพปั้มและอุปกรณ์ประกอบพ่วง (ทุก 3 เดือน)		●			●			●			●		
	ตรวจสอบอุปกรณ์ควบคุม (ทุก 3 เดือน)		●			●			●			●		
	ตรวจเช็คสภาพมอเตอร์และตรวจวัดกระแสทั้ง3เฟส		●			●			●			●		
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 7.5kw/14 A)													
	ตรวจวัดอุณหภูมิ CIRCUIT BREAKER,MAGNETIC		●			●			●			●		
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 55 องศาC)													
	ตรวจวัดอุณหภูมิลูกปืนมอเตอร์		●			●			●			●		
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 70 องศาC)													
	ตรวจเช็คสภาพชุดกรองหน้าปั้ม (ทุก 1 เดือน)	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
RPU-001B	ปั้มน้ำดิบ (50 ลบ.ม. ต่อ ชม.)													
	ตรวจเช็คสภาพปั้มและอุปกรณ์ประกอบพ่วง (ทุก 3 เดือน)		●			●			●			●		
	ตรวจสอบอุปกรณ์ควบคุม (ทุก 3 เดือน)		●			●			●			●		
	ตรวจเช็คสภาพมอเตอร์และตรวจวัดกระแสทั้ง3เฟส		●			●			●			●		
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 7.5kw/14 A)													
	ตรวจวัดอุณหภูมิ CIRCUIT BREAKER,MAGNETIC		●			●			●			●		
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 55 องศาC)													
	ตรวจวัดอุณหภูมิลูกปืนมอเตอร์		●			●			●			●		

Note : ระบุสัปดาห์ที่ 1 - 4 ที่จะเข้าไปบำรุงรักษาในแต่ละเดือน

รหัส	รายละเอียดเครื่องจักร	ม.ค.ก.พ.มี.ค.ม.ย.พ.ค.มิ.ย.ก.ค.ส.ก.ก.ย.ต.ท.พ.ย.ธ.ค.	ผู้รับผิดชอบ
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 70 องศาC)		
	ตรวจเช็คสภาพชุดกรองหน้าปั๊ม (ทุก 1 เดือน)	●●●●●●●●●●●●●●●●	
PAC PU-001	ปั๊มจ่ายPAC (50 ลิตร ต่อ ชม.)		
	ตรวจเช็คสภาพปั๊ม (ทุก 1 เดือน)	●●●●●●●●●●●●●●●●	
	ตรวจเช็คสภาพมอเตอร์และตรวจวัดกระแสทั้ง3เฟส	●●●●●●●●●●●●●●●●	
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 0.25kw/0.83 A)		
	ตรวจวัดอุณหภูมิ CIRCUIT BREAKER,MAGNETIC	●●●●●●●●●●●●●●●●	
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 55 องศาC)		
AG-001A	เครื่องกวนสารละลายเคมี (300 รอบต่อนาที)		
	ตรวจเช็คชุดเกียร์มอเตอร์ (ทุก 3 เดือน)	●●●●●●●●●●●●●●●●	
	ตรวจเช็คสภาพชุดใบกวน (ทุก 3 เดือน)	●●●●●●●●●●●●●●●●	
	ตรวจเช็คสภาพมอเตอร์และตรวจวัดกระแสทั้ง3เฟส	●●●●●●●●●●●●●●●●	
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 0.37kw/1.11 A)		
	ตรวจวัดอุณหภูมิ CIRCUIT BREAKER,MAGNETIC	●●●●●●●●●●●●●●●●	
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 55 องศาC)		
AG-001B	เครื่องกวนสารละลายเคมี (300 รอบต่อนาที)		
	ตรวจเช็คชุดเกียร์มอเตอร์ (ทุก 3 เดือน)	●●●●●●●●●●●●●●●●	
	ตรวจเช็คสภาพชุดใบกวน (ทุก 3 เดือน)	●●●●●●●●●●●●●●●●	
	ตรวจเช็คสภาพมอเตอร์และตรวจวัดกระแสทั้ง3เฟส	●●●●●●●●●●●●●●●●	
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 0.75kw/1.93 A)		
	ตรวจวัดอุณหภูมิ CIRCUIT BREAKER,MAGNETIC	●●●●●●●●●●●●●●●●	
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 55 องศาC)		
SH PU-001	ปั๊มจ่ายโซเดียมไฮโปคลอไรท์ (1.8 ลิตรต่อชม.)		
	ตรวจเช็คสภาพปั๊ม (ทุก 1 เดือน)	●●●●●●●●●●●●●●●●	
	ตรวจเช็คสภาพมอเตอร์และตรวจวัดกระแสทั้ง3เฟส	●●●●●●●●●●●●●●●●	
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 42w/0.34 A)		
	ตรวจวัดอุณหภูมิ CIRCUIT BREAKER,MAGNETIC	●●●●●●●●●●●●●●●●	
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 55 องศาC)		
PM PU-001	ปั๊มจ่ายโพลีเมอร์ (50ลิตรต่อชม.)		
	ตรวจเช็คสภาพปั๊ม (ทุก 1 เดือน)	●●●●●●●●●●●●●●●●	
	ตรวจเช็คสภาพมอเตอร์และตรวจวัดกระแสทั้ง3เฟส	●●●●●●●●●●●●●●●●	

Note : ระบบสัปดาห์ที่ 1 - 4 ที่จะเข้าไปบำรุงรักษาในแต่ละเดือน

รหัส	รายชื่อเครื่องจักร	ม.ค.ก.พ.ม.ค.ม.ย.ค.มิ.ย.ก.ค.ส.ค.ก.ย.ค.พ.ย.ค.	ผู้รับผิดชอบ
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 0.25kw/0.83A)		
	ตรวจวัดอุณหภูมิ CIRCUIT BREAKER,MAGNETIC	●	
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 55 องศาC)		
ROI PU-001A	ปั้มน้ำเข้าระบบรีเวอสอสโมลิส (45 ลบ.ม.ต่อ ชม.)		
	ตรวจเช็คสภาพลูกปั้มนอเตอร์และอีจาร์บี(ทุก 3 เดือน)	●	
	ตรวจเช็คควาล์วหน้าและหลังปั้มน้ำ (ทุก 3 เดือน)	●	
	ตรวจเช็คสภาพซีลปั้ม(ทุก 3 เดือน)	●	
	ตรวจเช็คเกววัดแรงดันท่อส่ง(ทุก 3 เดือน)	●	
	ตรวจเช็คสภาพมอเตอร์และตรวจวัดกระแสทั้ง3เฟส	●	
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 7.5kw/14 A)		
ROI PU-001B	ปั้มน้ำเข้าระบบรีเวอสอสโมลิส (45 ลบ.ม.ต่อ ชม.)		
	ตรวจเช็คสภาพซีลปั้ม(ทุก 3 เดือน)	●	
	ตรวจเช็คเกววัดแรงดันท่อส่ง(ทุก 3 เดือน)	●	
	ตรวจเช็คควาล์วหน้าและหลังปั้มน้ำ (ทุก 3 เดือน)	●	
	ตรวจเช็คสภาพลูกปั้มนอเตอร์และอีจาร์บี(ทุก 3 เดือน)	●	
	ตรวจเช็คสภาพมอเตอร์และตรวจวัดกระแสทั้ง3เฟส	●	
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 7.5kw/14 A)		
HPU-001A	ปั้มน้ำแรงดันสูง (45 ลบ.ม. ต่อ ชม.)		
	ตรวจเช็คสภาพซีลปั้ม(ทุก 3 เดือน)	●	
	ตรวจเช็คเกววัดแรงดันท่อส่ง(ทุก 3 เดือน)	●	
	ตรวจเช็คควาล์วหน้าและหลังปั้มน้ำ (ทุก 3 เดือน)	●	
	ตรวจเช็คสภาพลูกปั้มนอเตอร์และอีจาร์บี(ทุก 3 เดือน)	●	
	ตรวจเช็คสภาพมอเตอร์และตรวจวัดกระแสทั้ง3เฟส	●	
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 30kw/51.5 A)		
HPU-001B	ปั้มน้ำแรงดันสูง (45 ลบ.ม. ต่อ ชม.)		
	ตรวจเช็คสภาพซีลปั้ม(ทุก 3 เดือน)	●	
	ตรวจเช็คเกววัดแรงดันท่อส่ง(ทุก 3 เดือน)	●	
	ตรวจเช็คควาล์วหน้าและหลังปั้มน้ำ (ทุก 3 เดือน)	●	
	ตรวจเช็คสภาพลูกปั้มนอเตอร์และอีจาร์บี(ทุก 3 เดือน)	●	
	ตรวจเช็คสภาพมอเตอร์และตรวจวัดกระแสทั้ง3เฟส	●	
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 30kw/51.5 A)		

Note : ระบุสัปดาห์ที่ 1 - 4 ที่จะเข้าไปบำรุงรักษาในแต่ละเดือน

รหัส	รายชื่อเครื่องจักร	ม.ค.ก.พ.ม.ค.ม.ย.ค.มิ.ย.ก.ค.ส.ค.ก.ย.ค.พ.ย.ค.	ผู้รับผิดชอบ
CIP PU-001	ปั้มน้ำทำความสะอาดระบบรีเวอสอสโมลิส (45 ลบ.ม.ต่อ ชม.)		
	ตรวจเช็คสภาพลูกปั้มนอเตอร์และอีจาร์บี(ทุก 3 เดือน)	●	
	ตรวจเช็คสภาพซีลปั้ม(ทุก 3 เดือน)	●	
	ตรวจเช็คเกววัดแรงดันท่อส่ง(ทุก 3 เดือน)	●	
	ตรวจเช็คสภาพมอเตอร์และตรวจวัดกระแสทั้ง3เฟส	●	
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 5.5kw/10.4 A)		
RO PU-001A	ปั้มน้ำรีเวอสอสโมลิส (30 ลบ.ม.ต่อชม.) ส่งเข้าไลน์ผลิต		
	ตรวจเช็คสภาพลูกปั้มนอเตอร์และอีจาร์บี(ทุก 3 เดือน)	●	
	ตรวจเช็คสภาพซีลปั้ม(ทุก 3 เดือน)	●	
	ตรวจเช็คเกววัดแรงดันท่อส่ง(ทุก 3 เดือน)	●	
	ตรวจเช็คสภาพมอเตอร์และตรวจวัดกระแสทั้ง3เฟส	●	
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 4kw/8.7 A)		
RO PU-001B	ปั้มน้ำรีเวอสอสโมลิส (30 ลบ.ม.ต่อชม.) ส่งเข้าไลน์ผลิต		
	ตรวจเช็คสภาพลูกปั้มนอเตอร์และอีจาร์บี(ทุก 3 เดือน)	●	
	ตรวจเช็คสภาพซีลปั้ม(ทุก 3 เดือน)	●	
	ตรวจเช็คเกววัดแรงดันท่อส่ง(ทุก 3 เดือน)	●	
	ตรวจเช็คสภาพมอเตอร์และตรวจวัดกระแสทั้ง3เฟส	●	
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 4kw/8.7 A)		
DAS PU-01	ปั้มจ่ายสาร Anti scale ไปยังระบบรีเวอสอสโมลิส (RO ANTISCALE UNIT)(2.8 ลิตรต่อชม.)		
	ตรวจเช็คสภาพซีลปั้ม(ทุก 3 เดือน)	●	
	ตรวจเช็คเกววัดแรงดันท่อส่ง(ทุก 3 เดือน)	●	
	ตรวจเช็คสภาพปั้มและตรวจวัดกระแส	●	
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐานkw/ A)		
DS PU-01	ปั้มดูดตะกอนใต้ถัง JETCLARIFIER (6 ลบ.ม.ต่อ ชม.) SLUDGE PUMP		
	ตรวจเช็คสภาพซีลปั้ม(ทุก 3 เดือน)	●	
	ตรวจเช็คเกววัดแรงดันท่อส่ง(ทุก 3 เดือน)	●	
	ตรวจเช็คสภาพปั้มและตรวจวัดกระแส	●	
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐานkw/ A)		

Note : ระบุสัปดาห์ที่ 1 - 4 ที่จะเข้าไปบำรุงรักษาในแต่ละเดือน

รหัส	รายชื่อเครื่องจักร	ม.ค.ก.พ.ค.ม.ย.พ.ค.มิ.ย.ก.ค.ค.ก.ย.ค.พ.ย.ธ.ค.	ผู้รับผิดชอบ
EMG PU-001	ปั้มน้ำบ่อฉุกเฉิน (Emergency Pump 45 ลบ.ม.ต่อ ชม.)		
	ตรวจเช็คเกจวัดแรงดันท่อส่ง(ทุก 3 เดือน)	●	●
	ตรวจเช็คสภาพมอเตอร์และตรวจวัดกระแสทั้ง3เฟส	●	●
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐานkw/..... A)		
	ตรวจวัดอุณหภูมิ CIRCUIT BREAKER,MAGNETIC	●	●
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 55 องศาC)		
EFF PU-001	ปั้มน้ำบ่อหน่วง (Effluent Pump 45 ลบ.ม. ต่อ ชม.)		
	ตรวจเช็คเกจวัดแรงดันท่อส่ง(ทุก 3 เดือน)	●	●
	ตรวจเช็คสภาพมอเตอร์และตรวจวัดกระแสทั้ง3เฟส	●	●
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐานkw/..... A)		
	ตรวจวัดอุณหภูมิ CIRCUIT BREAKER,MAGNETIC	●	●
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 55 องศาC)		
FPA-001A	ปั้ลม 1 (3ลบ.ม.ต่อ ชม.)		
	ตรวจเช็คสภาพและการทำงานของกรองอากาศ (ทุก3เดือน)	●	●
	ตรวจเช็คสภาพมอเตอร์และตรวจวัดกระแสทั้ง3เฟส	●	●
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 5.5kw/11.6 A)		
	ตรวจเช็คสภาพและความตึงของสายพาน (ทุก 1 เดือน)	●	●
	เปลี่ยนสายพานหรือตามสภาพจริง (ทุก 4 เดือน)	●	●
	ตรวจเช็คสภาพอุปกรณ์ว่าลั่วและข้อต่อ (ทุก 3 เดือน)	●	●
	ตรวจเช็คระดับน้ำมันหล่อลื่น (ทุก 1 เดือน)	●	●
	เปลี่ยนน้ำมันหล่อลื่น (ทุก 4 เดือน) Gear oil ISO VG 68	●	●
FPA-001B	ปั้ลม 2 (3ลบ.ม.ต่อ ชม.)		
	ตรวจเช็คสภาพและการทำงานของกรองอากาศ (ทุก3เดือน)	●	●
	ตรวจเช็คสภาพมอเตอร์และตรวจวัดกระแสทั้ง3เฟส	●	●
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 5.5kw/11.6 A)		
	ตรวจเช็คสภาพและความตึงของสายพาน (ทุก 1 เดือน)	●	●
	เปลี่ยนสายพานหรือตามสภาพจริง (ทุก 4 เดือน)	●	●
	ตรวจเช็คสภาพอุปกรณ์ว่าลั่วและข้อต่อ (ทุก 3 เดือน)	●	●
	ตรวจเช็คระดับน้ำมันหล่อลื่น (ทุก 1 เดือน)	●	●
	เปลี่ยนน้ำมันหล่อลื่น (ทุก 4 เดือน) Gear oil ISO VG 68	●	●

Note : ระบุสัปดาห์ที่ 1 - 4 ที่จะเข้าไปบำรุงรักษาในแต่ละเดือน

รหัส	รายละเอียดเครื่องจักร	ม.	ค.	พ.	มิ.	ก.	ม.	ย.	พ.	ค.	ส.	ก.	ย.	ศ.	ท.	พ.	ธ.	อ.	ผู้รับผิดชอบ
FPA-001C	บีมลม 3 (3ลบ.ม.ต่อ ชม.)																		
	ตรวจเช็คสภาพและการทำงานของเครื่องปรับอากาศ (ทุก3เดือน)		●						●					●				●	
	ตรวจเช็คสภาพมอเตอร์และตรวจวัดกระแสทั้ง3เฟส		●						●					●				●	
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 5.5kw/11.6 A)																		
	ตรวจเช็คสภาพและความตึงของสายพาน (ทุก 1 เดือน)	●	●	●	●		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
	เปลี่ยนสายพานหรือความสภาพจริง (ทุก 4 เดือน)	●						●						●					
	ตรวจเช็คสภาพอุปกรณ์วาล์วและข้อต่อ (ทุก 3 เดือน)		●					●						●				●	
	ตรวจเช็คระดับน้ำมันหล่อลื่น (ทุก 1 เดือน)	●	●	●	●		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
	เปลี่ยนน้ำมันหล่อลื่น (ทุก 4 เดือน) Gear oil ISO VG 68	●						●						●					
FPA-001D	บีมลม 4 (3ลบ.ม.ต่อ ชม.)																		
	ตรวจเช็คสภาพและการทำงานของเครื่องปรับอากาศ (ทุก3เดือน)		●						●					●				●	
	ตรวจเช็คสภาพมอเตอร์และตรวจวัดกระแสทั้ง3เฟส		●						●					●				●	
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 5.5kw/11.6 A)																		
	ตรวจเช็คสภาพและความตึงของสายพาน (ทุก 1 เดือน)	●	●	●	●		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
	เปลี่ยนสายพานหรือความสภาพจริง (ทุก 4 เดือน)	●						●						●					
	ตรวจเช็คสภาพอุปกรณ์วาล์วและข้อต่อ (ทุก 3 เดือน)		●					●						●				●	
	ตรวจเช็คระดับน้ำมันหล่อลื่น (ทุก 1 เดือน)	●	●	●	●		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
	เปลี่ยนน้ำมันหล่อลื่น (ทุก 4 เดือน) Gear oil ISO VG 68	●						●						●					
FPA-001E	บีมลม 5 (3ลบ.ม.ต่อ ชม.)																		
	ตรวจเช็คสภาพและการทำงานของเครื่องปรับอากาศ (ทุก3เดือน)		●						●					●				●	
	ตรวจเช็คสภาพมอเตอร์และตรวจวัดกระแสทั้ง3เฟส		●						●					●				●	
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 5.5kw/11.6 A)																		
	ตรวจเช็คสภาพและความตึงของสายพาน (ทุก 1 เดือน)	●	●	●	●		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
	เปลี่ยนสายพานหรือความสภาพจริง (ทุก 4 เดือน)	●						●						●					
	ตรวจเช็คสภาพอุปกรณ์วาล์วและข้อต่อ (ทุก 3 เดือน)		●					●						●				●	
	ตรวจเช็คระดับน้ำมันหล่อลื่น (ทุก 1 เดือน)	●	●	●	●		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
	เปลี่ยนน้ำมันหล่อลื่น (ทุก 4 เดือน) Gear oil ISO VG 68	●						●						●					
FPA-001F	บีมลม 6 (3ลบ.ม.ต่อ ชม.)																		
	ตรวจเช็คสภาพและการทำงานของเครื่องปรับอากาศ (ทุก3เดือน)		●						●					●				●	
	ตรวจเช็คสภาพมอเตอร์และตรวจวัดกระแสทั้ง3เฟส		●						●					●				●	
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 5.5kw/11.6 A)																		

Note : ระบบสัปดาห์ที่ 1 - 4 ที่จะเข้าไปบำรุงรักษาในแต่ละเดือน

รหัส	รายชื่อเครื่องจักร	ม.ค.ก.พ	มี.ค.ม.ย	พ.ค.มิ.ย	ก.ค.ส.ค.	ก.ย.ต.ค.	พ.ย.ธ.ค.	ผู้รับผิดชอบ
	ตรวจเช็คสภาพและความตึงของสายพาน (ทุก 1 เดือน)	●	●	●	●	●	●	●
	เปลี่ยนสายพานหรือตามสภาพจริง (ทุก 4 เดือน)	●			●		●	
	ตรวจเช็คสภาพอุปกรณ์วาล์วและข้อต่อ (ทุก 3 เดือน)		●		●		●	
	ตรวจเช็คระดับน้ำมันหล่อลื่น (ทุก 1 เดือน)	●	●	●	●	●	●	●
	เปลี่ยนน้ำมันหล่อลื่น (ทุก 4 เดือน) Gear oil ISO VG 68	●			●		●	
CPU-001A	ปั๊มเวียนตะกอน A (24ลบ.ม.ต่อ ชม.)							
	ตรวจเช็คสภาพสายไฟฟ้า (ทุก 3 เดือน)		●		●		●	
	ตรวจเช็คสภาพซิลปั๊ม(ทุก 3 เดือน)		●		●		●	
	ตรวจเช็คเกจวัดแรงดันท่อส่ง(ทุก 3 เดือน)		●		●		●	
	ตรวจเช็คสภาพมอเตอร์และตรวจวัดกระแสทั้ง3เฟส		●		●		●	
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 1.5kw/6.3 A)							
CPU-001B	ปั๊มเวียนตะกอน B (24ลบ.ม.ต่อ ชม.)							
	ตรวจเช็คสภาพสายไฟฟ้า(ทุก 3 เดือน)		●		●		●	
	ตรวจเช็คสภาพซิลปั๊ม(ทุก 3 เดือน)		●		●		●	
	ตรวจเช็คเกจวัดแรงดันท่อส่ง(ทุก 3 เดือน)		●		●		●	
	ตรวจเช็คสภาพมอเตอร์และตรวจวัดกระแสทั้ง3เฟส		●		●		●	
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 1.5kw/6.3 A)							
DS PU-001	ปั๊มถ่ายตะกอนส่วนเกิน (24ลบ.ม. ต่อชม.)							
	ตรวจเช็คสภาพปั๊ม (ทุก 3 เดือน)		●		●		●	
	ตรวจเช็คสภาพกรองอากาศ (ทุก 1 เดือน)	●	●	●	●	●	●	●
	ตรวจเช็คแผ่นจานไคอะแฟรม (ทุก 6 เดือน)			●			●	
	ตรวจเช็คการทำงานของลูกสูบ (ทุก 6 เดือน)			●			●	
	ตรวจเช็คอุปกรณ์ลม (ทุก 3 เดือน)		●		●		●	
HPO-001	ปั๊มลมแบบลูกสูบ (300รอบ ต่อนาที)							
	ตรวจสอบตัวปั๊ม (ทุก 4 เดือน)	●			●		●	
	ตรวจเช็คสภาพมอเตอร์และตรวจวัดกระแสทั้ง3เฟส		●		●		●	
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 2.2kw/5A)							
	ตรวจเช็คสายพานและตั้งความตึงสายพาน (ทุก 1 เดือน)	●	●	●	●	●	●	●
	ตรวจเช็คระดับน้ำมันหล่อลื่น (ทุก 1 เดือน)	●	●	●	●	●	●	●

Note : ระบุสัปดาห์ที่ 1 - 4 ที่จะเข้าไปบำรุงรักษาในแต่ละเดือน

รหัส	รายชื่อเครื่องจักร	ม.ค.ก.พ	มี.ค.ม.ย	พ.ค.มิ.ย	ก.ค.ส.ค.	ก.ย.ต.ค.	พ.ย.ธ.ค.	ผู้รับผิดชอบ
	เปลี่ยนถ่ายน้ำมันหล่อลื่น (ทุก 6 เดือน) PUMA Oil				●			●
	ตรวจเช็คสภาพกรองอากาศ (ทุก 3 เดือน)		●		●		●	
	เปลี่ยนกรองน้ำมันหล่อลื่น (ทุก 6 เดือน)			●			●	
	ตรวจเช็คสภาพท่อส่งอากาศ (ทุก 3 เดือน)		●		●		●	
	ตรวจเช็คสภาพวาล์วและจุดต่อต่างๆ (ทุก 3 เดือน)		●		●		●	
WPU-002A	ปั๊มน้ำเสีย (20 ลบ.ม. ต่อชม.) บ่อพักน้ำใหญ่							
	ตรวจเช็คสภาพปั๊ม (ทุก 3 เดือน)		●		●		●	
	ตรวจเช็คสภาพสายไฟฟ้า(ทุก 3 เดือน)		●		●		●	
	ตรวจเช็คสภาพแมคซิลปั๊ม (ทุก 1 เดือน)	●	●	●	●	●	●	●
	ตรวจเช็คสภาพมอเตอร์และตรวจวัดกระแสทั้ง3เฟส		●		●		●	
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 4kw/8.7 A)							
	ตรวจวัดอุณหภูมิ CIRCUIT BREAKER,MAGNETIC		●		●		●	
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 55 องศา)							
	ตรวจวัดอุณหภูมิลูกปืนมอเตอร์(ทุก3เดือนค่ามาตรฐาน70 องศา)	●			●		●	
WPU-002B	ปั๊มน้ำเสีย (20 ลบ.ม. ต่อชม.) บ่อพักน้ำใหญ่							
	ตรวจเช็คสภาพปั๊ม (ทุก 3 เดือน)		●		●		●	
	ตรวจเช็คสภาพสายไฟฟ้า(ทุก 3 เดือน)		●		●		●	
	ตรวจเช็คสภาพแมคซิลปั๊ม (ทุก 1 เดือน)	●	●	●	●	●	●	●
	ตรวจเช็คสภาพมอเตอร์และตรวจวัดกระแสทั้ง3เฟส		●		●		●	
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 4kw/8.7 A)							
	ตรวจวัดอุณหภูมิ CIRCUIT BREAKER,MAGNETIC		●		●		●	
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 55 องศา)							
	ตรวจวัดอุณหภูมิลูกปืนมอเตอร์(ทุก3เดือนค่ามาตรฐาน70 องศา)	●			●		●	
TA-PW001A	ถังเก็บน้ำโปรเสท A(5 ลบ.ม.)							
	ตรวจสอบสภาพถัง (ทุก 6 เดือน)				●			●
	ตรวจสอบการทำงานของวาล์วทุกตัว (ทุก 3 เดือน)		●		●		●	
TA-PW001B	ถังเก็บน้ำโปรเสท B(5 ลบ.ม.)							
	ตรวจสอบสภาพถัง (ทุก 6 เดือน)				●			●
	ตรวจสอบการทำงานของวาล์วทุกตัว (ทุก 3 เดือน)		●		●		●	

Note : ระบุสัปดาห์ที่ 1 - 4 ที่จะเข้าไปบำรุงรักษาในแต่ละเดือน

Note : ระบุสัปดาห์ที่ 1 - 4 ที่จะเข้าไปบำรุงรักษาในแต่ละเดือน

Note : ระบุสัปดาห์ที่ 1 - 4 ที่จะเข้าไปบำรุงรักษาในแต่ละเดือน

รหัส	รายชื่อเครื่องจักร	ม.	ค.	พ.	มี.	ค.	ม.	ย.	พ.	ค.	มิ.	ย.	ก.	ส.	ค.	ก.	ย.	ค.	ค.	พ.	ย.	ธ.	ค.	ผู้รับผิดชอบ
DHPK-001	เครื่องควบคุมความชื้นห้องบรรจุ (45-55 % RH.)																							
	ตรวจสอบสภาพท่อลมระบายอากาศ (ทุก 1 เดือน)	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
	ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดกรองอากาศ (ทุก 1 เดือน)	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
	ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดชุดพัดลม (ทุก 1 เดือน)	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
	ตรวจสอบสภาพอุปกรณ์ควบคุมอุณหภูมิ (ทุก 3 เดือน)		●			●				●			●					●						
	ตรวจสอบการทำงานของมอเตอร์ Pro-cess และวัดกระแสทั้ง 3 เฟส (ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 1.1 kw./ 3 A.)								●				●					●						
	ตรวจสอบการทำงานของมอเตอร์ Reac. และวัดกระแสทั้ง 3 เฟส (ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 0.75 kw./ 2 A.)																			●				
	ตรวจสอบสภาพอุปกรณ์ทำความร้อน ชุดที่ 1 (ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน1.35kw.x6 ตัว / 12.2 A.)																							
	ตรวจสอบสภาพอุปกรณ์ทำความร้อน ชุดที่ 2 (ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน1.35kw. X3 / 6 A.)																							
DHPK-002	เครื่องควบคุมความชื้นห้อง Sifter (45-55 % RH.)																							
	ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาด(ทุก 1 เดือน)	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
	ตรวจสอบสภาพและการทำงานของคอมเพรสเซอร์(ทุก 3 เดือน)	●				●				●								●						
	ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดสวิตซ์ควบคุมความชื้น(ทุก 3 เดือน)	●				●				●								●						
	ตรวจเช็คแผ่นกรองอากาศ (ทุก 1 เดือน)	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
DHPK-003	เครื่องควบคุมความชื้นห้องเครื่องลำเลียงผงผลิตภัณฑ์อินนูลิน (45-55 % RH.)																							
	ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาด(ทุก 1 เดือน)	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
	ตรวจสอบสภาพและการทำงานของคอมเพรสเซอร์(ทุก 3 เดือน)		●			●				●								●						
	ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดสวิตซ์ควบคุมความชื้น(ทุก 3 เดือน)	●				●				●								●						
	ตรวจเช็คกรองอากาศ (ทุก 1 เดือน)	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
DHPK-004	เครื่องควบคุมความชื้นห้องเครื่องลำเลียงผงผลิตภัณฑ์อินนูลิน (45-55 % RH.)																							
	ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาด(ทุก 1 เดือน)	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
	ตรวจสอบสภาพและการทำงานของคอมเพรสเซอร์(ทุก 3 เดือน)		●			●				●								●						
	ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดสวิตซ์ควบคุมความชื้น(ทุก 3 เดือน)	●				●				●								●						
	ตรวจเช็คกรองอากาศ (ทุก 1 เดือน)	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	

Note : ระบุสัปดาห์ที่ 1 - 4 ที่จะเข้าไปบำรุงรักษาในแต่ละเดือน

รหัส	รายชื่อเครื่องจักร	ม.	ค.	พ.	มี.	ค.	ม.	ย.	พ.	ค.	มิ.	ย.	ก.	ส.	ค.	ก.	ย.	ค.	ค.	พ.	ย.	ธ.	ค.	ผู้รับผิดชอบ
DHPK-005	เครื่องควบคุมความชื้นห้องเครื่องลำเลียงผงผลิตภัณฑ์อินนูลิน (45-55 % RH.)																							
	ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาด(ทุก 1 เดือน)	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
	ตรวจสอบสภาพและการทำงานของคอมเพรสเซอร์(ทุก 3 เดือน)		●			●				●				●				●						
	ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดสวิตซ์ควบคุมความชื้น(ทุก 3 เดือน)	●				●				●				●				●						
	ตรวจเช็คกรองอากาศ (ทุก 1 เดือน)	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
AC-001MDB	เครื่องปรับอากาศห้องMDB (48,000 BTU.)																							
	ตรวจสอบและทำความสะอาดพัดลมและคอยล์เย็น(ทุก 1 เดือน)	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
	ตรวจสอบการทำงานของคอมเพรสเซอร์(ทุก 3 เดือน)		●			●				●				●				●						
	ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดคอยล์ร้อน(ทุก 3 เดือน)	●				●				●				●				●						

Note : ระบุสัปดาห์ที่ 1 - 4 ที่จะเข้าไปบำรุงรักษาในแต่ละเดือน

รหัส	รายชื่อเครื่องจักร	ม.ค.ก.พ	มี.ค.	ม.ย.พ	ค.มิ.ย	ก.ค.ส	ค.ก.ย	ค.ต.พ	ย.ธ.ค	ผู้รับผิดชอบ
AC-001 G	เครื่องปรับอากาศห้อง LAB no. 1 (20,800 BTU.)									
	ตรวจสอบและทำความสะอาดและคอยล์เย็น(ทุก 1 เดือน)	●	●	●	●	●	●	●	●	
	ตรวจสอบการทำงานของคอมเพรสเซอร์(ทุก 3 เดือน)	●			●		●		●	
	ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดคอยล์ร้อน(ทุก 3เดือน)	●			●		●		●	
AC-001 H	เครื่องปรับอากาศห้อง LAB no. 2 (20,800 BTU.)									
	ตรวจสอบและทำความสะอาดและคอยล์เย็น(ทุก 1 เดือน)	●	●	●	●	●	●	●	●	
	ตรวจสอบการทำงานของคอมเพรสเซอร์(ทุก 3 เดือน)	●			●		●		●	
	ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดคอยล์ร้อน(ทุก 3เดือน)	●			●		●		●	
AC-001 I	เครื่องปรับอากาศห้อง LAB no. 3 (15,000 BTU.)									
	ตรวจสอบและทำความสะอาดและคอยล์เย็น(ทุก 1 เดือน)	●	●	●	●	●	●	●	●	
	ตรวจสอบการทำงานของคอมเพรสเซอร์(ทุก 3 เดือน)	●			●		●		●	
	ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดคอยล์ร้อน(ทุก 3เดือน)	●			●		●		●	
AC-001 J	เครื่องปรับอากาศห้อง LAB no. 4 (15,000 BTU.)									
	ตรวจสอบและทำความสะอาดและคอยล์เย็น(ทุก 1 เดือน)	●	●	●	●	●	●	●	●	
	ตรวจสอบการทำงานของคอมเพรสเซอร์(ทุก 3 เดือน)	●			●		●		●	
	ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดคอยล์ร้อน(ทุก 3เดือน)	●			●		●		●	
AC-001 K	เครื่องปรับอากาศห้อง LAB no. 5 (15,000 BTU.)									
	ตรวจสอบและทำความสะอาดและคอยล์เย็น(ทุก 1 เดือน)	●	●	●	●	●	●	●	●	
	ตรวจสอบการทำงานของคอมเพรสเซอร์(ทุก 3 เดือน)	●			●		●		●	
	ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดคอยล์ร้อน(ทุก 3เดือน)	●			●		●		●	
MCAC-001 ผู้ควบคุมการทำงานของเครื่องปรับอากาศ										
	ตรวจวัดอุณหภูมิ CIRCUIT BREAKER,MAGNETIC	●			●		●		●	
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 55 องศาC)									

Note : ระบุสัปดาห์ที่ 1 - 4 ที่จะเข้าไปบำรุงรักษาในแต่ละเดือน

รหัส	รายชื่อเครื่องจักร	ม.ค.ก.พ	มี.ค.	ม.ย.พ	ค.มิ.ย	ก.ค.ส	ค.ก.ย	ค.ต.พ	ย.ธ.ค	ผู้รับผิดชอบ
	ตรวจสอบการทำงานของไฟเดือนสถานะทุกดวง(ทุก 3 เดือน)	●			●		●		●	
	ตรวจเช็คสภาพและการทำงานของสวิตช์ควบคุม(ทุก 3 เดือน)	●			●		●		●	
	ตรวจเช็คสภาพสายกราวด์และนิวตรอน (ทุก 3 เดือน)		●		●		●		●	
TA-803	ถังบรรจุน้ำกรด (4 ลบ.ม.)									
	ตรวจสอบประกันต่างๆ (ทุก 6 เดือน)				●				●	
	ตรวจสอบการทำงานของวาล์วทุกตัว (ทุก 3 เดือน)		●		●		●		●	
CLWPU-001A	ปั้มน้ำประปา (10 ลบ.ม.ต่อชม.)									
	ตรวจเช็คสภาพการทำงานของวาล์ว(ทุก 3 เดือน)		●		●		●		●	
	ตรวจเช็คสภาพซีลปั้ม(ทุก 3 เดือน)		●		●		●		●	
	ตรวจเช็คแก๊สวัดแรงดันท่อส่ง(ทุก 3 เดือน)		●		●		●		●	
	ตรวจเช็คสภาพมอเตอร์และตรวจวัดกระแสทั้ง3เฟส		●		●		●		●	
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 2.2kw/4.5 A)									
CLWPU-001B	ปั้มน้ำประปา (10 ลบ.ม.ต่อชม.)									
	ตรวจเช็คสภาพการทำงานของวาล์ว(ทุก 3 เดือน)		●		●		●		●	
	ตรวจเช็คสภาพซีลปั้ม(ทุก 3 เดือน)		●		●		●		●	
	ตรวจเช็คแก๊สวัดแรงดันท่อส่ง(ทุก 3 เดือน)		●		●		●		●	
	ตรวจเช็คสภาพมอเตอร์และตรวจวัดกระแสทั้ง3เฟส		●		●		●		●	
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 2.2kw/4.5 A)									
CLWPT-001	ถังควบคุมแรงดันในระบบ									
	ตรวจเช็คสภาพการทำงานของวาล์ว(ทุก 3 เดือน)		●		●		●		●	
	ตรวจเช็คสภาพซีลปั้ม(ทุก 3 เดือน)		●		●		●		●	

Note : ระบุสัปดาห์ที่ 1 - 4 ที่จะเข้าไปบำรุงรักษาในแต่ละเดือน

รหัส	รายชื่อเครื่องจักร	ม.	ค.	ภ.	พ.	มี.	ค.	ม.	ย.	พ.	ค.	มิ.	ย.	ก.	ส.	ค.	ภ.	ย.	ค.	พ.	ย.	ธ.	ก.	ผู้รับผิดชอบ
JC-001	JET CLARIFIER TANK (60 ลบ.ม.ต่อ ชม.)																							
	ตรวจสอบสภาพโดยทั่วไปของถัง (ทุก 1 เดือน)	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
	ตรวจสอบการทำงานของวาล์วกันถัง (ทุก 3 เดือน)		●				●				●				●					●				
	ตรวจสอบการทำงานของอุปกรณ์วัดการไหล (ทุก 3 เดือน)	●				●					●				●					●				
POL-001	POLYMER TANK (2 ลบ.ม.)																							
	ตรวจสอบสภาพโดยทั่วไปของถัง (ทุก 3 เดือน)		●				●				●									●				
PAC-001	PAC TANK (1 ลบ.ม.)																							
	ตรวจสอบสภาพโดยทั่วไปของถัง (ทุก 3 เดือน)		●				●				●									●				
Na-001A	NaOCI TANK (1 ลบ.ม.)																							
	ตรวจสอบสภาพโดยทั่วไปของถัง (ทุก 3 เดือน)		●				●				●									●				
Na-001B	NaOCI TANK (1 ลบ.ม.)																							
	ตรวจสอบสภาพโดยทั่วไปของถัง (ทุก 3 เดือน)		●				●				●									●				
MF-001A	MULTIMEDIA FILTER TANK																							
	ตรวจสอบสภาพโดยทั่วไปของถัง (ทุก 3 เดือน)		●				●				●									●				
MF-001B	MULTIMEDIA FILTER TANK																							
	ตรวจสอบสภาพโดยทั่วไปของถัง (ทุก 3 เดือน)		●				●				●									●				
MF-001C	MULTIMEDIA FILTER TANK																							
	ตรวจสอบสภาพโดยทั่วไปของถัง (ทุก 3 เดือน)		●				●				●									●				
TW-001A	TREATED WATER TANK (50 ลบ.ม.)																							
	ตรวจสอบสภาพโดยทั่วไปของถัง (ทุก 3 เดือน)		●				●				●									●				
TW-001B	TREATED WATER TANK (50 ลบ.ม.)																							
	ตรวจสอบสภาพโดยทั่วไปของถัง (ทุก 3 เดือน)		●				●				●									●				
TW-001C	TREATED WATER TANK (50 ลบ.ม.)																							
	ตรวจสอบสภาพโดยทั่วไปของถัง (ทุก 3 เดือน)		●				●				●									●				
TW-001D	TREATED WATER TANK (50 ลบ.ม.)																							
	ตรวจสอบสภาพโดยทั่วไปของถัง (ทุก 3 เดือน)		●				●				●									●				
ATC-001A	ANTISCALE TANK (1 ลบ.ม.)																							
	ตรวจสอบสภาพโดยทั่วไปของถัง (ทุก 3 เดือน)		●				●				●									●				

Note : ระบุสัปดาห์ที่ 1 - 4 ที่จะเข้าไปบำรุงรักษาในแต่ละเดือน

รหัส	รายชื่อเครื่องจักร	ม.	ค.	ภ.	พ.	มี.	ค.	ม.	ย.	พ.	ค.	มิ.	ย.	ก.	ส.	ค.	ภ.	ย.	ค.	พ.	ย.	ธ.	ก.	ผู้รับผิดชอบ
ST-10	อุปกรณ์วัดการไหลของไอน้ำ 10BAR.																							
	ตรวจสอบสภาพโดยทั่วไปที่หน้าแปลนและจุดต่อต่างๆ (ทุก 1 เดือน)	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
	ตรวจสอบสภาพโดยทั่วไปของอุปกรณ์เกจวัดความดัน (ทุก 3 เดือน)	●				●				●				●					●					
	ตรวจสอบสภาพจอแสดงวัดความดันและสายสัญญาณ (ทุก 3 เดือน)	●				●				●				●					●					
ST-02	อุปกรณ์วัดการไหลของไอน้ำ 2BAR.																							
	ตรวจสอบสภาพโดยทั่วไปที่หน้าแปลนและจุดต่อต่างๆ (ทุก 1 เดือน)	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
	ตรวจสอบสภาพโดยทั่วไปของอุปกรณ์เกจวัดความดัน (ทุก 3 เดือน)	●				●				●				●					●					
	ตรวจสอบสภาพจอแสดงวัดความดันและสายสัญญาณ (ทุก 3 เดือน)	●				●				●				●					●					
PU-PH02	ปั้มน้ำที่ปรับค่า pH ได้ขึ้นไปบ่อกักน้ำ (130 ลิตรต่อ นาที)																							
	ตรวจสอบลูกปืนปั้ม(ทุก 3 เดือน)		●				●				●				●				●					
	ตรวจสอบเช็คสภาพมอเตอร์และตรวจวัดกระแสทั้ง3เฟส (ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 0.901 kw/ 1.6 A)		●				●				●				●				●					
	ตรวจวัดอุณหภูมิ CIRCUIT BREAKER,MAGNETIC (ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 55 องศาC)		●				●				●				●				●					
	ตรวจวัดอุณหภูมิลูกปืนมอเตอร์ (ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 60 องศาC)		●				●				●				●				●					

Note : ระบุสัปดาห์ที่ 1 - 4 ที่จะเข้าไปบำรุงรักษาในแต่ละเดือน

รหัส	รายชื่อเครื่องจักร	ม.ค.ก.พ	มี.ค	ม.ยพ	ค.มิ.ย	ก.ค.ส	ก.ค.ย	ค.พ.ย	ธ.ค	ผู้รับผิดชอบ
PU-PH01	ปั๊มเวียนสำหรับปรับค่า pH ของน้ำในบ่อบำบัด (Circulate pump)									
	ตรวจสอบสภาพลูกปืนปั๊ม(ทุก 3 เดือน)		●		●		●		●	
	ตรวจเช็คสภาพมอเตอร์และตรวจวัดกระแสทั้ง3เฟส		●		●		●		●	
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 0.901kw/ 1.6 A)									
	ตรวจวัดอุณหภูมิลูกปืนมอเตอร์(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 60 องศา)	●		●		●		●		
	ตรวจวัดอุณหภูมิ CIRCUIT BREAKER,MAGNETIC		●		●		●		●	
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 55 องศาC)									
FP -001	ปั้มนดับเพลิงตัวหลักแบบเครื่องยนต์ดีเซล (Engine Fire pump)									
	ตรวจสอบขั้วและสายไฟฟ้าของเครื่องยนต์ (ทุก 3 เดือน)		●		●		●		●	
	ตรวจสอบขั้วและสายไฟฟ้าของแบตเตอรี่ (ทุก 3 เดือน)		●		●		●		●	
	ตรวจสอบตำแหน่งวาล์วหลักที่จ่ายน้ำเข้าระบบ (ทุก 3เดือน		●		●		●		●	
	(ต้องอยู่ในสถานะเปิดเท่านั้น)									
	ตรวจสอบเกจวัดความดันในท่อ(ทุก 3เดือน)		●		●		●		●	
	ตรวจสอบข้อต่อ โบลท์และน๊อต ทุกตัวในห้องปั้ม(ทุก 3เดือน		●		●		●		●	
	ตรวจวัดอุณหภูมิ CIRCUIT BREAKER,MAGNETIC		●		●		●		●	
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 55 องศาC)									
JFP -001	ปั้มรักษาแรงดันระบบในระบดับดับเพลิง (Jocky Fire pump)									
	ตรวจสอบขั้วและสายไฟฟ้าของเครื่องยนต์ (ทุก 3 เดือน)		●		●		●		●	
	ตรวจสอบขั้วและสายไฟฟ้าของแบตเตอรี่ (ทุก 3 เดือน)		●		●		●		●	
	ตรวจสอบตำแหน่งวาล์วหลักที่จ่ายน้ำเข้าระบบ (ทุก 3เดือน		●		●		●		●	
	(ต้องอยู่ในสถานะเปิดเท่านั้น)									
	ตรวจสอบข้อต่อ โบลท์และน๊อต ทุกตัวในห้องปั้ม(ทุก 3เดือน		●		●		●		●	
	ตรวจสอบเกจวัดความดันในท่อ(ทุก 3เดือน)		●		●		●		●	
	ตรวจเช็คสภาพมอเตอร์และตรวจวัดกระแสทั้ง3เฟส		●		●		●		●	
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 3 kw/ 5.9 A)									
	ตรวจสอบเกจวัดแรงดันกระแสของแบตเตอรี่ (ทุก 3 เดือน		●		●		●		●	
	ตรวจวัดอุณหภูมิ CIRCUIT BREAKER		●		●		●		●	
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 55 องศาC)									

Note : ระบุสัปดาห์ที่ 1 - 4 ที่จะเข้าไปบำรุงรักษาในแต่ละเดือน

รหัส	รายชื่อเครื่องจักร	ม.ค.ก.พ	มี.ค	ม.ยพ	ค.มิ.ย	ก.ค.ส	ก.ค.ย	ค.พ.ย	ธ.ค	ผู้รับผิดชอบ
PU-221-B	ปั้มน้ส่งสารละลายคลอรีนไปยังรอบรรทุก (78 ลบ.ม.ต่อชม.)									
	ตรวจเช็คสภาพและการทำงานของวาล์วแมนวอล(ทุก 3 เดือน)		●		●		●		●	
	ตรวจเช็คสภาพชุดแมคซ์คลอปป์ (ทุก 3 เดือน)		●		●		●		●	
	ตรวจเช็คสภาพลูกปืนคอปป์และลูกปืนมอเตอร์(ทุก 3 เดือน)		●		●		●		●	
	ตรวจเช็ค Alignment ของปั้ม (ทุก 3 เดือน)		●		●		●		●	
	ตรวจเช็คสภาพมอเตอร์และตรวจวัดกระแสทั้ง3เฟส		●		●		●		●	
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 22kw/40 A)									
RV-01	โรตารี วาล์ว สำหรับปล่อยผงอินนูลินจากไซโคลนมาลดอุณหภูมิก่อนส่งไปยังถังเก็บ (8 รอบ ต่อ นาที									
	ตรวจเช็คสภาพใบหมุนและตัวผิวของตัวเสื่อภายใน(ทุก 3 เดือน)		●		●		●		●	
	ตรวจเช็คสภาพจานล้อใบและใบสัฟฟิเจียน(ทุก 3 เดือน)		●		●		●		●	
	ตรวจสภาพของเพลาสวมใบหมุน เช็ค Balance.(ทุก 3 เดือน		●		●		●		●	
	ตรวจเช็คสภาพลูกปืนรองรับเพลาทัง 2จุด(ทุก 3 เดือน)		●		●		●		●	
	ตรวจเช็คสภาพของใบสัฟฟิเจียนกดตั้ง ประเก็น TeFlon		●		●		●		●	
	(ทุก 3 เดือน)									
	เปลี่ยนประเก็น TeFlon ทั้ง 3ชั้น (ทุกๆ 3 เดือน)		●		●		●		●	
	หรือทุกๆ 10 รอบการผลิต (แล้วแต่จะไปถึงกำหนดก่อน)									
	ตรวจเช็คบูช TeFlon รองรับเพลามุน (ทุกๆ 3 เดือน)		●		●		●		●	
	หรือทุกๆ 10 รอบการผลิต (แล้วแต่จะไปถึงกำหนดก่อน)									
	ตรวจเช็คสภาพมอเตอร์และตรวจวัดกระแสทั้ง3เฟส		●		●		●		●	
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 1.5kw/3.1 A)									
	ตรวจเช็ค Alignment ของโซ่ขับเคลื่อนเพล (ทุก 3 เดือน)		●		●		●		●	
RV-A	โรตารี วาล์วสำหรับจ่ายผงอินนูลินจากถังเก็บ A ลงมายังรางพาผงอินนูลินแบบเขย่า (8 รอบ ต่อ นาที)									
	ตรวจเช็คสภาพลูกปืนรองรับเพลาทัง 2จุด(ทุก 3 เดือน)		●		●		●		●	
	หล่อลื่นจาระบีชนิด ฟู้ดส์เกรด (ทุกๆ 3 เดือน)		●		●		●		●	
	ตรวจสอบท่อส่งลมอัดและทำความสะอาดทุกเส้น (ทุก3เดือน		●		●		●		●	
	ตรวจสอบระยะห่างระหว่างโซ่กับตัวเสื่อ		●		●		●		●	
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 0.15-0.20 มม.)									

Note : ระบุสัปดาห์ที่ 1 - 4 ที่จะเข้าไปบำรุงรักษาในแต่ละเดือน

รหัส	รายชื่อเครื่องจักร	ม.ค.ก.พ	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.	ผู้รับผิดชอบ
RV-A	โรตารี วาล์วสำหรับจ่ายผงอินนูลินจากถังเก็บ A ลงมายังรางพาผงอินนูลินแบบเขย่า (8 รอบ/ นาที)												
	ตรวจสอบเช็คสภาพมอเตอร์และตรวจวัดกระแสทั้ง3เฟส	●			●			●			●		
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 0.75kw/1A)												
	ตรวจสอบเช็คสภาพของ Gift lock ที่เพลาลับ	●			●			●			●		
	เปลี่ยนปะเก็นเชือกเทฟลอน และ ซิลเทฟลอน (ทุก 1 ปี)				●								
RV-B	โรตารี วาล์วสำหรับจ่ายผงอินนูลินจากถังเก็บ B ลงมายังรางพาผงอินนูลินแบบเขย่า (8 รอบ / นาที)												
	ตรวจสอบเช็คสภาพลูกปืนรองรับเพลาทัง 2จุด(ทุก 3 เดือน)	●			●			●			●		
	หล่อลื่นจาระบีชนิด ฟู้ดส์เกรด (ทุกๆ 3 เดือน)	●			●			●			●		
	ตรวจสอบท่อส่งลมอัดและทำความสะอาดทุกเส้น (ทุก3เดือน)	●			●			●			●		
	ตรวจสอบระยะห่างระหว่างใบกับตัวเสื้อ	●			●			●			●		
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 0.15-0.20มม.)												
	ตรวจสอบเช็คสภาพมอเตอร์และตรวจวัดกระแสทั้ง3เฟส	●			●			●			●		
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 0.75kw/1A)												
	ตรวจสอบเช็คสภาพของ Gift lock ที่เพลาลับ	●			●			●			●		
	เปลี่ยนปะเก็นเชือกเทฟลอน และ ซิลเทฟลอน (ทุก 1 ปี)				●								
RV-C	โรตารี วาล์วสำหรับจ่ายผงอินนูลินจากถังเก็บ C ลงมายังรางพาผงอินนูลินแบบเขย่า (8 รอบ / นาที)												
	ตรวจสอบเช็คสภาพลูกปืนรองรับเพลาทัง 2จุด(ทุก 3 เดือน)	●			●			●			●		
	หล่อลื่นจาระบีชนิด ฟู้ดส์เกรด (ทุกๆ 3 เดือน)	●			●			●			●		
	ตรวจสอบท่อส่งลมอัดและทำความสะอาดทุกเส้น (ทุก3เดือน)	●			●			●			●		
	ตรวจสอบระยะห่างระหว่างใบกับตัวเสื้อ	●			●			●			●		
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 0.15-0.20มม.)												
	ตรวจสอบเช็คสภาพมอเตอร์และตรวจวัดกระแสทั้ง3เฟส	●			●			●			●		
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 0.75kw/1A)												
	ตรวจสอบเช็คสภาพของ Gift lock ที่เพลาลับ	●			●			●			●		
	เปลี่ยนปะเก็นเชือกเทฟลอน และ ซิลเทฟลอน (ทุก 1 ปี)				●								

Note : ระบุสัปดาห์ที่ 1 - 4 ที่จะเข้าไปบำรุงรักษาในแต่ละเดือน

รหัส	รายชื่อเครื่องจักร	ม.ค.ก.พ	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.	ผู้รับผิดชอบ
DHPK-005	เครื่องควบคุมความชื้นห้องเครื่องลำเลียงผงผลิตภัณฑ์อินนูลิน (45-55 % RH.)												
	ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดตู้ลม(ทุก 1 เดือน)	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
	ตรวจสอบสภาพและการทำงานของคอมเพรสเซอร์ (ทุก 3 เดือน)	●			●			●			●		
	ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดสวิทช์ควบคุมความชื้น	●			●			●			●		
	(ทุก 3เดือน)												
	ตรวจเช็คกรองอากาศ (ทุก 1 เดือน)	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
IK-002	ชุดโคมไฟลักแมลงแบบซีด												
	ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดทั่วไป(ทุก 1 เดือน)	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
	ตรวจสอบสภาพของอุปกรณ์ไฟฟ้าต่างๆ(ทุก 1 เดือน)	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
	(บัลลัส / สดาร์ทเตอร์ / บอร์ดวงจรไฟฟ้า / ขั้วหลอดไฟ)												
	เปลี่ยนหลอดไฟนีออน UV (ทุก 11 เดือน)				●								
IK-003	ชุดโคมไฟลักแมลงแบบซีด												
	ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดทั่วไป(ทุก 1 เดือน)	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
	ตรวจสอบสภาพของอุปกรณ์ไฟฟ้าต่างๆ(ทุก 1 เดือน)	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
	(บัลลัส / สดาร์ทเตอร์ / บอร์ดวงจรไฟฟ้า / ขั้วหลอดไฟ)												
	เปลี่ยนหลอดไฟนีออน UV (ทุก 11 เดือน)				●								
IK-004	ชุดโคมไฟลักแมลงแบบซีด												
	ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดทั่วไป(ทุก 1 เดือน)	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
	ตรวจสอบสภาพของอุปกรณ์ไฟฟ้าต่างๆ(ทุก 1 เดือน)	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
	(บัลลัส / สดาร์ทเตอร์ / บอร์ดวงจรไฟฟ้า / ขั้วหลอดไฟ)												
	เปลี่ยนหลอดไฟนีออน UV (ทุก 11 เดือน)				●								

Note : ระบุสัปดาห์ที่ 1 - 4 ที่จะเข้าไปบำรุงรักษาในแต่ละเดือน

[illegible]

Note : ระบุสัปดาห์ที่ 1 - 4 ที่จะเข้าไปบำรุงรักษาในแต่ละเดือน

รหัส	รายชื่อเครื่องจักร	ม.ค.ก.พ.มี.ค.ม.ย.พ.ค.มิ.ย.ก.ค.ส.ค.ก.ย.ต.ล.พ.ย.ธ.ค.	ผู้รับผิดชอบ
IK-I07	ชุดเครื่องมือแลงแบบข้อต		
	ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดทั่วไป(ทุก 1 เดือน)	●●●●●●●●●●●●●●	
	ตรวจสอบสภาพของอุปกรณ์ไฟฟ้าต่างๆ(ทุก 1 เดือน)	●●●●●●●●●●●●●●	
	(บัลลัส / สตาร์ทเตอร์ / บอร์ดวงจรไฟฟ้า / ขั้วหลอดไฟ)		
	เปลี่ยนหลอดไฟนีออน UV (ทุก 11 เดือน)	●	
IK-I11	ชุดเครื่องมือแลงแบบกว		
	ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดทั่วไป(ทุก 1 เดือน)	●●●●●●●●●●●●●●	
	ตรวจสอบสภาพของอุปกรณ์ไฟฟ้าต่างๆ(ทุก 1 เดือน)	●●●●●●●●●●●●●●	
	(บัลลัส / สตาร์ทเตอร์ / บอร์ดวงจรไฟฟ้า / ขั้วหลอดไฟ)		
	เปลี่ยนหลอดไฟนีออน UV (ทุก 11 เดือน)	●	
IK-I12	ชุดเครื่องมือแลงแบบข้อต		
	ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดทั่วไป(ทุก 1 เดือน)	●●●●●●●●●●●●●●	
	ตรวจสอบสภาพของอุปกรณ์ไฟฟ้าต่างๆ(ทุก 1 เดือน)	●●●●●●●●●●●●●●	
	(บัลลัส / สตาร์ทเตอร์ / บอร์ดวงจรไฟฟ้า / ขั้วหลอดไฟ)		
	เปลี่ยนหลอดไฟนีออน UV (ทุก 11 เดือน)	●	
IK-H10	ชุดเครื่องมือแลงแบบข้อต		
	ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดทั่วไป(ทุก 1 เดือน)	●●●●●●●●●●●●●●	
	ตรวจสอบสภาพของอุปกรณ์ไฟฟ้าต่างๆ(ทุก 1 เดือน)	●●●●●●●●●●●●●●	
	(บัลลัส / สตาร์ทเตอร์ / บอร์ดวงจรไฟฟ้า / ขั้วหลอดไฟ)		
	เปลี่ยนหลอดไฟนีออน UV (ทุก 11 เดือน)	●	
IK-PW19	ชุดเครื่องมือแลงแบบข้อต		
	ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดทั่วไป(ทุก 1 เดือน)	●●●●●●●●●●●●●●	
	ตรวจสอบสภาพของอุปกรณ์ไฟฟ้าต่างๆ(ทุก 1 เดือน)	●●●●●●●●●●●●●●	
	(บัลลัส / สตาร์ทเตอร์ / บอร์ดวงจรไฟฟ้า / ขั้วหลอดไฟ)		
	เปลี่ยนหลอดไฟนีออน UV (ทุก 11 เดือน)	●	

Note : ระบุสัปดาห์ที่ 1 - 4 ที่จะเข้าไปบำรุงรักษาในแต่ละเดือน

รหัส	รายชื่อเครื่องจักร	ม.ค.ก.พ.มี.ค.ม.ย.พ.ค.มิ.ย.ก.ค.ส.ค.ก.ย.ต.ค.พ.ย.ธ.ค.	ผู้รับผิดชอบ
IK-PW21	ชุดโคมไฟดักแมลงแบบข้อต่อ		
	ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดทั่วไป (ทุก 1 เดือน)	●●●●●●●●●●●●●●●●	
	ตรวจสอบสภาพของอุปกรณ์ไฟฟ้าต่างๆ (ทุก 1 เดือน)	●●●●●●●●●●●●●●●●	
	(บัดลาส / สดาร์ทเตอร์ / บอร์ควงจรไฟฟ้า / ขั้วหลอดไฟ)		
	เปลี่ยนหลอดไฟนีออน UV (ทุก 11 เดือน)	●	
IK-PW08	ชุดโคมไฟดักแมลงแบบทาว		
	ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดทั่วไป (ทุก 1 เดือน)	●●●●●●●●●●●●●●●●	
	ตรวจสอบสภาพของอุปกรณ์ไฟฟ้าต่างๆ (ทุก 1 เดือน)	●●●●●●●●●●●●●●●●	
	(บัดลาส / สดาร์ทเตอร์ / บอร์ควงจรไฟฟ้า / ขั้วหลอดไฟ)		
	เปลี่ยนหลอดไฟนีออน UV (ทุก 11 เดือน)	●	
IK-PW20	ชุดโคมไฟดักแมลงแบบทาว		
	ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดทั่วไป (ทุก 1 เดือน)	●●●●●●●●●●●●●●●●	
	ตรวจสอบสภาพของอุปกรณ์ไฟฟ้าต่างๆ (ทุก 1 เดือน)	●●●●●●●●●●●●●●●●	
	(บัดลาส / สดาร์ทเตอร์ / บอร์ควงจรไฟฟ้า / ขั้วหลอดไฟ)		
	เปลี่ยนหลอดไฟนีออน UV (ทุก 11 เดือน)	●	
IK-PK15	ชุดโคมไฟดักแมลงแบบทาว		
	ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดทั่วไป (ทุก 1 เดือน)	●●●●●●●●●●●●●●●●	
	ตรวจสอบสภาพของอุปกรณ์ไฟฟ้าต่างๆ (ทุก 1 เดือน)	●●●●●●●●●●●●●●●●	
	(บัดลาส / สดาร์ทเตอร์ / บอร์ควงจรไฟฟ้า / ขั้วหลอดไฟ)		
	เปลี่ยนหลอดไฟนีออน UV (ทุก 11 เดือน)	●	
IK-PK16	ชุดโคมไฟดักแมลงแบบทาว		
	ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดทั่วไป (ทุก 1 เดือน)	●●●●●●●●●●●●●●●●	
	ตรวจสอบสภาพของอุปกรณ์ไฟฟ้าต่างๆ (ทุก 1 เดือน)	●●●●●●●●●●●●●●●●	
	(บัดลาส / สดาร์ทเตอร์ / บอร์ควงจรไฟฟ้า / ขั้วหลอดไฟ)		
	เปลี่ยนหลอดไฟนีออน UV (ทุก 11 เดือน)	●	

Note: ระบุสัปดาห์ที่ 1 - 4 ที่จะเข้าไปบำรุงรักษาในแต่ละเดือน

[illegible]

Note : ระบุสัปดาห์ที่ 1 - 4 ที่จะเข้าไปบำรุงรักษาในแต่ละเดือน

รหัส	รายชื่อเครื่องจักร	ม.	ค.	พ.	มี.	ค.	ม.	ย.	พ.	ค.	มิ.	ย.	ก.	ค.	ส.	ก.	ย.	ค.	พ.	ย.	ธ.	ก.	ผู้รับผิดชอบ
TWD-01	ชุดสามทางสำหรับปล่อยผลิตภัณฑ์อินนูลินลงถังเก็บ A / B /C.																						
	ตรวจสอบสภาพภายนอกโดยทั่วไปของตัวเรือนสามทาง																						
	(ทุก 6 เดือน)																						
	ตรวจสอบสภาพโดยทั่วไปของชุดกระบอกลูกสูบบีค-บีค ดี																						
	(ทุก 3 เดือน)																						
	ตรวจสอบสภาพโดยทั่วไปของชุดปรับจ่ายแรงลม Regulator																						
	(ทุก 3 เดือน)																						
	ตรวจสอบและทำความสะอาดตัวเซ็นเซอร์ของกระบอกสูบ																						
	(ทุก 3 เดือน)																						
AL-GAS	ชุดตรวจจัดการรั่วของระบบแก๊ส LPG.																						
	ตรวจสอบสภาพโดยทั่วไป																						
	(ทุก 3 เดือน)																						
	ตรวจเช็คและทำความสะอาดหัวตรวจจัดการรั่วของแก๊ส																						
	(ทุก 3 เดือน)																						
	ตรวจวัดอุณหภูมิ CIRCUIT BREAKER,MAGNETIC																						
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 55 องศาC)																						
VAT-F01	พัดลมระบายอากาศห้องทำลมอัด (สกรู คอมเพรสเซอร์																						
	ตรวจสอบสภาพโดยทั่วไปและทำความสะอาด (ทุก 3 เดือน																						
	ตรวจสอบสภาพของสายพานและเปลี่ยนเมื่อชำรุด (ทุก 3 เดิ																						
	ตรวจเช็คสภาพมอเตอร์และตรวจวัดกระแสทั้ง3เฟส																						
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน .35 kw/ 0.7A)																						
	ตรวจวัดอุณหภูมิ CIRCUIT BREAKER,MAGNETIC																						
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 55 องศาC)																						

Note : ระบุสัปดาห์ที่ 1 - 4 ที่จะเข้าไปบำรุงรักษาในแต่ละเดือน

รหัส	รายชื่อเครื่องจักร	ม.	ค.	พ.	มี.	ค.	ม.	ย.	พ.	ค.	มิ.	ย.	ก.	ค.	ส.	ก.	ย.	ค.	พ.	ย.	ธ.	ก.	ผู้รับผิดชอบ
GST-01	สถานีจ่ายแก๊ส LPG เข้าสู่ระบบลมร้อนของชุดแลกเปลี่ยนความร้อนตัวที่ 1																						
	ตรวจสอบสภาพโดยทั่วไปในสถานีจ่ายแก๊ส																						
	(ทุก 3 เดือน)																						
	ตรวจเช็คแก๊สวัดความดันไอ (ทุก 3 เดือน)																						
	ตรวจเช็คหม้อต้มและอุปกรณ์ต่อควบ (ทุก 3 เดือน)																						
	ตรวจสอบสภาพวาล์วทุกตัว (ทุก 3เดือน)																						
	ตรวจสอบการทำงานของก้านปิดวาล์วลูกเลน (ทุก 3เดือน)																						
	ตรวจสอบสภาพของชุดลดแรงดันทุกตัว (ทุก 3เดือน)																						
	ตรวจสอบการทำงานของชุดไซเรน (ทุก 3 เดือน)																						
FPA-001I	ปั๊มลม 7 (12.0 M3/min)																						
	ตรวจเช็คสภาพและการทำงานของกรองอากาศ (ทุก3เดือน)																						
	ตรวจเช็คสภาพมอเตอร์และตรวจวัดกระแสทั้ง3เฟส																						
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 22 kw/ 42.4 A)																						
	ตรวจเช็คสภาพและความตึงของสายพาน (ทุก 1 เดือน)																						
	เปลี่ยนสายพานหรือตามสภาพจริง (ทุก 4 เดือน)																						
	ตรวจเช็คสภาพอุปกรณ์วาล์วและข้อต่อ (ทุก 3 เดือน)																						
	ตรวจเช็คระดับน้ำมันหล่อลื่น (ทุก 1 เดือน)																						
	เปลี่ยนน้ำมันหล่อลื่น (ทุก 3 เดือน) Gear oil ISO VG 150																						

Note : ระบุสัปดาห์ที่ 1 - 4 ที่จะเข้าไปบำรุงรักษาในแต่ละเดือน

รหัส	รายชื่อเครื่องจักร	ม.ค.ก.พ	มี.ค	มิ.ย	พ.ค	มิ.ย	ก.ค	ส.ค	ก.ย	ต.ค	พ.ย	ธ.ค	ผู้รับผิดชอบ
AGS-001	ใบกวนถังSEDIMENTATION												
	ตรวจเช็คสภาพน้ำมันเกียร์(ทุก 1เดือน น้ำมันเกียร์omala 220)	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
	ตรวจเช็คชุดเกียร์มอเตอร์ (ทุก 3 เดือน)		●			●			●			●	
	ตรวจเช็คสภาพชุดลูกปืนใบกวน (ทุก 3 เดือน)		●			●			●			●	
	ตรวจเช็คสภาพชุดเพลาลูกเบี้ยวและชุดใบกวน (ทุก 3 เดือน)		●			●			●			●	
	ตรวจเช็คสภาพมอเตอร์และตรวจวัดกระแสทั้ง3เฟส		●			●			●			●	
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 0.37 kw/ 1.8 A)												
	ตรวจวัดอุณหภูมิ CIRCUIT BREAKER,MAGNETIC		●			●			●			●	
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 55 องศาC)												
RSP-001A	ปั๊มเวียนสลัด(Return sludge pump A)												
	ตรวจเช็คการทำงานของวาล์ว(ทุก 3 เดือน)		●			●			●			●	
	ตรวจเช็คสภาพลูกปืนมอเตอร์(ทุก 3 เดือน)		●			●			●			●	
	ตรวจเช็คสภาพซีลปั๊ม(ทุก 3 เดือน)		●			●			●			●	
	ตรวจเช็คเกววัดแรงดันท่อส่ง(ทุก 3 เดือน)		●			●			●			●	
	ตรวจเช็ค Alignment ของปั๊ม (ทุก 3 เดือน)		●			●			●			●	
	ตรวจเช็คสภาพมอเตอร์และตรวจวัดกระแสทั้ง3เฟส		●			●			●			●	
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 1.5 kw/3.8 A)												
RSP-001B	ปั๊มเวียนสลัด(Return sludge pump B)												
	ตรวจเช็คการทำงานของวาล์ว (ทุก 3 เดือน)		●			●			●			●	
	ตรวจเช็คสภาพลูกปืนมอเตอร์(ทุก 3 เดือน)		●			●			●			●	
	ตรวจเช็คสภาพซีลปั๊ม(ทุก 3 เดือน)		●			●			●			●	
	ตรวจเช็คเกววัดแรงดันท่อส่ง(ทุก 3 เดือน)		●			●			●			●	
	ตรวจเช็ค Alignment ของปั๊ม (ทุก 3 เดือน)		●			●			●			●	
	ตรวจเช็คสภาพมอเตอร์และตรวจวัดกระแสทั้ง3เฟส		●			●			●			●	
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 1.5kw/3.8 A)												

Note : ระบุสัปดาห์ที่ 1 - 4 ที่จะเข้าไปบำรุงรักษาในแต่ละเดือน

รหัส	รายชื่อเครื่องจักร	ม.ค.ก.พ	มี.ค	มิ.ย	พ.ค	มิ.ย	ก.ค	ส.ค	ก.ย	ต.ค	พ.ย	ธ.ค	ผู้รับผิดชอบ
RSP-001C	ปั๊มเวียนสลัด(Return sludge pump C)												
	ตรวจเช็คการทำงานของวาล์ว(ทุก 3 เดือน)		●			●			●			●	
	ตรวจเช็คสภาพลูกปืนมอเตอร์(ทุก 3 เดือน)		●			●			●			●	
	ตรวจเช็คสภาพซีลปั๊ม(ทุก 3 เดือน)		●			●			●			●	
	ตรวจเช็คเกววัดแรงดันท่อส่ง(ทุก 3 เดือน)		●			●			●			●	
	ตรวจเช็ค Alignment ของปั๊ม (ทุก 3 เดือน)		●			●			●			●	
	ตรวจเช็คสภาพมอเตอร์และตรวจวัดกระแสทั้ง3เฟส		●			●			●			●	
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 1.5kw/3.8 A)												
ESP-001A	Excess sludge pump A												
	ตรวจเช็คการทำงานของวาล์ว (ทุก 3 เดือน)		●			●			●			●	
	ตรวจเช็คสภาพลูกปืนมอเตอร์(ทุก 3 เดือน)		●			●			●			●	
	ตรวจเช็คสภาพซีลปั๊ม(ทุก 3 เดือน)		●			●			●			●	
	ตรวจเช็คเกววัดแรงดันท่อส่ง(ทุก 3 เดือน)		●			●			●			●	
	ตรวจเช็ค Alignment ของปั๊ม (ทุก 3 เดือน)		●			●			●			●	
	ตรวจเช็คสภาพมอเตอร์และตรวจวัดกระแสทั้ง3เฟส		●			●			●			●	
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 1.1kw/3.3 A)												
ESP-001B	Excess sludge pump B												
	ตรวจเช็คการทำงานของวาล์ว (ทุก 3 เดือน)		●			●			●			●	
	ตรวจเช็คสภาพลูกปืนมอเตอร์(ทุก 3 เดือน)		●			●			●			●	
	ตรวจเช็คสภาพซีลปั๊ม(ทุก 3 เดือน)		●			●			●			●	
	ตรวจเช็คเกววัดแรงดันท่อส่ง(ทุก 3 เดือน)		●			●			●			●	
	ตรวจเช็ค Alignment ของปั๊ม (ทุก 3 เดือน)		●			●			●			●	
	ตรวจเช็คสภาพมอเตอร์และตรวจวัดกระแสทั้ง3เฟส		●			●			●			●	
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 1.1kw/3.3 A)												

Note : ระบุสัปดาห์ที่ 1 - 4 ที่จะเข้าไปบำรุงรักษาในแต่ละเดือน

[illegible]

Note: ระบุสัปดาห์ที่ 1 - 4 ที่จะเข้าไปบำรุงรักษาในแต่ละเดือน

[illegible]

Note : ระบุสัปดาห์ที่ 1 - 4 ที่จะเข้าไปบำรุงรักษาในแต่ละเดือน

รหัส	รายชื่อเครื่องจักร	ม.	ค.ก.	พ.	มี.	ค.	ม.	ย.	พ.	ค.	ม.	ย.	ค.	ก.	ส.	ค.	ก.	ย.	ค.	ก.	พ.	ย.	ช.	ก.	ผู้รับผิดชอบ
EQP-001	บ่อบำบัดน้ำ Equalization Pond No.1																								
	ตรวจเช็คสภาพมอเตอร์และตรวจวัดกระแสทั้ง 3 เฟส																								
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 7.5 kW / 14 A) ไม่เกิน																								
	ตรวจวัดอุณหภูมิตู้ป้อนมอเตอร์(ทุก3เดือนค่ามาตรฐาน70องศา)																								
	ตรวจวัดอุณหภูมิ CIRCUIT BREAKER,MAGNETIC																								
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 55 องศาC)																								
	ตรวจเช็คสภาพตู้ป้อนมอเตอร์(ทุก 3 เดือน)																								
	ตรวจเช็คสภาพปั๊ม (ทุก 3 เดือน)																								
	ตรวจเช็คสภาพแมคชีนปั๊ม (ทุก 1 เดือน)																								
	ตรวจเช็คสภาพท่อและฟูลวาล์ว, วาล์วต่างๆ (ทุก 3 เดือน)																								
	ตรวจเช็คสภาพหน้าแปลน, น๊อต, คลายตัว (ทุก 3 เดือน)																								
EQP-002	บ่อบำบัดน้ำ Equalization Pond No.2																								
	ตรวจเช็คสภาพมอเตอร์และตรวจวัดกระแสทั้ง 3 เฟส																								
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 4 kW / 8.7 A) ไม่เกิน																								
	ตรวจวัดอุณหภูมิตู้ป้อนมอเตอร์(ทุก3เดือนค่ามาตรฐาน70องศา)																								
	ตรวจวัดอุณหภูมิ CIRCUIT BREAKER,MAGNETIC																								
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 55 องศาC)																								
	ตรวจเช็คสภาพตู้ป้อนมอเตอร์(ทุก 3 เดือน)																								
	ตรวจเช็คสภาพปั๊ม (ทุก 3 เดือน)																								
	ตรวจเช็คสภาพแมคชีนปั๊ม (ทุก 1 เดือน)																								
	ตรวจเช็คสภาพท่อและฟูลวาล์ว, วาล์วต่างๆ (ทุก 3 เดือน)																								
	ตรวจเช็คสภาพหน้าแปลน, น๊อต, คลายตัว (ทุก 3 เดือน)																								

Note : ระบุสัปดาห์ที่ 1 - 4 ที่จะเข้าไปบำรุงรักษาในแต่ละเดือน

รหัส	รายชื่อเครื่องจักร	ม.	ค.ก.	พ.	มี.	ค.	ม.	ย.	พ.	ค.	ม.	ย.	ค.	ก.	ส.	ค.	ก.	ย.	ค.	ก.	พ.	ย.	ช.	ก.	ผู้รับผิดชอบ
FAN-0A1	พัดลมระบายอากาศ พัดลมฟาร์ม "Protective")																								
	ตรวจเช็คสภาพมอเตอร์และตรวจวัดกระแสทั้ง 3 เฟส																								
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 1.1 kW / 2.6 A) ไม่เกิน																								
	ตรวจวัดอุณหภูมิตู้ป้อนมอเตอร์(ทุก3เดือนค่ามาตรฐาน70องศา)																								
	ตรวจวัดอุณหภูมิ CIRCUIT BREAKER,MAGNETIC																								
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 55 องศาC)																								
	ตรวจเช็คสภาพตู้ป้อนมอเตอร์(ทุก 3 เดือน)																								
	ตรวจเช็คสภาพใบพัดพัดลม(ทุก 3 เดือน)																								
	ตรวจเช็คสภาพและความตึงของสายพาน (ทุก 1 เดือน)																								
	เปลี่ยนสายพานหรือตามสภาพจริง (ทุก 4 เดือน)																								
	ตรวจเช็คสภาพตะแกรงกันแมลง (Insect mesh) (ทุก 1 เดือน)																								
	ทำความสะอาด 2 ครั้ง (ในรอบ1เดือน)																								
FAN-0A2	พัดลมระบายอากาศ (พัดลมฟาร์ม "Protective")																								
	ตรวจเช็คสภาพมอเตอร์และตรวจวัดกระแสทั้ง 3 เฟส																								
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 1.1 kW / 2.6 A) ไม่เกิน																								
	ตรวจวัดอุณหภูมิตู้ป้อนมอเตอร์(ทุก3เดือนค่ามาตรฐาน70องศา)																								
	ตรวจวัดอุณหภูมิ CIRCUIT BREAKER,MAGNETIC																								
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 55 องศาC)																								
	ตรวจเช็คสภาพตู้ป้อนมอเตอร์(ทุก 3 เดือน)																								
	ตรวจเช็คสภาพใบพัดพัดลม(ทุก 3 เดือน)																								
	ตรวจเช็คสภาพและความตึงของสายพาน (ทุก 1 เดือน)																								
	เปลี่ยนสายพานหรือตามสภาพจริง (ทุก 4 เดือน)																								
	ตรวจเช็คสภาพตะแกรงกันแมลง (Insect mesh) (ทุก 1 เดือน)																								
	ทำความสะอาด 2 ครั้ง (ในรอบ1เดือน)																								

Note : ระบุสัปดาห์ที่ 1 - 4 ที่จะเข้าไปบำรุงรักษาในแต่ละเดือน

รหัส	รายชื่อเครื่องจักร	ม.	ค.	พ.	มี.	ค.	ม.	ย.	พ.	ค.	มิ.	ย.	ก.	ค.	ส.	ค.	ก.	ย.	ค.	ก.	พ.	ย.	ช.	ก.	ผู้รับผิดชอบ
FAN-0B1	พัดลมระบายอากาศ พัดลมฟาร์ม "Protective")																								
	ตรวจเช็คสภาพมอเตอร์และตรวจวัดกระแสทั้ง 3 เฟส																								
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 0.75 kW / 2 A) ไม่เกิน																								
	ตรวจวัดอุณหภูมิถูกป้อนมอเตอร์(ทุก3เดือนค่ามาตรฐาน70องศา)																								
	ตรวจวัดอุณหภูมิ CIRCUIT BREAKER,MAGNETIC																								
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 55 องศาC)																								
	ตรวจเช็คสภาพลูกปืนมอเตอร์(ทุก 3 เดือน)																								
	ตรวจเช็คสภาพใบพัดพัดลม(ทุก 3 เดือน)																								
	ตรวจเช็คสภาพและความตึงของสายพาน (ทุก 1 เดือน)																								
	เปลี่ยนสายพานหรือตามสภาพจริง (ทุก 4 เดือน)																								
	ตรวจเช็คสภาพตะแกรงกันแมลง (Insect mesh) (ทุก 1 เดือน)																								
	ทำความสะอาด 2 ครั้ง (ในรอบ1เดือน)																								
FAN-0B2	พัดลมระบายอากาศ (พัดลมฟาร์ม "Protective")																								
	ตรวจเช็คสภาพมอเตอร์และตรวจวัดกระแสทั้ง 3 เฟส																								
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 0.75 kW / 2 A) ไม่เกิน																								
	ตรวจวัดอุณหภูมิถูกป้อนมอเตอร์(ทุก3เดือนค่ามาตรฐาน70องศา)																								
	ตรวจวัดอุณหภูมิ CIRCUIT BREAKER,MAGNETIC																								
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 55 องศาC)																								
	ตรวจเช็คสภาพลูกปืนมอเตอร์(ทุก 3 เดือน)																								
	ตรวจเช็คสภาพใบพัดพัดลม(ทุก 3 เดือน)																								
	ตรวจเช็คสภาพและความตึงของสายพาน (ทุก 1 เดือน)																								
	เปลี่ยนสายพานหรือตามสภาพจริง (ทุก 4 เดือน)																								
	ตรวจเช็คสภาพตะแกรงกันแมลง (Insect mesh) (ทุก 1 เดือน)																								
	ทำความสะอาด 2 ครั้ง (ในรอบ1เดือน)																								

Note : ระบุสัปดาห์ที่ 1 - 4 ที่จะเข้าไปบำรุงรักษาในแต่ละเดือน

รหัส	รายชื่อเครื่องจักร	ม.	ค.	ก.	พ.	มี.	ค.	ม.	ย.	พ.	ค.	มิ.	ย.	ก.	ค.	ส.	ค.	ก.	ย.	ค.	ก.	พ.	ย.	ช.	ก.	ผู้รับผิดชอบ	
FAN-0B3	พัดลมระบายอากาศ พัดลมฟาร์ม "Protective")																										
	ตรวจเช็คสภาพมอเตอร์และตรวจวัดกระแสทั้ง 3 เฟส																										
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 0.75 kW / 2 A) ไม่เกิน																										
	ตรวจวัดอุณหภูมิถูกปั๊มมอเตอร์(ทุก3เดือนค่ามาตรฐาน70องศา)																										
	ตรวจวัดอุณหภูมิ CIRCUIT BREAKER,MAGNETIC																										
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 55 องศาC)																										
	ตรวจเช็คสภาพลูกปืนมอเตอร์(ทุก 3 เดือน)																										
	ตรวจเช็คสภาพใบพัดพัดลม(ทุก 3 เดือน)																										
	ตรวจเช็คสภาพและความตึงของสายพาน (ทุก 1 เดือน)																										
	เปลี่ยนสายพานหรือตามสภาพจริง (ทุก 4 เดือน)																										
	ตรวจเช็คสภาพตะแกรงกันแมลง (Insect mesh) (ทุก 1 เดือน)																										
	ทำความสะอาด 2 ครั้ง (ในรอบ1เดือน)																										
FAN-0B4	พัดลมระบายอากาศ (พัดลมฟาร์ม "Protective")																										
	ตรวจเช็คสภาพมอเตอร์และตรวจวัดกระแสทั้ง 3 เฟส																										
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 0.75 kW / 2 A) ไม่เกิน																										
	ตรวจวัดอุณหภูมิถูกปั๊มมอเตอร์(ทุก3เดือนค่ามาตรฐาน70องศา)																										
	ตรวจวัดอุณหภูมิ CIRCUIT BREAKER,MAGNETIC																										
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 55 องศาC)																										
	ตรวจเช็คสภาพลูกปืนมอเตอร์(ทุก 3 เดือน)																										
	ตรวจเช็คสภาพใบพัดพัดลม(ทุก 3 เดือน)																										
	ตรวจเช็คสภาพและความตึงของสายพาน (ทุก 1 เดือน)																										
	เปลี่ยนสายพานหรือตามสภาพจริง (ทุก 4 เดือน)																										
	ตรวจเช็คสภาพตะแกรงกันแมลง (Insect mesh) (ทุก 1 เดือน)																										
	ทำความสะอาด 2 ครั้ง (ในรอบ1เดือน)																										

Note : ระบุสัปดาห์ที่ 1 - 4 ที่จะเข้าไปบำรุงรักษาในแต่ละเดือน

รหัส	รายชื่อเครื่องจักร	ม.	ค.ก.	พ.	มี.	ค.	ม.	ย.	พ.	ค.	มี.	ย.	ก.	ค.	ส.	ค.	ก.	ย.	ค.	ก.	พ.	ย.	ช.	ก.	ผู้รับผิดชอบ
FAN-0B5	พัดลมระบายอากาศ พัดลมฟาร์ม "Protective")																								
	ตรวจเช็คสภาพมอเตอร์และตรวจวัดกระแสทั้ง 3 เฟส																								
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 0.75 kW / 2 A) ไม่เกิน																								
	ตรวจวัดอุณหภูมิถูกป้อนมอเตอร์(ทุก3เดือนค่ามาตรฐาน70องศา)																								
	ตรวจวัดอุณหภูมิ CIRCUIT BREAKER,MAGNETIC																								
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 55 องศาC)																								
	ตรวจเช็คสภาพลูกปืนมอเตอร์(ทุก 3 เดือน)																								
	ตรวจเช็คสภาพใบพัดพัดลม(ทุก 3 เดือน)																								
	ตรวจเช็คสภาพและความตึงของสายพาน (ทุก 1 เดือน)																								
	เปลี่ยนสายพานหรือตามสภาพจริง (ทุก 4 เดือน)																								
	ตรวจเช็คสภาพตะแกรงกันแมลง (Insect mesh) (ทุก 1 เดือน)																								
	ทำความสะอาด 2 ครั้ง (ในรอบ1เดือน)																								
FAN-0B6	พัดลมระบายอากาศ (พัดลมฟาร์ม "Protective")																								
	ตรวจเช็คสภาพมอเตอร์และตรวจวัดกระแสทั้ง 3 เฟส																								
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 0.75 kW / 2 A) ไม่เกิน																								
	ตรวจวัดอุณหภูมิถูกป้อนมอเตอร์(ทุก3เดือนค่ามาตรฐาน70องศา)																								
	ตรวจวัดอุณหภูมิ CIRCUIT BREAKER,MAGNETIC																								
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 55 องศาC)																								
	ตรวจเช็คสภาพลูกปืนมอเตอร์(ทุก 3 เดือน)																								
	ตรวจเช็คสภาพใบพัดพัดลม(ทุก 3 เดือน)																								
	ตรวจเช็คสภาพและความตึงของสายพาน (ทุก 1 เดือน)																								
	เปลี่ยนสายพานหรือตามสภาพจริง (ทุก 4 เดือน)																								
	ตรวจเช็คสภาพตะแกรงกันแมลง (Insect mesh) (ทุก 1 เดือน)																								
	ทำความสะอาด 2 ครั้ง (ในรอบ1เดือน)																								

Note : ระบุสัปดาห์ที่ 1 - 4 ที่จะเข้าไปบำรุงรักษาในแต่ละเดือน

รหัส	รายชื่อเครื่องจักร	ม.	ค.ก.	พ.	มี.	ค.	ม.	ย.	พ.	ค.	มี.	ย.	ก.	ค.	ส.	ค.	ก.	ย.	ค.	ก.	พ.	ย.	ช.	ก.	ผู้รับผิดชอบ
FAN-0B7	พัดลมระบายอากาศ พัดลมฟาร์ม "Protective")																								
	ตรวจเช็คสภาพมอเตอร์และตรวจวัดกระแสทั้ง 3 เฟส																								
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 0.75 kW / 2 A) ไม่เกิน																								
	ตรวจวัดอุณหภูมิถูกป้อนมอเตอร์(ทุก3เดือนค่ามาตรฐาน70องศา)																								
	ตรวจวัดอุณหภูมิ CIRCUIT BREAKER,MAGNETIC																								
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 55 องศาC)																								
	ตรวจเช็คสภาพลูกปืนมอเตอร์(ทุก 3 เดือน)																								
	ตรวจเช็คสภาพใบพัดพัดลม(ทุก 3 เดือน)																								
	ตรวจเช็คสภาพและความตึงของสายพาน (ทุก 1 เดือน)																								
	เปลี่ยนสายพานหรือตามสภาพจริง (ทุก 4 เดือน)																								
	ตรวจเช็คสภาพตะแกรงกันแมลง (Insect mesh) (ทุก 1 เดือน)																								
	ทำความสะอาด 2 ครั้ง (ในรอบ1เดือน)																								
FAN-0B8	พัดลมระบายอากาศ (พัดลมฟาร์ม "Protective")																								
	ตรวจเช็คสภาพมอเตอร์และตรวจวัดกระแสทั้ง 3 เฟส																								
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 0.75 kW / 2 A) ไม่เกิน																								
	ตรวจวัดอุณหภูมิถูกป้อนมอเตอร์(ทุก3เดือนค่ามาตรฐาน70องศา)																								
	ตรวจวัดอุณหภูมิ CIRCUIT BREAKER,MAGNETIC																								
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 55 องศาC)																								
	ตรวจเช็คสภาพลูกปืนมอเตอร์(ทุก 3 เดือน)																								
	ตรวจเช็คสภาพใบพัดพัดลม(ทุก 3 เดือน)																								
	ตรวจเช็คสภาพและความตึงของสายพาน (ทุก 1 เดือน)																								
	เปลี่ยนสายพานหรือตามสภาพจริง (ทุก 4 เดือน)																								
	ตรวจเช็คสภาพตะแกรงกันแมลง (Insect mesh) (ทุก 1 เดือน)																								
	ทำความสะอาด 2 ครั้ง (ในรอบ1เดือน)																								

Note : ระบุสัปดาห์ที่ 1 - 4 ที่จะเข้าไปบำรุงรักษาในแต่ละเดือน

รหัส	รายชื่อเครื่องจักร	ม.	ค.ก.	พ.	มี.	ค.	ม.	ย.	พ.	ค.	มี.	ย.	ก.	ค.	ส.	ค.	ก.	ย.	ค.	ก.	พ.	ย.	ช.	ก.	ผู้รับผิดชอบ
FAN-0B9	พัดลมระบายอากาศ พัดลมฟาร์ม "Protective")																								
	ตรวจเช็คสภาพมอเตอร์และตรวจวัดกระแสทั้ง 3เฟส																								
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 0.75 kW / 2 A) ไม่เกิน																								
	ตรวจวัดอุณหภูมิถูกป้อนมอเตอร์(ทุก3เดือนค่ามาตรฐาน70องศา)																								
	ตรวจวัดอุณหภูมิ CIRCUIT BREAKER,MAGNETIC																								
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 55 องศาC)																								
	ตรวจเช็คสภาพลูกปืนมอเตอร์(ทุก 3 เดือน)																								
	ตรวจเช็คสภาพใบพัดพัดลม(ทุก 3 เดือน)																								
	ตรวจเช็คสภาพและความตึงของสายพาน (ทุก 1 เดือน)																								
	เปลี่ยนสายพานหรือตามสภาพจริง (ทุก 4 เดือน)																								
	ตรวจเช็คสภาพตะแกรงกันแมลง (Insect mesh) (ทุก 1 เดือน)																								
	ทำความสะอาด 2ครั้ง (ในรอบ1เดือน)																								
FAN-0B10	พัดลมระบายอากาศ (พัดลมฟาร์ม "Protective")																								
	ตรวจเช็คสภาพมอเตอร์และตรวจวัดกระแสทั้ง 3เฟส																								
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 0.75 kW / 2 A) ไม่เกิน																								
	ตรวจวัดอุณหภูมิถูกป้อนมอเตอร์(ทุก3เดือนค่ามาตรฐาน70องศา)																								
	ตรวจวัดอุณหภูมิ CIRCUIT BREAKER,MAGNETIC																								
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 55 องศาC)																								
	ตรวจเช็คสภาพลูกปืนมอเตอร์(ทุก 3 เดือน)																								
	ตรวจเช็คสภาพใบพัดพัดลม(ทุก 3 เดือน)																								
	ตรวจเช็คสภาพและความตึงของสายพาน (ทุก 1 เดือน)																								
	เปลี่ยนสายพานหรือตามสภาพจริง (ทุก 4 เดือน)																								
	ตรวจเช็คสภาพตะแกรงกันแมลง (Insect mesh) (ทุก 1 เดือน)																								
	ทำความสะอาด 2ครั้ง (ในรอบ1เดือน)																								

Note : ระบุสัปดาห์ที่ 1 - 4 ที่จะเข้าไปบำรุงรักษาในแต่ละเดือน

รหัส	รายชื่อเครื่องจักร	ม.	ค.ก.	พ.	มี.	ค.	ม.	ย.	พ.	ค.	มี.	ย.	ก.	ค.	ส.	ค.	ก.	ย.	ค.	ก.	พ.	ย.	ช.	ก.	ผู้รับผิดชอบ
FAN-0B11	พัดลมระบายอากาศ พัดลมฟาร์ม "Protective")																								
	ตรวจเช็คสภาพมอเตอร์และตรวจวัดกระแสทั้ง 3เฟส																								
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 0.75 kW / 2 A) ไม่เกิน																								
	ตรวจวัดอุณหภูมิถูกป้อนมอเตอร์(ทุก3เดือนค่ามาตรฐาน70องศา)																								
	ตรวจวัดอุณหภูมิ CIRCUIT BREAKER,MAGNETIC																								
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 55 องศาC)																								
	ตรวจเช็คสภาพลูกปืนมอเตอร์(ทุก 3 เดือน)																								
	ตรวจเช็คสภาพใบพัดพัดลม(ทุก 3 เดือน)																								
	ตรวจเช็คสภาพและความตึงของสายพาน (ทุก 1 เดือน)																								
	เปลี่ยนสายพานหรือตามสภาพจริง (ทุก 4 เดือน)																								
	ตรวจเช็คสภาพตะแกรงกันแมลง (Insect mesh) (ทุก 1 เดือน)																								
	ทำความสะอาด 2ครั้ง (ในรอบ1เดือน)																								
FAN-0B12	พัดลมระบายอากาศ (พัดลมฟาร์ม "Protective")																								
	ตรวจเช็คสภาพมอเตอร์และตรวจวัดกระแสทั้ง 3เฟส																								
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 0.75 kW / 2 A) ไม่เกิน																								
	ตรวจวัดอุณหภูมิถูกป้อนมอเตอร์(ทุก3เดือนค่ามาตรฐาน70องศา)																								
	ตรวจวัดอุณหภูมิ CIRCUIT BREAKER,MAGNETIC																								
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 55 องศาC)																								
	ตรวจเช็คสภาพลูกปืนมอเตอร์(ทุก 3 เดือน)																								
	ตรวจเช็คสภาพใบพัดพัดลม(ทุก 3 เดือน)																								
	ตรวจเช็คสภาพและความตึงของสายพาน (ทุก 1 เดือน)																								
	เปลี่ยนสายพานหรือตามสภาพจริง (ทุก 4 เดือน)																								
	ตรวจเช็คสภาพตะแกรงกันแมลง (Insect mesh) (ทุก 1 เดือน)																								
	ทำความสะอาด 2ครั้ง (ในรอบ1เดือน)																								

Note : ระบุสัปดาห์ที่ 1 - 4 ที่จะเข้าไปบำรุงรักษาในแต่ละเดือน

รหัส	รายชื่อเครื่องจักร	ม.	ค.ก.	พ.	มี.	ค.	ม.	ย.	พ.	ค.	มี.	ย.	ก.	ค.	ส.	ค.	ก.	ย.	ค.	ก.	พ.	ย.	ช.	ก.	ผู้รับผิดชอบ
FAN-0B13	พัดลมระบายอากาศ พัดลมฟาร์ม "Protective")																								
	ตรวจเช็คสภาพมอเตอร์และตรวจวัดกระแสทั้ง 3 เฟส																								
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 0.75 kW / 2 A) ไม่เกิน																								
	ตรวจวัดอุณหภูมิถูกป้อนมอเตอร์(ทุก3เดือนค่ามาตรฐาน70องศา)																								
	ตรวจวัดอุณหภูมิ CIRCUIT BREAKER,MAGNETIC																								
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 55 องศาC)																								
	ตรวจเช็คสภาพลูกปืนมอเตอร์(ทุก 3 เดือน)																								
	ตรวจเช็คสภาพใบพัดพัดลม(ทุก 3 เดือน)																								
	ตรวจเช็คสภาพและความตึงของสายพาน (ทุก 1 เดือน)																								
	เปลี่ยนสายพานหรือตามสภาพจริง (ทุก 4 เดือน)																								
	ตรวจเช็คสภาพตะแกรงกันแมลง (Insect mesh) (ทุก 1 เดือน)																								
	ทำความสะอาด 2 ครั้ง (ในรอบ1เดือน)																								
FAN-0B14	พัดลมระบายอากาศ (พัดลมฟาร์ม "Protective")																								
	ตรวจเช็คสภาพมอเตอร์และตรวจวัดกระแสทั้ง 3 เฟส																								
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 0.75 kW / 2 A) ไม่เกิน																								
	ตรวจวัดอุณหภูมิถูกป้อนมอเตอร์(ทุก3เดือนค่ามาตรฐาน70องศา)																								
	ตรวจวัดอุณหภูมิ CIRCUIT BREAKER,MAGNETIC																								
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 55 องศาC)																								
	ตรวจเช็คสภาพลูกปืนมอเตอร์(ทุก 3 เดือน)																								
	ตรวจเช็คสภาพใบพัดพัดลม(ทุก 3 เดือน)																								
	ตรวจเช็คสภาพและความตึงของสายพาน (ทุก 1 เดือน)																								
	เปลี่ยนสายพานหรือตามสภาพจริง (ทุก 4 เดือน)																								
	ตรวจเช็คสภาพตะแกรงกันแมลง (Insect mesh) (ทุก 1 เดือน)																								
	ทำความสะอาด 2 ครั้ง (ในรอบ1เดือน)																								

Note : ระบุสัปดาห์ที่ 1 - 4 ที่จะเข้าไปบำรุงรักษาในแต่ละเดือน

รหัส	รายชื่อเครื่องจักร	ม.	ค.ก.	พ.	มี.	ค.	ม.	ย.	พ.	ค.	มี.	ย.	ก.	ค.	ส.	ค.	ก.	ย.	ค.	ก.	พ.	ย.	ช.	ก.	ผู้รับผิดชอบ
FAN-0B15	พัดลมระบายอากาศ พัดลมฟาร์ม "Protective")																								
	ตรวจเช็คสภาพมอเตอร์และตรวจวัดกระแสทั้ง 3 เฟส																								
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 0.75 kW / 2 A) ไม่เกิน																								
	ตรวจวัดอุณหภูมิถูกป้อนมอเตอร์(ทุก3เดือนค่ามาตรฐาน70องศา)																								
	ตรวจวัดอุณหภูมิ CIRCUIT BREAKER,MAGNETIC																								
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 55 องศาC)																								
	ตรวจเช็คสภาพลูกปืนมอเตอร์(ทุก 3 เดือน)																								
	ตรวจเช็คสภาพใบพัดพัดลม(ทุก 3 เดือน)																								
	ตรวจเช็คสภาพและความตึงของสายพาน (ทุก 1 เดือน)																								
	เปลี่ยนสายพานหรือตามสภาพจริง (ทุก 4 เดือน)																								
	ตรวจเช็คสภาพตะแกรงกันแมลง (Insect mesh) (ทุก 1 เดือน)																								
	ทำความสะอาด 2 ครั้ง (ในรอบ1เดือน)																								
FAN-0B16	พัดลมระบายอากาศ (พัดลมฟาร์ม "Protective")																								
	ตรวจเช็คสภาพมอเตอร์และตรวจวัดกระแสทั้ง 3 เฟส																								
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 0.75 kW / 2 A) ไม่เกิน																								
	ตรวจวัดอุณหภูมิถูกป้อนมอเตอร์(ทุก3เดือนค่ามาตรฐาน70องศา)																								
	ตรวจวัดอุณหภูมิ CIRCUIT BREAKER,MAGNETIC																								
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 55 องศาC)																								
	ตรวจเช็คสภาพลูกปืนมอเตอร์(ทุก 3 เดือน)																								
	ตรวจเช็คสภาพใบพัดพัดลม(ทุก 3 เดือน)																								
	ตรวจเช็คสภาพและความตึงของสายพาน (ทุก 1 เดือน)																								
	เปลี่ยนสายพานหรือตามสภาพจริง (ทุก 4 เดือน)																								
	ตรวจเช็คสภาพตะแกรงกันแมลง (Insect mesh) (ทุก 1 เดือน)																								
	ทำความสะอาด 2 ครั้ง (ในรอบ1เดือน)																								

Note : ระบุสัปดาห์ที่ 1 - 4 ที่จะเข้าไปบำรุงรักษาในแต่ละเดือน

รหัส	รายชื่อเครื่องจักร	ม.	ค.ก.	พ.	มี.	ค.	ม.	ย.	พ.	ค.	ม.	ย.	ค.	ก.	ส.	ค.	ก.	ย.	ค.	ก.	พ.	ย.	ช.	ก.	ผู้รับผิดชอบ
FAN-0B17	พัดลมระบายอากาศ พัดลมฟาร์ม "Protective")																								
	ตรวจเช็คสภาพมอเตอร์และตรวจวัดกระแสทั้ง 3เฟส																								
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 0.75 kW / 2 A) ไม่เกิน																								
	ตรวจวัดอุณหภูมิถูกป้อนมอเตอร์(ทุก3เดือนค่ามาตรฐาน70องศา)																								
	ตรวจวัดอุณหภูมิ CIRCUIT BREAKER,MAGNETIC																								
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 55 องศาC)																								
	ตรวจเช็คสภาพลูกปืนมอเตอร์(ทุก 3 เดือน)																								
	ตรวจเช็คสภาพใบพัดพัดลม(ทุก 3 เดือน)																								
	ตรวจเช็คสภาพและความตึงของสายพาน (ทุก 1 เดือน)																								
	เปลี่ยนสายพานหรือตามสภาพจริง (ทุก 4 เดือน)																								
	ตรวจเช็คสภาพตะแกรงกันแมลง (Insect mesh) (ทุก 1 เดือน)																								
	ทำความสะอาด 2ครั้ง (ในรอบ1เดือน)																								
FAN-0B18	พัดลมระบายอากาศ (พัดลมฟาร์ม "Protective")																								
	ตรวจเช็คสภาพมอเตอร์และตรวจวัดกระแสทั้ง 3เฟส																								
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 0.75 kW / 2 A) ไม่เกิน																								
	ตรวจวัดอุณหภูมิถูกป้อนมอเตอร์(ทุก3เดือนค่ามาตรฐาน70องศา)																								
	ตรวจวัดอุณหภูมิ CIRCUIT BREAKER,MAGNETIC																								
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 55 องศาC)																								
	ตรวจเช็คสภาพลูกปืนมอเตอร์(ทุก 3 เดือน)																								
	ตรวจเช็คสภาพใบพัดพัดลม(ทุก 3 เดือน)																								
	ตรวจเช็คสภาพและความตึงของสายพาน (ทุก 1 เดือน)																								
	เปลี่ยนสายพานหรือตามสภาพจริง (ทุก 4 เดือน)																								
	ตรวจเช็คสภาพตะแกรงกันแมลง (Insect mesh) (ทุก 1 เดือน)																								
	ทำความสะอาด 2ครั้ง (ในรอบ1เดือน)																								

Note : ระบุสัปดาห์ที่ 1 - 4 ที่จะเข้าไปบำรุงรักษาในแต่ละเดือน

รหัส	รายชื่อเครื่องจักร	ม.	ค.ก.	พ.	มี.	ค.	ม.	ย.	พ.	ค.	ม.	ย.	ค.	ก.	ส.	ค.	ก.	ย.	ค.	ก.	พ.	ย.	ช.	ก.	ผู้รับผิดชอบ
FAN-0B19	พัดลมระบายอากาศ พัดลมฟาร์ม "Protective")																								
	ตรวจเช็คสภาพมอเตอร์และตรวจวัดกระแสทั้ง 3เฟส																								
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 0.75 kW / 2 A) ไม่เกิน																								
	ตรวจวัดอุณหภูมิถูกป้อนมอเตอร์(ทุก3เดือนค่ามาตรฐาน70องศา)																								
	ตรวจวัดอุณหภูมิ CIRCUIT BREAKER,MAGNETIC																								
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 55 องศาC)																								
	ตรวจเช็คสภาพลูกปืนมอเตอร์(ทุก 3 เดือน)																								
	ตรวจเช็คสภาพใบพัดพัดลม(ทุก 3 เดือน)																								
	ตรวจเช็คสภาพและความตึงของสายพาน (ทุก 1 เดือน)																								
	เปลี่ยนสายพานหรือตามสภาพจริง (ทุก 4 เดือน)																								
	ตรวจเช็คสภาพตะแกรงกันแมลง (Insect mesh) (ทุก 1 เดือน)																								
	ทำความสะอาด 2ครั้ง (ในรอบ1เดือน)																								
FAN-0B20	พัดลมระบายอากาศ (พัดลมฟาร์ม "Protective")																								
	ตรวจเช็คสภาพมอเตอร์และตรวจวัดกระแสทั้ง 3เฟส																								
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 0.75 kW / 2 A) ไม่เกิน																								
	ตรวจวัดอุณหภูมิถูกป้อนมอเตอร์(ทุก3เดือนค่ามาตรฐาน70องศา)																								
	ตรวจวัดอุณหภูมิ CIRCUIT BREAKER,MAGNETIC																								
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 55 องศาC)																								
	ตรวจเช็คสภาพลูกปืนมอเตอร์(ทุก 3 เดือน)																								
	ตรวจเช็คสภาพใบพัดพัดลม(ทุก 3 เดือน)																								
	ตรวจเช็คสภาพและความตึงของสายพาน (ทุก 1 เดือน)																								
	เปลี่ยนสายพานหรือตามสภาพจริง (ทุก 4 เดือน)																								
	ตรวจเช็คสภาพตะแกรงกันแมลง (Insect mesh) (ทุก 1 เดือน)																								
	ทำความสะอาด 2ครั้ง (ในรอบ1เดือน)																								

Note : ระบุสัปดาห์ที่ 1 - 4 ที่จะเข้าไปบำรุงรักษาในแต่ละเดือน

รหัส	รายชื่อเครื่องจักร	ม.ค.ก.พ.มี.ค.ม.ยพ.คมิ.ยก.ค.ส.ค.ก.ย.ค.พ.ย.ธ.ค.	ผู้รับผิดชอบ
AC-001 L	เครื่องปรับอากาศห้อง Enzyme no. 1 (12,241 BTU.)		
	ตรวจสอบและทำความสะอาดพัดลมและคอยล์เย็น (ทุก 1 เดือน)	●●●●●●●●●●●●●●	
	ตรวจสอบการทำงานของคอมเพรสเซอร์ (ทุก 3 เดือน)	●●●●●●●●●●●●●●	
	ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดคอยล์ร้อน(ทุก 3เดือน)	●●●●●●●●●●●●●●	
AC-001 M	เครื่องปรับอากาศห้อง Enzyme no. 2 (12,241 BTU.)		
	ตรวจสอบและทำความสะอาดพัดลมและคอยล์เย็น(ทุก 1 เดือน)	●●●●●●●●●●●●●●	
	ตรวจสอบการทำงานของคอมเพรสเซอร์ (ทุก 3 เดือน)	●●●●●●●●●●●●●●	
	ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดคอยล์ร้อน(ทุก 3เดือน)	●●●●●●●●●●●●●●	
SPU-001A	บีมสังหารระบบหล่อเย็น Spray dry (10-70 ลิตรต่อนาที)		
	ตรวจเช็คสภาพปั๊ม (ทุก 3 เดือน)	●●●●●●●●●●●●●●	
	ตรวจเช็คสภาพแมคซิลปั๊ม (ทุก 1 เดือน)	●●●●●●●●●●●●●●	
	ตรวจเช็คสภาพมอเตอร์และตรวจวัดกระแส(Single Phas	●●●●●●●●●●●●●●	
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 1.5kw/10.9 A)		
	ตรวจวัดอุณหภูมิ CIRCUIT BREAKER,MAGNETIC	●●●●●●●●●●●●●●	
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 55 องศาC)		
	ตรวจวัดอุณหภูมิถูกปั๊มมอเตอร์(ทุก3เดือนค่ามาตรฐาน70องศาC)	●●●●●●●●●●●●●●	
SPU-001B	บีมสังหารระบบหล่อเย็น Spray dry (10-70 ลิตรต่อนาที)		
	ตรวจเช็คสภาพปั๊ม (ทุก 3 เดือน)	●●●●●●●●●●●●●●	
	ตรวจเช็คสภาพแมคซิลปั๊ม (ทุก 1 เดือน)	●●●●●●●●●●●●●●	
	ตรวจเช็คสภาพมอเตอร์และตรวจวัดกระแส(Single Phas	●●●●●●●●●●●●●●	
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 1.5kw/10.9 A)		
	ตรวจวัดอุณหภูมิ CIRCUIT BREAKER,MAGNETIC	●●●●●●●●●●●●●●	
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 55 องศาC)		
	ตรวจวัดอุณหภูมิถูกปั๊มมอเตอร์(ทุก3เดือนค่ามาตรฐาน70องศาC)	●●●●●●●●●●●●●●	

Note : ระบุสัปดาห์ที่ 1 - 4 ที่จะเข้าไปบำรุงรักษาในแต่ละเดือน

รหัส	รายชื่อเครื่องจักร	ม.ค.ก.พ.มี.ค.ม.ยพ.คมิ.ยก.ค.ส.ค.ก.ย.ค.พ.ย.ธ.ค.	ผู้รับผิดชอบ
CO-921C	เครื่องผลิตลมแบบสกรู C (ออยฟรีด) (2.5ลบ.ม. ต่อ นาที)		
	ตรวจเช็คระดับน้ำมันหล่อลื่น (ทุก 1 เดือน)	●●●●●●●●●●●●●●	
	เปลี่ยนถ่ายน้ำมันหล่อลื่น (ทุก 1 เดือน)	●●●●●●●●●●●●●●	
	ตรวจเช็คสภาพคอมเพรสเซอร์ (ทุก 3 เดือน)	●●●●●●●●●●●●●●	
	ตรวจวัดอุณหภูมิ CIRCUIT BREAKER,MAGNETIC	●●●●●●●●●●●●●●	
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 55 องศาC)	●●●●●●●●●●●●●●	
	ตรวจเช็คสภาพมอเตอร์และตรวจวัดกระแสทั้ง3เฟส	●●●●●●●●●●●●●●	
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 15kw/18.7A)	●●●●●●●●●●●●●●	
	ตรวจวัดอุณหภูมิถูกปั๊มมอเตอร์	●●●●●●●●●●●●●●	
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 70 องศาC)	●●●●●●●●●●●●●●	
	ตรวจสภาพทำความสะอาดแผ่นกรองอากาศ(ทุก 3เดือน)	●●●●●●●●●●●●●●	
	ตรวจเช็คสภาพเครื่องทาลมแห้ง (ทุก 3 เดือน)	●●●●●●●●●●●●●●	
	ตรวจเช็คสภาพของสะพานไฟ (ทุก 3 เดือน)	●●●●●●●●●●●●●●	
	ตรวจเช็คคอมเพรสเซอร์ (ทุก 3 เดือน)	●●●●●●●●●●●●●●	
	ตรวจเช็คชุดดักน้ำ (ทุก 3 เดือน)	●●●●●●●●●●●●●●	
	ตรวจเช็คสภาพถังเก็บลม (ทุก 3 เดือน)	●●●●●●●●●●●●●●	
	ตรวจเช็คทาลวเซฟตี้ (ทุก 3 เดือน)	●●●●●●●●●●●●●●	
DA-921C	เครื่องผลิตลมแห้ง		
	ตรวจเช็คคอมเพรสเซอร์ (ทุก 3 เดือน)	●●●●●●●●●●●●●●	
	ตรวจเช็คชุดดักน้ำ (ทุก 3 เดือน)	●●●●●●●●●●●●●●	
	ตรวจเช็คสภาพทำความสะอาดแผงระบายความร้อน (ทุก 3 เดือน)	●●●●●●●●●●●●●●	
	ตรวจวัดอุณหภูมิ CIRCUIT BREAKER,MAGNETIC	●●●●●●●●●●●●●●	
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 55 องศาC)		
	ตรวจเช็คสภาพมอเตอร์และตรวจวัดกระแส (Single Phas	●●●●●●●●●●●●●●	
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 8.8 A)		

Note : ระบุสัปดาห์ที่ 1 - 4 ที่จะเข้าไปบำรุงรักษาในแต่ละเดือน

[illegible]

Note : ระบุสัปดาห์ที่ 1 - 4 ที่จะเข้าไปบำรุงรักษาในแต่ละเดือน

[illegible]

Note : ระบุตัวปลาที่ 1 - 4 ที่จะเข้าไปบำรุงรักษาในแต่ละเดือน

[illegible]

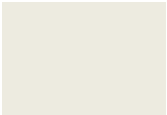
Note : ระบุลำดับค่าที่ 1 - 4 ที่จะเข้าไปบำรุงรักษาในแต่ละเดือน

[illegible]

Note : ระบุสัปดาห์ที่ 1 - 4 ที่จะเข้าไปบำรุงรักษาในแต่ละเดือน

รหัส	รายชื่อเครื่องจักร	ม.	ค.	พ.	มี.	ค.	ม.	ย.	พ.	ค.	มิ.	ย.	ก.	ค.	ส.	ค.	ก.	ย.	ค.	พ.	ย.	ธ.	ค.	ผู้รับผิดชอบ
SB-01	Softenner Boiler																							
	Pm โดย Supplier (ทุก 3 เดือน)				●				●					●					●					
	เปลี่ยน Part ตามชั่วโมงการทำงาน โดย Supplier (ทุก 3 เดือน)				●				●					●					●					
TA-804 A	ถังป้อนน้ำยาเคมีบอยเลอร์ A																							
	Pm โดย Supplier (ทุก 3 เดือน)				●				●					●					●					
	เปลี่ยน Part ตามชั่วโมงการทำงาน โดย Supplier (ทุก 3 เดือน)				●				●					●					●					
TA-804 B	ถังป้อนน้ำยาเคมีบอยเลอร์ B																							
	Pm โดย Supplier (ทุก 3 เดือน)				●				●					●					●					
	เปลี่ยน Part ตามชั่วโมงการทำงาน โดย Supplier (ทุก 3 เดือน)				●				●					●					●					
TA-015	ถังป้อนน้ำยาเคมีบอยเลอร์ B (4 ลบ.ม.)																							
	Pm โดย Supplier (ทุก 3 เดือน)				●				●					●					●					
PUC-01	ปั้มคอนเดนเสท (6 ลบ.ม. ต่อ ชม.)																							
	ตรวจเช็คสภาพมอเตอร์และตรวจวัดกระแสทั้ง3เฟส (ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 0.9kw / 2.5A)				●				●					●					●					
	ตรวจเช็คสภาพปั้มและชุดซิลัม (ทุก 3 เดือน)				●				●					●					●					
	ตรวจวัดเกจวัดแรงดันท่อส่ง (ทุก 3 เดือน)				●				●					●					●					
	ตรวจสอบสภาพและการทำงานของวาล์ว (ทุก 3 เดือน)				●				●					●					●					

Note : ระบุสัปดาห์ที่ 1 - 4 ที่จะเข้าไปบำรุงรักษาในแต่ละเดือน



รหัส	รายชื่อเครื่องจักร	ม.	ค.	พ.	มี.	ค.	ม.	ย.	พ.	ค.	มิ.	ย.	ก.	ค.	ส.	ค.	ก.	ย.	ค.	พ.	ย.	ธ.	ค.	ผู้รับผิดชอบ
BO-01	บอยเลอร์ 1 (3 ตัน ต่อ ชม.)																							
	Pm โดย Supplier (ทุก 3 เดือน)				●				●					●					●					
	เปลี่ยน Part ตามชั่วโมงการทำงาน โดย Supplier (ทุก 3 เดือน)				●				●					●					●					
BO-02	บอยเลอร์ 2 (3 ตัน ต่อ ชม.)																							
	Pm โดย Supplier (ทุก 3 เดือน)				●				●					●					●					
	เปลี่ยน Part ตามชั่วโมงการทำงาน โดย Supplier (ทุก 3 เดือน)				●				●					●					●					
BO-03	บอยเลอร์ 3 (3 ตัน ต่อ ชม.)																							
	Pm โดย Supplier (ทุก 3 เดือน)				●				●					●					●					
	เปลี่ยน Part ตามชั่วโมงการทำงาน โดย Supplier (ทุก 3 เดือน)				●				●					●					●					
BO-04	บอยเลอร์ 4 (3 ตัน ต่อ ชม.)																							
	Pm โดย Supplier (ทุก 3 เดือน)				●				●					●					●					
	เปลี่ยน Part ตามชั่วโมงการทำงาน โดย Supplier (ทุก 3 เดือน)				●				●					●					●					
VAP-01	Vaporizer 150 Kg (หม้อต้มขยายแก๊ส)																							
	ตรวจเช็คระดับน้ำ (ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน ซิดที่ 4)				●				●					●					●					
	ตรวจเช็คอุณหภูมิ น้ำหม้อต้มแก๊ส (ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 80 องศา)				●				●					●					●					
	ตรวจเช็คการรั่วซึมของแก๊ส (ทุก 1 เดือน)			●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
VAP-02	Vaporizer 500 Kg (หม้อต้มขยายแก๊ส)																							
	ตรวจเช็คระดับน้ำ (ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน ซิดที่ 4)				●				●					●					●					
	ตรวจเช็คอุณหภูมิ น้ำหม้อต้มแก๊ส (ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 80 องศา)				●				●					●					●					
	ตรวจเช็คการรั่วซึมของแก๊ส (ทุก 1 เดือน)			●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
VAP-03	Vaporizer 500 Kg (หม้อต้มขยายแก๊ส)																							
	ตรวจเช็คระดับน้ำ (ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน ซิดที่ 4)				●				●					●					●					
	ตรวจเช็คอุณหภูมิ น้ำหม้อต้มแก๊ส (ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 80 องศา)				●				●					●					●					
	ตรวจเช็คการรั่วซึมของแก๊ส (ทุก 1 เดือน)			●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●

Note : ระบุสัปดาห์ที่ 1 - 4 ที่จะเข้าไปบำรุงรักษาในแต่ละเดือน

ภาคผนวก ข.4

ประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม พ.ศ.2559

ประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงานอุตสาหกรรม นิคมอุตสาหกรรม และเขตประกอบการอุตสาหกรรม

โดยที่เป็นการสมควรปรับปรุงการกำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงานอุตสาหกรรม นิคมอุตสาหกรรม และเขตประกอบการอุตสาหกรรม ให้มีความเหมาะสมยิ่งขึ้น

อาศัยอำนาจตามความในมาตรา ๕๕ แห่งพระราชบัญญัติส่งเสริมและรักษาคุณภาพสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ พ.ศ. ๒๕๓๕ รัฐมนตรีว่าการกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม โดยคำแนะนำของคณะกรรมการควบคุมมลพิษ และโดยความเห็นชอบของคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ จึงออกประกาศไว้ ดังต่อไปนี้

ข้อ ๑ ให้ยกเลิกประกาศกระทรวงวิทยาศาสตร์ เทคโนโลยีและสิ่งแวดล้อม ฉบับที่ ๓ (พ.ศ. ๒๕๓๙) เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากแหล่งกำเนิดประเภทโรงงานอุตสาหกรรม และนิคมอุตสาหกรรม ลงวันที่ ๓ มกราคม พ.ศ. ๒๕๓๙

ข้อ ๒ ให้ประกาศคณะกรรมการควบคุมมลพิษ เรื่อง กำหนดประเภทของโรงงานอุตสาหกรรม ที่อนุญาตให้ระบายน้ำทิ้งให้มีความแตกต่างจากค่ามาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งที่กำหนดไว้ในประกาศกระทรวงวิทยาศาสตร์ เทคโนโลยีและสิ่งแวดล้อม ฉบับที่ ๓ (พ.ศ. ๒๕๓๙) เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากแหล่งกำเนิดประเภทโรงงานอุตสาหกรรมและนิคมอุตสาหกรรม ลงวันที่ ๒๐ สิงหาคม พ.ศ. ๒๕๓๙ ยังคงมีผลใช้บังคับต่อไปจนกว่าจะมีการออกประกาศกำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงานอุตสาหกรรม นิคมอุตสาหกรรม และเขตประกอบการอุตสาหกรรม เฉพาะประเภทฉบับใหม่

ข้อ ๓ ในประกาศนี้

“โรงงานอุตสาหกรรม” หมายความว่า โรงงาน ตามกฎหมายว่าด้วยโรงงาน

“นิคมอุตสาหกรรม” หมายความว่า นิคมอุตสาหกรรม ตามกฎหมายว่าด้วยการนิคมอุตสาหกรรม

“เขตประกอบการอุตสาหกรรม” หมายความว่า เขตประกอบการอุตสาหกรรม ตามกฎหมายว่าด้วยโรงงาน หรือพื้นที่จัดสรรเพื่อการอุตสาหกรรมที่มีการจัดการระบายน้ำทิ้งลงสู่แหล่งน้ำสาธารณะ หรือออกสู่สิ่งแวดล้อมร่วมกัน

“น้ำทิ้ง” หมายความว่า น้ำที่เกิดจากการประกอบกิจการ น้ำจากการใช้น้ำของโรงงาน หรือน้ำจากกิจกรรมอื่นในโรงงานอุตสาหกรรม นิคมอุตสาหกรรม หรือเขตประกอบการอุตสาหกรรมที่จะระบายลงสู่แหล่งน้ำสาธารณะหรือออกสู่สิ่งแวดล้อม

ข้อ ๔ กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงานอุตสาหกรรมนิคมอุตสาหกรรม และเขตประกอบการอุตสาหกรรมไว้ ดังต่อไปนี้

๔.๑ ความเป็นกรดและด่าง (pH) ตั้งแต่ ๕.๕ ถึง ๙.๐

๔.๒ อุณหภูมิ (Temperature) ไม่เกิน ๔๐ องศาเซลเซียส

๔.๓ สี (Color) ไม่เกิน ๓๐๐ เอทีเอ็มไอ

๔.๔ ของแข็งละลายน้ำทั้งหมด (Total Dissolved Solids หรือ TDS) มีค่าดังนี้
(๑) กรณีระบายลงแหล่งน้ำ ต้องไม่เกิน ๓,๐๐๐ มิลลิกรัมต่อลิตร

(๒) กรณีระบายลงแหล่งน้ำที่มีค่าของแข็งละลายน้ำทั้งหมดเกินกว่า ๓,๐๐๐ มิลลิกรัมต่อลิตร ค่าของแข็งละลายน้ำทั้งหมดในน้ำทิ้งที่จะระบายได้ต้องมีค่าเกินกว่าค่าของแข็งละลายน้ำทั้งหมดที่มีอยู่ในแหล่งน้ำนั้นไม่เกิน ๕,๐๐๐ มิลลิกรัมต่อลิตร

๔.๕ ของแข็งแขวนลอยทั้งหมด (Total Suspended Solids) ไม่เกิน ๕๐ มิลลิกรัมต่อลิตร

๔.๖ บีโอดี (Biochemical Oxygen Demand) ไม่เกิน ๒๐ มิลลิกรัมต่อลิตร

๔.๗ ซีโอดี (Chemical Oxygen Demand) ไม่เกิน ๑๒๐ มิลลิกรัมต่อลิตร

๔.๘ ซัลไฟด์ (Sulfide) ไม่เกิน ๑ มิลลิกรัมต่อลิตร

๔.๙ ไซยาไนด์ (Cyanides HCN) ไม่เกิน ๐.๒ มิลลิกรัมต่อลิตร

๔.๑๐ น้ำมันและไขมัน (Fat Oil and Grease) ไม่เกิน ๕ มิลลิกรัมต่อลิตร

๔.๑๑ ฟORMALดีไฮด์ (Formaldehyde) ไม่เกิน ๑ มิลลิกรัมต่อลิตร

๔.๑๒ สารประกอบฟีนอล (Phenols) ไม่เกิน ๑ มิลลิกรัมต่อลิตร

๔.๑๓ คลอรีนอิสระ (Free Chlorine) ไม่เกิน ๑ มิลลิกรัมต่อลิตร

๔.๑๔ สารฆ่าศัตรูพืชและสัตว์ (Pesticide) ต้องตรวจไม่พบ

๔.๑๕ ทีเคเอ็น (Total Kjeldahl Nitrogen) ไม่เกิน ๑๐๐ มิลลิกรัมต่อลิตร

๔.๑๖ โลหะหนัก มีค่าดังนี้

(๑) สังกะสี (Zn) ไม่เกิน ๕.๐ มิลลิกรัมต่อลิตร

(๒) โครเมียมเฮกซะวาเลนต์ (Hexavalent Chromium) ไม่เกิน ๐.๒๕

มิลลิกรัมต่อลิตร

(๓) โครเมียมไตรวาเลนต์ (Trivalent Chromium) ไม่เกิน ๐.๗๕ มิลลิกรัมต่อลิตร

(๔) สารหนู (As) ไม่เกิน ๐.๒๕ มิลลิกรัมต่อลิตร

(๕) ทองแดง (Cu) ไม่เกิน ๒.๐ มิลลิกรัมต่อลิตร

(๖)ปรอท (Hg) ไม่เกิน ๐.๐๐๕ มิลลิกรัมต่อลิตร

(๗) แคดเมียม (Cd) ไม่เกิน ๐.๐๓ มิลลิกรัมต่อลิตร

(๘) แบเรียม (Ba) ไม่เกิน ๑.๐ มิลลิกรัมต่อลิตร

(๙) ซีลีเนียม (Se) ไม่เกิน ๐.๐๒ มิลลิกรัมต่อลิตร

(๑๐) ตะกั่ว (Pb) ไม่เกิน ๐.๒ มิลลิกรัมต่อลิตร

(๑๑) นิกเกิล (Ni) ไม่เกิน ๑.๐ มิลลิกรัมต่อลิตร

(๑๒) แมงกานีส (Mn) ไม่เกิน ๕.๐ มิลลิกรัมต่อลิตร

ข้อ ๕ การตรวจสอบค่ามาตรฐานน้ำทิ้งจากโรงงานอุตสาหกรรม นิคมอุตสาหกรรม และเขตประกอบการอุตสาหกรรม ตามข้อ ๔ ให้ใช้วิธีดังต่อไปนี้

๕.๑ ความเป็นกรดและด่าง ให้ใช้เครื่องวัดความเป็นกรดและด่างของน้ำ (pH Meter) ที่มีความละเอียดไม่ต่ำกว่า ๐.๑ หน่วย

๕.๒ อุนหภูมิ ให้ใช้เครื่องวัดอุณหภูมิวัดขณะทำการเก็บตัวอย่าง

๕.๓ สี ให้ใช้วิธีเอตีเอ็มไอ (ADMI Method)

๕.๔ ของแข็งละลายน้ำทั้งหมด ให้ใช้วิธีระเหยตัวอย่างที่กรองผ่านกระดาษกรองใยแก้ว (Glass Fiber Filter Disk) และอบแห้งที่อุณหภูมิ ๑๘๐ องศาเซลเซียส เป็นเวลาอย่างน้อย ๑ ชั่วโมง

๕.๕ ของแข็งแขวนลอยทั้งหมด ให้ใช้วิธีกรองผ่านกระดาษกรองใยแก้ว (Glass Fiber Filter Disk) และอบแห้งที่อุณหภูมิ ๑๐๓ - ๑๐๕ องศาเซลเซียส เป็นเวลาอย่างน้อย ๑ ชั่วโมง

๕.๖ บีโอดี ให้ใช้วิธีบ่มตัวอย่างที่อุณหภูมิ ๒๐ องศาเซลเซียส เป็นเวลา ๕ วันติดต่อกัน และหาค่าออกซิเจนละลายด้วยวิธีเอไซด์โมดิฟิเคชัน (Azide Modification) หรือวิธีเมมเบรนอิเล็กโทรด (Membrane Electrode)

๕.๗ ซีโอดี ให้ใช้วิธีย่อยสลายโดยใช้โพแทสเซียมไดโครเมต (Potassium Dichromate)

๕.๘ ซัลไฟต์ ให้ใช้วิธีไอโอดเมตริก (Iodometric Method) หรือวิธีเมทิลีนบลู (Methylene Blue Method)

๕.๙ ซายาไนต์ ให้ใช้การกลั่น (Distillation) และตรวจวัดด้วยวิธีเทียบสี (Colorimetric Method) หรือวิธี Flow Injection Analysis

๕.๑๐ น้ำมันและไขมัน ให้ใช้วิธีสกัดด้วยเทคนิค Liquid - Liquid Extraction หรือ Soxhlet Extraction ด้วยตัวทำละลายแล้วแยกหาน้ำหนักของน้ำมันและไขมัน

๕.๑๑ ฟอรัมาลดีไฮด์ ให้ใช้วิธีเทียบสี (Colorimetric Method)

๕.๑๒ สารประกอบฟีนอล ให้ใช้การกลั่น (Distillation) และตรวจวัดด้วยวิธีเทียบสี (Colorimetric Method)

๕.๑๓ คลอรีนอิสระ ให้ใช้วิธีไตเตรท (Titrimetric Method) หรือวิธีเทียบสี (Colorimetric Method)

๕.๑๔ สารฆ่าศัตรูพืชและสัตว์ ให้ใช้วิธีแก๊สโครมาโตกราฟี (Gas-Chromatographic Method)

๕.๑๕ ทีเคเอ็น ให้ใช้วิธีเจลดาล์ (Kjeldahl)

๕.๑๖ โลหะหนัก

(๑) สังกะสี ทองแดง แคดเมียม แบเรียม ตะกั่ว นิกเกิล และแมงกานีส ให้ใช้วิธีย่อยสลายตัวอย่างด้วยกรด (Acid digestion) และวัดหาปริมาณโลหะด้วยวิธีอะตอมมิกแอบซอร์พชันสเปกโตรเมตรี (Atomic Absorption Spectrometry : AAS) หรือวิธีอินดักทีฟลีคัพเพิลพลาสมา (Inductively Coupled Plasma)

(๒) โครเมียม

(ก) โครเมียมทั้งหมด ให้ใช้วิธีย่อยสลายตัวอย่างด้วยกรด (Acid digestion) และวัดหาปริมาณโลหะด้วยวิธีอะตอมมิกแอบซอร์พชันสเปกโตรเมตรี (Atomic Absorption Spectrometry: AAS) หรือวิธีอินดักทีฟลีคัพเพิลพลาสมา (Inductively Coupled Plasma)

(ข) โครเมียมเฮกซะวาเลนท์ ให้ใช้วิธีเทียบสี (Colorimetric Method) หรือวิธีสกัดและตรวจวัดด้วยวิธีอะตอมมิกแอบซอร์พชันสเปกโตรเมตรี (Atomic Absorption Spectrometry: AAS) หรือวิธีสกัดและตรวจวัดด้วยวิธีอินดักทีฟลีคัพเพิลพลาสมา (Inductively Coupled Plasma)

(ค) โครเมียมไตรวาเลนท์ ให้ใช้วิธีคำนวณจากค่าส่วนต่างของโครเมียมทั้งหมดกับโครเมียมเฮกซะวาเลนท์

(๓) สารหนูและซีลีเนียม ให้ใช้วิธีอะตอมมิกแอบซอร์พชันสเปกโตรโฟโตเมตรี (Atomic Absorption Spectrophotometry) ชนิดไฮไดรด์เจนเนอเรชัน (Hydride Generation) หรือวิธีอินดักทีฟลีคัพเพิลพลาสมา (Inductively Coupled Plasma)

(๔) พรอท ให้ใช้วิธีโคลด์เวเปอร์อะตอมมิกแอบซอร์พชันสเปกโตรเมตรี (Cold Vapor Atomic Absorption Spectrometry) หรือวิธีโคลด์เวเปอร์อะตอมมิกฟลูออเรสเซนซ์สเปกโตรเมตรี (Cold Vapor Atomic Fluorescence Spectrometry) หรือวิธีอินดักทีฟลีคัพเพิลพลาสมา (Inductively Coupled Plasma)

ข้อ ๖ การตรวจสอบค่ามาตรฐานน้ำทิ้งจากโรงงานอุตสาหกรรม นิคมอุตสาหกรรม และเขตประกอบการอุตสาหกรรม ตามข้อ ๕ ให้เป็นไปตามคู่มือวิเคราะห์น้ำและน้ำเสียของสมาคมวิศวกรรมสิ่งแวดล้อมแห่งประเทศไทย หรือ Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater ซึ่ง American Public Health Association, American Water Work Association และ Water Environment Federation ของประเทศสหรัฐอเมริกากำหนด หรือตามที่คณะกรรมการควบคุมมลพิษประกาศในราชกิจจานุเบกษา

ข้อ ๗ การเก็บตัวอย่างน้ำทิ้งเพื่อการตรวจสอบมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงานอุตสาหกรรม นิคมอุตสาหกรรม และเขตประกอบการอุตสาหกรรม ตามข้อ ๔ ให้เป็นดังต่อไปนี้

๗.๑ จุดเก็บตัวอย่าง ให้เก็บในจุดระบายทิ้งลงสู่แหล่งน้ำสาธารณะหรือออกสู่สิ่งแวดล้อมหรือจุดอื่นที่สามารถใช้เป็นตัวแทนของน้ำทิ้งที่ระบายออกจากโรงงานอุตสาหกรรม นิคมอุตสาหกรรม และเขตประกอบการอุตสาหกรรม ในกรณีมีการระบายทิ้งหลายจุดให้เก็บทุกจุด

๗.๒ วิธีการเก็บตัวอย่างน้ำทิ้ง ณ จุดเก็บตัวอย่างตาม ๗.๑ ให้เก็บแบบจ้วง (Grab Sample)

ข้อ ๘ ประกาศนี้ใช้บังคับกับแหล่งกำเนิดมลพิษที่มีการกำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทั้งตามกฎหมายว่าด้วยการส่งเสริมและรักษาคุณภาพสิ่งแวดล้อมแห่งชาติไว้เป็นการเฉพาะ

ข้อ ๙ ประกาศนี้ให้ใช้บังคับเมื่อพ้นกำหนดหนึ่งปีนับจากแต่วันประกาศในราชกิจจานุเบกษาเป็นต้นไป

ประกาศ ณ วันที่ ๒๙ มีนาคม พ.ศ. ๒๕๕๙
พลเอก สุรศักดิ์ กาญจนรัตน์
รัฐมนตรีว่าการกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

ภาคผนวก ข.5

เอกสารดำเนินการติดตั้งเครื่องตรวจวัดซีโอดีแบบต่อเนื่อง
(COD Online)

Fuji Nihon Thai Inulin Co., Ltd.

Head Office : Room 757, Sitthivorakit Building No. 5, Soi Pipat, Silom Road, Silom, Bangrak, Bangkok 10500 THAILAND.

Factory : No.15 Moo 17, Tapha, Banpong, Ratchaburi 70110 THAILAND. Telephone : (032) 371-116-7 Fax : (032) 371-118

ที่ FTI101/2566

วันที่ 1 ธันวาคม 2566

เรื่อง ขี้แจงเรื่องความล่าช้าในการรายงานค่าความคลาดเคลื่อน BOD/COD Online

เรียน ศูนย์วิจัยและเตือนภัยมลพิษโรงงานภาคตะวันตก

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ โครงการโรงงานผลิตอินนูลิน ของบริษัท พูจิ นิออน ไทย อินนูลิน จำกัด

2. หนังสือแจ้งเรื่องความล่าช้าในการส่งมอบงาน บริษัท คอนโทรลจิก จำกัด
3. หนังสือ PROJECT SCHEDULE REVISION NO.2 บริษัท คอนโทรลจิก จำกัด (แผนงานเริ่มต้น)
4. หนังสือ PROJECT SCHEDULE REVISION NO.3 บริษัท คอนโทรลจิก จำกัด (แผนงานเนื่องจากปัญหาจอهرانสมิตเตอร์)
5. หนังสือ PROJECT SCHEDULE REVISION NO.5 บริษัท คอนโทรลจิก จำกัด (แผนงานเนื่องจากปัญหาเซ็นเซอร์)

ตามที่บริษัท ฟุจิ นิซอน ไทย อินดูสทรี จำกัด ประกอบกิจการผลิตสารให้ความหวานแทนน้ำตาล เลขทะเบียนโรงงาน 3-11(6)-1/56 รบ
ตั้งอยู่ เลขที่ 15 หมู่ที่ 17 ตำบลท่าผา อำเภอบ้านโป่ง จังหวัดราชบุรี เข้าข่ายต้องติดตั้งเครื่องมือหรือเครื่องอุปกรณ์พิเศษฯ ตามมาตรการป้องกัน
และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมฯ (สิ่งที่ส่งมาด้วย 1) นั้น

ในการนี้ บริษัทฯ ขออนุญาตแจ้งเรื่องความล่าช้าของการส่งมอบงาน Installation for Biological Oxygen Demand & Chemical Oxygen Demand (สิ่งที่ส่งมาด้วย 2) ตามรายละเอียดดังนี้ผลการตรวจเช็คเบื้องต้นพบว่า หน้าจอทรานสมิตเตอร์ดับ เนื่องจากปัญหาไฟตก เมื่อวันที่ 2 กันยายน พ.ศ. 2566 จึงมีการปรับแผนการนำดำเนินงาน (สิ่งที่ส่งมาด้วย 4) และหลังจากการแก้ไข ได้ซ่อมเซ็นเซอร์ในบ่อบำบัดน้ำเสียได้ประมาณ 1 เดือน พบว่าหน้าจอทรานสมิตเตอร์ขึ้นแจ้งเตือนว่า SIP1 : 9983 Pulsed Light Perturbation ทำให้ไม่สามารถวัดค่า BOD และ COD ได้ บริษัทฯ คอนโทรลลิจิก จำกัด แจ้งว่าจะได้รับเซ็นเซอร์กลับมาประมาณปลายเดือนธันวาคม พ.ศ. 2566 และคาดว่าจะดำเนินการติดตั้งแล้วเสร็จภายในเดือนกุมภาพันธ์ พ.ศ.2567 (สิ่งที่ส่งมาด้วย 4) จากความล่าช้าของปัญหาดังกล่าว จึงทำให้ไม่สามารถรายงานค่าความคลาดเคลื่อนฯ BOD/COD Online ตามประกาศกรมโรงงานอุตสาหกรรม เรื่อง หลักเกณฑ์การให้ความเห็นชอบให้โรงงานที่ต้องมีระบบบำบัดน้ำเสียติดตั้งเครื่องมือหรือเครื่องอุปกรณ์พิเศษและเครื่องมือหรืออุปกรณ์เพิ่มเติม (ฉบับที่ 2) ได้ บริษัทฯจะรีบดำเนินการให้เสร็จสิ้นตามแผนงาน และจะรีบดำเนินการรายงานค่าความคลาดเคลื่อนฯ BOD/COD Online ในรอบการรายงานถัดไป

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม



นางสาว พิชิต นิมิต

(นางสาว พิชิต นิมิต)

กรรมการผู้จัดการฝ่ายการตลาด


บริษัท พิชิต นิมิต จำกัด

นางสาว พิชิต นิมิต

(นางสาว พิชิต นิมิต)

กรรมการผู้จัดการฝ่ายการตลาด

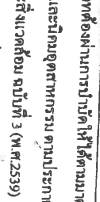
บริษัท พิชิต นิมิต จำกัด



บริษัท ฟรุตตี้ ฟู้ด จำกัด

เลขที่ 111 หมู่ 10 ตำบลบ้านใหม่ อำเภอเมือง จังหวัดเชียงใหม่

โทรศัพท์ 053-8111111



บริษัท ฟรุตตี้ ฟู้ด จำกัด

เลขที่ 111 หมู่ 10 ตำบลบ้านใหม่ อำเภอเมือง จังหวัดเชียงใหม่

โทรศัพท์ 053-8111111

**CONTROLOGIC CO.,LTD**

No.101 Motorway Frontage Road, Khlongsongtonnuri, Ladkrabang, Bangkok 10520 | Tel : +66 2021 2679 | Fax : +66 2021 2678
Tax ID : 0105531079817 Head Office | email : info@contrologic.co.th | website : www.contrologic.co.th

วันที่ 30 เดือน พฤศจิกายน พ.ศ. 2566

เรื่อง ชี้แจงเรื่องความล่าช้าในการส่งมอบงาน

เรียน บริษัท ฟุจินฮอน ไทย อินนูลิน จำกัด

อ้างถึง เอกสารใบสั่งซื้อเลขที่ AV6604-00001 ลงวันที่ 3 เมษายน 2566

ตามที่บริษัท ฟุจินฮอน ไทย อินนูลิน จำกัด ได้ออกเอกสารใบสั่งซื้อ งาน Installation for Biological Oxygen Demand & Chemical Oxygen Demand ยี่ห้อ AQUALABO รุ่น Transmitter ACTEON5000 , Sensor Type: StacSense S/N PUVTA-00445

ทางบริษัท คอนโทรลลจิก จำกัด ขออนุญาตแจ้งเรื่องความล่าช้าในการส่งมอบงาน ตามรายละเอียดดังนี้ ผลการตรวจเช็คเบื้องต้นพบว่า หลังจากจุ่มเซ็นเซอร์ไว้ในบ่อบำบัดน้ำเสียได้ประมาณ 1 เดือน หน้าจอทรานสมิตเตอร์ขึ้นแจ้งเตือนว่า SIPI:9983 Pulsed Light Perturbation. ทำให้ไม่สามารถวัดค่า BOD และ COD ได้ ทางแผนกบริการจึงได้สอบถามอาการเสียดังกล่าวกับทางบริษัทฯ ผู้ผลิตอุปกรณ์ ดังกล่าว ทางผู้ผลิตได้แนะนำให้ส่งอุปกรณ์ทั้งหมดกลับไปตรวจเช็คที่ ต่างประเทศ AQUALABO ประเทศ ฝรั่งเศส คาดว่าจะได้รับเซ็นเซอร์กลับมาประมาณปลายเดือนธันวาคม 2566 หากมีรายละเอียดของอาการเสียเพิ่มเติมจะแจ้งในภายหลัง

จากความล่าช้าของปัญหาดังกล่าว จึงทำให้ทางบริษัท คอนโทรลลจิก จำกัด ไม่สามารถดำเนินการได้ตามที่กำหนด ทั้งนี้ หากรายการที่แจ้งได้มีการดำเนินการซ่อมเรียบร้อยแล้วทางบริษัท คอนโทรลลจิก จำกัดจะรีบดำเนินการให้เสร็จสิ้นตามแผนงานที่ได้เรียนแจ้งให้กับบริษัท ฟุจินฮอน ไทย อินนูลิน จำกัด โดยเร็วที่สุด

ทางบริษัทฯ ขอขอพบนะคุณท่านลูกค้าผู้มีอุปการคุณที่ให้การสนับสนุนเป็นอย่างดีเสมอมา

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

ผู้จัดการฝ่ายบริการ
บริษัท คอนโทรลลจิก จำกัด



Fuji Nihon Thai Inulin Co.,Ltd.

FUJINI HON THAI INULIN CO., LTD.

**DOCUMENT TRANSMITTAL FOR ACCEPTANCE**

PROJECT NAME		INSTALLATION FOR BIOLOGICAL OXYGEN DEMAND CHEMICAL OXYGEN DEMAND	
DOCUMENT NO.		P230283-G002	
DOCUMENT TITLE		PROJECT SCHEDULE	
TOTAL NO. OF PAGES (including cover sheet)		4	
DUTY	DATE	NAME	
APPROVED	29 MAY 2023		
CHECKED	29 MAY 2023		
PREPARED	29 MAY 2023		
SUBMITTED FOR :		REVISION NO : 2	
<input type="checkbox"/> INFORMATION <input type="checkbox"/> REVIEW <input checked="" type="checkbox"/> APPROVAL <input type="checkbox"/> FINAL <input type="checkbox"/> CONSTRUCTION <input type="checkbox"/> AS BUILT <input type="checkbox"/> OTHER :			
<input checked="" type="checkbox"/> (1) ACCEPTED <input type="checkbox"/> (2) ACCEPTED, WITH COMMENTS <input type="checkbox"/> (3) NOT ACCEPTED, REVISE AND RESUBMIT <input type="checkbox"/> (4) FOR INFORMATION ONLY NAME : _____ SIGNATURE : _____ DATE : 31/5/2023		ATTACHMENT (1) _____ (2) _____ (3) _____ (4) _____ (5) _____	
PLEASE RETURN TO CTL WITHIN 7 DAYS AFTER RECEIVED			



FUJINI HON THAI INULIN CO., LTD.



Fuji Nihon Thai Inulin Co.,Ltd.

DOCUMENT TRANSMITTAL FOR ACCEPTANCE

PROJECT NAME		INSTALLATION FOR BIOLOGICAL OXYGEN DEMAND CHEMICAL OXYGEN DEMAND	
DOCUMENT NO.		P230283-G002	
DOCUMENT TITLE		PROJECT SCHEDULE	
TOTAL NO. OF PAGES (including cover sheet)		4	
DUTY	DATE	NAME	
APPROVED	15 SEP 2023		
CHECKED	15 SEP 2023		
PREPARED	15 SEP 2023		
SUBMITTED FOR :		<input type="checkbox"/> INFORMATION <input type="checkbox"/> REVIEW <input checked="" type="checkbox"/> APPROVAL <input type="checkbox"/> FINAL <input type="checkbox"/> CONSTRUCTION <input type="checkbox"/> AS BUILT <input type="checkbox"/> OTHER : _____	
<input checked="" type="checkbox"/> (1) ACCEPTED <input type="checkbox"/> (2) ACCEPTED, WITH COMMENTS <input type="checkbox"/> (3) NOT ACCEPTED, REVISE AND RESUBMIT <input type="checkbox"/> (4) FOR INFORMATION ONLY		REVISION NO : 3 	
NAME : _____ SIGNATURE : _____ DATE : 15 Sep 2023		ATTACHMENT (1) _____ (2) _____ (3) _____ (4) _____ (5) _____	
PLEASE RETURN TO CTL WITHIN 7 DAYS AFTER RECEIVED			

PROJECT / WORK : Installation For Biological Oxygen Demand JOB NO. : J23-0283 NO. : _____				PROJECT SCHEDULE SUB. NAME : COD Online CUSTOMER NAME : FUJINI HON THAI INULIN DOC. BY : Surachai T. Last Updated : 29/07/23			
Project Start Date : 29.03.2023 (Receive Confirm Order) Project Lead : Surachai				Display Week			
WBS	TASK	START	END	DAYS	Completion Date		
1	Received Confirm Quotation From Fujinihon Inulin	29-Mar-23	31-Aug-23	156	156		
2	IKOM (Contrologic Internal)	03-Apr-23	03-Apr-23	1	1		
3	Kick off Meeting (IKOM with the User)	19-May-23	19-May-23	1	1		
4	Engineering work and Document Approval	19-May-23	17-Jun-23	30	30		
5	Procurement of Hardware and Software	19-May-23	17-Jul-23	60	60		
	Sensor and Transmitter	19-May-23	02-Jul-23	45	45		
	Control Panel and Accessories	19-May-23	17-Jul-23	60	60		
6	FAT at Contrologic HQ	17-Jul-23	17-Jul-23	1	1		
7	Material Delivery to Site and Installation Work	18-Jul-23	13-Aug-23	27	27		
8	SAT (Site Acceptance)	15-Aug-23	16-Aug-23	2	2		
9	Commissioning - Start-up	15-Aug-23	16-Aug-23	2	2		
10	Verified by a third party	17-Aug-23	23-Aug-23	7	7		
11	Data Measurement Record, Before transfer to POMS	22-Aug-23	31-Aug-23	10	10		
Mar 2023 Apr 2023 May 2023 June 2023 July 2023 Aug 2023							
Data Measurement Record, Before transfer to POMS Workday Working Time : 8.00 AM to 22.30 PM **Holiday Working Time 8.00 AM to 21.00 PM							
Approve By: <i>Surachai T.</i> Date: 24/07/2023							

VENDOR NAME : CONTROLOGIC CO.,LTD.

งาน Installation for Biological Oxygen Demand & Chemical Oxygen Demand

ชื่อโรงงาน บริษัท พูจิ นิยอน ไทย อินดูลิน จำกัด

เลขทะเบียนโรงงาน 3-11(6)-1/56รบ

เบอร์โทร 032-371116-7 ต่อ 103

ข้อมูลการประกอบกิจการ 15 ม.17 ถ.แสงชูโต ต.ท่าผา อ.บ้านโป่ง จ.ราชบุรี 70110

ปัญหาหน้าจอรานสมิตเตอร์ดับ เนื่องจากปัญหาไฟตก เมื่อวันที่ 2 กันยายน พ.ศ. 2566

Dear Surachai,

Our technical staff has not yet examined your returned equipment.
I ask them now if they can add a priority to this.

We will let you know as soon as it is done, within 10 days.

Standing at your disposal.

Cordialement / Best regards.

Tino HERBAUT

AQUALABO SERVICES
Service après-vente
After sales dpt.

Dear Surachai, Pulawat,

Your ACTEON 5000 has been examined.
We found an irreversible failure due to faulty electronic board.

The transmitter will be exchanged under warranty term.
Dispatching time is defined within 3 weeks.
=> acknowledgement as attached.

I wish you good reception in advance and remain at your disposal.

Cordialement / Best regards.

Tino HERBAUT

PROJECT / WORK : Installation For Biological Oxygen Demand		JOB NO : J23-0283		SIB NAME : GDD Online		NAME : PUJINON THAI INTRIN		DOC BY : Surachai T.		Last Updated : 14/09/23		COM PROJ. OFFICE	
PROJECT / WORK : Installation For Biological Oxygen Demand		JOB NO : J23-0283		SIB NAME : GDD Online		NAME : PUJINON THAI INTRIN		DOC BY : Surachai T.		Last Updated : 14/09/23		COM PROJ. OFFICE	
Project Start Date : 26-03-2023 (Receive Confirm Order)		Project User : Surachai		Project Date : 26-03-2023		Project User : Surachai		Project Date : 26-03-2023		Project User : Surachai		Project Date : 26-03-2023	
Task		Status		Days		Completion Date		Mar 2023		Apr 2023		May 2023	
Overall Project Summary		26-Mar-23		27-Mar-23		213							
1	Received Confirm Quotation From Pujinon Intran	26-Mar-23	28-Mar-23	1	1								
2	ICOM (Controlling Intran)	03-Apr-23	03-Apr-23	1	1								
3	Kick off Meeting (COM with the User)	19-May-23	19-May-23	1	1								
4	Engineering work and Document Approval	19-May-23	17-Jun-23	30	30								
5	Procurement of Hardware and Software	19-May-23	17-Jun-23	60	60								
	Sensor and Transmitter	19-May-23	02-Jul-23	45	45								
	Control Panel and Accessories	19-May-23	17-Jul-23	60	60								
6	FAT at Contologic HQ	17-Jul-23	17-Jul-23	1	1								
7	Material Delivery to Site and Installation Work	18-Jul-23	10-Sep-23	55	55								
8	Transmitter data screen problem (send to France)	02-Sep-23	06-Oct-23	35	35								
9	SAT (Site Acceptance)	10-Oct-23	11-Oct-23	2	2								
10	Commissioning - Start-up	11-Oct-23	12-Oct-23	2	2								
11	Verified by a third party	18-Oct-23	20-Oct-23	3	3								
12	Data Measurement Record Before transfer to POHS	18-Oct-23	27-Oct-23	10	10								

Data Measurement Record Before transfer to POHS

Dispatching time for returning the transmitter is defined as 3 weeks after examination

Weekday Working Time : 8.00 AM to 22.30 PM

Holiday Working Time 8.00 AM to 21.00 PM


Approved By : *[Signature]*
Date : 14 Sep 23



FUJINI HON THAI INULIN CO., LTD.



DOCUMENT TRANSMITTAL FOR ACCEPTANCE

PROJECT NAME		INSTALLATION FOR BIOLOGICAL OXYGEN DEMAND CHEMICAL OXYGEN DEMAND	
DOCUMENT NO.		P230283-G002	
DOCUMENT TITLE		PROJECT SCHEDULE	
TOTAL NO. OF PAGES (including cover sheet)		4	
DUTY	DATE	NAME	
APPROVED	24 NOV 2023		
CHECKED	24 NOV 2023		
PREPARED	24 NOV 2023		
SUBMITTED FOR :		<input type="checkbox"/> INFORMATION <input type="checkbox"/> REVIEW <input checked="" type="checkbox"/> APPROVAL <input type="checkbox"/> FINAL <input type="checkbox"/> CONSTRUCTION <input type="checkbox"/> AS BUILT <input type="checkbox"/> OTHER : _____	
		REVISION NO : 5 	
<input checked="" type="checkbox"/> (1) ACCEPTED <input type="checkbox"/> (2) ACCEPTED, WITH COMMENTS <input type="checkbox"/> (3) NOT ACCEPTED, REVISE AND RESUBMIT <input type="checkbox"/> (4) FOR INFORMATION ONLY NAME : _____ SIGNATURE : _____ DATE : 24 Nov 2023		ATTACHMENT (1) _____ (2) _____ (3) _____ (4) _____ (5) _____	
PLEASE RETURN TO CTL WITHIN 7 DAYS AFTER RECEIVED			

VENDOR DOC. NO. **P230283-G002**TOTAL 4 SHEET
(Including Cover)PROJECT NAME : INSTALLATION FOR BIOLOGICAL OXYGEN DEMAND
CHEMICAL OXYGEN DEMAND

DOCUMENT TITLE : PROJECT SCHEDULE

<p>Fuji Nihon Thai Inulin Co., Ltd. FUJINI HON THAI INULIN CO., LTD. 15 Moo 17 Saeng Chuto Road, Tapha, Banpong, Ratchaburi 70110, Thailand</p>	
<p>Fuji Nihon Thai Inulin Co., Ltd. FUJINI HON THAI INULIN CO., LTD. 15 Moo 17 Saeng Chuto Road, Tapha, Banpong, Ratchaburi 70110, Thailand</p>	
P/O No. : AV6604-00001	
Item No. :	
Doc. No. :	Rev : 5

FOR APPROVAL

REV.	DATE	DESCRIPTION	PREP'D	CHECKED	APPROVED
5	24-Nov-23	FOR APPROVAL	Surachai T.	Surachai T.	Pulawat W.
4	3-Nov-23	FOR APPROVAL	Surachai T.	Surachai T.	Pulawat W.
3	15-Sep-23	FOR APPROVAL	Surachai T.	Surachai T.	Pulawat W.
2	29-May-23	FOR APPROVAL	Surachai T.	Surachai T.	Pulawat W.
1	28-Apr-23	FOR REVIEW	Surachai T.	Surachai T.	Pulawat W.

VENDOR NAME : CONTROLOGIC CO., LTD.

Approved By: 24/11/2023
Date: 24/11/2023

Effective date: 26/09/2016

[illegible]

REMARKS

ภาคผนวก ข.6

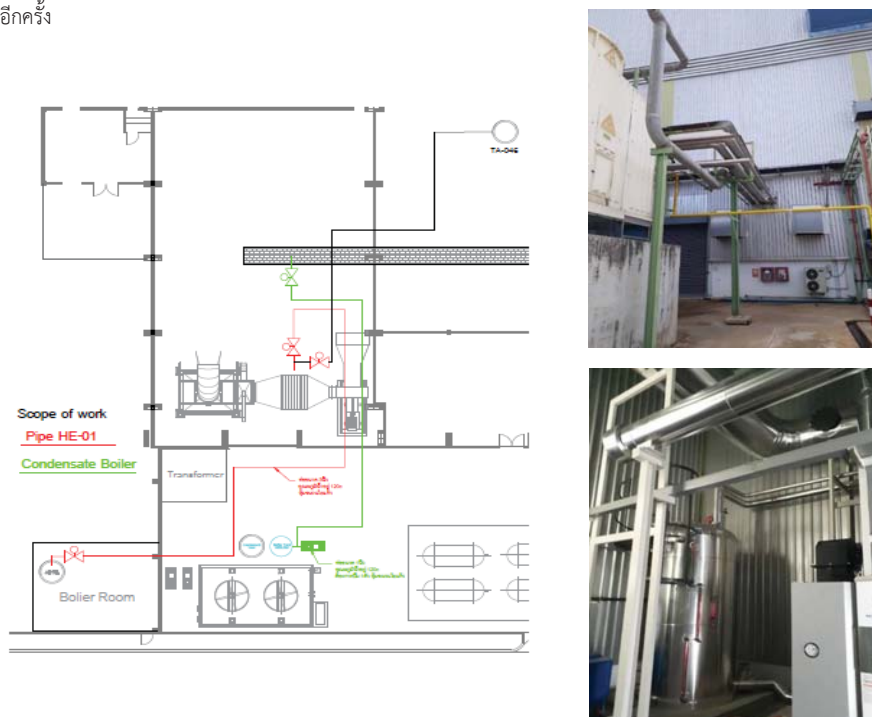
โครงการการประหยัดน้ำ

โครงการการประหยัดน้ำ

ด้วย บริษัท พูจิ นิฮอน ไทย อินดูลิน จำกัด มีความมุ่งมั่นที่ดำเนินการโครงการประหยัดน้ำ เพื่อลดการผลิตน้ำ และลดปริมาณน้ำเสีย ให้ประสบความสำเร็จมากที่สุด จึงมีการดำเนินการด้านต่างๆ เพื่อลดปริมาณการใช้น้ำ ภายในโรงงาน โดยจะต้องไม่มีผลกระทบกับการทำงาน เพื่อรักษาประสิทธิภาพในการผลิต

1. การนำน้ำคอนเดนเสทกลับมาใช้ใหม่ (Condensate recovery)

เนื่องการนำจากคอนเดนเสทจะมีพลังงานอยู่ น้ำ ยังอุณหภูมิและความดันสูงเท่าไรพลังงานในคอนเดนเสทก็จะยิ่ง สูงมากเท่านั้น จึงมีการเวียนน้ำที่เกิดจากคอนเดนเสทนำมาผสมกับน้ำเพื่อเพิ่มอุณหภูมิ ก่อน เพื่อส่งเข้าหม้อไอน้ำ อีกครั้ง



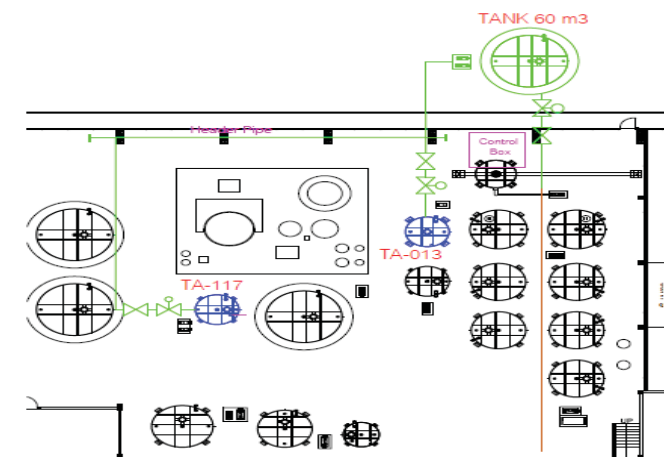
โครงการการปรับน้ำ

โรงงานผลิตอินนูลิน บริษัท พูจิ นิฮอน ไทย อินนูลิน จำกัด

2. การนำน้ำ RO ที่ใช้ระบายความร้อนกลับมาละลายน้ำตาล

เนื่องจากทางโรงงานมีการใช้น้ำ RO ในการระบายความร้อนในกระบวนการผลิต โดยมีการใช้น้ำ RO เป็นปริมาณ มากในการระบายความร้อนที่เกิดขึ้น เนื่องจากน้ำ RO เป็นน้ำบริสุทธิ์ ทางโรงงานจึงมีการเวียนกลับไปใช้สำหรับ การละลายน้ำตาลในกระบวนการผลิตอีกครั้ง

โดยคิดเป็นการประหยัดน้ำ 82 ลูกบาศก์เมตรต่อวัน หรือ 246,000 บาทต่อปี และเป็นการประหยัด LPG 148 กก.ต่อวัน หรือ 736,000 บาทต่อปี



โครงการการปรับน้ำ

โรงงานผลิตอินนูลิน บริษัท พูจิ นิฮอน ไทย อินนูลิน จำกัด

3. การควบคุม ปริมาณ น้ำที่ใช้ กับ หอระบายความร้อน (Cooling Tower)

เนื่องการทางโรงงานมีการใช้น้ำในระบบ Cooling Tower ซึ่งทางโรงงานมีการควบคุมระดับน้ำ โดยการใช้ลูกลอย ปิด-เปิด อัตโนมัติเพื่อป้องกันอัตราการไหลของน้ำในหอระบายความร้อน



โครงการการปรับน้ำ

โรงงานผลิตอินนูลิน บริษัท ฟุจิ นิฮอน ไทย อินนูลิน จำกัด

ภาคผนวก ข.7

หนังสือขออนุญาตติดตั้งตู้ลอยน้ำ
รอบจุดสูบน้ำจากแม่น้ำแม่กลอง ของบริษัท ราชูรส จำกัด



Fuji Nihon Thai Inulin Co., Ltd.

Head Office : No. 5 Sitthivorakit Building - 7th Floor (Room No. 757) , Soi Pipat , Silom Road , Silom , Bangrak , Bangkok 10500
THAILAND. Factory : No.15 Moo 17 Sangchuto Road, Tapha, Banpong, Ratchaburi 70110 THAILAND. Telephone : (032) 371-116-7
Fax : (032) 371-118

วันที่ 22 มิถุนายน 2565

เรียน คุณชาลี ชินธรรมมิตร (Factory Managing Director) คุณ Chou Chih-Ming (Vice Factory Managing Director)
เรื่อง ขอตติดตั้งฟุนลอยน้ำล้อมรอบบริเวณจุดสูบน้ำจากแม่น้ำแม่กลอง

อ้างถึง บริษัท ฟุจินิฮอน ไทย อินนูลิน จำกัด ได้ดำเนินโครงการ เกี่ยวกับการดำเนินการวิเคราะห์ผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมในการผลิตอินนูลิน และทางคณะกรรมการผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ สั่งให้ทางบริษัทดำเนินการตามมาตรการป้องกันและแก้ไขสิ่งแวดล้อม ในระยะดำเนินการ ตามหัวข้อ 4 นิเวศแหล่งน้ำการประมงและการเพาะเลี้ยงสัตว์น้ำ โดย ให้จัด ให้มีฟุนลอยล้อมรอบจุดสูบน้ำของโครงการเพื่อใช้ในโครงการที่อยู่ในแม่น้ำแม่กลอง ให้ห่างประมาณ 2 เมตร เพื่อไม่ให้วัชพืชน้ำเข้ามาสะสม และดึงปลาเข้ามาอยู่ใกล้จุดสูบน้ำ และต้องเก็บเศษขยะและวัชพืชไม่ให้สะสมใกล้จุดสูบน้ำ

ในการดำเนินการตามมาตรการดังกล่าว ทาง บริษัท ฟุจิ ฯ จึงใคร่ขออนุญาตจากทางบริษัทราชชูรส จำกัด เพื่อเข้าติดตั้งฟุนลอยน้ำโดยรอบจุดสูบน้ำเป็นระยะความยาวโดยประมาณ 30 เมตร และบริษัทฯ ได้แนบรายละเอียดและรูปแบบมาตามเอกสารแนบ ทั้งนี้ ทาง บริษัท ฟุจิ ฯ ขอขอบพระคุณเป็นอย่างมากที่ ทาง บริษัท ราชชูรส ให้การสนับสนุนและ ช่วยเหลือตลอดมาจนโครงการต่างๆสำเร็จลุล่วงเป็นอย่างดี

จึงเรียนมาเพื่อพิจารณานุมัติในการติดตั้งฟุนลอยดังกล่าว

ขอแสดงความนับถือ

กรรมการผู้จัดการ บริษัท ฟุจิ นิฮอน ไทย อินนูลิน จำกัด



ภาคผนวก ข.8

หนังสืออนุญาตให้นำสิ่งปลูกสร้างหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
ออกนอกบริเวณโรงงาน
และเอกสารบันทึกการส่งกำจัดกากของเสีย



หนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ อก.6501-17899
หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ
บริษัท ฟุจินซอน ไทย อินดูลิน จำกัด
ทะเบียนโรงงานเลขที่ 3-11(6)-1/56รบ
โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับ ที่	รหัสวัสดุ ที่ไม่ใช่ แล้ว	ชื่อวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ปริมาณ (ตัน)	วิธีการ กำจัด	ทะเบียนโรงงาน ผู้รับดำเนินการ	ผลการ พิจารณา	เหตุผล
1	19 08 12	กากตะกอนจากระบบบำบัดชีวภาพ	700	083	จ3- 43(1)-105/51กจ	อนุญาต	
2	02 03 04	อาหารเลี้ยงเชื้อ	.5	071	3-101-1/45สก	อนุญาต	
3	15 02 03	กากของเสียจากการกรอง(Activated Carbon&Diatom Earth)	500	083	จ3- 43(1)-3/46กจ	อนุญาต	
4	15 02 03	เรซินเสื่อมสภาพ	25	071	3-105-82/47จข	อนุญาต	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 13 ธันวาคม 2565 ถึงวันที่ 5 ธันวาคม 2566

ออกให้ ณ วันที่ 13 ธันวาคม 2565

โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้อินุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์



วิธีการกำจัด

011	คัดแยกประเภทเพื่อจำหน่ายต่อ	064	บำบัดด้วยวิธีทางเคมีและฟิสิกส์
021	กักเก็บในภาชนะบรรจุ	065	บำบัดน้ำเสียด้วยวิธีทางเคมีกายภาพ
031	เป็นวัตถุดิบทดแทน	066	เข้าระบบบำบัดน้ำเสียรวม
032	ส่งกลับผู้ขายเพื่อกำจัด	067	ปรับเสถียรด้วยวิธีทางเคมี
033	ส่งกลับผู้ขายเพื่อนำกลับไปบรรจุใหม่หรือใช้ซ้ำ	068	ปรับเสถียร/ ครึ่งทางเคมีโดยใช้ซีเมนต์หรือวัสดุ pozzolanic
039	นำกลับมาใช้ซ้ำด้วยวิธีอื่นๆ	069	วิธีบำบัดอื่นๆ เพื่อลดค่าความเป็นอันตราย
041	เป็นเชื้อเพลิงทดแทน	071	ฝังกลบตามหลักสุขาภิบาล เฉพาะของเสียไม่อันตรายเท่านั้น
042	ทำเชื้อเพลิงผสม	072	ฝังกลบอย่างปลอดภัย
043	เผาเพื่อเอาพลังงาน	073	ฝังกลบอย่างปลอดภัย เมื่อทำการปรับเสถียรหรือทำให้เป็นก้อนแข็งแล้ว
044	เป็นวัตถุดิบทดแทนในเตาเผาปูนซีเมนต์	074	เผาทำลายในเตาเผาขยะทั่วไป
049	นำกลับมาใช้ประโยชน์อีกด้วยวิธีอื่นๆ	075	เผาทำลายในเตาเผาเฉพาะสำหรับของเสียอันตราย
051	เข้ากระบวนการนำตัวทำลายกลับมาใหม่	076	เผาทำลายร่วมในเตาเผาปูนซีเมนต์
052	เข้ากระบวนการนำโลหะกลับมาใหม่	077	อัดฉีดลงบ่อ ใต้ดิน หรือขุดดินใต้ทะเล แบนเอกสารอนุญาตจากหน่วยงานอื่น
053	เข้ากระบวนการคืนสภาพกรด/ ด่าง	079	กำจัดด้วยวิธีอื่นๆ
054	เข้ากระบวนการคืนสภาพตัวเร่งปฏิกิริยา	081	รวบรวมและส่งออกนอกประเทศ
059	นำส่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วอื่นๆกลับคืนมาใหม่	082	ถมทะเลหรือที่ลุ่ม เฉพาะของเสียไม่อันตรายเท่านั้น
061	บำบัดด้วยวิธีชีวภาพ	083	หมักทำปุ๋ยหรือเป็นสารปรับปรุงคุณภาพดิน เฉพาะของเสียไม่อันตรายเท่านั้น
062	บำบัดด้วยวิธีทางเคมี	084	ทำอาหารสัตว์ เฉพาะของเสียไม่อันตรายเท่านั้น
063	บำบัดด้วยวิธีทางกายภาพ		

เหตุผลที่ไม่อนุญาต

- 01 ผู้รับดำเนินการ ไม่ได้รับอนุญาตให้ บำบัด/ กำจัด/นำกลับไปใช้ประโยชน์ใหม่
- 02 วิธีการบำบัด/กำจัด/นำกลับไปใช้ประโยชน์ใหม่ ไม่เหมาะสม
- 03 ผู้รับดำเนินการได้รับคำสั่งปรับปรุงตามตรา 37 หรือเหตุผลประกอบกิจการตามมาตรา 39 ตามพระราชบัญญัติโรงงาน
- 04 ผู้รับดำเนินการไม่ยินยอมรับบำบัด/กำจัด/นำกลับไปใช้ประโยชน์ใหม่
- 05 ไม่สามารถยื่นขออนุญาตฯ ผ่านสื่ออิเล็กทรอนิกส์ได้
- 06 ผู้ให้บริการยังไม่ได้แจ้งประกอบกิจการโรงงาน หรือไม่ได้แจ้งประกอบในส่วนของขาย
- 07 ไม่เข้าข้อต้องขออนุญาตตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่องการกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว พ.ศ. 2548

เหตุผลกรณีอื่นๆ

- 99 อื่นๆ ระบุ

เหตุผลที่ไม่สามารถพิจารณาได้ เนื่องจากขาดเอกสาร หรือเอกสารไม่

สมบูรณ์ ดังนี้

- 11 สำเนาใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงานของผู้รับดำเนินการ และหรือผู้ก่อกำเนิวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว
- 12 สำเนาหนังสือรับรองจดทะเบียนนิติบุคคลของผู้รับดำเนินการ และหรือผู้ก่อกำเนิวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว
- 13 สัญญาหรือหนังสือยินยอมการรับบริการระหว่างผู้รับดำเนินการและผู้ก่อกำเนิวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว
- 14 หนังสือการประกันความรับผิด (Liability) ระหว่างผู้รับดำเนินการและผู้ก่อกำเนิวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว
- 15 หนังสือมอบอำนาจให้ผู้หนึ่งผู้ใดกระทำการใดๆ แทนกรรมการผู้มีอำนาจ พร้อมติดอากรแสตมป์ของผู้รับดำเนินการ และหรือ ผู้ก่อกำเนิวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว
- 16 ผลวิเคราะห์ค่าความเข้มข้นทั้งหมดของสิ่งเจือปน (total concentration : mg/kg)
- 17 ผลวิเคราะห์ด้วยวิธีการสกัดสาร (waste extraction test : mg/l)
- 18 รายละเอียดกระบวนการผลิตพร้อมแสดงจุดที่เกิดของเสีย
- 19 รายละเอียดกระบวนการนำของเสียมากำจัด/บำบัด/นำกลับมาใช้ประโยชน์ใหม่
- 20 สำเนาใบอนุญาตส่งออกวัตถุอันตราย (วอ.6)
- 21 หนังสือรับรองจากกรมวิชาการเกษตรในการทำปุ๋ยหรือสารปรับปรุงคุณภาพดิน
- 22 รหัสของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วไม่ถูกต้อง
- 23 รหัสของวิธีการกำจัดไม่ถูกต้อง
- 24 การลงนามของกรรมการผู้มีอำนาจในคำขอ/สัญญา/กอ.1 ไม่ครบถ้วนตามเงื่อนไขในหนังสือรับรองการจดทะเบียนนิติบุคคล
- 25 เอกสารข้อมูลความปลอดภัย

หมายเหตุ

- 1. กรณีไม่อนุญาต หากท่านไม่เห็นด้วย สามารถแจ้งเป็นหนังสือพร้อมเหตุผลไปยังอธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม ภายใน 15 วัน นับตั้งแต่วันที่ได้รับแจ้งคำสั่งทางการปกครองนี้
- 2. หากท่านจงใจฝ่าฝืนนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงานโดยไม่ได้รับอนุญาต ถือเป็นความผิดตามมาตรา 45 แห่งพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ.2535 ต้องระวางโทษปรับไม่เกิน 2 แสนบาท

เอกสารบันทึกการส่งกำจัดกากของเสีย
ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ.2566

สรุปชนิด ปริมาณ และการจัดการกากของเสีย (ก.ค.-ธ.ค. 66)

ประเภทกากของเสีย	ปริมาณ (ตัน)	วิธีการกำจัดกากของเสีย	ผู้รับบำบัด/กำจัดกากของเสีย
กากของเสียไม่อันตราย			
1. Resin	0	071 : ฟังกลบตามหลักสุขภิบาล เฉพาะของเสียไม่อันตรายเท่านั้น	บริษัท ชัคเซส (2019) จำกัด
2. Sludge	125.44	083 : หมักทำปุ๋ยหรือเป็นสารปรับปรุงคุณภาพดิน เฉพาะของเสียไม่อันตรายเท่านั้น	บริษัท ไอออนิก จำกัด
3. Activated Carbon and Diatom Earth	145.61	083 : หมักทำปุ๋ยหรือเป็นสารปรับปรุงคุณภาพดิน เฉพาะของเสียไม่อันตรายเท่านั้น	บริษัท ทีเอฟไอ กรีนไบโอเทค จำกัด
รวม	271.05		

ประเภทกากของเสีย	ปริมาณ (กิโลกรัม)	วิธีการกำจัดกากของเสีย	ผู้รับบำบัด/กำจัดกากของเสีย
กากของเสียอันตราย			
1.Contaminated Container	0	073 : ฟังกลบอย่างปลอดภัย เมื่อทำการปรับเสถียรหรือ หรือทำให้เป็นก้อนแข็งแล้ว	บริษัท ที.เอ็ม.เค.เบสท์ กรีน มิวราเคิล จำกัด
2.Oil	0	042 : ทำเชื้อเพลิงผสม	บริษัท ที.เอ็ม.เค.เบสท์ กรีน มิวราเคิล จำกัด
รวม	0		

ภาคผนวก ข.9

เอกสารมาตรการอนุรักษ์การได้ยิน (Hearing Conservation Program)



Fuji Nihon Thai Inulin Co., Ltd.

Head Office : Room 757, Siththivorakit Building No. 5, Soi Pipat, Silom Road, Silom, Bangrak, Bangkok 10500 THAILAND.

Factory : No.15 Moo 17, Tapha, Banpong, Ratchaburi 70110 THAILAND. Telephone : (032) 371-116-7 Fax : (032) 371-118

นโยบายโครงการอนุรักษ์การได้ยิน

บริษัท ฟุจิ นิฮอน ไทย อินนูลิน จำกัด มีความห่วงใยต่อสุขภาพพนักงานที่ปฏิบัติงานในพื้นที่ ที่มีระดับเสียงเกินค่ามาตรฐาน 85 เดซิเบลเอ บริษัทฯ มีความมุ่งมั่นในการปรับปรุงเพื่อยกระดับสภาพแวดล้อมในการทำงานให้เกิดความปลอดภัยต่อสุขภาพของพนักงาน ทั้งด้านอาชีวอนามัย ความปลอดภัย ทางบริษัทฯ จึงเห็นสมควรให้มีการดำเนินโครงการอนุรักษ์การได้ยิน ตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน “เรื่องหลักเกณฑ์และวิธีการจัดทำโครงการอนุรักษ์การได้ยินในสถานประกอบกิจการ พ.ศ.2553” และได้กำหนดนโยบาย และแนวทางการปฏิบัติ ดังนี้

1. จัดให้มีการตรวจวัดเสียงทุกพื้นที่ที่ปฏิบัติงานและที่ตัวผู้ปฏิบัติงาน เพื่อกำหนดและจัดลำดับพื้นที่ที่ต้องเข้าโครงการอนุรักษ์การได้ยิน
2. จัดทำแผนหรือโครงการ เพื่อการปรับปรุงลดพื้นที่ที่มีเสียงดังเกินกว่าที่กฎกระทรวงฯ กำหนด โดยพิจารณาแนวทางการลดเสียง ทั้งจากแหล่งกำเนิดเสียง การป้องกันที่ทางผ่าน ตลอดจนการสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองอันตรายส่วนบุคคลที่เหมาะสมและถูกต้องตามลักษณะงาน
3. พิจารณาผลการตรวจสอบสภาพการได้ยินและการส่งพนักงานที่มีผลผิดปกติเข้าไปตรวจ Audiometer หรือ Audiogram เพื่อวัดระดับความสูญเสียการได้ยินของผู้ปฏิบัติงาน โดยพิจารณาให้มีการปรับเปลี่ยนหน่วยงานหรือการใช้วิธีอื่น ๆ เพื่อลดการรับเสียงดังเป็นระยะเวลานานๆ ตลอดจนรักษาบำบัดฟื้นฟู
4. จัดกิจกรรมส่งเสริมให้ความรู้ความเข้าใจแก่พนักงานหรือผู้รับเหมาที่เข้ามาปฏิบัติงานในพื้นที่บริษัทฯ ในเรื่องโครงการอนุรักษ์การได้ยิน
5. จัดให้มีการทบทวนและการประเมินผลการดำเนินโครงการเป็นระยะ เพื่อการปรับปรุงอย่างต่อเนื่อง
6. พนักงานและผู้รับเหมาที่เข้ามาปฏิบัติงานในพื้นที่ทุกคน ต้องปฏิบัติตามนโยบายโครงการอนุรักษ์การได้ยิน ตั้งแต่วันที่ประกาศบังคับใช้

จึงประกาศมาเพื่อทราบและปฏิบัติตามโดยทั่วกัน

ประกาศ ณ วันที่ 1 มิถุนายน 2565

ผู้จัดการโรงงาน / FACTORY MANAGER



Fuji Nihon Thai Inulin Co., Ltd.

Head Office : Room 757, Siththivorakit Building No. 5, Soi Pipat, Silom Road, Silom, Bangrak, Bangkok 10500 THAILAND.

Factory : No.15 Moo 17, Tapha, Banpong, Ratchaburi 70110 THAILAND. Telephone : (032) 371-116-7 Fax : (032) 371-118

ประกาศคำสั่ง

เรื่อง แต่งตั้งคณะกรรมการอนุรักษ์การได้ยินของสถานประกอบกิจการ

บริษัท ฟุจิ นิฮอน ไทย อินนูลิน จำกัด จะดำเนินการจัดให้มีคณะกรรมการอนุรักษ์การได้ยินของสถานประกอบกิจการ ขึ้นในบริษัทฯ จำนวน 1 คณะ ซึ่งคณะกรรมการดังกล่าวจะต้องพิจารณา นโยบาย บทบาทหน้าที่ความรับผิดชอบ แผนงานและกิจกรรมด้านการอนุรักษ์การได้ยิน เพื่อให้ผู้ปฏิบัติงานได้รับสัมผัสเสียงเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานน้อยกว่า 85 เดซิเบลเอ บริษัทฯ จึงแต่งตั้งคณะกรรมการฯ จำนวน 7 คน ดังนี้

- | | |
|----|-----------------------------------------|
| 1. | ประธานกรรมการ |
| 2. | กรรมการ (ผู้แทนนายจ้างระดับบังคับบัญชา) |
| 3. | กรรมการ (ผู้แทนนายจ้างระดับบังคับบัญชา) |
| 4. | กรรมการ (ผู้แทนลูกจ้าง) |
| 5. | กรรมการ (ผู้แทนลูกจ้าง) |
| 6. | กรรมการ (ผู้แทนลูกจ้าง) |
| 7. | กรรมการ |

โดยให้คณะกรรมการฯ มีหน้าที่ ดังต่อไปนี้

1. พิจารณา นโยบาย โครงสร้าง บทบาทหน้าที่ความรับผิดชอบ แผนงานและกิจกรรมด้านการอนุรักษ์การได้ยินของสถานประกอบกิจการ เพื่อป้องกัน การเจ็บป่วยด้วยโรคหูเสื่อมจากการทำงานต่อนายจ้าง
2. รายงานและเสนอแนะมาตรการหรือแนวทางปรับปรุงแก้ไขให้ถูกต้องตามกฎหมายเกี่ยวกับการอนุรักษ์การได้ยินของสถานประกอบกิจการต่อนายจ้าง เพื่อป้องกันการเจ็บป่วยด้วยโรคหูเสื่อมจากการทำงานของลูกจ้าง ผู้รับเหมา และบุคคลภายนอกที่เข้ามาปฏิบัติงานหรือเข้ามาใช้บริการในสถานประกอบกิจการ
3. ส่งเสริม สนับสนุน กิจกรรมด้านการอนุรักษ์การได้ยินของสถานประกอบกิจการ
4. สืบรวจการปฏิบัติงานด้านการป้องกันตนเองจากเสียงดัง และตรวจสอบการใช้งานอุปกรณ์ป้องกันเสียงดังที่ตัวบุคคลและสายการผลิตอย่างน้อยเดือนละหนึ่งครั้ง

/ข้อ 5 รายงานผล





Fuji Nihon Thai Inulin Co., Ltd.

Head Office : Room 757, Sitthivorakit Building No. 5, Soi Pipat, Silom Road, Silom, Bangrak, Bangkok 10500 THAILAND.

Factory : No.15 Moo 17, Tapha, Banpong, Ratchaburi 70110 THAILAND. Telephone : (032) 371-116-7 Fax : (032) 371-118

5.รายงานผลการปฏิบัติงานประจำปี รวมทั้งระบุปัญหา อุปสรรค และข้อเสนอแนะในการปฏิบัติหน้าที่ของคณะกรรมการเมื่อปฏิบัติหน้าที่ครบหนึ่งปีเพื่อเสนอต่อนายจ้าง

6.ประเมินผลการดำเนินงานด้านการอนุรักษ์การได้ดินของสถานประกอบการ

ให้คณะกรรมการฯ อยู่ในตำแหน่งในวาระ 2 ปี นับตั้งแต่วันที่ 1 มิถุนายน 2565 ถึงวันที่ 31 พฤษภาคม 2567

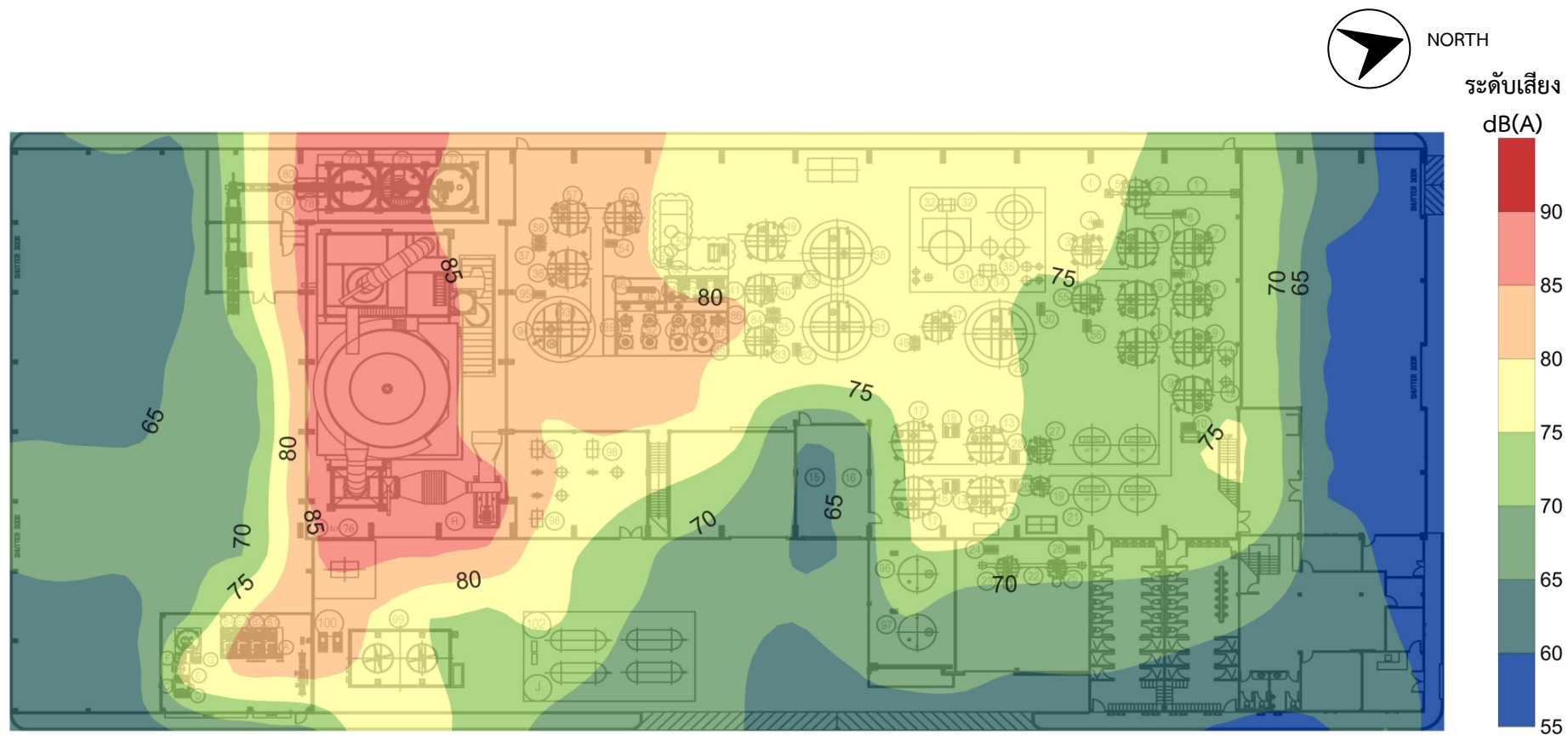
ประกาศ/สั่ง ณ วันที่ 1 มิถุนายน 2565

ผู้จัดการโรงงาน / FACTORY MANAGER



ภาคผนวก ข.10

Noise Contour Map



แผนผังแสดงระดับเสียง (Noise Contour Map) บริเวณกระบวนการผลิต

โรงงานผลิตอินนูลิน บริษัท ฟุจิ นิฮอน ไทย อินนูลิน จำกัด



ภาคผนวก ข.11

เอกสารการควบคุมการขนส่งวัตถุดิบและผลิตภัณฑ์

หนังสือสัญญาจ้างขนส่งสินค้า

หนังสือสัญญานี้ทำขึ้นที่ บริษัท คาร์ร โลจิสติกส์ จำกัด ตั้งอยู่ที่ 74 ถนนเนื่องประดิษฐ์ ต.โพธาราม อ.โพธาราม จ.ราชบุรี เมื่อวันที่ ระหว่าง บริษัท พูจิ นิซอน ไทย อินูลิน จำกัด (สำนักงานใหญ่) ตั้งอยู่ เลขที่ 5 อาคารสิทธิวิรุกิจ ชั้น 7 ห้อง 757 ซอยพิพัฒน์ แขวงสีลม เขตบางรัก กรุงเทพมหานคร 10500 ต่อไปนี้ในสัญญาจะเรียกว่า “ผู้ว่าจ้าง” ฝ่ายหนึ่ง กับ โดย.....ผู้จัดการ กระทำการแทนบริษัทฯ ซึ่งตั้งต่อไปนี้เรียกว่า “ผู้รับจ้าง” อีกฝ่ายหนึ่ง โดยทั้งสองฝ่ายได้ตกลงผูกพันตนตามกฎหมายตามข้อกำหนดของสัญญาดังต่อไปนี้

ข้อ 1. การว่าจ้าง

ผู้ว่าจ้างตกลงว่าจ้าง และผู้รับจ้างตกลงรับจ้างดำเนินการขนส่งสินค้า และผลิตภัณฑ์ต่างๆ ของผู้ว่าจ้างซึ่งต่อไปในสัญญานี้จะรวมเรียกว่า “สินค้า” ตามวิธีการ และข้อกำหนดไว้ในสัญญานี้ และตามระเบียบปฏิบัติที่ผู้ว่าจ้างจะได้กำหนดรวมถึงการแก้ไขเปลี่ยนแปลงระเบียบดังกล่าวในอนาคตเพื่อความเหมาะสมในด้านการดำเนินงานธุรกิจของผู้ว่าจ้างโดยเคร่งครัด โดยผู้รับจ้างมีหน้าที่สำเลียงขนส่งสินค้าจากโรงงาน และหรือคลังสินค้าที่ผู้ว่าจ้างได้กำหนดในทุกครั้งของการขนส่งสินค้าที่ผู้ว่าจ้างได้มีการแจ้ง และหรือบอกกล่าวโดยประการใดๆ ให้แก่ผู้รับจ้างทราบไปยังจุดหมายปลายทางที่ผู้ว่าจ้างกำหนดภายในกรอบระยะเวลาที่ลูกค้าของผู้ว่าจ้างต้องการ โดยให้ปฏิบัติ ตามข้อกำหนดทั่วไปดังต่อไปนี้

- 1.1 ผู้รับจ้างรับสินค้าจากสถานที่ระบุข้างต้น ในวันจันทร์ – วันเสาร์ เวลา 8.00 น. – 17.00 น. ยกเว้นวันหยุดนักขัตฤกษ์ หรือในวันเวลาที่ได้มีการตกลงกันไว้ นอกเหนือจากวันเวลาที่ระบุดังกล่าว โดยหลักเลียงช่วงเวลาเร่งด่วนและชุมชนหนาแน่น
- 1.2 จัดส่งสินค้าดังกล่าวให้ถึงจุดหมายปลายทางที่กำหนด ภายในเวลาที่กำหนด และ หรือ
- ภายใน 24 ชั่วโมง นับตั้งแต่เวลาที่รับสินค้าจากผู้ว่าจ้าง

1.3 ในกรณีที่นำสินค้าไปส่งมอบ ให้กับลูกค้าของผู้ว่าจ้าง และลูกค้าปฏิเสธการรับสินค้าผู้รับจ้าง พนักงานขับรถของ “ผู้รับจ้าง” จะต้องแจ้งให้ “ผู้ว่าจ้าง” ทราบทันที และจะต้องได้รับอนุมัติจาก “ผู้ว่าจ้าง” ก่อนจึงจะสามารถนำรถกลับมายังที่ทำการของ “ผู้ว่าจ้าง” ได้

1.4 ผู้รับจ้างทราบดี ถึงปริมาณสินค้าของผู้ว่าจ้างซึ่งอาจจะมีปริมาณมากหรือน้อย โดยผู้รับจ้างมีหน้าที่ดำเนินการใดๆ เพื่อให้สามารถดำเนินการขนส่งสินค้าให้ทันเวลาที่ลูกค้าของผู้ว่าจ้างกำหนดในทุกครั้งของการขนส่งให้ได้ตามปริมาณสินค้าที่ผู้ว่าจ้างต้องการขนส่งให้แก่ลูกค้าของตน โดยผู้รับจ้างตกลงจะไม่สามารถนำมาเป็นเหตุปฏิเสธการรับขนได้

ข้อ 2. พาหนะในการรับ-ส่ง สินค้า

ผู้รับจ้างต้องจัดหาพาหนะที่เหมาะสมกับการขนส่งสินค้าในปริมาณ และประเภทของสินค้าในแต่ละครั้งในสถานที่สมบูรณ์ ซึ่งเป็นกรรมสิทธิ์ของผู้รับจ้างเองก็ดี หรือ เป็นคู่สัญญาก็ดี โดยให้มีข้อกำหนด ดังนี้

2.1 ต้องเป็นรถบรรทุก แบบ Tank car สำหรับ ขนส่งกลูโคส และแบบเทรลเลอร์ ที่มีผ้าใบปิดมิดชิด ที่เหมาะสมกับปริมาณสินค้า มีสภาพที่สมบูรณ์ พร้อมใช้งาน

2.2 มีอุปกรณ์หรือเป็นผู้ปิดมิดชิด มีกุญแจล็อกตู้ ป้องกันสินค้าปนเปื้อน

2.3 จดทะเบียนถูกต้องตามกฎหมาย และมีประกันภัยคุ้มครองที่เหมาะสมกับการขนส่งสินค้า

2.4 มีปริมาณเพียงพอกับปริมาณสินค้าที่จัดส่งและได้มาตรฐานการขนส่งสินค้าตามหลักHALAL ทางบริษัทไม่ได้ทำการขนส่งวัตถุดิบที่เป็นสารก่อภูมิแพ้ วัตถุดิบที่ผิดกับหลักศาสนาอิสลาม หรือวัตถุดิบที่ไม่ใช่Foodgrade

2.5 มีพนักงานขับรถที่มีความรับผิดชอบ ในหน้าที่ที่มีคุณภาพ มีความสุภาพ มีใบอนุญาตขับขี่เพื่อการขับรถขนส่งสินค้าที่ถูกต้องตามกฎหมาย

ข้อ 3. พนักงานของผู้จ้าง

ผู้รับจ้างต้องดูแล รับผิดชอบ ต่อพนักงานที่ปฏิบัติงานเกี่ยวกับการรับ – ส่ง สินค้าของผู้ว่าจ้าง ให้ปฏิบัติตามหน้าที่ขนส่งสินค้าตามข้อกำหนด ระเบียบการขนส่งสินค้าของผู้ว่าจ้าง และข้อกำหนด ดังต่อไปนี้อย่างเคร่งครัด

- 3.1 ในกรณีที่มาปฏิบัติงานที่ ณ สถานที่ของผู้ว่าจ้าง ต้องปฏิบัติตามกฎระเบียบของผู้ว่าจ้างที่ได้กำหนดไว้อย่างเคร่งครัด
- 3.2 แต่งกายสุภาพเรียบร้อยห้ามสวมกางเกงขาสั้น
- 3.3 ไม่สวมรองเท้าแตะ
- 3.4 ห้ามพูดจา หรือแสดงกริยาไม่สุภาพในทุกกรณี โดยเฉพาะอย่างยิ่งต่อลูกค้าของผู้ว่าจ้าง
- 3.5 ไม่กระทำการใดๆ ให้สินค้าของผู้ว่าจ้างเกิดความเสียหาย หรือสูญเสี
- 3.6 ไม่เสพยาเสพติด และหรือดื่มของมึนเมาทุกชนิดก่อน และหรือขณะปฏิบัติงานที่ขนส่ง
- 3.7 ต้องตรงต่อเวลา และหน้าที่ขนส่งสินค้าเพื่อส่งให้ลูกค้าของผู้ว่าจ้างโดยครบถ้วนปลอดภัย และตรงต่อเวลานัดหมาย
- 3.8 ควบคุมความเร็วรถไม่เกิน 20 กิโลเมตร/ชั่วโมงขณะอยู่ในพื้นที่โรงงาน

ข้อ 4. ความรับผิดชอบต่อสินค้า

ผู้รับจ้างต้องรับผิดชอบสินค้าของผู้ว่าจ้างนับตั้งแต่เวลาที่ได้รับสินค้าไปจากผู้ว่าจ้าง จนถึงการส่งมอบสินค้าให้กับผู้รับปลายทางที่ถูกต้องตามที่ผู้ว่าจ้างได้ระบุกำหนดไว้ในการขนส่งสินค้าในแต่ละครั้ง โดยดำเนินการ อย่างเคร่งครัดตามรายละเอียดดังต่อไปนี้



4.1 สินค้าต้องไม่เสียหาย ชำรุด หรือสูญหายในระหว่างการขนส่ง

4.2 ในกรณีสินค้าชำรุด เสียหายโดยไม่ใช่ความรับผิดชอบของพนักงานผู้รับจ้าง จนเป็นเหตุให้ผู้รับปลายทางปฏิเสธการรับสินค้า ผู้รับจ้างต้องทำการจัดส่งสินค้าอื่นๆ กลับคืนให้ผู้ว่าจ้างทำการตรวจสอบ

4.3 สินค้าที่ชำรุดเสียหาย ซึ่งตรวจสอบแล้วว่าเป็นความผิดพลาดของผู้รับจ้าง หรือตัวแทน หรือพนักงานลูกจ้างของผู้รับจ้าง ผู้รับจ้างมีหน้าที่ต้องรับผิดชอบ ชดเชยค่าเสียหายให้กับผู้ว่าจ้างตามความเป็นจริง

4.4 สินค้าสูญหายระหว่างการขนส่ง ผู้รับจ้างต้องรับผิดชอบชดเชยค่าเสียหายให้กับผู้ว่าจ้างตามความเป็นจริง

4.5 ในกรณีสินค้าชำรุด เสียหาย ซึ่งตรวจสอบแล้วว่าไม่เกิดจากความผิดพลาดของผู้รับจ้าง เช่น ความผิดพลาดทางการผลิต เป็นต้น ผู้ว่าจ้างต้องรับผิดชอบในค่าขนส่งสินค้าที่เกิดขึ้นทั้งขาไป และขากลับ

4.6 ผู้รับจ้างต้องชำระค่าเสียหายที่เกิดขึ้นข้างต้น ภายใน 30 (สามสิบ) วัน นับจากที่มีการสรุปความเสียหายจากผู้ว่าจ้างรับทราบเป็นลายลักษณ์อักษร

4.7 กรณีผู้รับจ้าง ส่งมอบสินค้าล่าช้ากว่าที่กำหนด จนเป็นเหตุให้ “ผู้ว่าจ้าง” ต้องชดเชยค่าเสียหาย เบี้ยปรับ อันเกิดจากเหตุส่งมอบล่าช้า ต่อลูกค้า หรือคู่ค้าของผู้ว่าจ้าง ผู้ว่าจ้างต้องรับผิดชอบค่าเสียหาย ค่าปรับ ตามมูลค่าของการเรียกร้องนั้นทั้งหมด

ข้อ 5. อัตราค่าขนส่ง

ผู้ว่าจ้างตกลงที่จะชำระค่าขนส่งให้กับผู้รับจ้างในอัตราที่ระบุไว้ในเอกสารแนบท้ายสัญญาฯ โดยมีรายละเอียดดังต่อไปนี้

อัตราค่าขนส่งจากสถานที่ที่ระบุไว้ในข้อ 1. ไปยังผู้รับปลายทางทั่วประเทศ

5.1 อัตราค่าขนส่งจากปลายทางทั่วประเทศ กลับสู่ สถานที่ที่ระบุไว้ในข้อ 1. ในกรณีที่ผู้รับปลายทางจัดส่งสินค้ากลับให้ผู้ว่าจ้าง (ไม่รวมสินค้าเสียหายที่ผู้รับปฏิเสธการรับสินค้า)

5.2 อัตราค่าขนส่งเป็นอัตราที่คิดจากราคาน้ำมันดีเซล ณ ปัจจุบัน ในกรณีที่ราคาน้ำมันดีเซลในตลาดมีการปรับราคาสูงขึ้น หรือลดลง ทั้งสองฝ่ายจะทำการปรับราคาขึ้นลงตามความเหมาะสม

ข้อ 6. การเรียกเก็บค่าขนส่ง และการชำระเงินค่าขนส่ง

ผู้รับจ้างจะรวบรวมเอกสารค่าขนส่งของวันที่ 1-30 หรือ 31 ของแต่ละเดือนที่ได้ให้บริการขนส่งสินค้า (แต่ไม่รวมค่าขนส่งที่เก็บเงินปลายทาง) เพื่อทำการวางบิลเรียกเก็บให้กับผู้ว่าจ้างไม่เกิน ทุกวันที่ 5 ของเดือนถัดไป และผู้ว่าจ้างจะต้องชำระค่าขนส่งตามจำนวนเงินดังกล่าว

ข้อ 7. ระยะเวลาของสัญญา

คู่สัญญาทั้งสองฝ่ายตกลงทำสัญญานี้ขึ้นโดยให้มีผลใช้บังคับตั้งแต่วันที่เป็นระยะเวลา 1 ปี เมื่อหนังสือสัญญานี้สิ้นสุดลงเมื่อครบกำหนดระยะเวลาของสัญญานี้ และหากไม่มีการบอกกล่าวเลิกสัญญาเป็นลายลักษณ์อักษร โดยคู่สัญญาฝ่ายใดให้ถือว่าได้มีการต่ออายุหนังสือสัญญานี้ออกไปคราวละ 1 ปี

ข้อ 8. การยกเลิกสัญญา

คู่สัญญาแต่ละฝ่ายมีสิทธิในการบอกเลิกสัญญาได้ โดยแจ้งเป็นลายลักษณ์อักษรให้อีกฝ่ายหนึ่งทราบล่วงหน้าอย่างน้อย 60 วัน แต่ในกรณีที่ “ผู้รับจ้าง” หรือ “ผู้ว่าจ้าง” กระทำผิดสัญญาข้อหนึ่งข้อใด คู่สัญญาฝ่ายที่ไม่ได้กระทำผิดสัญญามีสิทธิบอกเลิกสัญญาได้ทันที

หนังสือสัญญานี้ฉบับนี้ได้จัดทำขึ้นเป็นสองฉบับมีข้อความถูกต้องตรงกัน ทั้งสองฝ่ายได้อ่านและเข้าใจ ตลอดจนยินยอมปฏิบัติตามสัญญานี้ด้วยความสมัครใจ จึงได้ลงลายมือชื่อ พร้อมประทับตราสำคัญของบริษัท และเก็บรักษาไว้ฝ่ายละหนึ่งฉบับ



หนังสือสัญญาจ้างขนส่งสินค้า

หนังสือสัญญานี้ทำขึ้นที่ ห้างหุ้นส่วนจำกัด ศุภธร ทรานสปอร์ต เมื่อวันที่ 28/6/2565 ระหว่าง บริษัท พูจิ นิซอน ไทย อินดูสรี จำกัด (สำนักงานใหญ่) ตั้งอยู่เลขที่ 5 อาคารสิทธิวิโรจ ชั้น 7 ห้อง 757 ซอยพิพัฒน์ แขวงสีลม เขตบางรัก กรุงเทพมหานคร 10500 ต่อไปนี้ในสัญญาจะเรียกว่า “ผู้ว่าจ้าง” ฝ่ายหนึ่ง กับ ห้างหุ้นส่วนจำกัด ศุภธร ทรานสปอร์ต โดย นายไพฑูรย์ อินทร ผู้จัดการ กรรมการแทนบริษัทฯ ซึ่งตั้งต่อไปนี้เรียกว่า “ผู้รับจ้าง” อีกฝ่ายหนึ่ง โดยทั้งสองฝ่ายได้ตกลง ผูกพันตนตามกฎหมายตามข้อกำหนดของสัญญาดังต่อไปนี้

ข้อ 1. การว่าจ้าง

ผู้ว่าจ้างตกลงว่าจ้าง และผู้รับจ้างตกลงรับจ้างดำเนินการขนส่งสินค้า และผลิตภัณฑ์ต่างๆ ของผู้ว่าจ้างซึ่งต่อไปในสัญญานี้จะรวมเรียกว่า “สินค้า” ตามวิธีการ และข้อกำหนดไว้ในสัญญานี้ และตามระเบียบปฏิบัติที่ผู้ว่าจ้างจะได้กำหนดรวมถึงการแก้ไขเปลี่ยนแปลงระเบียบดังกล่าวในอนาคตเพื่อความเหมาะสมในด้านการดำเนินการธุรกิจของผู้ว่าจ้างโดยเคร่งครัด โดยผู้รับจ้างมีหน้าที่ลำเลียงขนส่งสินค้าจากโรงงาน และหรือคลังสินค้าที่ผู้ว่าจ้างได้กำหนดในทุกครั้งของการขนส่งสินค้าที่ผู้ว่าจ้างได้มีการแจ้ง และหรือบอกกล่าวโดยประการใดๆ ให้แก่ผู้รับจ้างทราบไปยังจุดหมายปลายทางที่ผู้ว่าจ้างกำหนดภายในกรอบระยะเวลาที่ลูกค้าของผู้ว่าจ้างต้องการ โดยให้ปฏิบัติที่รวมทั้งแต่ไม่จำกัดเฉพาะข้อกำหนดทั่วไปดังต่อไปนี้

- 1.1 ผู้รับจ้างรับสินค้าจากสถานที่ระบุข้างต้น ในวันจันทร์ – วันเสาร์ เวลา 8.00 น. – 17.00 น. ยกเว้นวันหยุดนักขัตฤกษ์ หรือในวันเวลาที่ได้มีการตกลงกันไว้ นอกเหนือจากวันเวลาที่ระบุดังกล่าว โดยหลีกเลี่ยงช่วงเวลาเร่งด่วนและชุมชนหนาแน่น
- 1.2 จัดส่งสินค้าดังกล่าวให้อยู่จุดหมายปลายทางที่กำหนด ภายในเวลาที่กำหนด และ หรือ
 - ภายใน 24-72 ชั่วโมง นับตั้งแต่วันที่รับสินค้าจากผู้ว่าจ้าง สำหรับภาคเหนือ , ภาคใต้ และภาคตะวันออกเฉียงเหนือ
 - ภายใน 24-48 ชั่วโมง นับตั้งแต่วันที่รับสินค้าจากผู้ว่าจ้าง สำหรับภาคกลาง และภาคตะวันออก
- 1.3 ในกรณีที่นำสินค้าไปส่งมอบให้กับลูกค้าของผู้ว่าจ้าง และลูกค้าปฏิเสธการรับสินค้าผู้รับจ้าง หรือพนักงานขับรถของผู้รับจ้าง จะต้องแจ้งให้ “ผู้ว่าจ้าง” ทราบทันที และจะต้องได้รับอนุมัติจาก “ผู้ว่าจ้าง” ก่อนจึงจะสามารถนำรถกลับมายังที่ทำการของ “ผู้ว่าจ้าง” ได้
- 1.4 ผู้รับจ้างทราบดี ถึงปริมาณสินค้าของผู้ว่าจ้างซึ่งอาจจะมีความมากหรือน้อย โดยผู้รับจ้างมีหน้าที่ดำเนินการใดๆ เพื่อให้สามารถดำเนินการขนส่งสินค้าให้ทันเวลาที่ลูกค้าของผู้ว่าจ้างกำหนดในทุกครั้งของการขนส่งให้ไปตามปริมาณสินค้าที่ผู้ว่าจ้างต้องการขนส่งให้แก่ลูกค้าของตนโดยผู้ว่าจ้างตกลงจะไม่สามารถนำมาเป็นเหตุปฏิเสธการรับขนได้

ข้อ 2. พาหนะในการรับ-ส่ง สินค้า

ผู้รับจ้างต้องจัดหาพาหนะที่เหมาะสมกับการขนส่งสินค้าในปริมาณ และประเภทของสินค้าในแต่ละครั้งในสภาพที่สมบูรณ์ ซึ่งเป็นกรรมสิทธิ์ของผู้รับจ้างเองก็ได้ หรือ เป็นผู้สัญญาได้ โดยให้มีข้อกำหนด ดังนี้

- 2.1 ต้องเป็นรถบรรทุก สีส้ม (ปิคอัพ) , หกล้อ, ลิบล้อ ที่เหมาะสมกับปริมาณสินค้า มีสภาพที่สมบูรณ์ พร้อมใช้งาน
- 2.2 มีอุปกรณ์หรือเป็นผู้ปิดมิดชิด มีกุญแจล็อกผู้ ป้องกันสินค้าปนเปื้อน
- 2.3 จัดทะเบียนถูกต้องตามกฎหมาย และมีประกันภัยคุ้มครองที่เหมาะสมกับการขนส่งสินค้า
- 2.4 มีปริมาณเพียงพอกับปริมาณสินค้าที่จัดส่งและ ได้มาตรฐานการขนส่งสินค้าตามหลักHALAL ทางบริษัทไม่ได้ทำการขนส่งวัตถุดิบที่เป็นสารก่อภูมิแพ้, วัตถุดิบที่ผิดกับหลักศาสนาอิสลาม, หรือวัตถุดิบที่ไม่ใช่Foodgrade
- 2.5 มีพนักงานขับรถที่มีความรับผิดชอบ ในหน้าที่ที่มีคุณภาพ มีความสุภาพ มีใบอนุญาตขับขี่เพื่อการขับรถขนส่งสินค้าที่ถูกต้องตามกฎหมาย

ข้อ 3. พนักงานของผู้ว่าจ้าง

ผู้รับจ้างต้องดูแล รับผิดชอบ ต่อพนักงานที่ปฏิบัติงานเกี่ยวกับการรับ – ส่ง สินค้าของผู้ว่าจ้าง ให้ปฏิบัติตามหน้าที่ขนส่งสินค้าตามข้อกำหนด ระเบียบการขนส่งสินค้าของผู้ว่าจ้าง และข้อกำหนด ดังต่อไปนี้เป็นอย่างเคร่งครัด

- 3.1 ในกรณีที่มาปฏิบัติงานที่ ณ สถานที่ของผู้ว่าจ้าง ต้องปฏิบัติตามกฎระเบียบของผู้ว่าจ้างที่ได้กำหนดไว้อย่างเคร่งครัด
- 3.2 แต่งกายสุภาพเรียบร้อยห้ามสวมกางเกงขาสั้น
- 3.3 ไม่สวมรองเท้าแตะ
- 3.4 ห้ามพูดจา หรือแสดงกริยาไม่สุภาพในทุกกรณี โดยเฉพาะอย่างยิ่งต่อลูกค้าของผู้ว่าจ้าง
- 3.5 ไม่กระทำการใดๆ ให้สินค้าของผู้ว่าจ้างเกิดความเสียหาย หรือสูญเสีย
- 3.6 ไม่เสพยาเสพติด และหรือดื่มของมึนเมาทุกชนิดก่อน และหรือขณะปฏิบัติงานที่ขนส่ง
- 3.7 ต้องตรงต่อเวลา และหน้าที่ขนส่งสินค้าเพื่อส่งให้ลูกค้าของผู้ว่าจ้าง โดยครบถ้วนปลอดภัย และตรงต่อเวลานัดหมาย
- 3.8 ควบคุมความเร็วรถไม่เกิน 20 กิโลเมตร/ชั่วโมงขณะอยู่ในพื้นที่โรงงาน

my

my

ข้อ 4. ความรับผิดชอบต่อสินค้า

ผู้รับจ้างต้องรับผิดชอบสินค้าของผู้ว่าจ้างนับตั้งแต่เวลาที่ได้รับสินค้าไปจากผู้ว่าจ้าง จนถึงการส่งมอบสินค้าให้กับผู้รับปลายทางที่ถูกต้องการที่ผู้ว่าจ้างได้ระบุกำหนดไว้ในการขนส่งสินค้าในแต่ละครั้ง โดยดำเนินการโดยเคร่งครัดตามรายละเอียดดังต่อไปนี้

4.1 สินค้าต้องไม่เสียหาย ชำรุด หรือสูญหายในระหว่างการขนส่ง

4.2 ในกรณีสินค้าชำรุด เสียหาย โดยไม่ใช่ความรับผิดชอบของพนักงานผู้รับจ้าง จนเป็นเหตุให้ผู้รับปลายทางปฏิเสธการรับสินค้า ผู้รับจ้างต้องทำการจัดส่งสินค้านั้นๆ กลับคืนให้ผู้ว่าจ้างทำการตรวจสอบ

4.3 สินค้าที่ชำรุดเสียหาย ซึ่งตรวจสอบแล้วว่าเป็นความผิดพลาดของผู้รับจ้าง หรือตัวแทน หรือพนักงานลูกจ้างของผู้รับจ้าง ผู้รับจ้างมีหน้าที่ต้องรับผิดชอบ ชดเชยค่าเสียหายให้ผู้ว่าจ้างตามความเป็นจริง

4.4 สินค้าสูญหายระหว่างการขนส่ง ผู้รับจ้างต้องรับผิดชอบชดเชยค่าเสียหายให้ผู้ว่าจ้างตามความเป็นจริง

4.5 ในกรณีสินค้าชำรุด เสียหาย ซึ่งตรวจสอบแล้วว่าไม่เกิดจากความผิดพลาดของผู้รับจ้าง เช่น ความผิดพลาดทางการผลิต เป็นต้น ผู้ว่าจ้างต้องรับผิดชอบในค่าขนส่งสินค้าที่เกิดขึ้นทั้งขาไป และขากลับ

4.6 ผู้รับจ้างต้องชำระค่าเสียหายที่เกิดขึ้นข้างต้น ภายใน 30 (สามสิบ) วัน นับจากที่มีการสรุปความเสียหายจากผู้ว่าจ้างรับทราบเป็นลายลักษณ์อักษร

4.7 กรณีผู้รับจ้าง ส่งมอบสินค้าล่าช้ากว่าที่กำหนด จนเป็นเหตุให้ "ผู้ว่าจ้าง" ต้องخذใช้ค่าเสียหาย เบี่ยงปรับ อันเกิดจากเหตุส่งมอบล่าช้าต่อลูกค้า หรือลูกค้าของผู้ว่าจ้าง ผู้ว่าจ้างต้องรับผิดชอบค่าเสียหาย ค่าปรับ ตามมูลค่าของการเรียกร้องนั้นทั้งหมด

ข้อ 5. อัตราค่าขนส่ง

ผู้ว่าจ้างตกลงที่จะชำระค่าขนส่งให้กับผู้รับจ้างในอัตราที่ระบุไว้ในเอกสารแนบท้ายสัญญา โดยมิรายละเอียดดังต่อไปนี้

อัตราค่าขนส่งจากสถานที่ที่ระบุไว้ในข้อ 1. ไปยังผู้รับปลายทางทั่วประเทศ

5.1 อัตราค่าขนส่งจากปลายทางทั่วประเทศ กลับสู่ สถานที่ที่ระบุไว้ในข้อ 1. ในกรณีที่ผู้รับปลายทางจัดส่งสินค้ากลับให้ผู้ว่าจ้าง (ไม่รวมสินค้าเสียหายที่ผู้รับปฏิเสธการรับสินค้า)

5.2 อัตราค่าขนส่งเป็นอัตราที่คิดจากราคาน้ำมันดีเซล ณ ปัจจุบัน ในกรณีที่ราคาน้ำมันดีเซลในตลาดมีการปรับราคาสูงขึ้น หรือลดลงทุก 2.00 บาท ต่อลิตร ก็ตาม ทั้งสองฝ่ายจะทำการปรับราคาลงตามความเหมาะสม

ข้อ 6. การเรียกเก็บค่าขนส่ง และการชำระเงินค่าขนส่ง

ผู้รับจ้างจะรวบรวมเอกสารค่าขนส่งของวันที่ 1-30 หรือ 31 ของแต่ละเดือนที่ได้ให้บริการขนส่งสินค้า (แต่ไม่รวมค่าขนส่งที่เก็บเงินปลายทาง) เพื่อทำการวางบิลเรียกเก็บให้กับผู้ว่าจ้างไม่เกิน ทุกวันที่ 5 ของเดือนถัดไป และผู้ว่าจ้างจะต้องชำระค่าขนส่งตามจำนวนเงินดังกล่าวภายในวันที่ 30 หรือ 31 ของเดือนนั้นๆ คิดเป็นระยะเวลาประมาณ 25 (ยี่สิบห้า) วันภายหลังจากวันที่มีการวางบิล

ข้อ 7. ระยะเวลาของสัญญา

คู่สัญญาทั้งสองฝ่ายตกลงทำสัญญานี้ขึ้นโดยให้มีผลใช้บังคับตั้งแต่วันที่ 28/6/2565 - 28/6/2566 เป็นระยะเวลา 1 ปี เมื่อหนังสือสัญญาฉบับนี้สิ้นสุดลงเมื่อครบกำหนดระยะเวลาของสัญญานี้ และหากไม่มีการบอกกล่าวเลิกสัญญาเป็นลายลักษณ์อักษร โดยคู่สัญญาฝ่ายใดให้ถือว่าได้มีการต่ออายุหนังสือสัญญานี้ออกไปคราวละ 1 ปี

ข้อ 8. การยกเลิกสัญญา

คู่สัญญาแต่ละฝ่ายมีสิทธิในการบอกเลิกสัญญาได้ โดยแจ้งเป็นลายลักษณ์อักษรให้อีกฝ่ายหนึ่งทราบล่วงหน้าอย่างน้อย 60 วัน แต่ในกรณีที่ "ผู้รับจ้าง" หรือ "ผู้ว่าจ้าง" กระทำผิดสัญญาข้อหนึ่งข้อใด คู่สัญญาฝ่ายที่ไม่ได้กระทำผิดสัญญามีสิทธิบอกเลิกสัญญาได้ทันที

หนังสือสัญญาฉบับนี้ได้จัดทำขึ้นเป็นสองฉบับมีข้อความถูกต้องตรงกัน ทั้งสองฝ่ายได้อ่านและเข้าใจ ตลอดจนยินยอมปฏิบัติตามสัญญานี้ด้วยความสมัครใจ จึงได้ลงลายมือชื่อ พร้อมประทับตราสำคัญของบริษัท และเก็บรักษาไว้ฝ่ายละหนึ่งฉบับ

10/06/2565

my

สัญญาให้บริการโลจิสติกส์

สัญญาให้บริการโลจิสติกส์ฉบับนี้ลงวันที่ 1 สิงหาคม 2560 (ซึ่งต่อไปนี้จะเรียกว่า “สัญญา”) ทำขึ้นระหว่าง

- บริษัท พูจิ นิฮอน ไทย อินนูลิน จำกัด เป็นบริษัทที่จัดตั้งโดยถูกต้องตามกฎหมายไทย สำนักงานตั้งอยู่เลขที่ 5 อาคารสิทธิวิโรจ ชั้น 7 ห้อง 757 ซอยพิพัฒน์ แขวงสีลม เขตบางรัก กรุงเทพฯ 10500 ประเทศไทย (ซึ่งต่อไปนี้จะเรียกว่า “ลูกค้า”)
- บริษัท ทีซีซี โลจิสติกส์ จำกัด (ทีซีซี) เป็นบริษัทที่จัดตั้งโดยถูกต้องตามกฎหมายไทย สำนักงานตั้งอยู่ เลขที่ 1168/5 อาคารลุมพินี ทาวเวอร์ ชั้น 3 ถนนพระรามที่ 4 แขวงทุ่งมหาเมฆ เขตสาทร กรุงเทพมหานคร 10120 (ซึ่งต่อไปนี้จะเรียกว่า “ผู้ให้บริการโลจิสติกส์”)

คู่สัญญาดังกล่าวข้างต้น ซึ่งต่อไปนี้อาจเรียกเฉพาะรายว่า “คู่สัญญาฝ่ายหนึ่ง” และเรียกโดยรวมว่า “คู่สัญญาทั้งสองฝ่าย”

โดยที่

- ทีซีซี เป็นผู้ให้บริการโลจิสติกส์ มีประสบการณ์ในการประสานงาน การขนสินค้า การจัดเตรียมการขนส่งทางบก การรับและ/หรือจัดการขนส่งสินค้า การดำเนินพิธีการศุลกากร และการทำงานที่เกี่ยวข้องกับการให้บริการด้านโลจิสติกส์ (ซึ่งต่อไปนี้จะเรียกว่า “บริการ”)
- ลูกค้า เป็นผู้ผลิต จำหน่าย นำเข้า และส่งออก อาหาร และผลิตภัณฑ์เกี่ยวกับอาหาร เช่น เอนไซม์ สารอินนูลิน น้ำเชื่อมกลูโคส และผลิตภัณฑ์สารให้ความหวานแทนน้ำตาลอื่นๆ (ซึ่งต่อไปนี้จะเรียกว่า “ผลิตภัณฑ์”)
- ลูกค้ามีความประสงค์จะแต่งตั้งทีซีซีเป็นผู้ให้บริการหลักในด้านโลจิสติกส์และการขนส่งที่เกี่ยวข้องกับผลิตภัณฑ์และบริการในประเทศไทย และทีซีซีได้ตกลงและยอมรับการแต่งตั้งดังกล่าว
- โดยสัญญาฉบับนี้ คู่สัญญาทั้งสองฝ่ายตกลงที่จะผูกพันตนกับข้อตกลงและเงื่อนไขที่กำหนดไว้ด้านล่างนี้ :

1.0 คำนิยาม และการตีความ

1.1 คำนิยามและหลักเกณฑ์ในการตีความในข้อนี้ให้นำมาใช้กับสัญญาฉบับนี้

- “ค่าบริการ” หมายถึง ค่าบริการที่กำหนดไว้ในภาคผนวกเอ และเอ1 ซึ่งถือเป็นส่วนหนึ่งของสัญญาฉบับนี้
- “วันที่สัญญาจะมีผลบังคับใช้” หมายถึง วันที่ 1 สิงหาคม 2560
- “สินค้า” หมายถึง ผลิตภัณฑ์ ไม่ว่าที่บรรจุในตู้คอนเทนเนอร์หรือหีบห่ออย่างอื่นที่ไม่ใช่ตู้คอนเทนเนอร์แล้วแต่กรณี
- “ผู้ขนส่ง” หมายถึง บุคคลที่ถูกว่าจ้างให้ดำเนินการขนส่งทางอากาศหรือทางทะเลแล้วแต่กรณี

1 / 16

สัญญาให้บริการโลจิสติกส์

“ข้อมูลอันเป็นความลับ” หมายถึง สัญญาฉบับนี้ ข้อตกลงระหว่างคู่สัญญาทั้งสองฝ่ายที่อ้างไว้ในสัญญาฉบับนี้ ธุรกิจและการดำเนินงานทางธุรกิจของคู่สัญญาทั้งสองฝ่าย (รวมถึงแต่ไม่จำกัดเพียงระบบการบริหารจัดการ) และรายละเอียดผู้ส่งสินค้าและลูกค้าของคู่สัญญาทั้งสองฝ่ายที่มีข้อมูลสาธารณะ และข้อมูลต่างๆ ที่ได้ให้ไว้ภายใต้สัญญาฉบับนี้ที่ไม่ได้เป็นข้อมูลที่รู้กันโดยทั่วไป

“FCL”

“เอกสารโลจิสติกส์”

หมายถึง การบรรจุสินค้าจนเต็มตู้คอนเทนเนอร์

หมายถึง ใบตราส่ง ใบตราส่งสินค้าทางทะเล ใบตราส่งสินค้าทางอากาศ ใบขนส่งสินค้าทางถนน ใบขนส่งทางเรือ ใบขนส่งทางอากาศแบบเร่งด่วน ใบประพวนสินค้า ใบเก็บรักษาสินค้า หรือเอกสารใกล้เคียงที่ประกอบด้วยหรืออ้างถึงเงื่อนไขของสัญญา

“ผลิตภัณฑ์”

หมายถึง อาหาร และผลิตภัณฑ์ที่เกี่ยวข้องกับอาหาร เช่น เอนไซม์ สารอินนูลิน น้ำเชื่อมกลูโคสและผลิตภัณฑ์สารให้ความหวานแทนน้ำตาลอื่นๆ ซึ่งผลิต จำหน่าย นำเข้า และส่งออกโดยลูกค้า

“บริการ”

หมายถึง การบริหารการจัดการโลจิสติกส์และบริการด้านการขนส่งรวมถึงการประสานงาน การขนสินค้า การจัดเตรียมการขนส่งทางบก การรับและ/หรือจัดการขนส่งสินค้า การดำเนินพิธีการศุลกากร พร้อมทั้งบริการอื่นๆ ที่ดำเนินการโดยทีซีซี ตามที่ได้อ้างไว้ในสัญญาฉบับนี้

“บทบัญญัติตามกฎหมาย”

หมายถึง บรรดาพระราชบัญญัติหรือกฎหมายที่เป็นลายลักษณ์อักษร กฎหรือคำสั่งที่บัญญัติตามพระราชบัญญัติหรือกฎหมายนั้น หรือข้อบังคับหรือบทบัญญัติขององค์กรท้องถิ่น หรือบทบัญญัติตามกฎหมายอื่นใดที่มีเขตอำนาจเกี่ยวกับหรือมีความเกี่ยวข้องกับการจัดหาหรือบริการนั้น

1.2 ข้อสัญญา กำหนดการ ภาคผนวก และ/หรือ เอกสารแนบท้าย มีไว้เพื่อความสะดวกในการอ้างอิงเท่านั้น และไม่ให้นำมาพิจารณาในการตีความ

1.3 คำ หรือวลีใดๆ ที่ได้นิยามไว้ในสัญญาฉบับนี้ ให้ความหมายอย่างเดียวกันในเอกสารแนบท้าย และ/หรือกำหนดการที่แนบกับสัญญานี้ ยกเว้นบริบทกำหนดให้เป็นอย่างอื่น

1.4 บทบัญญัติ รวมถึงกฎหมายที่บัญญัติขึ้นใหม่ การแก้ไขและเพิ่มเติมกฎหมายดังกล่าว บทบัญญัติใดๆ ที่บัญญัติขึ้นโดยอาศัยอำนาจตามบทบัญญัติแห่งกฎหมายนั้น

1.5 ลูกค้า และ ทีซีซี รวมถึง ผู้รับช่วงสิทธิ์ และผู้รับโอนสิทธิ์ของทั้งสองฝ่าย

1.6 เว้นแต่บริบทในสัญญาฉบับนี้ได้กำหนดให้เป็นอย่างอื่น

- ☐ - คำในรูปเอกพจน์ให้หมายรวมถึงพหูพจน์ และในทางกลับกันคำในรูปพหูพจน์รวมถึงเอกพจน์เช่นกัน
- คำที่มีความหมายถึงชนิดใดชนิดหนึ่ง ให้หมายรวมถึงทุกชนิด ☐

2 / 16

สัญญาให้บริการโลจิสติกส์

- คำอ้างถึงบุคคลใดบุคคลหนึ่ง ให้รวมถึงบุคคลธรรมดา บริษัท นิติบุคคลตามกฎหมาย สมาคม องค์กรตามกฎหมาย ห้างหุ้นส่วน บริษัทจำกัด กิจการร่วมค้า ผู้จัดการทรัพย์สินกองมรดก สมาคมที่ยังมิได้จดทะเบียน หรือ รัฐบาล หรือ มลรัฐ หรือ หน่วยงานแห่งมลรัฐ หน่วยงานย่อยๆ ตัวแทน หรือ เจ้าหน้าที่
- คำที่หมายความถึงทั้งหมดจะได้รับการปฏิบัติรวมทั้งการอ้างถึงส่วนหนึ่งส่วนใดของทั้งหมดด้วย
- คำว่า "ที่นี่", "ในที่นี้", "โดยนัยนี้", "เกี่ยวกับประเด็นนี้" และคำที่คล้ายกันอ้างถึงสัญญาฉบับนี้ทั้งฉบับและไม่ได้จำเพาะถึงข้อกำหนดใด กำหนดการใด หรือ ข้อปลีกย่อยของสัญญาฉบับนี้
- คำว่า "รวมถึง" หรือ "รวมทั้ง" ให้ถือว่าตามด้วยคำว่า "โดยไม่มีข้อจำกัด" หรือ "แต่ไม่จำกัดเฉพาะ" แม้จะมีวลีหรือคำเหล่านี้ตามหลังหรือไม่ก็ตาม

2.1 การแต่งตั้ง

ลูกค้าขอแต่งตั้ง ทีซีซี เป็นผู้ให้บริการหลักด้านโลจิสติกส์และการขนส่งที่เกี่ยวข้องกับบริการภายในประเทศไทย การขยายหรือเปลี่ยนแปลงใดๆ ให้กระทำโดยการตกลงร่วมกัน และข้อแก้ไขเพิ่มเติมจะต้องมีการลงนามและรวมเข้ากับสัญญาฉบับนี้ เพื่อให้มีผลตามความตั้งใจของคู่สัญญาทั้งสองฝ่าย

3.0 กำหนดระยะเวลาและการสิ้นสุดของสัญญา

3.1 สัญญาฉบับนี้ให้มีผลในวันที่สัญญามีผลบังคับใช้ และภายใต้บังคับแห่งข้อสัญญาที่ 3.2 และ 3.3 ในสัญญานี้ ให้สัญญาฉบับนี้มีผลบังคับใช้อย่างน้อยหนึ่ง (1) ปี (ซึ่งต่อไปนี้จะเรียกว่า "ระยะเวลาขั้นต่ำ") หากคู่สัญญาทั้งสองฝ่ายไม่ประสงค์จะใช้สิทธิในการเลิกสัญญาเมื่อระยะเวลารับขั้นต่ำสิ้นสุดลง สัญญาฉบับนี้จะถูกถือว่าเป็นการขยายโดยอัตโนมัติเป็นระยะเวลาอีกหนึ่ง (1) ปี และให้เป็นเช่นนี้ติดต่อกันไปเรื่อยๆ โดยมีเงื่อนไขว่าไม่มีการยื่นหนังสือบอกเลิกสัญญา

3.2 โดยไม่คำนึงถึงข้อสัญญาที่ 3.1 ดังกล่าวไว้ข้างต้น คู่สัญญาฝ่ายใดฝ่ายหนึ่งอาจใช้สิทธิในการยกเลิกสัญญา โดยแจ้งคำบอกกล่าวเป็นหนังสือให้ทราบล่วงหน้า หนึ่ง (1) เดือน ในเวลาใดๆ ก็ตาม

3.3 โดยไม่คำนึงถึงข้อสัญญาที่ 3.1 และ 3.2 ดังกล่าวไว้ข้างต้น คู่สัญญา ("คู่สัญญาฝ่ายที่ไม่มีความผิด") อาจทำการยกเลิกสัญญาได้ทันที หากมีเหตุการณ์ใดๆ เกิดขึ้นดังต่อไปนี้

- (1) ถ้าคู่สัญญาอีกฝ่ายกระทำการที่เป็นการละเมิดในสาระสำคัญของสัญญาฉบับนี้ โดยมีเงื่อนไขว่าถ้าความผิดนั้นสามารถทำการแก้ไขเยียวยาได้ คู่สัญญาฝ่ายที่ไม่มีความผิด มีภาระผูกพันที่จะต้องยื่นหนังสือบอกกล่าวแก่อีกฝ่ายเรียกร้องให้ต้องมีการแก้ไขเยียวยาภายใน สามสิบ (30) วันของการบริการ และถ้าการละเมิดนั้นได้รับการแก้ไขเยียวยาแล้ว สิทธิในการยกเลิกสัญญาจะระงับสิ้นไป; หรือ

(2) หากคู่สัญญาฝ่ายใดฝ่ายหนึ่งผิดสัญญาข้อหนึ่งข้อใดที่ไม่สามารถแก้ไขเยียวยาได้ คู่สัญญาอีกฝ่ายมีสิทธิบอกเลิกสัญญา และเรียกค่าเสียหายได้ทันที

(3) การยื่นคำร้อง หรือ การทำคำสั่ง หรือ การผ่านการแก้ไขปัญหามา เพื่อการเลิกกิจการหรือการเพิกถอนกิจการ โดยคำสั่งศาลหรือโดยสมัครใจของคู่สัญญาอีกฝ่าย (นอกเหนือจากเพื่อวัตถุประสงค์ในการควมรวมหรือฟื้นฟูกิจการในแง่ที่การอนุมัติเป็นลายลักษณ์อักษรล่วงหน้าจากคู่สัญญาฝ่ายที่ไม่มีความผิดได้รับมาเป็นครั้งแรก) หรือการดำเนินการใดๆ ที่คล้ายคลึงกับการดำเนินการเลิกกิจการที่เริ่มขึ้นในเขตอำนาจศาลใดๆ ของคู่สัญญาอีกฝ่าย หรือ ถ้าคู่สัญญาอีกฝ่ายหยุดการชำระ หรือไม่มีความสามารถหรือยอมรับในความไร้ความสามารถในการชำระหนี้ของตนซึ่งถึงกำหนดชำระ หรือกระทำใดๆ ที่เป็นข้อตกลงพิเศษหรือการประนีประนอมกับเจ้าหนี้ทั่วไปหรือเจ้าหนี้เริ่มสิทธิลำดับใดลำดับหนึ่ง; หรือ

(4) เจ้าหน้าที่ปกครอง เจ้าหน้าที่งานพิทักษ์ทรัพย์ หรือ ผู้จัดการทรัพย์สิน หรือ พนักงานอื่นใด ซึ่งได้รับแต่งตั้งตามกฎหมายจากทั้งหมดหรือสิ่งที่คู่สัญญาฝ่ายที่ไม่มีความผิดพิจารณาอย่างสมเหตุสมผลว่าเป็นส่วนสำคัญของทรัพย์สิน สินทรัพย์หรือกิจการอื่นๆ หรือหากคู่สัญญาอีกฝ่ายใช้เพื่อ หรือยินยอมกับการแต่งตั้งใดๆ; หรือ

(5) ผู้มีสิทธิเรียกร้องคนหนึ่งคนใดเข้าครอบครองทรัพย์สิน หรือยึดทรัพย์สินเป็นการประกันการชำระหนี้ หรือการบังคับชำระหนี้ตามกฎหมายจะถูกเรียกเก็บจากทั้งหมด หรือสิ่งที่คู่สัญญาฝ่ายที่ไม่มีความผิดพิจารณาอย่างสมเหตุสมผลว่าเป็นส่วนสำคัญของทรัพย์สิน สินทรัพย์หรือกิจการหรืออื่นๆ

3.4 เมื่อมีการสิ้นสุดของสัญญาฉบับนี้ด้วยเหตุผลใดก็ตาม ข้อตกลงในสัญญาฉบับนี้ยังคงมีผลบังคับใช้อย่างสมบูรณ์ในส่วนที่เกี่ยวข้องกับสิทธิและหน้าที่ของคู่สัญญาทั้งสองฝ่าย และข้อตกลงใดที่ระบุให้คงอยู่หากมีการสิ้นสุดของสัญญาก็ยังมีผลบังคับใช้สมบูรณ์ต่อไป

4.0 ขอบเขตของการบริการ

4.1 ทีซีซี ตกลงที่จะให้บริการดังต่อไปนี้ ให้เป็นไปตามข้อตกลงของสัญญาฉบับนี้ นับตั้งแต่วันที่สัญญามีผลบังคับใช้ตลอดจนครบระยะเวลาขั้นต่ำ หรือระยะเวลาที่ขยายออกไป โดยทีซีซี จะปฏิบัติตามมาตรฐาน FSSC2200 โดยขนส่งสินค้าให้ถึงจุดหมายตามเวลาที่กำหนดและปลอดภัย จัดหารถหัวลากและรถบรรทุกที่มีระบบ GPS เพื่อติดตามสถานะของสินค้า หากในกรณีที่เกิดปัญหา เช่น ยางแตก หรืออื่น ๆ ทีซีซี จะโทรศัพท์แจ้งให้ลูกค้าทราบทันที และจะซ่อมแซม/เปลี่ยนอุปกรณ์ให้รถกลับมาใช้งานได้ภายใน 2 ชั่วโมง

4.1.1 ในกรณีที่เป็นการนำเข้ามาผลิตภัณท์มายังประเทศไทย การบริการขนส่งทางบก นอกจากบริการอื่นๆแล้ว ให้รวมถึงบริการดังต่อไปนี้

- (1) การจัดเตรียม และตรวจสอบใบอนุญาตในการนำเข้าที่กำหนดอยู่ในข้อบังคับท้องถิ่นตามข้อสัญญาที่ 4.1.5 ด้านล่างนี้
 - (2) การจัดเตรียม และจ้างรถบรรทุกสินค้า/หauled
 - (3) การรับตู้คอนเทนเนอร์ที่บรรจุสินค้าเต็มตู้จากสนามบินหรือท่าเรือ เมื่อสินค้ามาถึงหรือขนถ่ายขึ้นจากเรือตามลำดับ
 - (4) การจัดส่งสินค้าไปยังสถานที่ที่ลูกค้ากำหนด/ระบุ และ
 - (5) การส่งตู้คอนเทนเนอร์เปล่าคืนไปยังลานวางตู้คอนเทนเนอร์ของผู้ขนส่ง
- 4.1.2 ในกรณีที่เป็นการส่งออกผลิตภัณฑ์จากประเทศไทย การบริการขนส่งทางบก นอกจากบริการอื่นๆ แล้ว ให้รวมถึงบริการดังต่อไปนี้
- (1) การจัดเตรียมและตรวจสอบใบอนุญาตในการส่งออกที่กำหนดอยู่ในข้อบังคับท้องถิ่นตามข้อสัญญาที่ 4.1.5 ด้านล่างนี้
 - (2) รับตู้คอนเทนเนอร์เปล่าจากผู้ขนส่ง
 - (3) ขนส่งตู้คอนเทนเนอร์เปล่าไปยังสถานที่บรรจุสินค้าของลูกค้า
 - (4) จัดส่งตู้คอนเทนเนอร์ที่บรรจุสินค้าเต็มตู้ หรือบรรทุกสินค้าให้กับผู้ขนส่งไปยังสนามบินหรือท่าเรือที่เหมาะสมและ
 - (5) การจองและสำรองรถวางกับตู้ขนส่งที่เกี่ยวข้อง (ไม่ว่าทางอากาศหรือทางทะเล)
- 4.1.3 การจัดเก็บสินค้าในโกดัง กรณีที่ลูกค้าต้องการ
- 4.1.4 บริการการจัดการทางศุลกากร (รวมถึงการดำเนินการพิธีการศุลกากร) ให้กับผลิตภัณฑ์ของลูกค้าทั้งที่นำเข้าและส่งออก ซึ่งให้รวมถึงการยื่นเอกสารแก่ศุลกากรตามข้อบังคับท้องถิ่น ให้คำปรึกษาแก่ลูกค้าเรื่องข้อกำหนดท้องถิ่น และรวบรวมเอกสารที่จำเป็นที่จะต้องยื่นตามข้อกำหนดนั้น
- 4.1.5 จัดหาหรือเช่าใบอนุญาตนำเข้าหรือส่งออกต่างๆ (แล้วแต่กรณี) รวมถึงใบอนุญาตเสียภาษีสรรพสามิตที่ออกโดยกรมสรรพสามิตในประเทศไทย และใบอนุญาตผ่านศุลกากรที่ออกโดยกรมศุลกากรในประเทศไทย และการยินยอมและอนุญาตใดๆ ที่จำเป็นสำหรับการนำเข้าหรือส่งออก (แล้วแต่กรณี) ผลิตภัณฑ์มายังหรือจากประเทศไทย (แล้วแต่กรณี) ที่ซีซี จะต้องแจ้งให้ลูกค้าทราบและให้สำเนาใบอนุญาตนำเข้าหรือส่งออก (แล้วแต่กรณี) แก่ลูกค้าโดยทันที
- 4.1.6 การจัดเตรียมและยื่นเอกสารทั้งหมดที่เกี่ยวข้องกับโลจิสติกส์เพื่อการนำเข้าหรือส่งออกผลิตภัณฑ์ การยื่นใบรับรองที่กำหนดไว้ในข้อกำหนดของศุลกากร รวบรวมและตรวจสอบเอกสารที่เกี่ยวข้องทั้งหมด แล้วแต่กรณี

4.2 สินค้าทั้งหมดไม่ว่าจะเป็นตู้คอนเทนเนอร์ที่บรรจุสินค้าเต็มตู้ หรือในบรรจุภัณฑ์ที่รับมาจากลูกค้า จะต้องได้รับการห่อและบรรจุที่เหมาะสมโดยลูกค้าภายใต้การบรรจุและนับโดยลูกค้าเอง

4.3 ที่ซีซี จะให้บริการด้วยความเอาใจใส่ ความระมัดระวัง ความเชี่ยวชาญ และการตัดสินใจตามสมควร และจะใช้ความพยายามตามสมควร เพื่อให้เป็นไปตามมาตรฐานการบริการที่ลูกค้าต้องการ และจะคำนึงถึงผลประโยชน์ของลูกค้าในการใช้ดุลพินิจตามที่ได้รับอนุญาตภายใต้สัญญานี้

5.0 คำบริการ ใบแจ้งหนี้ และการชำระเงิน

5.1 เมื่อที่ซีซี ได้กระทำตามสัญญาและเสร็จสมบูรณ์แล้วซึ่งบริการตามคำขอหรือคำสั่งแต่ละครั้งที่ออกโดยลูกค้าตามข้อตกลงและภาระหน้าที่ตามสัญญานี้ ลูกค้าจะต้องชำระค่าบริการให้กับที่ซีซี ตามที่ตกลงร่วมกันตามเอกสารแนบท้ายเอและเอ1 ที่แนบมาในสัญญานี้

5.2 ในกรณีที่ลูกค้าไม่ชำระค่าใช้จ่ายใดๆ ในวันที่ครบกำหนดชำระเงิน ที่ซีซี มีสิทธิที่จะกระทำการดังต่อไปนี้โดยไม่กระทบต่อสิทธิอื่นๆ หรือการแก้ไขเยียวยาต่อที่ซีซี (ไม่ว่าจะระบุไว้อย่างชัดเจน ในสัญญานี้หรือไม่ก็ตาม)

- (1) ระงับการกระทำตามสัญญาไว้ชั่วคราว (ซึ่งอาจรวมถึงการระงับการให้บริการทั้งหมดหรือบริการใดๆ ที่ส่งไว้แล้วโดยลูกค้าภายใต้สัญญานี้) โดยการแจ้งล่วงหน้า สามสิบ (30) วัน จนกระทั่งจำนวนเงินทั้งหมดที่ค้างชำระได้รับการชำระเงินเต็มจำนวน และ / หรือ
- (2) คิดดอกเบี้ยกับค่าบริการที่ค้างชำระทั้งหมด (และจำนวนเงินอื่นๆ ที่ค้างชำระ) ในอัตราตามกฎหมายหรือคำพิพากษาที่เป็นบรรทัดฐานที่ตัดสินเกี่ยวกับหนี้ในประเทศไทยทั้งก่อนและหลังวันที่ค่าบริการกลายเป็นหนี้ที่ค้างชำระเป็นครั้งแรก และ / หรือ
- (3) ยกเลิกสัญญานี้ (ซึ่งอาจรวมถึงการยกเลิกการให้บริการที่ส่งไว้แล้วโดยลูกค้าโดยภายใต้สัญญานี้) โดยการยื่นหนังสือบอกกล่าวแสดงเจตนาแก่ลูกค้าล่วงหน้า หกสิบ (60) วัน

โดยมีเงื่อนไขว่าสิทธิที่กำหนดไว้ในข้อสัญญาที่ 5.2 จะไม่เกิดขึ้นหากลูกค้ามีเหตุอันสมควรที่จะได้แย้งใบแจ้งหนี้ที่เกี่ยวข้องหรือหากใบแจ้งหนี้ที่เกี่ยวข้องนั้นมีจำนวนเงินน้อยและเป็นหนึ่งในจำนวนน้อยของใบแจ้งหนี้ที่พิพาทกัน ณ ช่วงเวลาดังกล่าว

6.0 คำยินยอมและคำรับรอง

คู่สัญญาแต่ละฝ่ายในสัญญานี้ ยินยอมและรับรองต่อคู่สัญญาอีกฝ่ายดังต่อไปนี้

- (ก) คู่สัญญามีการจัดตั้งขึ้นโดยชอบ ดำรงอยู่อย่างถูกต้อง มีสถานภาพดีภายใต้กฎหมายที่มีเขตอำนาจกับองค์กรของตน
- (ข) คู่สัญญามีอำนาจเต็มในการกระทำและนำเสนอสัญญานี้ และดำเนินการตามหน้าที่ภายใต้สัญญานี้
- (ค) สัญญานี้ก่อให้เกิดหน้าที่ที่มีผลสมบูรณ์และผูกพันตามกฎหมายต่อคู่สัญญา สามารถบังคับใช้ได้ตามข้อตกลงและเงื่อนไขสัญญา และ

(ง) ไม่มีการดำเนินการและเสนอสัญญาหรือการดำเนินงานที่จะ

- (1) ละเมิดบทบัญญัติใด ๆ ของกฎบัตร กฎหมายท้องถิ่น ข้อกำหนดตามกฎหมาย หรือ เอกสารทางราชการอื่นๆ ของคู่สัญญา หรือ
- (2) ขัดแย้ง มีผลเป็นการละเมิด หรือทำให้เกิดความผิดต่อสัญญาหรือข้อตกลงใด หรือกฎหมาย ข้อบังคับ คำสั่ง หรือคำพิพากษาอื่นใด ที่คู่สัญญาผูกพันอยู่

7.0 การว่าจ้างช่วง

การว่าจ้างช่วงใดๆ ในการบริการของทีซีซี ให้อยู่ภายใต้ข้อสัญญาฉบับนี้ การว่าจ้างช่วงเป็นที่ยอมรับและคาดหมายไว้โดย คู่สัญญาทั้งสองฝ่ายว่า ทีซีซีอาจใช้ผู้รับจ้างช่วงในการให้บริการ อย่างไรก็ตาม ทีซีซีจะเป็นเพียงจุดเดียวในการติดต่อของ ลูกค้า นอกจากนี้ให้ทีซีซี จะรับผิดชอบในหน้าที่ของผู้รับจ้างช่วงที่ทีซีซีว่าจ้าง และจะรับประกันว่า การดำเนินงานตามสัญญา ของผู้รับจ้างช่วงจะออกมาดี และใช้เวลาตามสมควร

8.0 ประกันภัย

ทีซีซี จะควไว้ซึ่งประกันภัยอย่างเพียงพอที่จะครอบคลุมความรับผิดตลอดระยะเวลาของสัญญา ในทางตรงกันข้ามลูกค้าก็ คงไว้ซึ่งประกันภัยของตนเองในส่วนที่เกี่ยวกับผลิตภัณฑ์ที่ได้รับบริการ

9.0 ความรับผิด

9.1 หากมีข้อกฎหมายหรือข้อกำหนดตามกฎหมายใดที่ต้องบังคับใช้กับการบริการใดๆ สัญญาฉบับนี้ ในเรื่องที่เกี่ยวข้องกับการบริการนั้น จะอยู่ภายใต้บังคับข้อกฎหมายดังกล่าว และไม่ให้เกิดความผิดสัญญาใดๆ ในสัญญาฉบับนี้ให้เป็นการละเมิดสิทธิ หรือความคุ้มกันของทีซีซี หรือให้เป็นการเพิ่มความรับผิดหรือความรับผิดของทีซีซีภายใต้ข้อกฎหมายนั้น และถ้ามีส่วน หนึ่งส่วนใดของสัญญาฉบับนี้เป็นปฏิปักษ์กับกฎหมายดังกล่าวในส่วนนั้น จะถือว่าบริการในส่วนนั้นเป็นอันยกเลิกเพียง เท่านั้นและไม่อีกต่อไป

9.2 ในกรณีที่มีความเสียหายและ/หรือการสูญหายเกิดขึ้นระหว่างการดูแลรักษาของผู้ขนส่งทางอากาศหรือทางทะเล ให้ ความรับผิดและข้อจำกัดความรับผิดของทีซีซี เป็นไปตามข้อตกลงในใบตราส่งสินค้าทางอากาศ หรือใบตราส่งแล้วแต่กรณี

9.3 ทีซีซีจะรับผิดชอบการสูญหายของสินค้าคงคลังที่ไม่สามารถอธิบายได้ ในกรณีที่ลูกค้าพิสูจน์ได้ว่าระบบและการ ดำเนินการของทีซีซีที่เกี่ยวข้องกับการเก็บรักษาสินค้าไม่เหมาะสมเท่านั้น

9.4 ทีซีซีไม่ต้องการรับผิดชอบต่อความเสียหาย ราคา (รวมถึงค่าดำเนินการตามกฎหมายตามสมควร) ความรับผิดต่างๆ ค่าใช้จ่าย การกระทำ การดำเนินการ การเรียกร้องค่าสินไหมและการเรียกร้องความเสียหายที่เกิดขึ้นจากหรือเกี่ยวเนื่องกับ ความเชื่อมั่นใดๆ ของลูกค้าจากคำแนะนำของทีซีซี เว้นแต่จะได้ตกลงเป็นอย่างอื่นโดยทำเป็นลายลักษณ์อักษร

9.5 การจำกัดความรับผิดที่กำหนดไว้ในสัญญาฉบับนี้ ไม่ให้เป็นการจำกัดความรับผิดของทีซีซีต่อการเสียชีวิตหรือการ บาดเจ็บส่วนบุคคลที่เกิดจากความประมาทของทีซีซี

9.6 ความรับผิดสูงสุดของทีซีซีภายใต้สัญญาฉบับนี้ ไม่ว่าจะเป็นเรื่องสัญญา ละเมิด ประมาทเลินเล่อ การฝ่าฝืนหน้าที่ การ ฝ่าฝืนหน้าที่ตามกฎหมาย หรืออื่นๆ ให้จำกัดเพียงหนึ่งล้านบาท [1,000,000 บาท] โดยรวม ต่อหนึ่งเหตุการณ์ใดหรือเหตุการณ์ หลายๆ เหตุการณ์ใดๆ ที่เกิดจากเหตุไม่ตั้งใจเหตุการณ์เดียว

10.0 ใบอนุญาตและข้อบังคับ

ในการปฏิบัติหน้าที่ตามสัญญานี้ ทีซีซี บุคลากรของทีซีซี และผู้รับจ้างช่วงของทีซีซี จะปฏิบัติตามกฎหมาย และข้อบังคับ และ กฎระเบียบอื่นๆ ทั้งหมดที่บังคับใช้ในประเทศ ซึ่งมีผลต่อภาระหน้าที่ที่ต้องดำเนินการโดยทีซีซี ภายใต้สัญญานี้ ทีซีซีจะ ใช้ ความระมัดระวังทั้งหมดที่สมควรและจำเป็นในการป้องกันอุบัติเหตุและความล่าช้า ทีซีซีจะมีหนังสืออนุญาตและใบอนุญาต ทั้งหมดที่จำเป็นไว้ในการดำเนินงานตามความเหมาะสมในการให้บริการตามที่ระบุไว้ในสัญญาฉบับนี้ ได้แก่

10.1 พนักงานขับรถตามที่ ทีซีซี จัดหาให้แก่ลูกค้า นั้น ต้องเป็นผู้มีใบอนุญาตขับรถ และเป็นผู้มีความประพฤติสุภาพ เรียบร้อย กิริยามารยาทดี แต่งกายเรียบร้อยตามระเบียบแบบของสังกัด ไม่เป็นโรคที่ส่งผลกระทบต่อสุขภาพ และไม่ดื่มสุราหรือ สิ่งเสพติดอื่นใดก่อน และหรือในขณะที่ปฏิบัติหน้าที่โดยเด็ดขาด

10.2 ทีซีซี หรือพนักงานขับรถทุกคนที่ ทีซีซี จัดหาให้แก่ลูกค้า จะต้องปฏิบัติตามประกาศ กฎ ระเบียบและหรือคำสั่งของ การใช้สถานที่ของลูกค้าที่มีอยู่ในวันทำสัญญานี้ และที่จะมีขึ้นในอนาคตโดยเคร่งครัด และถือว่า ประกาศ กฎ ระเบียบและ คำสั่งดังกล่าวเป็นส่วนหนึ่งของสัญญานี้ด้วย (เอกสารแนบท้ายบี)

11.0 เหตุสุดวิสัย

11.1 คู่สัญญาแต่ละฝ่ายจะได้รับการปลดปล่อยจากความรับผิดใดๆ ที่เกิดจากความล้มเหลวในการปฏิบัติตามข้อผูกพัน ในสัญญานี้ ซึ่งการปฏิบัติภารกิจดังกล่าวถูกขัดขวางโดยผลของการกระทำของพระเจ้า สงคราม อัคคีภัย อุทกภัย การระเบิด การจลาจล สงครามกลางเมือง ข้อบังคับหรือข้อห้ามในการนำเข้าหรือส่งออก การหยุดงานประท้วง การปิดโรงงานหรือกิจการ ทางอุตสาหกรรมใดๆ หรือข้อพิพาททางการค้า การก่อการร้าย หรือการกระทำของรัฐ หรือการหยุดชะงักของสาธารณูปโภค หรือสาเหตุใดๆ ที่อยู่นอกเหนือการควบคุมของคู่สัญญาทั้งสองฝ่าย (“เหตุการณ์สุดวิสัย”)

11.2 หากเหตุการณ์สุดวิสัยเกิดขึ้นต่อเนื่องเกินสาม (3) เดือน หรือทำให้ไม่สามารถปฏิบัติตามภาระหรือข้อผูกพันใดๆ เกิน สาม (3) เดือนนับจากระยะเวลาทั้งหมดสิบสอง (12) เดือน คู่สัญญาฝ่ายที่ไม่ผิดสัญญามีสิทธิในการบอกเลิกสัญญานี้ และ คู่สัญญาทั้งสองฝ่ายไม่ต้องรับผิดชอบใด ๆ ต่อกันจากการบอกเลิกสัญญานี้

12.0 การระงับข้อพิพาท

12.1 คู่สัญญาทั้งสองฝ่ายจะต้องใช้ความพยายามตามสมควรในการระงับข้อพิพาท การเรียกร้องค่าสินไหม หรือค่าชดเชยใดๆ ที่เกี่ยวข้องกับสัญญาหรือการผิดสัญญาดังกล่าว (เรียกว่า “ข้อพิพาท”) เพื่อให้สัมฤทธิ์ผล ให้คู่สัญญาทั้งสองฝ่ายจะต้องปรึกษาและเจรจาต่อรองกันตามหลักสุจริตและพยายามที่จะบรรลุถึงข้อยุติที่เหมาะสม เป็นธรรม และเป็นที่ยอมรับแก่คู่สัญญาทั้งสองฝ่าย โดยตระหนักถึงประโยชน์ร่วมกัน

12.2 หากคู่สัญญาฝ่ายหนึ่งฝ่ายใดทำการบอกกล่าวเป็นลายลักษณ์อักษรโดยระบุถึงการกระทำหรือการละเว้นการกระทำที่คู่สัญญาฝ่ายนั้นพึงต้อง มอบให้แก่คู่สัญญาอีกฝ่าย ถึงข้อพิพาทนั้นที่เกี่ยวข้องกับสัญญานี้ ดังนี้ให้ตัวแทนของคู่สัญญาแต่ละฝ่ายนัดประชุมกันไม่ช้ากว่าห้า (5) วันนับจากวันที่ได้ยื่นหนังสือบอกกล่าว และให้เจรจาต่อรองกันตามหลักสุจริต และใช้ความพยายามตกลงให้ได้ข้อยุติร่วมกันตามข้อตกลงและเงื่อนไขของข้อสัญญานี้ ภายในสิบ (10) วันทำการนับจากวันที่มีประชุม

12.3 หากการประชุมดังกล่าวไม่สามารถยุติข้อพิพาทให้เป็นที่ยอมรับแก่คู่สัญญาทั้งสองฝ่ายได้ภายในระยะเวลาสิบ (10) วันทำการตามที่ระบุไว้ข้างต้น ให้คู่สัญญาแต่ละฝ่ายแต่งตั้งเจ้าหน้าที่อาวุโสหนึ่งคนซึ่งมีตำแหน่งอยู่ในระดับผู้จัดการทั่วไปหรือสูงกว่านั้นเป็นตัวแทนของตน

12.4 ให้ตัวแทนอาวุโสนัดประชุมกันด้วยตนเองอย่างน้อยครั้งหนึ่ง (หรืออย่างน้อยทำให้ตนมีเวลาว่างสำหรับการประชุมดังกล่าว) ภายในสามสิบ (30) วันทำการนับจากสิ้นสุดระยะเวลาสิบ (10) วันทำการแรก หรือตกลงร่วมกันเป็นอย่างอื่น และให้เจรจาต่อรองกันตามหลักสุจริต และใช้ความพยายามเพื่อระงับข้อพิพาท คู่สัญญาแต่ละฝ่ายในสัญญานี้จะต้องจัดประชุมดังกล่าวขึ้นภายในระยะเวลาสามสิบ (30) วันทำการนั้นก่อนการหาข้อยุติข้อพิพาทตามที่กำหนดไว้ด้านล่างนี้

12.5 หากตัวแทนซึ่งเป็นเจ้าหน้าที่อาวุโสมีตำแหน่งอยู่ในระดับผู้จัดการทั่วไปหรือสูงกว่านั้น ไม่สามารถยุติข้อพิพาทภายในระยะเวลาสามสิบ (30) วันทำการนั้น คู่สัญญาทั้งสองฝ่ายตามสัญญานี้จะส่งข้อพิพาทนั้นต่อศาลที่มีอำนาจพิจารณาคดีของราชอาณาจักรไทย

12.6 ข้อสัญญาที่ 12 นี้ มิให้จำกัดสิทธิ์ในการบอกเลิกสัญญาของคู่สัญญาฝ่ายใดฝ่ายหนึ่ง

13.0 กฎหมายและเขตอำนาจ

สัญญานี้จะอยู่ภายใต้บังคับและตีความให้เป็นไปตามกฎหมายของราชอาณาจักรไทย คู่สัญญาทั้งสองฝ่ายของสัญญานี้จะส่งข้อพิพาทใดๆ ต่อศาลที่มีอำนาจพิจารณาคดีของราชอาณาจักรไทย

14.0 การบอกกล่าว

การบอกกล่าว คำร้องขอ คำสั่ง การเรียกร้อง ค่าสินไหม การพินัยกรรม ความยินยอม และการติดต่อสื่อสารอื่นใดที่จำเป็นหรือได้รับความเห็นชอบไว้ในสัญญานี้ ให้ทำเป็นลายลักษณ์อักษร ระบุชื่อ ที่อยู่ตามที่กำหนดไว้ด้านล่าง และให้ถือว่าได้ให้ไว้แล้วเมื่อได้รับ :

สำหรับลูกค้า :

บริษัท ฟูจิ นิซอน ไทย อินนูลิน จำกัด

ที่อยู่: เลขที่ 5 อาคารสิทธิวิโรจ ชั้น 7 ห้อง 757 ซอยพิพัฒน์ แขวงสีลม เขตบางรัก กรุงเทพฯ 10500 ประเทศไทย

เรียน: คุณอภัสสร บุญยรัตพันธุ์

อีเมล: secretary@ftinulin.co.th

แฟกซ์: (66) 02 065 6180

เบอร์โทร: (66) 02 065 6180

สำหรับบริษัท :

บริษัท ทีซีซี โลจิสติกส์ จำกัด

ที่อยู่: เลขที่ 1168/5 อาคารลพินี ทาวเวอร์ ชั้น 3 ถนนพระรามที่ 4 แขวงทุ่งมหาเมฆ เขตสาทร กรุงเทพมหานคร 10120

เรียน: คุณทอม เอลิมกาญนา

อีเมล: ceo@tccs.co.th

แฟกซ์: (66) 02 287 9300

เบอร์โทร: (66) 02 287 9399

15.0 การเปิดเผยข้อมูล

15.1 ภายใต้บังคับแห่งข้อสัญญาที่ 15.2 ทีซีซีจะเก็บรักษาเป็นความลับ และจะไม่นำไปเผยแพร่แก่บุคคลใดหรือใช้ (ยกเว้นกรณีที่ถูกหมายบังคับให้ทำเช่นนั้น) ไม่ว่าทางตรงหรือทางอ้อม เพื่อประโยชน์ของตนเองหรือบุคคลอื่น (ซึ่งนอกเหนือจากการดำเนินงานตามที่ภายใต้สัญญานี้) ซึ่งข้อมูลอันเป็นความลับที่ได้เปิดเผยต่อทีซีซีหรือทีซีซีได้รับไว้หรือที่ได้มาในภายหลังโดยทีซีซี

15.2 ข้อสัญญาที่ 15.1 จะไม่บังคับใช้กับข้อมูลอันเป็นความลับใดๆ ที่เป็นข้อมูลสาธารณะ ณ เวลาที่ได้เปิดเผยต่อทีซีซีหรือทีซีซีได้รับไว้หรือที่ได้มาในภายหลังโดยทีซีซี และข้อสัญญาดังกล่าวจะสิ้นสุดการบังคับใช้กับข้อมูลใดๆ ที่ซึ่งภายหลังกลายเป็นที่เปิดเผยต่อสาธารณะ ยกเว้นในกรณีที่เป็นการฝ่าฝืนข้อสัญญาที่ 15.1

15.3 หน้าตามข้อสัญญาที่ 15 นี้ ให้คงมีอยู่อย่างไม่มีจำกัดเวลา ยกเว้นหรือจนกว่าข้อมูลอันเป็นความลับใดๆ นั้นจะกลายเป็นข้อมูลสาธารณะตามที่ได้กำหนดไว้ข้างต้น

16.0 การบังคับใช้

หากมีข้อกำหนด ข้อตกลง เงื่อนไขใดๆ ในสัญญานี้ที่ไม่สมบูรณ์ ไม่ชอบด้วยกฎหมาย หรือไม่สามารถบังคับใช้ตามกฎหมายได้ จะไม่มีผลกระทบต่อส่วนที่เหลือในสัญญานี้และการบังคับใช้ ข้อกำหนด ข้อตกลง เงื่อนไขต่อบุคคลหรือพฤติการณ์อื่นใดที่นอกเหนือจากส่วนที่ไม่สมบูรณ์ ไม่ชอบด้วยกฎหมาย หรือไม่สามารถบังคับใช้ตามกฎหมายได้ ข้อกำหนด ข้อตกลง เงื่อนไขแต่ละข้อในสัญญานี้ยังคงมีผลสมบูรณ์และใช้บังคับเท่าที่กฎหมายอนุญาตไว้

17.0 การเปลี่ยนแปลงแก้ไข

ห้ามมิให้มีการเปลี่ยนแปลง หรือการแก้ไข สัญญานี้ที่มีผลบังคับใช้จนกว่าและแต่ได้จัดทำเป็นลายลักษณ์อักษรและลงนามโดยชอบด้วยรับมอบอำนาจของคู่สัญญาทั้งสองฝ่าย

18.0 สัญญาทั้งหมด

สัญญานี้ (พร้อมด้วยเอกสารอื่นๆ ที่อ้างถึงในสัญญานี้) ประกอบด้วยข้อตกลงและความเข้าใจทั้งหมด ระหว่างคู่สัญญาทั้งสองฝ่าย และให้เป็นการเพิกถอนการเจรจา การรับรอง ข้อตกลง คำรับรอง และ/หรือ ข้อผูกพันทั้งหมด ไม่ว่าจะโดยวาจาหรือทำเป็นลายลักษณ์อักษร ซึ่งเกิดขึ้นระหว่างคู่สัญญาทั้งสองฝ่ายก่อนทำสัญญานี้

19.0 คู่ฉบับ

สัญญานี้ได้ทำขึ้นเป็นสองฉบับมีข้อความตรงกันทุกประการ และแต่ละฉบับได้ถูกลงนามอย่างครบถ้วนสมบูรณ์ซึ่งให้ถือว่าเป็นต้นฉบับ และไม่มีความจำเป็นในการพิสูจน์ว่าสัญญานี้ทำขึ้นมากกว่าหนึ่งฉบับ

เพื่อเป็นหลักฐาน คู่สัญญาทั้งสองฝ่ายได้ลงนามในสัญญานี้ อย่างครบถ้วนสมบูรณ์ในวัน เดือน และปีที่เขียนไว้ด้านบน โดยได้กระทำต่อไปนี้ :

เพื่อและในนามของ
บริษัท พูจิ นิซอน ไทย อินูลิน จำกัด

พยานของลูกค้า

เพื่อและในนามของ
บริษัท ทีซีซี โลจิสติกส์ จำกัด

พยานของทีซีซี



.....
วนิต จิตใจรัก



เอกสารแนบท้าย เอ

ตามข้อบังคับที่กำหนดไว้ในข้อ 5.0 ของสัญญาให้บริการโลจิสติกส์ลงวันที่ 1 สิงหาคม 2560 โดยการตกลงร่วมกันอย่างชัดแจ้งระหว่างลูกค้าและทีซีซีว่า ลูกค้าจะจ่ายเงินให้แก่ทีซีซีสำหรับค่าบริการที่ได้ตกลงร่วมกันดังต่อไปนี้

1.0 ในส่วนที่เกี่ยวกับการส่งออกสินค้าทางทะเล ค่าบริการให้เป็นไปตามอัตราในใบเสนอราคาลงวันที่ 19 กุมภาพันธ์ 2014 ดังที่แนบมา ซึ่งได้นำมารวมไว้กับสัญญาฉบับนี้ โดยเรียกว่า เอกสารแนบท้าย เอ1

2.0 ทีซีซีจะเตรียมและส่งใบแจ้งหนี้ซึ่งระบุค่าบริการที่ลูกค้าต้องชำระแก่ทีซีซีภายใต้สัญญาฉบับนี้ โดยยื่นให้กับลูกค้าภายในวันที่ 1 ถึงวันที่ 5 ของแต่ละเดือน และลูกค้าจะออกเช็คที่จำเป็นในการจ่ายเงินให้ทีซีซีมาครบทุกสิ้นเดือน การวางบิลและการรับเช็คให้ทำที่

บริษัท ฟุจิ นิฮอน ไทย อินซูลิน จำกัด

เลขที่ 5 อาคารสิทธิวิรุกิจ ชั้น 7 ห้อง 757 ซอยพิพัฒน์ แขวงสีลม เขตบางรัก กรุงเทพมหานคร 10500 (ระหว่าง เวลา 10.00 ถึง 16.00 น.)

ผู้รับผิดชอบ : คุณเมธาวี กางทอง

เบอร์โทร : 02-065-6180

3.0 ในส่วนที่เกี่ยวกับการเก็บค่าระวางและภาษีศุลกากร เป็นที่ตกลงร่วมกันว่าลูกค้าจะได้รับระยะเครดิตเป็นเวลาสิบห้า (15) วัน และ สามสิบ (30) วันตามลำดับ เครดิตรวมทั้งสิ้นเป็นเงินจำนวนไม่เกินสามแสนบาท (300,000 บาท) ต่อระยะเครดิตแต่ละครั้ง

เพื่อเป็นหลักฐาน คู่สัญญาทั้งสองฝ่ายได้ลงนามในสัญญาฉบับนี้ อย่างครบถ้วนสมบูรณ์ในวัน เดือน และปีที่เขียนไว้ด้านบน โดยได้กระทำต่อหน้า :

เพื่อและในนามของ

บริษัท ฟุจิ นิฮอน ไทย อินซูลิน จำกัด

พยานของลูกค้า



เพื่อและในนามของ

บริษัท ทีซีซี โลจิสติกส์ จำกัด

พยานของทีซีซี

เสาวณิต จิตใจรัก



เอกสารแนบท้าย เอ1

* ราคาตามใบเสนอราคานี้สามารถใช้ได้จนถึงวันที่กำหนดเท่านั้น หลังจากนั้นกรุณาตรวจสอบราคาใหม่กับทางที่ซื้อ



SUBJECT : QUOTATION SEA EXPORT
DATE : FEB 19, 2014
REVISED 2

TO : Fuji Nihon Thai Inulin Co.,
ADDRESS 383 Ladysa Road, Somdejphasaphaya, Klongsarn, Bangkok 10600
ATTN : Khun Kae
TEL : 02-8615134 ext.345
MOBILE : 090-3424054
FAX : 02-4397049
E-MAIL : kae@fnti.co.th, kae@fnti.co.th

PORT OF LOADING BANGKOK, THAILAND
COMMODITY : INULIN
TERM : PREPAID

PCL - SEA FREIGHT		30'DC (USD)	40'DC, HC (USD)	CARRIER	ETD BKK	TRANSIT TIME
JAPAN	TOKYO	300	580	K-LINE	SUN	9 DAYS DIRECT
				SITC	MON, TUE, SAT	12-15 DAYS DIRECT
	SHIMIZU	350	680	SINOKOR	TUE, SUN	14 DAYS VIA BUSAN
				K-LINE	SUN	9 DAYS DIRECT
				HYUNDAI	MON	8-12 DAYS DIRECT

REMARK
- The above rates are subject to Local charge both ends
- The above rates are subject to any immediate rate restoration, any other surcharges imposed by carrier without prior notice
- The above rates are applicable on Freight Prepaid basis
- Please send booking to us for secure space at least 10 days
- The above rates are validity and of MAY 2014

LOCAL CHARGES AS BELOW:-

DESCRIPTION	UNIT	CURRENCY	PCL	REMARK
TERMINAL HANDLING CHARGE	Per 20'40'HC	THB	2,600 / 3,900	as actual
BILL OF LADING FEE	Per Set	THB	5,200	as actual
SUMASSURE FEE	Per Set	THB	1,200	if needed
Seal Fee	Per Container	THB	as actual	
Import & Export Customs Clearance	Per Container	THB	3,200	(1st container)
Import & Export Customs Clearance	Per Container	THB	800	(2nd container)
Paperwork Registration	Per Shipment	THB	500	(1st time only)
Customs Fee	Per Set	THB	as actual	
Transportation charge	Per 20'40'HC	THB	6,700 / 7,200	per Truck/Trip
Transportation charge (1st domestic only)	Per 1st/Truck	THB	3,100	SWS Airport / PAT -> Ban peng
Transportation charge (1st domestic only)	Per 1st/Truck	THB	2,500	SWS Airport / PAT -> Ban peng
Japan Customs 24 hours Advance Manifest rule	Per Set	THB	as actual	

REMARK
- SUBJECT TO SURCHARGE AS PER RECEIPT, VAT 7%
- ABOVE RATE UNDER CNYC ONLY
- TRANSPORTATION CHARGE THAT LOADING AT FACTORY RATCHABURI
- CREDIT TERM 15 DAYS

Kind Regards,
Tom Chalemkarnchana
081-8490918

T.C.C. Service Co., Ltd.
No. 1 Q House Lumpini Building, 24th Floor, Unit 2401, South Sukhum Road, Bangkok 10260 Thailand
Tel : +66 (0) 2343 8834-88 Fax : +66 (0) 2343 8832

เอกสารแนบท้าย บี



ประกาศที่ 005/2558

เรื่อง : กฎระเบียบการเข้าเขตบริเวณโรงงานของผู้ขนส่งวัตถุดิบและผู้รับสินค้า

เนื่องด้วย บริษัท ฟุจิ นิฮอน ไทย อินนูลิน จำกัด มีการสั่งซื้อวัตถุดิบ บรรจุภัณฑ์ และสารเคมี ฯลฯ ที่ใช้ในระบบการผลิต ตลอดจนมีการใช้บริการในส่วนของบริษัทขนส่ง เพื่อนำส่งสินค้า ดังนั้นขอแจ้งให้ผู้ที่เกี่ยวข้องทราบและปฏิบัติโดยพร้อมเพรียงกัน ดังต่อไปนี้

- บุคลากรที่มาถึงวัตถุดิบ บรรจุภัณฑ์ สารเคมี หรือรับสินค้า จะต้องแต่งกายสุภาพ โดยสวมรองเท้าบูทหรือรองเท้าหุ้มส้นด้วยทุกครั้ง
- กรณีรถขนส่งเป็นระบบแก๊ส/ก๊าซ และสารเคมี จะต้องมีใบอนุญาตขับขี่ตามประเภทนั้นๆ รวมถึงต้องมีถังดับเพลิงประจำรถ หมอมองรอด กรวยจราจร ตลอดจนผู้ปฏิบัติงานการขนถ่ายจะต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคลทุกครั้งเมื่อปฏิบัติงาน
- ห้ามดื่มสุราหรือของมึนเมา และสิ่งเสพติดทุกชนิด เมื่อเข้าเขตบริเวณโรงงานและระหว่างการทำงาน
- ให้สูบบุหรี่ในพื้นที่ที่จัดให้เท่านั้น
- ห้ามเด็กอายุต่ำกว่า 18 ปี เข้าเขตบริเวณโรงงาน
- จำกัดความเร็วในการเดินรถ 20 ก.ม./ชม. เมื่อขับขีภายในเขตโรงงาน
- ต้องเดินรถในช่องทางเดินรถที่กำหนดให้เท่านั้น
- ห้ามนำสัตว์เลี้ยงทุกชนิดเข้าเขตบริเวณ โรงงานเด็ดขาด
- ห้ามนำอาหารทุกชนิดเข้ามาบริเวณภายในโรงงาน

ทั้งนี้บังคับใช้ ตั้งแต่วันที่ 1 กันยายน พ.ศ. 2558 เป็นต้นไป



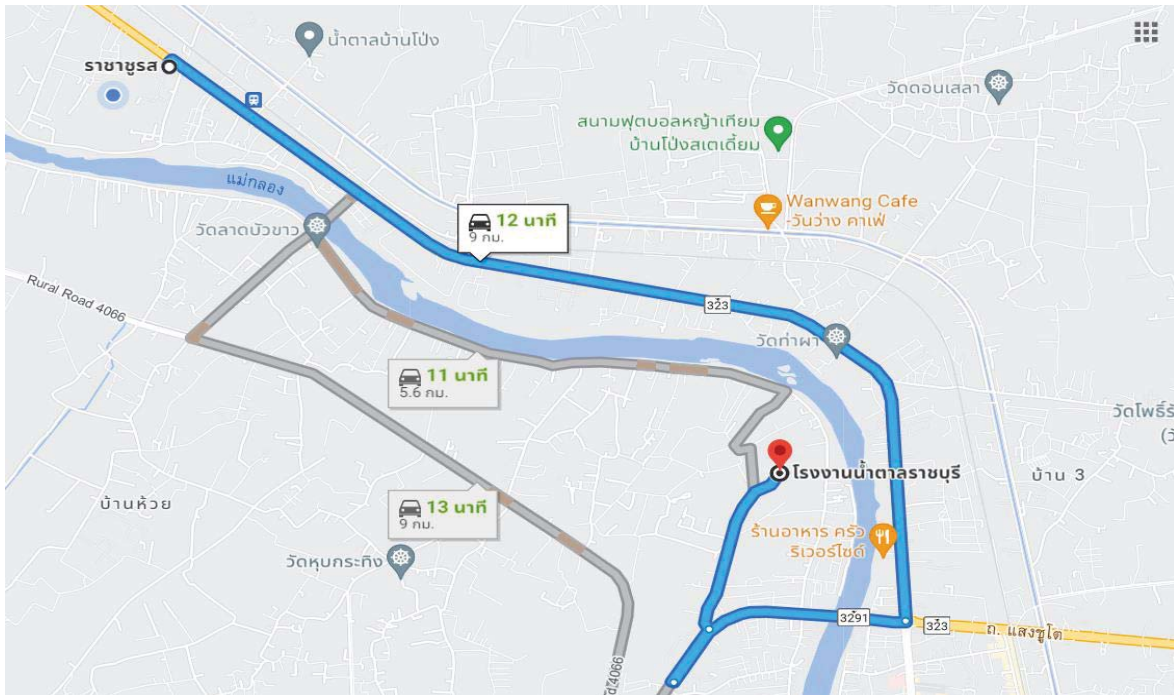
ประกาศ ณ วันที่ 1 กันยายน พ.ศ. 2558

กรรมการผู้จัดการ

ภาคผนวก ข.12

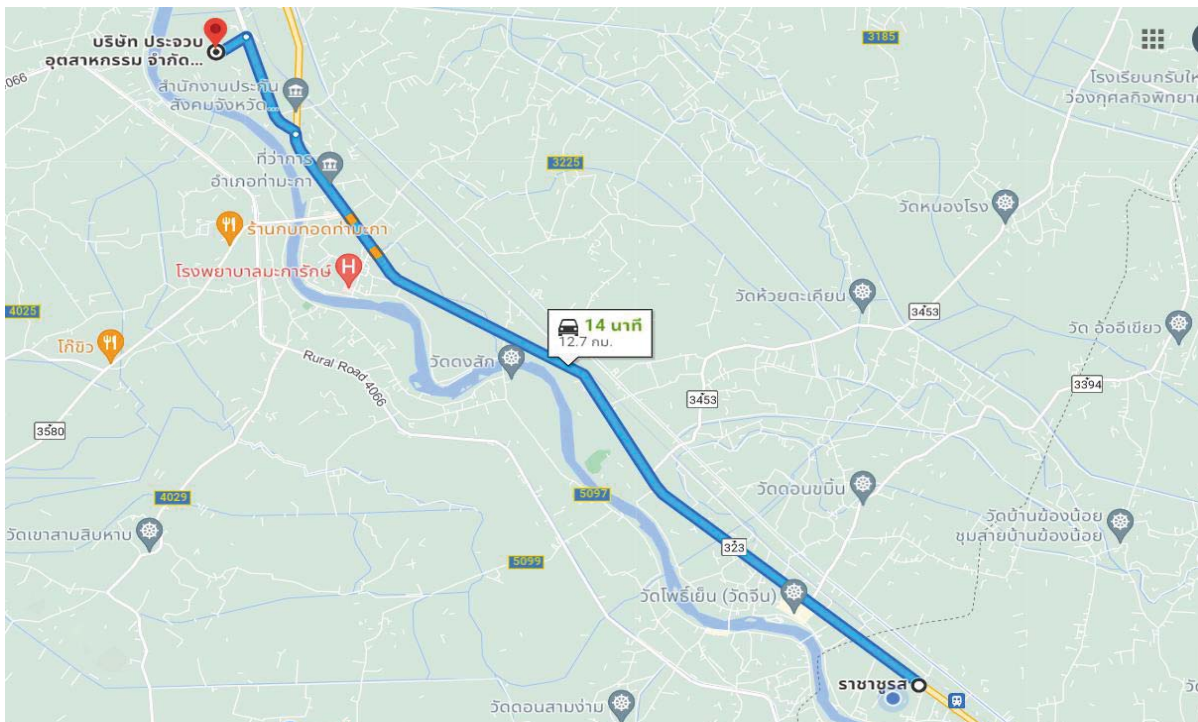
เอกสารแสดงเส้นทางการขนส่งวัตถุดิบและผลิตภัณฑ์

เส้นทางการรับน้ำตาดจาก บริษัท น้ำตาลราชบุรี จำกัด มายัง บริษัท ฟุจิ นิฮอน ไทย อินนูลิน จำกัด



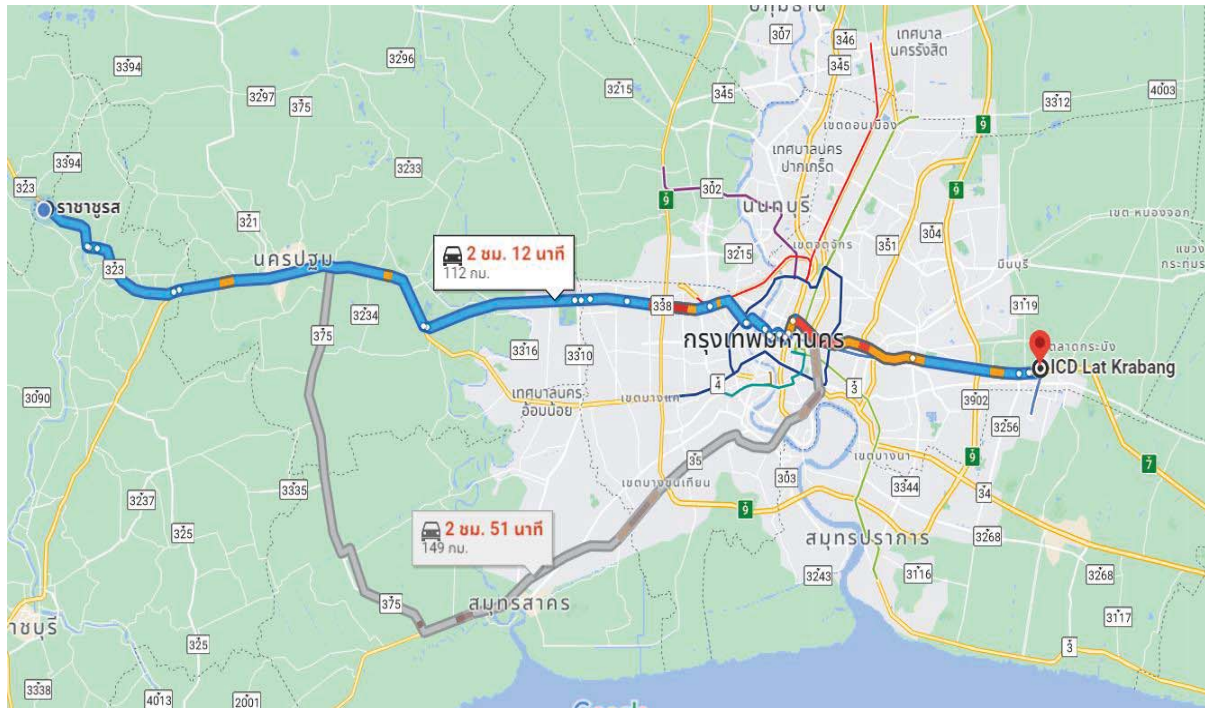
เส้นทางการรับน้ำตาดจาก บริษัท น้ำตาลราชบุรี จำกัด
โรงงานผลิตอินนูลิน บริษัท ฟุจิ นิฮอน ไทย อินนูลิน จำกัด

เส้นทางการรับน้ำตาดจาก บริษัท ประจวบอุตสาหกรรม จำกัด มายัง บริษัท ฟุจิ นิฮอน ไทย อินนูลิน จำกัด



เส้นทางการรับน้ำตาดจาก บริษัท ประจวบอุตสาหกรรม จำกัด
โรงงานผลิตอินนูลิน บริษัท ฟุจิ นิฮอน ไทย อินนูลิน จำกัด

เส้นทางการส่งออกสินค้าจาก บริษัท พูจิ นิซอน ไทย อินดูสรีน จำกัด ไปลานรับตู้คอนเทนเนอร์ลาดกระบัง



เส้นทางการส่งออกสินค้าไปลานรับตู้คอนเทนเนอร์ลาดกระบัง

โรงงานผลิตอินดูสรีน บริษัท พูจิ นิซอน ไทย อินดูสรีน จำกัด

ภาคผนวก ข.13

เอกสารตรวจเช็คสภาพรถก่อนใช้งาน

ใบตรวจสอบสภาพรถก่อนการใช้งาน (Fork Lift Truck Operator)

ประจำเดือน(Month) ธันวาคม 2566 Forklift No. 1

Remark: ทำสัญลักษณ์ ✓ ในช่องเมื่อตรวจสอบแล้วอยู่ในเกณฑ์ที่กำหนด และ X เมื่อต่ำกว่าเกณฑ์ที่กำหนด ห้ามนำไปใช้งานเด็ดขาดให้แจ้งหัวหน้างานหรือวิศวกรทันที หากสามารถแก้ไขด้วยตนเองได้ให้ทำสัญลักษณ์ O จากนั้นนำไปงาน

	No	Description	Date Std.	1./12./66			2./12./66			3./12./66			4./12./66			5./12./66			6./12./66			7./12./66			8./12./66			9./12./66			10./12./66			11./12./66		
				A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C			
ก่อนติดเครื่องยนต์ (Before mount the engine)	1	ระดับน้ำกลั่นในแบตเตอรี่	≥ 70%	✓						✓						✓				✓											✓					
	2	ความสะอาดโดยรวมของแบตเตอรี่	ไม่มีฝุ่น	✓						✓						✓				✓											✓					
	3	ไฟแบตเตอรี่	≥ 2 ชีต	✓						✓						✓				✓											✓					
	4	เบรกมือ	ปกติ	✓						✓						✓				✓											✓					
	5	ระยะฟรีของแป้นเหยียบเบรก	ปกติ	✓						✓						✓				✓											✓					
	6	สภาพยาง	พร้อมใช้	✓						✓						✓				✓											✓					
	7	รอยรั่วของน้ำมันไฮดรอลิกต่างๆ	ไม่มีรั่ว	✗						✗						✗				✗											✗					
	8	ถังดับเพลิงที่ติดครถ	มี (อยู่ในขีดเขียว)	✓						✓						✓				✓											✓					
หลังติดเครื่องยนต์ (After mount the engine)	9	หน้าจอแสดงผลการทำงาน	ติด	✓						✓						✓				✓											✓					
	10	กระจกขึ้น-ลง, คว่ำ-หงาย	ปกติ	✓						✓						✓				✓												✓				
	11	เสียงแตร/เสียงเตือนถอยหลัง	ดัง	✓						✓						✓				✓												✓				
	12	ความตึงและสภาพของโช้คกวาง	ไม่หย่อน	✓						✓						✓				✓												✓				
	13	ระยะฟรีพวงมาลัย	ปกติ	✓						✓						✓				✓												✓				
	14	เสียงเครื่องยนต์	ปกติ	✓						✓						✓				✓												✓				
	15	สัญญาณไฟการทำงาน (ไฟเลี้ยว,ส่องสว่าง,ท้าย,ถอย)	ติด และสภาพสมบูรณ์	✓						✓						✓				✓												✓				
	16	กระจกมองข้าง-กระจกหลัง	ไม่ชำรุด	✓						✓						✓				✓												✓				

ผู้ตรวจสอบ (Forklift)

ผู้ทบทวน (WH Officer/Sup.)

(ระดับหัวหน้างานขึ้นไป)

หน้า 1/1

FWWH02/01 Rev.01 Eff.date: 1 Jul 15

ใบตรวจสอบสภาพรถก่อนการใช้งาน (Fork Lift Truck Operator)

ประจำเดือน(Month) ธันวาคม 2566 Forklift No. 1

Remark: ทำสัญลักษณ์ ✓ ในช่องเมื่อตรวจสอบแล้วอยู่ในเกณฑ์ที่กำหนด และ X เมื่อต่ำกว่าเกณฑ์ที่กำหนด ห้ามนำไปใช้งานเด็ดขาดให้แจ้งหัวหน้างานหรือวิศวกรทันที หากสามารถแก้ไขด้วยตนเองได้ให้ทำสัญลักษณ์ O จากนั้นนำไปงาน

No.	Description	Std.	Date			18./12./66			19./12./66			14./12./66			15./12./66			16./12./66			17./12./66			12./12./66			13./12./66			20./12./66			21./12./66			22./12./66		
			A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C
ก่อนใช้เครื่องยก (Before mount the engine)	1 ระดับน้ำกลั่นในแบตเตอรี่	≥ 70%	✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓		
	2 ความสะอาดโดยรวมของแบตเตอรี่	ไม่มีฝุ่น	✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓		
	3 ไฟแบตเตอรี่	≥ 2 ชีต	✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓		
	4 เบรกมือ	ปกติ	✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓		
	5 ระยะฟรีของแป้นเหยียบเบรก	ปกติ	✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓		
	6 สภาพยาง	พร้อมใช้	✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓		
	7 รอยรั่วของน้ำมันไฮดรอลิกต่างๆ	ไม่มี	X			X			X			X			X			X			X			X			X			X			X			X		
	8 ถังดับเพลิงที่ติดตั้ง	มี (อยู่ในขีดเขียว)	✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓		
หลังใช้เครื่องยก (After mount the engine)	9 หน้าจอแสดงผลการทำงาน	ดี	✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓		
	10 กระจกขึ้น-ลง, คว่ำ-หงาย	ปกติ	✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓		
	11 เสียงแตร/เสียงเตือนถอยหลัง	ดัง	✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓		
	12 ความตึงและสภาพของโช้คกวาง	ไม่หย่อน	✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓		
	13 ระยะฟรีพวงมาลัย	ปกติ	✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓		
	14 เสียงเครื่องยนต์	ปกติ	✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓		
	15 สัญญาณไฟการทำงาน (ไฟเลี้ยว,ส่องสว่าง,ท้าย,ถอย)	ดี และสภาพสมบูรณ์	✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓		
	16 กระบอกมองข้าง-กระจกหลัง	ไม่ชำรุด	✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓		

ผู้ตรวจสอบ (Forklift)

ผู้ทบทวน (WH Officer/Sup.)

(ระดับหัวหน้างานขึ้นไป)

หน้า 2/2

FWWH02/01 Rev.01 Eff.date: 1 Jul 15

ใบตรวจสอบสภาพรถก่อนการใช้งาน (Fork Lift Truck Operator)

Remark : ทำสัญลักษณ์ ✓ ในช่องเมื่อตรวจสอบแล้วอยู่ในเกณฑ์ที่กำหนด และ X เมื่อต่ำกว่าเกณฑ์ที่กำหนด ห้ามนำไปใช้งานเด็ดขาดให้แจ้งหัวหน้างานหรือวิศวกรทันที หากสามารถแก้ไขด้วยตนเองได้ให้ทำสัญลักษณ์ O จากนั้นนำไปงาน

ประจำเดือน(Month) กันยายน 2566 Forklift No. : 1

	No.	Description	Std.	Date	23.11.66.			24.11.66.			25.11.66.			26.11.66.			27.11.66.			28.11.66.			29.11.66.			30.11.66.			31.11.66.			22...			...		
					A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C			
ก่อนใช้รถ (Before mount the engine)	1	ระดับน้ำกลั่นในแบตเตอรี่	≥ 70%							✓			✓			✓			✓																		
	2	ความสะอาดโดยรวมของแบตเตอรี่	ไม่มีฝุ่น							✓			✓			✓			✓																		
	3	ไฟแบตเตอรี่	≥ 2 ชัด							✓			✓			✓			✓																		
	4	เบรกมือ	ปกติ							✓			✓			✓			✓																		
	5	ระยะฟรีของแป้นเหยียบเบรก	ปกติ							✓			✓			✓			✓																		
	6	สภาพยาง	พร้อมใช้							✓			✓			✓			✓																		
	7	รอยรั่วของน้ำมันไฮดรอลิกต่างๆ	ไม่มีรั่ว							✗			✗			✗			✗																		
	8	ถังดับเพลิงที่ติดรถ	มี (อยู่ในขีดเขียว)							✓			✓			✓			✓																		
หลังใช้รถ (After mount the engine)	9	หน้าจอแสดงผลการทำงาน	ติด							✓			✓			✓			✓																		
	10	จ่ายคขึ้น-ลง, คว่ำ-หงาย งา	ปกติ							✓			✓			✓			✓																		
	11	เสียงแตร/เสียงเตือนถอยหลัง	ดัง							✓			✓			✓			✓																		
	12	ความตึงและสภาพของโช้คกวาง	ไม่หย่อน							✓			✓			✓			✓																		
	13	ระยะฟรีพวงมาลัย	ปกติ							✓			✓			✓			✓																		
	14	เสียงเครื่องยนต์	ปกติ							✓			✓			✓			✓																		
	15	สัญญาณไฟการทำงาน (ไฟเลี้ยว,ส่องสว่าง,ท้าย,ถอย)	ติด และสภาพสมบูรณ์							✓			✓			✓			✓																		
	16	กระจกมองข้าง-กระจกหลัง	ไม่ชำรุด							✓			✓			✓			✓																		

ผู้ตรวจสอบ (Forklift)

ผู้ทบทวน (WH Officer/Sup.)

(ระดับหัวหน้างานขึ้นไป)

หน้า 3

FWWH02/01 Rev.01 Eff.date: 1 Jul 15

ใบตรวจสอบสภาพรถก่อนการใช้งาน (Fork Lift Truck Operator)

Remark : ทำสัญลักษณ์ ✓ ในช่องเมื่อตรวจสอบแล้วอยู่ในเกณฑ์ที่กำหนด และ X เมื่อต่ำกว่าเกณฑ์ที่กำหนด ห้ามนำไปใช้งานเด็ดขาดให้แจ้งหัวหน้างานหรือวิศวกรทันที หากสามารถแก้ไขด้วยตนเองได้ให้ทำสัญลักษณ์ O จากนั้นนำไปงาน

ประจำเดือน(Month) กันยายน 2566 Forklift No. : 2

No.	Description	Date Std.	1.12.66			2.12.66			3.12.66			4.12.66			5.12.66			6.12.66			7.12.66			8.12.66			9.12.66			10.12.66			11.12.66		
			A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C			
ก่อนติดตั้งเครื่องยนต์ (Before mount the engine)	1 ระดับน้ำกลั่นในแบตเตอรี่	≥ 70%	✓							✓							✓			✓			✓								✓				
	2 ความสะอาดโดยรวมของแบตเตอรี่	ไม่มีฝุ่น	✓							✓							✓			✓			✓								✓				
	3 ไฟแบตเตอรี่	≥ 2 ชัด	✓							✓							✓			✓			✓								✓				
	4 เบรกมือ	ปกติ	✓							✓							✓			✓			✓								✓				
	5 ระยะฟรีของแป้นเหยียบเบรก	ปกติ	✓							✓							✓			✓			✓								✓				
	6 สภาพยาง	พร้อมใช้	✓							✓							✓			✓			✓								✓				
	7 รอยรั่วของน้ำมันไฮดรอลิกต่างๆ	ไม่มีรั่ว	✓							✓							✓			✓			✓								✓				
	8 ดึงดับเพลิงที่ติดรถ	มี (อยู่ในขีดเขียว)	✓							✓							✓			✓			✓								✓				
หลังติดตั้งเครื่องยนต์ (After mount the engine)	9 หน้าจอแสดงผลการทำงาน	ติด	✓							✓							✓			✓			✓								✓				
	10 จาขกขัณ-ลง, คว่ำ-หงาย งา	ปกติ	✓							✓							✓			✓			✓								✓				
	11 เสียงแตร/เสียงเตือนถอยหลัง	ดัง	✓							✓							✓			✓			✓								✓				
	12 ความตึงและสภาพของโช้คกวาง	ไม่หย่อน	✓							✓							✓			✓			✓								✓				
	13 ระยะฟรีพวงมาลัย	ปกติ	✓							✓							✓			✓			✓								✓				
	14 เสียงเครื่องยนต์	ปกติ	✓							✓							✓			✓			✓								✓				
	15 สัญญาณไฟการทำงาน (ไฟเลี้ยว,ส่องสว่าง,ท้าย,ถอย)	ติด และสภาพ สมบูรณ์	✓							✓							✓			✓			✓								✓				
	16 กระจกมองข้าง-กระจกหลัง	ไม่ชำรุด	✓							✓							✓			✓			✓								✓				

ผู้ตรวจสอบ (Forklift)

ผู้ทบทวน (WH Officer/Sup.)

(ระดับหัวหน้างานขึ้นไป)

หน้า

FWWH02/01 Rev.01 Eff.date: 1 Jul 15

ใบตรวจสอบสภาพรถก่อนการใช้งาน (Fork Lift Truck Operator)

Remark : ทำสัญลักษณ์ ✓ ในช่องเมื่อตรวจสอบแล้วอยู่ในเกณฑ์ที่กำหนด และ X เมื่อต่ำกว่าเกณฑ์ที่กำหนด ห้ามนำไปใช้งานเด็ดขาดให้แจ้งหัวหน้างานหรือวิศวกรทันที หากสามารถแก้ไขด้วยตนเองได้ให้ทำสัญลักษณ์ ⊗ จากนั้นนำไปงาน

ประจำเดือน(Month) มิถุนายน 2566 Forklift No. : 2

	No.	Description	Date	Std.	12/12/66			13/12/66			14/12/66			15/12/66			16/12/66			17/12/66			18/12/66			19/12/66			20/12/66			21/12/66			22/12/66		
					A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C			
ก่อนติดตั้งเครื่องยก (Before mount the engine)	1	ระดับน้ำกลั่นในแบตเตอรี่	≥ 70%	✓			✓			✓			✓						✓			✓			✓			✓									
	2	ความสะอาดโดยรวมของแบตเตอรี่	ไม่มีฝุ่น	✓			✓			✓			✓						✓			✓			✓			✓									
	3	ไฟแบตเตอรี่	≥ 2 ขีด	✓			✓			✓			✓						✓			✓			✓			✓									
	4	เบรกมือ	ปกติ	✓			✓			✓			✓						✓			✓			✓			✓									
	5	ระยะฟรีของแป้นเหยียบเบรก	ปกติ	✓			✓			✓			✓						✓			✓			✓			✓									
	6	สภาพยาง	พร้อมใช้	✓			✓			✓			✓						✓			✓			✓			✓									
	7	รอยร้าวของน้ำมันไฮดรอลิกต่างๆ	ไม่มี	✓			✓			✓			✓						✓			✓			✓			✓									
	8	ถังดับเพลิงที่ติดตั้ง	มี (อยู่ในขีดเขียว)	✓			✓			✓			✓						✓			✓			✓			✓									
หลังติดตั้งเครื่องยก (After mount the engine)	9	หน้าจอแสดงผลการทำงาน	ติด	✓			✓			✓			✓					✓			✓			✓			✓										
	10	จายกขึ้น-ลง, คว่ำ-หงาย จา	ปกติ	✓			✓			✓			✓					✓			✓			✓			✓										
	11	เสียงแตร/เสียงเตือนถอยหลัง	ดัง	✓			✓			✓			✓					✓			✓			✓			✓										
	12	ความตึงและสภาพของโชยงกา	ไม่หย่อน	✓			✓			✓			✓					✓			✓			✓			✓										
	13	ระยะฟรีพวงมาลัย	ปกติ	✓			✓			✓			✓					✓			✓			✓			✓										
	14	เสียงเครื่องยนต์	ปกติ	✓			✓			✓			✓					✓			✓			✓			✓										
	15	สัญญาณไฟการทำงาน (ไฟเขียว, ส่องสว่าง, ท้าย, ถอย)	ติด และสภาพสมบูรณ์	✓			✓			✓			✓					✓			✓			✓			✓										
	16	กระจกมองข้าง-กระจกหลัง	ไม่ชำรุด	✓			✓			✓			✓					✓			✓			✓			✓										

ผู้ตรวจสอบ (Forklift)

ผู้ทบทวน (WH Officer/Sup.)

(ระดับหัวหน้างานขึ้นไป)

หน้า.....

FWWH02/01 Rev.01 Eff.date: 1 Jul 15

ใบตรวจสอบสภาพรถก่อนการใช้งาน (Fork Lift Truck Operator)

Remark : ทำสัญลักษณ์ ✓ ในช่องเมื่อตรวจสอบแล้วอยู่ในเกณฑ์ที่กำหนด และ X เมื่อต่ำกว่าเกณฑ์ที่กำหนด ห้ามนำไปใช้งานเด็ดขาดให้แจ้งหัวหน้างานหรือวิศวกรทันที หากสามารถแก้ไขด้วยตนเองได้ให้ทำสัญลักษณ์ ⊗ จากนั้นนำไปงาน

ประจำเดือน(Month) มิถุนายน 2566 Forklift No. : 2

	No.	Description	Std.	Date	23/12/66			24/12/66			25/12/66			26/12/66			27/12/66			28/12/66				
				A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C				
ก่อนติดตั้งเครื่องยก (Before mount the engine)	1	ระดับน้ำกลั่นในแบตเตอรี่	≥ 70%							✓			✓			✓			✓																		
	2	ความสะอาดโดยรวมของแบตเตอรี่	ไม่มีฝุ่น							✓			✓			✓			✓																		
	3	ไฟแบตเตอรี่	≥ 2 ขีด							✓			✓			✓			✓																		
	4	เบรกมือ	ปกติ							✓			✓			✓			✓																		
	5	ระยะฟรีของแป้นเหยียบเบรก	ปกติ							✓			✓			✓			✓																		
	6	สภาพยาง	พร้อมใช้							✓			✓			✓			✓																		
	7	รอยร้าวของน้ำมันไฮดรอลิกต่างๆ	ไม่มี							✓			✓			✓			✓																		
	8	ถังดับเพลิงที่ติดตั้ง	มี (อยู่ในขีดเขียว)							✓			✓			✓			✓																		
หลังติดตั้งเครื่องยก (After mount the engine)	9	หน้าจอแสดงผลการทำงาน	ติด							✓			✓			✓			✓																		
	10	จายกขึ้น-ลง, คว่ำ-หงาย จา	ปกติ							✓			✓			✓			✓																		
	11	เสียงแตร/เสียงเตือนถอยหลัง	ดัง							✓			✓			✓			✓																		
	12	ความตึงและสภาพของโช้กเงา	ไม่หย่อน							✓			✓			✓			✓																		
	13	ระยะฟรีพวงมาลัย	ปกติ							✓			✓			✓			✓																		
	14	เสียงเครื่องยนต์	ปกติ							✓			✓			✓			✓																		
	15	สัญญาณไฟการทำงาน (ไฟเขียว, ส่องสว่าง, ท้าย, ถอย)	ติด และสภาพ สมบูรณ์							✓			✓			✓			✓																		
	16	กระจกมองข้าง-กระจกหลัง	ไม่ชำรุด							✓			✓			✓			✓																		

ผู้ตรวจสอบ (Forklift)

ผู้ทบทวน (WH Officer/Sup.)

(ระดับหัวหน้างานขึ้นไป)

หน้า.....

FWWH02/01 Rev.01 Eff.date: 1 Jul 15

ใบตรวจสอบสภาพรถก่อนการใช้งาน (Fork Lift Truck Operator)

ประจำเดือน(Month).....ธันวาคม 2566..... Forklift No. :.....3.....

Remark : ทำสัญลักษณ์ ✓ ในช่องเมื่อตรวจสอบแล้วอยู่ในเกณฑ์ที่กำหนด และ X เมื่อต่ำกว่าเกณฑ์ที่กำหนด ห้ามนำไปใช้งานเด็ดขาดให้แจ้งหัวหน้างานหรือวิศวกรทันที หากสามารถแก้ไขด้วยตนเองได้ให้ทำสัญลักษณ์ ⊗ จากนั้นนำไปงาน

No.	Description	Std.	Date			1./12./66			2./12./66			3./12./66			4./12./66			5./12./66			6./12./66			7./12./66			8./12./66			9./12./66			10./12./66			11./12./66		
			A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C			
ก่อนติดตั้งเครื่องยนต์ (Before mount the engine)	1 ระดับน้ำกลั่นในแบตเตอรี่	≥ 70%	✓										✓							✓					✓													
	2 ความสะอาดโดยรวมของแบตเตอรี่	ไม่มีฝุ่น	✓										✓							✓					✓													
	3 ไฟแบตเตอรี่	≥ 2 ชัด	✓										✓							✓					✓													
	4 เบรกมือ	ปกติ																																				
	5 ระยะฟรีของแป้นเหยียบเบรก	ปกติ	✓										✓							✓					✓													
	6 สภาพยาง	พร้อมใช้	✓										✓							✓					✓													
	7 รอยรั่วของน้ำมันไฮดรอลิกต่างๆ	ไม่มีรั่ว	✓										✓							✓					✓													
	8 ถังดับเพลิงที่ติดรถ	มี (อยู่ในขีดเขียว)																																				
หลังติดตั้งเครื่องยนต์ (After mount the engine)	9 หน้าจอแสดงผลการทำงาน	ดี	✓										✓							✓					✓													
	10 gaykxun-lng, kwá-hngay ga	ปกติ	✓																	✓					✓													
	11 เสียงแตร/เสียงเตือนถอยหลัง	ดัง	✓																	✓					✓													
	12 ความตึงและสภาพของโช้คกวาง	ไม่หย่อน	✓										✓							✓					✓													
	13 ระยะฟรีพวงมาลัย	ปกติ	✓																	✓					✓													
	14 เสียงเครื่องยนต์	ปกติ											✓							✓					✓													
	15 สัญญาณไฟการทำงาน (ไฟเลี้ยว,ส่องสว่าง,ท้าย,ถอย)	ดีและสภาพสมบูรณ์	✓										✓							✓					✓													
	16 กระบอกมองข้าง-กระบอกหลัง	ไม่ชำรุด																																				

ผู้ตรวจสอบ (Forklift)

ผู้ทบทวน (WH Officer/Sup.)

(ระดับหัวหน้างานขึ้นไป)

หน้า.....

FWWH02/01 Rev.01 Eff.date: 1 Jul 15

ใบตรวจสอบสภาพรถก่อนการใช้งาน (Fork Lift Truck Operator)

ประจำเดือน(Month).....ธันวาคม 2566..... Forklift No. :.....3.....

Remark : ทำสัญลักษณ์ ✓ ในช่องเมื่อตรวจสอบแล้วอยู่ในเกณฑ์ที่กำหนด และ X เมื่อต่ำกว่าเกณฑ์ที่กำหนด ห้ามนำไปใช้งานเด็ดขาดให้แจ้งหัวหน้างานหรือวิศวกรทันที หากสามารถแก้ไขด้วยตนเองได้ให้ทำสัญลักษณ์ ⊗ จากนั้นนำไปงาน

	No.	Description	Std.	Date	12./12./66			13./12./66			14./12./66			15./12./66			16./12./66			17./12./66			18./12./66			19./12./66			20./12./66			21./12./66			22./12./66		
				A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C				
ก่อนใช้เครื่องยก (Before mount the engine)	1	ระดับน้ำกลั่นในแบตเตอรี่	≥ 70%																																		
	2	ความสะอาดโดยรวมของแบตเตอรี่	ไม่มีฝุ่น																																		
	3	ไฟแบตเตอรี่	≥ 2 ชัด																																		
	4	เบรกมือ	ปกติ																																		
	5	ระยะฟรีของแป้นเหยียบเบรก	ปกติ																																		
	6	สภาพยาง	พร้อมใช้																																		
	7	รอยรั่วของน้ำมันไฮดรอลิกต่างๆ	ไม่รั่ว																																		
	8	ถังดับเพลิงที่ติดตั้ง	มี (อยู่ในขีดเขียว)																																		
หลังใช้เครื่องยก (After mount the engine)	9	หน้าจอแสดงผลการทำงาน	ดี																																		
	10	ยางขับเคลื่อน-ลง, คว่ำ-หงาย งาม	ปกติ																																		
	11	เสียงแตร/เสียงเตือนถอยหลัง	ดัง																																		
	12	ความตึงและสภาพของโช้คกวาง	ไม่หย่อน																																		
	13	ระยะฟรีพวงมาลัย	ปกติ																																		
	14	เสียงเครื่องยนต์	ปกติ																																		
	15	สัญญาณไฟการทำงาน (ไฟเลี้ยว,ส่องสว่าง,ท้าย,ถอย)	ดี และสภาพสมบูรณ์																																		
	16	กระจกมองข้าง-กระจกหลัง	ไม่ชำรุด																																		

ผู้ตรวจสอบ (Forklift)

ผู้ทบทวน (WH Officer/Sup.)

(ระดับหัวหน้างานขึ้นไป)

หน้า.....

FWWH02/01 Rev.01 Eff.date: 1 Jul 15

ใบตรวจสอบสภาพรถก่อนการใช้งาน (Fork Lift Truck Operator)

ประจำเดือน(Month) ธันวาคม 2566 Forklift No. : 3

Remark: ทำสัญลักษณ์ ✓ ในช่องเมื่อตรวจแล้วอยู่ในเกณฑ์ที่กำหนด และ X เมื่อต่ำกว่าเกณฑ์ที่กำหนด ห้ามนำไปใช้งานเด็ดขาดให้แจ้งหัวหน้างานหรือวิศวกรทันที หากสามารถแก้ไขด้วยตนเองได้ให้ทำสัญลักษณ์ ⓧ จากนั้นนำไปงาน

	No.	Description	Date Std.	22/12/66			24/12/66			25/12/66			26/12/66			27/12/66			28/12/66			29/12/66			30/12/66			31/12/66				
				A B C			A B C			A B C			A B C			A B C			A B C			A B C			A B C			A B C			A B C			A B C		
ก่อนติดเครื่องยนต์ (Before mount the engine)	1	ระดับน้ำกลั่นในแบตเตอรี่	≥ 70%							✓			✓			✓			✓																	
	2	ความสะอาดโดยรวมของแบตเตอรี่	ไม่มีฝุ่น							✓			✓			✓			✓																	
	3	ไฟแบตเตอรี่	≥ 2 ชัด							✓			✓			✓			✓																	
	4	เบรกมือ	ปกติ							✓			✓			✓			✓																	
	5	ระยะฟรีของแป้นเหยียบเบรก	ปกติ							✓			✓			✓			✓																	
	6	สภาพยาง	พร้อมใช้							✓			✓			✓			✓																	
	7	รอยร้าวของน้ำมันไฮดรอลิกต่างๆ	ไม่มี							✓			✓			✓			✓																	
	8	ถังดับเพลิงที่ติดรถ	มี (อยู่ในขีดเขียว)							✓			✓			✓			✓																	
หลังติดเครื่องยนต์ (After mount the engine)	9	หน้าจอแสดงผลการทำงาน	ดี							✓			✓			✓			✓																	
	10	จายกขึ้น-ลง, คว่ำ-หงาย	ปกติ							✓			✓			✓			✓																	
	11	เสียงแตร/เสียงเตือนถอยหลัง	ดัง							✓			✓			✓			✓																	
	12	ความตึงและสภาพของโช้คยาง	ไม่หย่อน							✓			✓			✓			✓																	
	13	ระยะฟรีพวงมาลัย	ปกติ							✓			✓			✓			✓																	
	14	เสียงเครื่องยนต์	ปกติ							✓			✓			✓			✓																	
	15	สัญญาณไฟการทำงาน (ไฟเลี้ยว, ส่องสว่าง, ท้าย, ถอย)	ดี และสภาพสมบูรณ์							✓			✓			✓			✓																	
	16	กระบอกมองข้าง-กระจกหลัง	ไม่ชำรุด							✓			✓			✓			✓																	

ผู้ตรวจสอบ (Forklift)

ผู้ทบทวน (WH Officer/Sup.)

(ระดับหัวหน้างานขึ้นไป)

หน้า.....

FWWH02/01 Rev.01 Eff.date: 1 Jul 15

ใบตรวจสอบสภาพรถก่อนการใช้งาน (Fork Lift Truck Operator)

ประจำเดือน(Month) ธันวาคม 2566 Forklift No. : 4

Remark: ทำสัญลักษณ์ ✓ ในช่องเมื่อตรวจแล้วอยู่ในเกณฑ์ที่กำหนด และ X เมื่อต่ำกว่าเกณฑ์ที่กำหนด ห้ามนำไปใช้งานเด็ดขาดให้แจ้งหัวหน้างานหรือวิศวกรทันที หากสามารถแก้ไขด้วยตนเองได้ให้ทำสัญลักษณ์ ⓧ จากนั้นนำไปงาน

	No.	Description	Date Std.	1./12/66			2./12/66			3./12/66			4./12/66			5./12/66			6./12/66			7./12/66			8./12/66			9./12/66			10./12/66			11./12/66		
				A B C			A B C			A B C			A B C			A B C			A B C			A B C			A B C			A B C			A B C			A B C		
ก่อนติดเครื่องยนต์ (Before mount the engine)	1	ระดับน้ำกลั่นในแบตเตอรี่	≥ 70%																																	
	2	ความสะอาดโดยรวมของแบตเตอรี่	ไม่มีฝุ่น										✓						✓						✓											
	3	ไฟแบตเตอรี่	≥ 2 ชัด										✓						✓						✓											
	4	เบรกมือ	ปกติ										✓						✓						✓											
	5	ระยะฟรีของแป้นเหยียบเบรก	ปกติ										✓						✓						✓											
	6	สภาพยาง	พร้อมใช้										✓						✓						✓											
	7	รอยร้าวของน้ำมันไฮดรอลิกต่างๆ	ไม่มี										✓						✓						✓											
	8	ถังดับเพลิงที่ติดรถ	มี (อยู่ในขีดเขียว)										✓						✓						✓											
หลังติดเครื่องยนต์ (After mount the engine)	9	หน้าจอแสดงผลการทำงาน	ดี										✓						✓						✓											
	10	จายกขึ้น-ลง, คว่ำ-หงาย	ปกติ										✓						✓						✓											
	11	เสียงแตร/เสียงเตือนถอยหลัง	ดัง										✓						✓						✓											
	12	ความตึงและสภาพของโช้คยาง	ไม่หย่อน										✓						✓						✓											
	13	ระยะฟรีพวงมาลัย	ปกติ										✓						✓						✓											
	14	เสียงเครื่องยนต์	ปกติ										✓						✓						✓											
	15	สัญญาณไฟการทำงาน (ไฟเลี้ยว, ส่องสว่าง, ท้าย, ถอย)	ดี และสภาพสมบูรณ์										✓						✓						✓											
	16	กระบอกมองข้าง-กระจกหลัง	ไม่ชำรุด										✓						✓						✓											

ผู้ตรวจสอบ (Forklift)

ผู้ทบทวน (WH Officer/Sup.)

(ระดับหัวหน้างานขึ้นไป)

หน้า.....

FWWH02/01 Rev.01 Eff.date: 1 Jul 15

ใบตรวจสอบสภาพรถก่อนการใช้งาน (Fork Lift Truck Operator)

ประจำเดือน(Month) มิถุนายน 2566 Forklift No. 4

Remark : ทำสัญลักษณ์ ✓ ในช่องเมื่อตรวจสอบแล้วอยู่ในเกณฑ์ที่กำหนด และ X เมื่อต่ำกว่าเกณฑ์ที่กำหนด ห้ามนำไปใช้งานเด็ดขาดให้แจ้งหัวหน้างานหรือวิศวกรทันที หากสามารถแก้ไขด้วยตนเองได้ให้ทำสัญลักษณ์ ⊗ จากนั้นนำไปงาน

No.	Description	Std.	Date 12./12./66			13./12./66			14./12./66			15./12./66			16./12./66			17./12./66			18./12./66			19./12./66			20./12./66			21./12./66			22./12./66		
			A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C			
ก่อนติดตั้งเครื่องยนต์ (Before mount the engine)	1 ระดับน้ำกลั่นในแบตเตอรี่	≥ 70%																																	
	2 ความสะอาดโดยรวมของแบตเตอรี่	ไม่มีฝุ่น	✓			✓			✓								✓			✓			✓												
	3 ไฟแบตเตอรี่	≥ 2 ขีด	✓			✓			✓			✓					✓			✓			✓												
	4 เบรกมือ	ปกติ	✓			✓			✓								✓			✓			✓												
	5 ระยะฟรีของแป้นเหยียบเบรก	ปกติ	✓			✓			✓								✓			✓			✓												
	6 สภาพยาง	พร้อมใช้	✓			✓			✓			✓					✓			✓			✓												
	7 รอยร้าวของน้ำมันไฮดรอลิกต่างๆ	ไม่มีร้าว	✓			✓			✓								✓			✓			✓												
	8 ถังดับเพลิงที่ติดตั้ง	มี (อยู่ในขีดเขียว)	✓			✓			✓			✓					✓			✓			✓												
หลังติดตั้งเครื่องยนต์ (After mount the engine)	9 หน้าจอแสดงผลการทำงาน	ดี	✓			✓			✓								✓			✓			✓												
	10 ภัยกเซ็น-ลง, คว่ำ-หงาย งา	ปกติ	✓			✓			✓								✓			✓			✓												
	11 เสียงแตร/เสียงเตือนถอยหลัง	ดัง	✓			✓			✓			✓					✓			✓			✓												
	12 ความตึงและสภาพของโช้คกงา	ไม่หย่อน	✓			✓			✓								✓			✓			✓												
	13 ระยะฟรีพวงมาลัย	ปกติ	✓			✓			✓								✓			✓			✓												
	14 เสียงเครื่องยนต์	ปกติ	✓			✓			✓			✓					✓			✓			✓												
	15 สัญญาณไฟการทำงาน (ไฟเลี้ยว,ส่องสว่าง,ท้าย,ถอย)	ดี และสภาพสมบูรณ์	✓			✓			✓			✓					✓			✓			✓												
	16 กระบอกมองข้าง-กระจกหลัง	ไม่ชำรุด	✓			✓			✓			✓					✓			✓			✓												

ผู้ตรวจสอบ (Forklift)

ผู้ทบทวน (WH Officer/Sup.)

(ระดับหัวหน้างานขึ้นไป)

หน้า

FWWH02/01 Rev.01 Eff.date: 1 Jul 15

ใบตรวจสอบสภาพรถก่อนการใช้งาน (Fork Lift Truck Operator)

ประจำเดือน(Month) มิถุนายน 2566 Forklift No. 4

Remark : ทำสัญลักษณ์ ✓ ในช่องเมื่อตรวจสอบแล้วอยู่ในเกณฑ์ที่กำหนด และ X เมื่อต่ำกว่าเกณฑ์ที่กำหนด ห้ามนำไปใช้งานเด็ดขาดให้แจ้งหัวหน้างานหรือวิศวกรทันที หากสามารถแก้ไขด้วยตนเองได้ให้ทำสัญลักษณ์ ⊗ จากนั้นนำไปงาน

	No	Description	Date Std.	23/12/66			24/12/66			25/12/66			26/12/66			27/12/66			28/12/66			29/12/66			30/12/66			31/12/66				
				A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C			
ก่อนติดเครื่องยนต์ (Before mount the engine)	1	ระดับน้ำกลั่นในแบตเตอรี่	≥ 70%																																	
	2	ความสะอาดโดยรวมของแบตเตอรี่	ไม่มีฝุ่น					✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓										
	3	ไฟแบตเตอรี่	≥ 2 ขีด					✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓										
	4	เบรกมือ	ปกติ					✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓										
	5	ระยะฟรีของแป้นเหยียบเบรก	ปกติ					✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓										
	6	สภาพยาง	พร้อมใช้					✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓										
	7	รอยร้าวของน้ำมันไฮดรอลิกต่างๆ	ไม่มี					✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓										
	8	ถังดับเพลิงที่ติดตั้ง	มี (อยู่ในขีดเขียว)					✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓										
หลังติดเครื่องยนต์ (After mount the engine)	9	หน้าจอแสดงผลการทำงาน	ดี					✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓										
	10	จายกขึ้น-ลง, คว่ำ-หงาย จา	ปกติ					✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓										
	11	เสียงแตร/เสียงเตือนถอยหลัง	ดัง					✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓										
	12	ความตึงและสภาพของโชยงกา	ไม่หย่อน					✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓										
	13	ระยะฟรีพวงมาลัย	ปกติ					✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓										
	14	เสียงเครื่องยนต์	ปกติ					✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓										
	15	สัญญาณไฟการทำงาน (ไฟเลี้ยว,ส่องสว่าง,ท้าย,ถอย)	ดี และสภาพ สมบูรณ์					✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓										
	16	กระจกมองข้าง-กระจกหลัง	ไม่ชำรุด					✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓										

ผู้ตรวจสอบ (Forklift)

ผู้ทบทวน (WH Officer/Sup.)

(ระดับหัวหน้างานขึ้นไป)

หน้า

FWWH02/01 Rev.01 Eff.date: 1 Jul 15

ภาคผนวก ข.14

เอกสารพนักงานท้องถิ่น

ลำดับ	คำนำหน้า	ชื่อ	สกุล	แผนก	ที่อยู่
1	นาย			ผลิต	30/12 ถ.แม่น้ำลิก หน้าเมือง เมืองราชบุรี
2	นางสาว			ผลิต	149/54 หมู่ที่ 16 ท่าผา บ้านโป่ง ราชบุรี
3	นางสาว			คลังสินค้า	50 หมู่ที่ 17 ท่าผา บ้านโป่ง ราชบุรี
4	นาย			ผลิต	75 หมู่ที่ 5 ดอนขมิ้น ตำบลกา กาญจนบุรี
5	นาย			ผลิต	17 หมู่ที่ 5 ดอนขมิ้น ตำบลกา กาญจนบุรี
6	นาย			ผลิต	46 หมู่ที่ 6กรับใหญ่ บ้านโป่ง ราชบุรี
7	นาย			ผลิต	35 หมู่ที่ 1 กรับใหญ่ บ้านโป่ง ราชบุรี
8	นาย			ผลิต	23/4 หมู่ที่ 3 ท่าผา บ้านโป่ง ราชบุรี
9	นาย			ผลิต	190/25 หมู่ที่ 4 เม็กไพร บ้านโป่ง ราชบุรี
10	นาย			วิศวกรรม	8/3 หมู่ที่ 5 ท่าเสา ตำบลกา กาญจนบุรี
11	นาย			ผลิต	38 หมู่ที่ 5 หนองปลาหมอ บ้านโป่ง ราชบุรี
12	นางสาว			คลังสินค้า	8/4 ถ.ตะคร้อน 5 ตะคร้อน ตำบลกา กาญจนบุรี
13	นาย			ผลิต	55 หมู่ที่ 4 ดอนขมิ้น ตำบลกา กาญจนบุรี
14	นาย			ผลิต	5/1 หมู่ที่ 2 ยางม่วง ตำบลกา กาญจนบุรี
15	นาย			ผลิต	74/91 หมู่ 4 ท่าผา บ้านโป่ง ราชบุรี
16	นางสาว			บัญชีและจัดซื้อ	32 หมู่ที่ 3 บ้านม่วง บ้านโป่ง ราชบุรี
17	นาย			ผลิต	86/5 หมู่ 6 ท่าผา บ้านโป่ง ราชบุรี
18	นางสาว			ประกันคุณภาพ/ควบคุมคุณภาพ	42/2 หมู่ 3 ตลาดบัวขาว บ้านโป่ง ราชบุรี
19	นางสาว			ประกันคุณภาพ/ควบคุมคุณภาพ	50 หมู่ 16 ท่าผา บ้านโป่ง ราชบุรี
20	นาย			บุคคล-ธุรการ	12/6 หมู่ที่ 5 ท่าเสา ตำบลกา กาญจนบุรี
21	นาง			ระบบคุณภาพ	185/158 หมู่ที่ 9 ปากแรด บ้านโป่ง ราชบุรี
22	นาย			คลังสินค้า	21 หมู่ที่ 2 ยางม่วง ตำบลกา กาญจนบุรี
23	นาย			คลังสินค้า	15 หมู่ที่ 6 ยางม่วง ตำบลกา กาญจนบุรี
24	นาย			ผลิต	91/4 หมู่ที่ 3 บ้านใหม่ ท่าม่วง กาญจนบุรี
25	นางสาว			ความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม	74/4 หมู่ที่ 7 เม็กไพร บ้านโป่ง ราชบุรี
26	นาย			วิศวกรรม	38 หมู่ที่ 11 ตำบลกา ตำบลกา กาญจนบุรี
27	นาย			ผลิต	67/3 หมู่ที่ 10 เม็กไพร บ้านโป่ง ราชบุรี
28	นาย			บริหาร	24/32 บ้านเหนือ เมืองกาญจนบุรี กาญจนบุรี
29	นาย			วิศวกรรม	75 ม.5 หนองนกแก้ว เลขวิทย กาญจนบุรี
30	นาย			ผลิต	99/4 ม.12 ท่าผา บ้านโป่ง ราชบุรี
31	นาย			วิศวกรรม	46/1 หมู่18 ท่าผา บ้านโป่ง ราชบุรี
32	นางสาว			QA/QC	6/5 ม.7 ท่าไม้ ตำบลกา กาญจนบุรี
33	นาย			ประกันคุณภาพ/ควบคุมคุณภาพ	1/1 หมู่ 2 วังเย็น บางแพ ราชบุรี
34	นาย			ผลิต	7/5 หมู่ที่ 4 ดอนขมิ้น ตำบลกา กาญจนบุรี
35	นาย			ผลิต	39/1 หมู่ที่16 หนองปลาหมอ บ้านโป่ง ราชบุรี
36	นาย			ผลิต	66 หมู่16 หนองปลาหมอ บ้านโป่ง ราชบุรี
37	นางสาว			ประกันคุณภาพ/ควบคุมคุณภาพ	72/7 หมู่ 7 ดอนขมิ้น ตำบลกา กาญจนบุรี
38	นาย			วิศวกรรม	55 หมู่ 11 ตำบลกา ตำบลกา กาญจนบุรี
39	นาย			ผลิต	15/37 ม.17 ท่าผา บ้านโป่ง ราชบุรี
40	นาย			ผลิต	35/8 หมู่ 11 หนองฮ้อ บ้านโป่ง ราชบุรี
41	นาย			ผลิต	45 หมู่ 6 หนองปลาหมอ บ้านโป่ง ราชบุรี
42	นาย			ผลิต	72/7 หมู่ 7 ดอนขมิ้น ตำบลกา กาญจนบุรี
43	นาย			ผลิต	113 ม.5 ดอนขมิ้น ตำบลกา กาญจนบุรี

ลำดับ	คำนำหน้า	ชื่อ	สกุล	แผนก	ที่อยู่
44	นางสาว			ประกันคุณภาพ/ควบคุมคุณภาพ	2/2 หมู่ 1 ท่าไม้ ตำบลกา กาญจนบุรี
45	นาย			ผลิต	46/6 หมู่ที่ 6 ยางม่วง ตำบลกา กาญจนบุรี
46	นางสาว			ประกันคุณภาพ/ควบคุมคุณภาพ	35 หมู่ 1 ดอนขมิ้น ตำบลกา กาญจนบุรี
47	นาย			วิศวกรรม	113/1 หมู่ 6 ท่าผา บ้านโป่ง ราชบุรี
48	นาย			ผลิต	36/8 หมู่ 1 ดอนขมิ้น ตำบลกา กาญจนบุรี
49	นางสาว			ประกันคุณภาพ/ควบคุมคุณภาพ	16/7 หมู่ 4 อุโลกสีห์มัน ตำบลกา กาญจนบุรี
50	นาย			ผลิต	58 หมู่ 6 ท่าผา บ้านโป่ง ราชบุรี
51	นาย			ผลิต	46/1 หมู่ 6 ยางม่วง ตำบลกา กาญจนบุรี
52	นาย			ผลิต	50 หมู่ 17 ท่าผา บ้านโป่ง ราชบุรี
53	นาย			ผลิต	73/7 หมู่ 4 ดอนกระเบื้อง โพธาราม ราชบุรี
54	นาย			ผลิต	49/1 หมู่ 7 ตลาดบัวขาว บ้านโป่ง ราชบุรี
55	นาย			ผลิต	54/4 หมู่ 2 กรับใหญ่ บ้านโป่ง ราชบุรี
56	นาย			คลังสินค้า	82/3 หมู่ 1 สนามแซ่ ตำบลกา กาญจนบุรี
57	นาย			วิศวกรรม	80 หมู่ 17 ท่าผา บ้านโป่ง ราชบุรี
58	นาย			ผลิต	39/1 ม.16 หนองปลาหมอ บ้านโป่ง ราชบุรี
59	นาย			ความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม	62/10 หมู่ 9 ดอนขมิ้น ตำบลกา กาญจนบุรี
60	นาย			ผลิต	109/1 ม.12 ฟุ้งพยอม บ้านโป่ง ราชบุรี
61	นางสาว			ประกันคุณภาพ/ควบคุมคุณภาพ	23/5 หมู่ 6 ท่าผา บ้านโป่ง ราชบุรี
62	นาย			คลังสินค้า	65/2 หมู่ 4 ดอนขมิ้น ตำบลกา กาญจนบุรี
63	นางสาว			ประกันคุณภาพ/ควบคุมคุณภาพ	94/1 หมู่ 9 เม็กไพร บ้านโป่ง ราชบุรี
64	นางสาว			ประกันคุณภาพ/ควบคุมคุณภาพ	12/3 ถ.แสงชูโต7 ท่าเรือ ตำบลกา กาญจนบุรี
65	นางสาว			ประกันคุณภาพ/ควบคุมคุณภาพ	15 หมู่ 10 ท่าไม้ ตำบลกา กาญจนบุรี
66	นาย			ผลิต	19/6 หมู่ 5 ดอนขมิ้น ตำบลกา กาญจนบุรี
67	นางสาว			ประกันคุณภาพ/ควบคุมคุณภาพ	22/4 หมู่ 3 ตลาดบัวขาว บ้านโป่ง ราชบุรี
68	นาง			ประกันคุณภาพ/ควบคุมคุณภาพ	1/18 หมู่ 7 ท่าไม้ ตำบลกา กาญจนบุรี
69	นาย			ผลิต	43/4 หมู่ 6 ยางม่วง ตำบลกา กาญจนบุรี
70	นาย			ผลิต	138/82 หมู่ 3 วังขนาย ท่าม่วง กาญจนบุรี
71	นาย			ผลิต	5/3 หมู่ 16 ท่าผา บ้านโป่ง ราชบุรี
72	นาย			ผลิต	4/5 หมู่ 8 เม็กไพร บ้านโป่ง ราชบุรี
73	นาย			ผลิต	30/4 หมู่ 3 ดอนขมิ้น ตำบลกา กาญจนบุรี
74	นาย			ผลิต	20 หมู่ 1 ดอนกระเบื้อง บ้านโป่ง ราชบุรี
75	นางสาว			ประกันคุณภาพ/ควบคุมคุณภาพ	9/3 หมู่ที่ 8 ตะคร้อน ตำบลกา กาญจนบุรี
76	นางสาว			ประกันคุณภาพ/ควบคุมคุณภาพ	11/5 หมู่ที่ 10 ท่าผา บ้านโป่ง ราชบุรี
77	นาย			ผลิต	19/2 หมู่ที่ 10 นครชุมน์ บ้านโป่ง ราชบุรี
78	นางสาว			บุคคล-ธุรการ	15/20 หมู่ 17 ท่าผา บ้านโป่ง ราชบุรี
79	นางสาว			บุคคล-ธุรการ	107 หมู่ 12 ฟุ้งพยอม บ้านโป่ง ราชบุรี

ภาคผนวก ข.15

เอกสารประชาสัมพันธ์โครงการ



■ ประโยชน์ของโรงงานต่อชุมชน ■

- มีการจ้างงาน/แรงงาน กับ คนในพื้นที่รอบๆ บริเวณโรงงาน
- เพิ่มอัตราการใช้จ่ายให้กับชุมชนทำให้เศรษฐกิจของชุมชนขยายตัว
- เป็นแหล่งเรียนรู้ เรื่องเทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมให้กับชุมชน

● ข้อมูลเพิ่มเติม

บริษัท ฟุจิ นิฮอน ไทย อินนูลิน จำกัด
15 หมู่ 17 ตำบลท่าผา อำเภอบ้านโป่ง
จังหวัดราชบุรี

โทร : 0-3237-1116-7
โทรสาร : 0-3237-1118

ผลตรวจติดตามผลคุณภาพสิ่งแวดล้อม

Fuji Nihon Thai Inulin

Inulin (Fuji FF) is a dietary fiber
Derived From sugar using our special enzyme.

We are the first manufacturer in the world
Making pure form of inulin out of sugar.

<http://www.ftinulin.co.th/>

Fuji Nihon Thai Inulin Co.,Ltd



บริษัท ฟุจิ นิฮอน ไทย อินนูลิน จำกัด

การรักษาสิ่งแวดล้อม

แผนผังขั้นตอนการผลิต

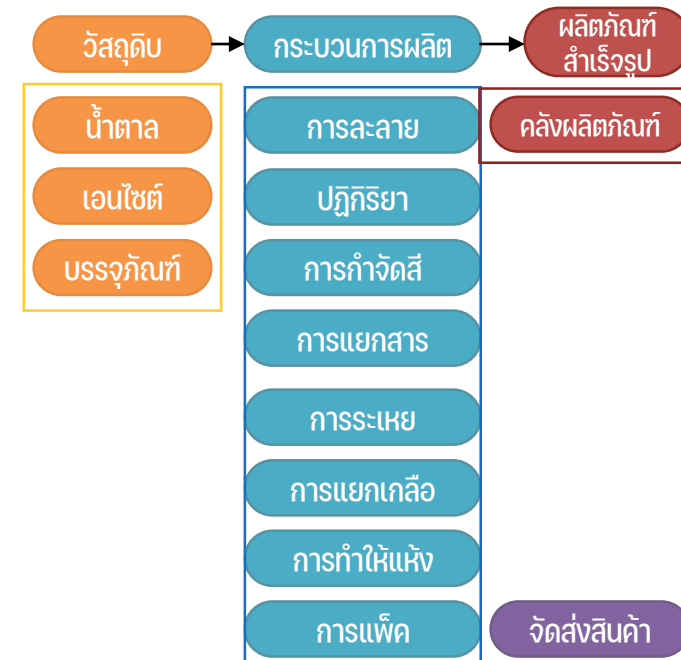
บริษัท ฟุจิ นิฮอน ไทย อินนูลิน จำกัด มีการผลิตอินนูลิน (ไฟเบอร์ทางโภชนาการที่ละลายน้ำได้) ภายใต้สิทธิบัตรและเทคโนโลยีของบริษัท ฟุจิ นิฮอน โซโต คอร์ปอเรชั่น จำกัด จากวัตถุดิบหลัก คือ น้ำตาลซูโครส (น้ำตาลทราย) ที่มีโรงงานผลิตอยู่ใกล้เคียง

โดยปกติอินนูลินจะผลิตในแถบยุโรปจากรากพืช ซึ่งประเทศไทยจะมีการนำเข้าอินนูลินเพื่อสำหรับใช้ทางด้านอาหาร และธุรกิจเครื่องดื่มสุขภาพ จากแนวโน้มการดูแลสุขภาพที่เพิ่มมากขึ้นในปัจจุบัน ทำให้เกิดการบริโภคอินนูลินมากขึ้น เพื่อเป็นการลดค่าใช้จ่ายในการนำเข้าอินนูลินจากยุโรป และ เพิ่มเสถียรภาพของการผลิตอินนูลินแทนการสกัดจากรากพืช ซึ่งต้องรอสภาพอากาศที่เหมาะสม ทำให้เกิดการพัฒนาระบบการผลิตอินนูลินจากน้ำตาล ซูโครส และ เอ็มไซม์ โดยมีกระบวนการปล่อยของเสียจากกระบวนการผลิตให้น้อยที่สุด และมีการติดตั้งระบบบำบัดน้ำเสียเพื่อบำบัดและลดค่าความสกปรกให้ได้ตามค่ามาตรฐานที่กระทรวงอุตสาหกรรมกำหนด

- **เชื้อเพลิงที่ใช้ในกระบวนการผลิต** คือ LPG ซึ่งถือว่าเป็นเชื้อเพลิงที่มีความสะอาด มีผลดีต่อสภาพแวดล้อม มีการปลูกต้นไม้ ติดตั้งม่านกันลมและระบบหีวจดดับเพลิง เพื่อป้องกันลมและ ป้องกันอัคคีภัย ตามมาตรฐานกำหนด

- **มลภาวะทางอากาศ** มีการติดตั้งระบบ Wet Scrubber เพื่อกำจัดฝุ่นละอองที่ออกมาจากระบบการผลิตอินนูลินกับการตรวจสอบประสิทธิภาพการทำงานอย่างสม่ำเสมอเพื่อให้ปริมาณฝุ่นที่ออกมาจากปล่องได้ค่ามาตรฐานที่กฎหมายกำหนดไว้

- **มลภาวะทางน้ำ** น้ำที่ออกจากกระบวนการผลิตและน้ำที่โรงงานจะเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียแบบเติมอากาศ ซึ่งน้ำที่ผ่านการบำบัดแล้วจะมีค่าน้ำทิ้งตามมาตรฐานกำหนดและมีการตรวจวัดคุณภาพน้ำอย่างสม่ำเสมอ น้ำที่ผ่านการบำบัดแล้วจะนำไปใช้รดน้ำต้นไม้ ในพื้นที่สีเขียวของโรงงานหรือนำมาล้างพื้นโรงงาน เป็นต้น เพื่อลดปริมาณน้ำทิ้งลงแหล่งน้ำสาธารณะ



ภาคผนวก ข.16

เอกสารสรุปผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

Fuji Nihon Thai Inulin Co.,Ltd



คุณภาพอากาศ

ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศภายในโรงงาน



โครงการได้มีการบำบัดมลพิษทางอากาศจากปล่องระบายอากาศ โดยมีการตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง โดยมีการตรวจวัดค่า NOx, SO2, PM

บริเวณที่ตรวจวัดภายในโรงงาน

- SPRAY DRYER BUNER
- WET SCRUBBER

การตรวจวัดคุณภาพอากาศดำเนินการตรวจวัดในเดือนกรกฎาคม – ธันวาคม 2566

โดยการตรวจวัดค่ามลพิษทางด้านอากาศ พบว่า **ไม่เกินค่ามาตรฐานที่กฎหมายกำหนด**

การตรวจวัดคุณภาพอากาศภายนอกโรงงาน

บริเวณที่ตรวจวัดรอบโรงงาน มี 3 ที่ ได้แก่

- หมู่บ้านธารทิพย์
- วัดรางวาลย์
- วัดโกสินารายณ์

ทางโครงการได้ทำการตรวจวัดค่ามลพิษทางอากาศรอบบริเวณโรงงานปีละ 2 ครั้ง ติดต่อกัน 7 วัน ได้แก่ TSP, SO2, NO2, PM-10, Temp, WS/WD

ซึ่งค่าการตรวจวัดค่าต่างๆ **ไม่เกินค่าที่มาตรฐานกำหนด** (กรกฎาคม – ธันวาคม 2566)



คุณภาพน้ำ

● คุณภาพน้ำทิ้ง

โครงการมีการตรวจวัดค่าคุณภาพน้ำทิ้งก่อนบำบัดออกนอกพื้นที่โครงการ โดยการวัด อุณหภูมิ, ค่าพีเอช, ค่าการนำไฟฟ้า, โลหะหนัก, Coliform Bacteria, SS, TDS, COD, BOD5, DO, Oil&Grease โดยมีการตรวจวัดเดือนละครั้ง ซึ่งค่าต่างๆ **ไม่เกินค่ามาตรฐานที่กฎหมายกำหนด** (กรกฎาคม – ธันวาคม 2566)

● คุณภาพน้ำผิวดิน

โครงการมีการตรวจวัดบริเวณแม่น้ำแม่กลอง 3 ตำแหน่ง และบริเวณลำรางสาธารณะ 2 ตำแหน่ง ทางโครงการมีการตรวจวัดค่าคุณภาพน้ำผิวดิน ซึ่งมีการวัดพารามิเตอร์ต่างๆ เช่นเดียวกันกับคุณภาพน้ำทิ้ง โดยมีการตรวจวัดทุกๆ สัปดาห์ ซึ่งค่าต่างๆ **ไม่เกินค่ามาตรฐานที่กฎหมายกำหนด**

● นิเวศแหล่งน้ำ

โครงการมีการตรวจวัดบริเวณแม่น้ำแม่กลอง 3 ตำแหน่ง และบริเวณลำรางสาธารณะ 2 ตำแหน่ง โดยมีการตรวจวัดแพลงก์ตอนพืช แพลงก์ตอนสัตว์ สัตว์หน้าดิน ไข่ปลาและลูกปลา ซึ่งมีการตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง ฤดูแล้ง 1 ครั้ง และฤดูฝน 1 ครั้ง

ระดับเสียง

- บริเวณที่ตรวจวัด : หมู่บ้านธารทิพย์, วัดรางวาลย์, วัดโกสินารายณ์

ทางโครงการได้ทำการตรวจระดับเสียงรอบบริเวณโรงงานปีละ 2 ครั้ง ติดต่อกัน 7 วัน โดยมีการตรวจระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชั่วโมง (Leq24), ระดับเสียงกลางวัน-กลางคืน (Ldn), ระดับเสียงพื้นฐาน (L90), ระดับเสียงสูงสุด (Lmax)

1. คุณภาพอากาศจากปล่องระบายอากาศ

ตำแหน่งตรวจวัด	ก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน (NO ₂) (ppm)	ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO ₂) (ppm)	ฝุ่นละออง (PM) (มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร)
1. ปล่อง Spray Dryer Burner	7.17	ND (<1.48)	2.10
2. ปล่อง Wet Scrubber	-	-	17.94
ค่าที่กำหนด	100	6	148
ค่ามาตรฐาน	200	60	400

ปล่อง Spray Dryer Burner



ปล่อง Wet Scrubber

2.คุณภาพอากาศในบรรยากาศ (ผลการตรวจวัดล่าสุด 13 พ.ย. 66)

ตำแหน่งตรวจวัด	ฝุ่นละอองรวม (TSP) (มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร)	ฝุ่นละอองขนาดไม่เกิน 10 ไมครอน (PM-10) (มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร)	ก๊าซซอกไซด์ของไนโตรเจน (NO ₂) (ppm)	ก๊าซซอกไซด์ของไนโตรเจน (SO ₂) (ppm)		อุณหภูมิ (องศาเซลเซียส)
				1 ชั่วโมง	24 ชั่วโมง	
1. หมู่บ้านธารทิพย์	0.018-0.046	0.013-0.034	0.0075-0.0139	0.0019-0.0034	0.0029-0.0031	23.0-33.9
2. วัดรางวาลย์	0.026-0.042	0.019-0.032	0.0044-0.0092	0.0015-0.0041	0.0030-0.0032	31.2-32.6
3. วัดโกสินารายณ์	0.038-0.078	0.028-0.060	0.0045-0.0135	0.0015-0.0053	0.0035-0.0039	22.8-35.9
ค่ามาตรฐาน	0.330	0.120	0.170	0.300	0.120	-



3.คุณภาพน้ำทิ้ง

บริเวณหมู่บ้านธารทิพย์

บริเวณวัดรางวาลย์

บริเวณวัดโกสินารายณ์

พารามิเตอร์	หน่วย	ผลการตรวจวัด	ค่ามาตรฐาน
อุณหภูมิ	องศาเซลเซียส	31.9-38.5	≤ 40
ค่าความเป็นกรด-ด่าง	-	7.9-8.4	5.5-9.0
ค่าการนำไฟฟ้า	ไมโครซีเมนตต่อเซนติเมตร	363-3,288	-
ของแข็งแขวนลอย	มิลลิกรัมต่อลิตร	5-9	≤ 50
ของแข็งละลายน้ำทั้งหมด	มิลลิกรัมต่อลิตร	244-1,820	≤ 5,000
ซีโอติ	มิลลิกรัมต่อลิตร	40-54.19	≤ 120
บีโอติ	มิลลิกรัมต่อลิตร	1.4-3.6	≤ 20
ออกซิเจนละลายน้ำ	มิลลิกรัมต่อลิตร	4.4-5	-
น้ำมันและไขมัน	มิลลิกรัมต่อลิตร	ND (<0.50)	≤ 5
เหล็ก	มิลลิกรัมต่อลิตร	0.05-0.13	-
สังกะสี	มิลลิกรัมต่อลิตร	0.02	≤ 5.0
โครเมียม	มิลลิกรัมต่อลิตร	ND (<0.001) - <0.01	-
ทองแดง	มิลลิกรัมต่อลิตร	ND (<0.001) - <0.02	≤ 2.0
แมงกานีส	มิลลิกรัมต่อลิตร	<0.01-0.01	≤ 5.0
โคลิฟอร์มแบคทีเรีย	เอ็มพีเอ็มต่อ100มิลลิลิตร	79-49,000	-



บ่อพักน้ำทิ้งก่อนระบายออกนอกพื้นที่โครงการ

หมายเหตุ : 1. * ตามมาตรฐานตามประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม พ.ศ.2559

โครงการโรงงานผลิตอินนูลิน บริษัท ฟุจิ นิฮอน ไทย อินนูลิน จำกัด
ระหว่างเดือนกรกฎาคม – ธันวาคม พ.ศ. 2566

4.คุณภาพน้ำผิวดิน (ผลการตรวจวัดล่าสุด 1 ธ.ค. 66)

พารามิเตอร์	หน่วย	ผลการตรวจวัด		ค่ามาตรฐาน แม่น้ำแม่กลอง
		แม่น้ำแม่กลอง	ลำน้ำสาธารณะ	
อุณหภูมิ	องศาเซลเซียส	28.2-28.6	30.9-31.3	-
ค่าความเป็นกรด-ด่าง	-	7.58-7.96	7.4-7.58	5.5-9.0
ค่าการนำไฟฟ้า	ไมโครซีเมนตต่อเซนติเมตร	219-226	258-508	-
ของแข็งแขวนลอย	มิลลิกรัมต่อลิตร	16-22	19-23	-
ของแข็งละลายน้ำทั้งหมด	มิลลิกรัมต่อลิตร	108-130	124-340	-
บีโอดี	มิลลิกรัมต่อลิตร	<0.1	1.6-2.0	≤ 2.0
ดีโอดี	มิลลิกรัมต่อลิตร	5.0-5.7	3.7-3.9	≥ 4.0
น้ำมันและไขมัน	มิลลิกรัมต่อลิตร	ND (<0.50)	ND (<0.50)	-
เหล็ก	มิลลิกรัมต่อลิตร	0.47-0.58	0.59-0.88	-
สังกะสี	มิลลิกรัมต่อลิตร	<0.04	<0.04	≤ 1.0
โครเมียม	มิลลิกรัมต่อลิตร	ND (<0.001)	ND (<0.001)	≤ 0.05
ทองแดง	มิลลิกรัมต่อลิตร	ND (<0.005) - <0.04	ND (<0.005)-<0.04	≤ 0.10
แมงกานีส	มิลลิกรัมต่อลิตร	0.04-0.07	0.08-0.09	≤ 1.0
โคลิฟอร์มแบคทีเรีย	เอ็มพีเอ็มต่อ100มิลลิลิตร	1,300-4,900	35,000-540,000	≤ 20,000



แม่น้ำแม่กลองบริเวณเหนือปากลำรางสาธารณะ
ที่รับน้ำทิ้งจากโครงการ 500 เมตร



แม่น้ำแม่กลองบริเวณปากลำรางสาธารณะ
ที่รับน้ำทิ้งจากโครงการ



แม่น้ำแม่กลองบริเวณท้ายปากลำรางสาธารณะ
ที่รับน้ำทิ้งจากโครงการ 500 เมตร



บริเวณลำรางสาธารณะเหนือจุดระบายน้ำทิ้ง
ของโครงการ 220 เมตร



บริเวณลำรางสาธารณะท้ายจุดระบายน้ำทิ้งของโครงการ 250 เมตร

หมายเหตุ : 1. * ค่ามาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 8 (พ.ศ.2537) : แหล่งน้ำผิวดินประเภทที่ 3
2. ผลการตรวจวัดบริเวณแม่น้ำแม่กลองมีคุณภาพอยู่ในแหล่งน้ำผิวดินประเภทที่ 3 และบริเวณลำรางสาธารณะส่วนใหญ่มีคุณภาพอยู่ในแหล่งน้ำผิวดินประเภทที่ 3

5. ระดับเสียง (ผลการตรวจวัดล่าสุด 28 พ.ย. 66)

ตำแหน่งตรวจวัด	ระดับเสียง (เดซิเบล(เอ))			
	Leq(24)	Ldn	L90	Lmax
1. หมู่บ้านธารทิพย์	52.5-55.8	76.6-88.5	58.2-61.1	48.6-51.1
2. วัดรางวาลย์	52.4-58.0	84.9-100.1	56.3-61.9	42.1-47.3
3. วัดโกสินารายณ์	57.1-59.9	77.2-86.0	61.3-66.9	51.5-52.3
ค่ามาตรฐาน	70	-	-	115



บริเวณหมู่บ้านธารทิพย์



บริเวณวัดรางวาลย์



บริเวณวัดโกสินารายณ์

หมายเหตุ : 1. * ค่ามาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 15 (พ.ศ.2540)
2. ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนดทั้งหมด

6. คุณภาพอากาศในสถานประกอบการ (ผลการตรวจวัดล่าสุด 13 พ.ย. 66)

ตำแหน่งตรวจวัด	ค่าความเข้มข้น (มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร)	
	Total Dust	Respirable Dust
1. กระบวนการ Inulin Concentration และ Glucose Concentration	ND (<0.25)	ND (<0.25)
2. กระบวนการ Drying	ND (<0.25)	ND (<0.25)
ค่ามาตรฐาน	15	5

หมายเหตุ : 1. 1/ ค่ามาตรฐานที่กำหนดโดย Occupational Safety and Health Administration (OSHA)
2. ND (Non-detectable) หมายถึง ตรวจพบค่าความเข้มข้นของสารน้อยกว่า
ความสามารถของเครื่องมือวิเคราะห์ที่จะวิเคราะห์ได้

ภาพการตรวจวัดเสียงบริเวณต่างๆ
ในสถานประกอบการ
บริเวณ Burner, Evaporation,
Melting, Atomizer,
Chromatographic Separation Unit



7. ระดับเสียงในสถานประกอบการ (ผลการตรวจวัดล่าสุด 13 พ.ย. 66)

ตำแหน่งตรวจวัด	ระดับเสียง (เดซิเบล(เอ)) Leq(8)
1. บริเวณ Burner	84.4
2. บริเวณ Evaporation	87.4
3. บริเวณ Melting	76.1
4. บริเวณ Atomizer	80.2
5. บริเวณ Chromatographic Separation Unit	80.0
ค่ามาตรฐาน	90

หมายเหตุ : 1. * ค่ามาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัย
ในการประกอบกิจการโรงงานเกี่ยวกับสภาวะแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ.2546

ภาคผนวก ข.17

กิจกรรมการมีส่วนร่วมกับชุมชน

กิจกรรมชุมชนสัมพันธ์โครงการโรงงานผลิตอินนูลิน

ด้วยบริษัท ฟุจิ นิฮอน ไทย อินนูลิน จำกัด มีมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม เพื่อสร้างความสัมพันธ์อันดีระหว่างโครงการ เจ้าหน้าที่ และชุมชน ในการสร้างทัศนคติที่ดีต่อโครงการ โดยมีการจัดให้มีการประชุมพบปะกับหน่วยงานราชการและผู้นำชุมชน และสนับสนุนกิจกรรมอื่นๆ ของชุมชนตามความเหมาะสมในโอกาสต่างๆ

ในระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ.2566 โครงการดำเนินการจัดกิจกรรมต่างๆ ของชุมชนเพื่อสร้างความสัมพันธ์อันดี ตามความเหมาะสมในโอกาสต่างๆ

กิจกรรมชุมชนสัมพันธ์ด้านสังคม ชุมชนการพัฒนาคุณภาพชีวิต กิจกรรมวันนวมินทรมหาราช

โรงงานผลิตอินนูลิน ได้มีการร่วมกิจกรรมสาธารณะประโยชน์ เพื่อสนับสนุนอาหารและเครื่องดื่ม เพื่อน้อมรำลึกในวันนวมินทรมหาราช ซึ่งคล้ายวันสวรรคตฯ ในหลวงรามาที่ 9 วันที่ 13 ตุลาคม พ.ศ. 2566 ณ ชุมชนหมู่ 8 บ้านลูกแก ต.ดอนขมิ้น อ.ท่ามะกา จ.กาญจนบุรี



กิจกรรมชุมชนสัมพันธ์โครงการโรงงานผลิตอินนูลิน
บริษัท ฟุจิ นิฮอน ไทย อินนูลิน จำกัด

กิจกรรมชุมชนสัมพันธ์ด้านสังคม ชุมชนการพัฒนาคุณภาพชีวิต พิธีเจริญชัยมงคลคาถาต้อนรับพระบัญชาสมเด็จพระสังฆราช ด้วยพระครูเกษม

โรงงานผลิตอินนูลิน สนับสนุนงบประมาณการจัดพิธีเจริญชัยมงคลคาถาต้อนรับพระบัญชาสมเด็จพระสังฆราช ด้วยพระครูเกษม ปัญญาคม ได้รับการแต่งตั้งให้ดำรงตำแหน่งรองเจ้าคณะจังหวัด จึงนับว่าหลวงพ่ได้รับการแต่งตั้งเป็นรูปแรก ทางโครงการโรงงานผลิตอินนูลิน จึงร่วมสนับสนุนการจัดพิธี ณ วัดโกสินารายณ์ วันที่ 18 ตุลาคม พ.ศ.2566



กิจกรรมชุมชนสัมพันธ์ด้านสังคม ชุมชนการพัฒนาคุณภาพชีวิต กิจกรรมโครงการติดตั้งหอกระจายเสียงประจำหมู่บ้าน

โครงการโรงงานผลิตอินนูลิน สนับสนุนการติดตั้งหอกระจายเสียงหมู่บ้าน ให้กับผู้ใหญ่บ้านหมู่ 1 ต.ดอนขมิ้น อ.ท่ามะกา จ.กาญจนบุรี ณ วันที่ 13 เดือนพฤศจิกายน พ.ศ.2566



กิจกรรมชุมชนสัมพันธ์โครงการโรงงานผลิตอินนูลิน
บริษัท ฟุจิ นิฮอน ไทย อินนูลิน จำกัด

กิจกรรมชุมชนสัมพันธ์ด้านการส่งเสริมวัฒนธรรมประเพณีกิจกรรมเข้าพรรษา

โครงการโรงงานผลิตอินนูลิน ได้มีการร่วมกิจกรรมสาธารณะประโยชน์ เพื่อสนับสนุนกิจกรรมเข้าพรรษา ณ วัดโกสินารายณ์ วันที่ 27 กรกฎาคม พ.ศ. 2566 และวัดยางหัก วันที่ 2 สิงหาคม พ.ศ. 2566



กิจกรรมชุมชนสัมพันธ์ด้านการส่งเสริมวัฒนธรรมประเพณี กิจกรรมงานหลวงปู่โต

โครงการโรงงานผลิตอินนูลิน ได้มีการร่วมกิจกรรมกิจกรรมชุมชนงานหลวงปู่โต ประจำปี 16 ต.ท่าผา อ.บ้านโป่ง จ.ราชบุรี เมื่อวันที่ 17 เดือนพฤษภาคม พ.ศ.2566



กิจกรรมชุมชนสัมพันธ์โครงการโรงงานผลิตอินนูลิน
บริษัท พูจิ นิฮอน ไทย อินนูลิน จำกัด

กิจกรรมชุมชนสัมพันธ์ด้านการส่งเสริมวัฒนธรรมประเพณี กิจกรรมประเพณีทอดกฐินสามัคคี

ทางโครงการโรงงานผลิตอินนูลิน ได้เข้าร่วมกิจกรรมสาธารณะประโยชน์ กฐินสามัคคีซึ่งเป็นการสืบสานวัฒนธรรมประเพณีของไทย โดยสนับสนุนกิจกรรมประเพณีทอดกฐินสามัคคี ดังนี้ สนับสนุนประเพณีทอดกฐินประจำปี กรมโรงงานอุตสาหกรรม วัดโกสินารายณ์ วัดลาดบัวขาว และวัดยางหัก



กิจกรรมชุมชนสัมพันธ์โครงการโรงงานผลิตอินนูลิน
บริษัท พูจิ นิฮอน ไทย อินนูลิน จำกัด

กิจกรรมชุมชนสัมพันธ์ด้านสุขภาพและสิ่งแวดล้อม รับฟังปัญหาข้อร้องเรียน และการแก้ไขปัญหา

ทางโครงการมีการติดป้ายประชาสัมพันธ์ เพื่อติดต่อ สอบถามข้อมูล และรับข้อร้องเรียนในกรณีที่ชุมชนรอบข้างได้รับผลกระทบจากการดำเนินงานของโครงการ



กิจกรรมชุมชนสัมพันธ์โครงการโรงงานผลิตอินนูลิน
บริษัท ฟุจิ นิฮอน ไทย อินนูลิน จำกัด

กิจกรรมชุมชนสัมพันธ์ด้านสุขภาพและสิ่งแวดล้อม กิจกรรมปล่อยปลาประจำปี พ.ศ. 2566

กิจกรรมนี้เป็นหนึ่งในมาตรการที่สำคัญ โดยมีการปล่อยพันธุ์ปลาอันได้แก่ ปลานิล ปลาดุก เพียน ปลาช่อนเทศ ทางโครงการโรงงานผลิตอินนูลิน บริษัท ฟุจิ นิฮอน ไทย อินนูลิน จำกัด ได้ดำเนินจัดกิจกรรมการปล่อยปลาประจำปี 2566 เมื่อวันที่ 22 พฤศจิกายน พ.ศ.2566 ณ วัดโกสินารายณ์



กิจกรรมชุมชนสัมพันธ์ด้านสุขภาพและสิ่งแวดล้อม ส่งเสริมการให้บริการหน่วยงานสาธารณสุขในพื้นที่

โครงการโรงงานผลิตอินนูลิน เข้าร่วมและส่งเสริมการให้บริการของหน่วยงานสาธารณสุขในพื้นที่ โดยการมอบหน้ากากอนามัยและยาสามัญประจำบ้าน เพื่อเป็นการส่งเสริมการให้บริการด้านสาธารณสุข ให้กับ รพ.สต.บ้านครก ณ วันที่ 18 เดือนตุลาคม พ.ศ.2566



กิจกรรมชุมชนสัมพันธ์โครงการโรงงานผลิตอินนูลิน
บริษัท ฟุจิ นิฮอน ไทย อินนูลิน จำกัด

กิจกรรมชุมชนสัมพันธ์ด้านการประชุมวางแผน กิจกรรมสำรวจความเห็นของประชาชน รอบโครงการโรงงานผลิตอินนูลิน

โครงการโรงงานผลิตอินนูลิน ได้มีการสำรวจความคิดเห็นสภาพเศรษฐกิจและสังคมของประชากรในชุมชน ผู้นำชุมชนและตัวแทนหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง โดยอาศัยความถูกต้องทางหลักวิชาการและหลักสถิติ โดยทำการสำรวจโดยรอบโครงการรัศมี 5 กิโลเมตร รวมถึงพื้นที่ที่เป็นสถานีวิจัยวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมด้วย ในปี 2566 ได้มีการสำรวจวันที่ 6-11 เดือนตุลาคม พ.ศ.2566

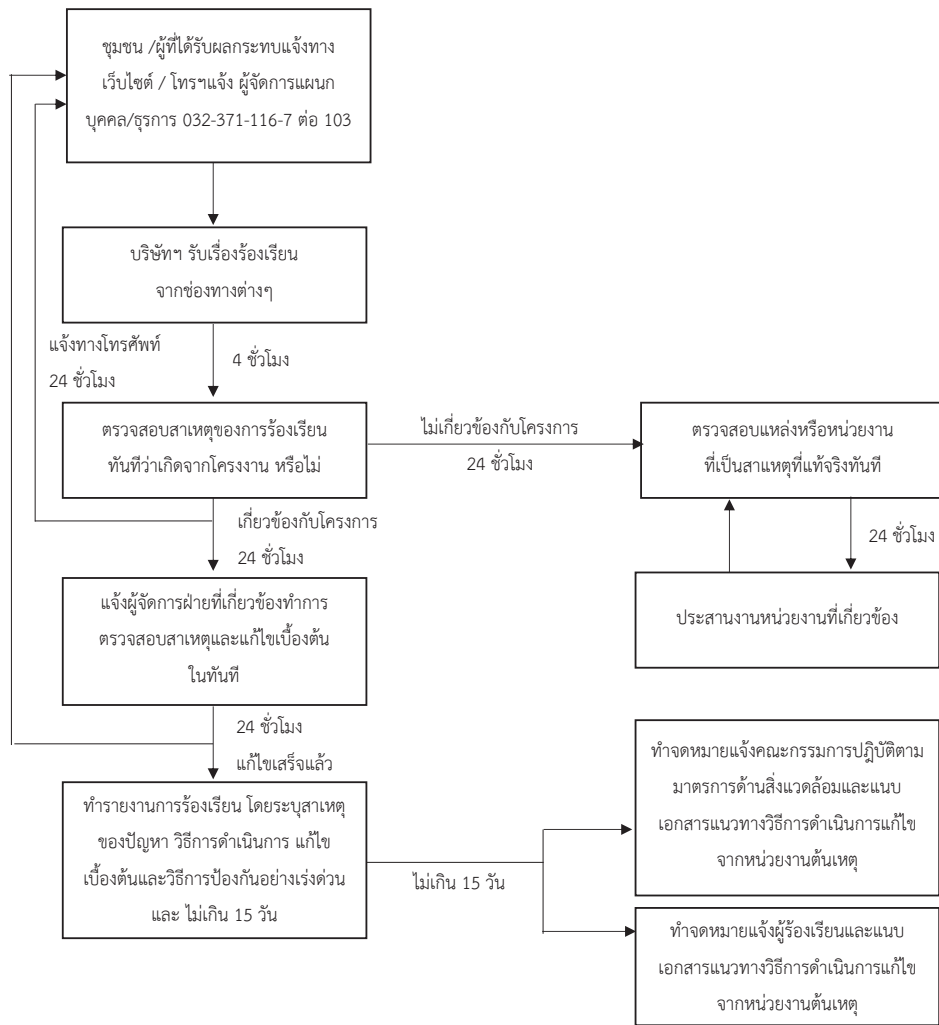


กิจกรรมชุมชนสัมพันธ์โครงการโรงงานผลิตอินนูลิน
บริษัท พูจิ นิฮอน ไทย อินนูลิน จำกัด

ภาคผนวก ข.18

ขั้นตอนการรับเรื่องร้องเรียนและแบบบันทึกเรื่องร้องเรียน

ขั้นตอนการรับเรื่องร้องเรียน



ขั้นตอนการรับเรื่องร้องเรียน
โรงงานผลิตอินนูลิน บริษัท ฟุจิ นิฮอน ไทย อินนูลิน จำกัด

ฝ่ายประชาสัมพันธ์การรับเรื่องร้องเรียน



CALL CENTER 

Fuji Nihon Thai Inulin Co.,Ltd.

ติดต่อ-สอบถามข้อมูล

รับข้อร้องเรียน



ชุมชน ผู้ที่ได้รับผลกระทบ โทรฯแจ้ง ผู้จัดการแผนกบุคคล/ธุรการ
โทร. 032-371-116-7 ต่อ 103



Fuji Nihon Thai Inulin Co.,Ltd.

ฝ่ายประชาสัมพันธ์การรับเรื่องร้องเรียน
โรงงานผลิตอินนูลิน บริษัท ฟุจิ นิฮอน ไทย อินนูลิน จำกัด

ช่องทางการรับเรื่องร้องเรียน



Fuji Nihon Thai Inulin Co.,Ltd.

หน้าแรก เกี่ยวกับเรา ผลิตภัณฑ์ แอปพลิเคชัน การผลิตและความคุ้มค่า ภาพข่าวสารและงานวิจัย สมัครงาน ติดต่อเรา ไทย

หน้าแรก ● ติดต่อเรา

Name / Company

E-mail

Tel

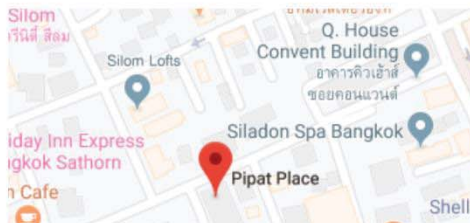
Subject

Message

Sent Email

FUJI NIHON THAI INULIN CO.,LTD.

5 Sitthivorakit Building 7 Fl. Room757
Soi Pipat, Silom,
Bangrak Bangkok 10500
Email: contact@ftinulin.co.th
Tel.fax. 02-0656180



ทางเว็บไซต์ : <http://www.ftinulin.co.th/Contact>

โทรฝ่ายบุคคล/ธุรการ : 032-371-116-7 ต่อ 103

ช่องทางการรับเรื่องร้องเรียน

โรงงานผลิตอินนูลิน บริษัท ฟุจิ นิฮอน ไทย อินนูลิน จำกัด



Fuji Nihon Thai Inulin Co.,Ltd.

สรุปเรื่องร้องเรียน

ระหว่างเดือนกรกฎาคม - ธันวาคม 2566

วันที่	ชื่อ-นามสกุล ผู้ร้องเรียน	ที่อยู่	เบอร์โทร	ข้อร้องเรียน									รายละเอียดข้อร้องเรียน
				ฝุ่น	เสียง	ขยะ	ไอเสีย	น้ำ	กลิ่น	ดิน	ความปลอดภัย	อื่นๆ	
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

สรุปผล : ในช่วงเดือนกรกฎาคม - ธันวาคม 2566 ยังไม่มีข้อร้องเรียนจากชุมชนหรือหน่วยงานภายนอก

๖. ผู้ช่วยผู้ใหญ่บ้าน หมู่ที่ ๑๗ ตำบลท่าผา อำเภอบ้านโป่ง จังหวัดราชบุรี กรรมการ
๗. ผู้ใหญ่บ้าน หมู่ที่ ๕ ตำบลลาดบัวขาว อำเภอบ้านโป่ง จังหวัดราชบุรี กรรมการ

ผู้แทนบริษัท

๘. ผู้จัดการโรงงาน บริษัท พูจิ นิซอน ไทย อินนูลิน จำกัด กรรมการและเลขานุการ

อำนาจหน้าที่

๑. ร่วมเสนอแนะและให้ข้อคิดเห็นต่อการดำเนินงานโครงการ
๒. ร่วมติดตามตรวจสอบการดำเนินงานตามแผนปฏิบัติการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ

สิ่งแวดล้อม

๓. ร่วมกิจกรรมที่ส่งเสริมและพัฒนาสิ่งแวดล้อมบริเวณโดยรอบโครงการ
๔. แจ้งผลในการดำเนินการตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมต่อชุมชน
๕. รับเรื่องร้องเรียนปัญหาสิ่งแวดล้อมจากชุมชน และพิจารณาปัญหาร่วมกัน โดยขั้นตอน
ของการร้องเรียนและแก้ไขปัญหามิใช่เป็นการด้านเศรษฐกิจ - สังคม

๖. แต่งตั้งคณะกรรมการหรือคณะทำงานเพื่อดำเนินงานตามความจำเป็น

๗. พิจารณาขอชดเชยค่าเสียหาย ให้กับผู้ที่ได้รับผลกระทบในกรณีที่สามารถพิสูจน์ได้ว่าสาเหตุ
ของผลกระทบเกิดมาจากกิจกรรมต่างๆ ของโครงการ

๘. หน้าที่อื่นๆ ตามที่ได้รับมอบหมาย

ทั้งนี้ ตั้งแต่บัดนี้เป็นต้นไป

ลง ณ วันที่ ๑๓ เดือน ธันวาคม พ.ศ. ๒๕๖๕

ผู้ว่าการฯจังหวัดราชบุรี

รายชื่อแนบท้าย

๑. ผู้อำนวยการสำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดราชบุรี
๒. อุตสาหกรรมจังหวัดราชบุรี
๓. รองนายแพทย์สาธารณสุขจังหวัดราชบุรี
๔. ผู้ใหญ่บ้าน หมู่ที่ ๑๖ ตำบลท่าผา อำเภอบ้านโป่ง จังหวัดราชบุรี
๕. ผู้ใหญ่บ้าน หมู่ที่ ๑๗ ตำบลท่าผา อำเภอบ้านโป่ง จังหวัดราชบุรี
๖. ผู้ช่วยผู้ใหญ่บ้าน หมู่ที่ ๑๗ ตำบลท่าผา อำเภอบ้านโป่ง จังหวัดราชบุรี
๗. ผู้ใหญ่บ้าน หมู่ที่ ๕ ตำบลลาดบัวขาว อำเภอบ้านโป่ง จังหวัดราชบุรี
๘. ผู้จัดการโรงงาน บริษัท พูจิ นิซอน ไทย อินนูลิน จำกัด